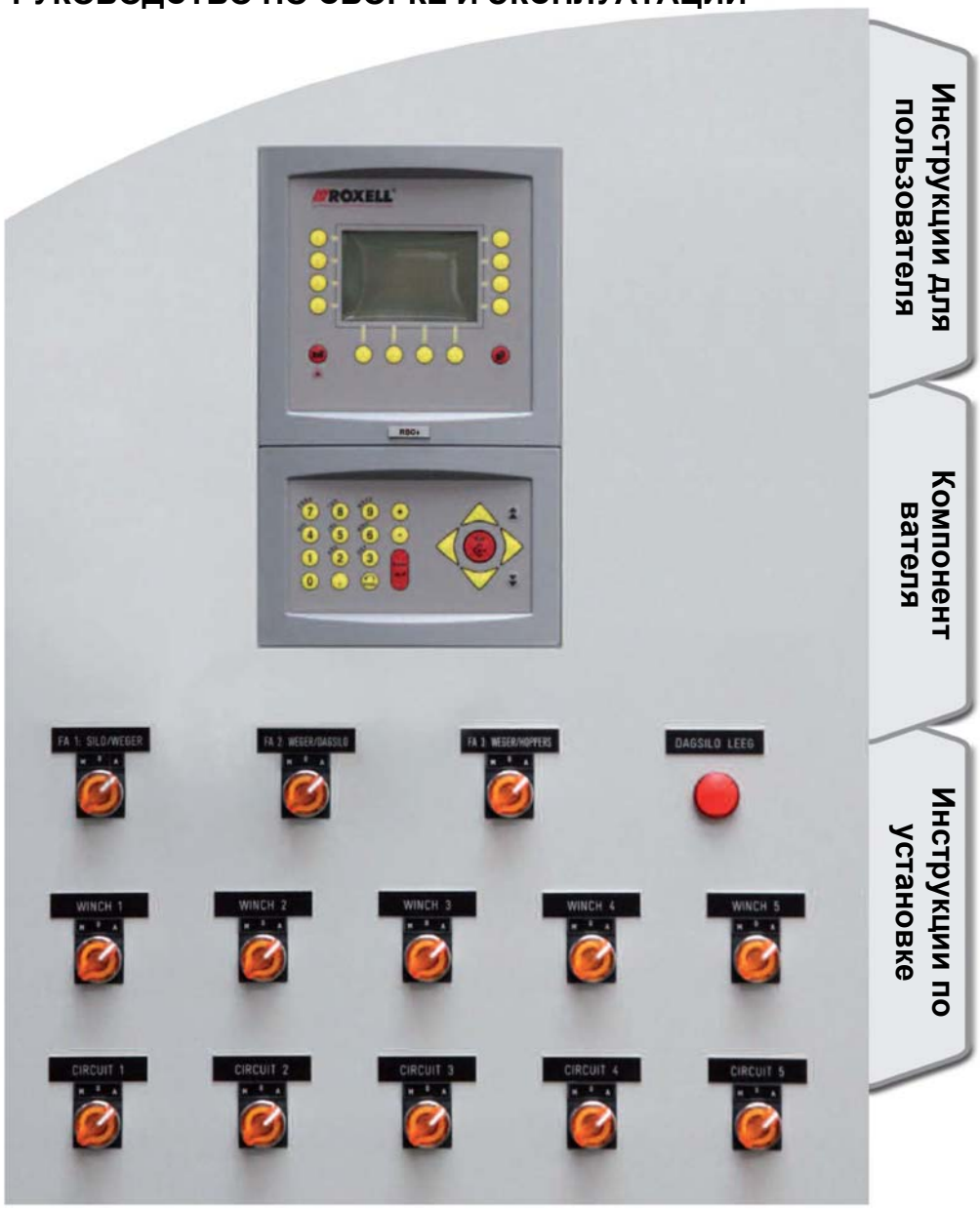
Control line

РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



Инструкции для пользователя

Компонент вателя

Инструкции по установке

ROXELL®

EAC

RU РУССКИЙ

ПЕРЕВОД РУКОВОДСТВА ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ
DISCLAIMER; ОТКАЗОТОТВЕТСТВЕННОСТИ.
ОБЩАЯ ИНFОРМАЦИЯ

ЧАСТЬ I : ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ I-3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ I-4
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ 80 КГ С ЭЛЕКТРОННЫМИ ВЕСАМИ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ПАРТИЙ EBW70 . . . . . I-4
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ I-5
ОБСЛУЖИВАНИЕ I-13
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ I-14

ЧАСТЬ II : КОМПОНЕНТЫ

СХЕМА ВЕСОВ 6,5 ТОНН - НОМЕРА ПРОДУКТОВ II-2
СХЕМА ВЕСОВ 13 ТОНН - НОМЕРА ПРОДУКТОВ II-3
СХЕМА ВЕСОВ EBW70 - НОМЕРА ПРОДУКТОВ II-4
СХЕМА ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ - ПОДВЕСНЫХ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ II-5
СХЕМА ВЕСОВПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ II-6
ДАТЧИКИ II-7
КОМПЛЕКТ ЗАПРОСА КОРМА II-7
КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА II-8
РЕЛЕ УРОВНЯ ДЛЯ ТРУБЫ F 160 ММ II-8
ПОЛОВИНА КРЫШКИ ДЛЯ ВОРОНКИ 250 КГ 800X800ММ II-9
РАСШИРЕНИЕ ВОРОНКИ II-9
ВОРОНКА 800 X 800ММ II-9
РАСШИРЕНИЕ Д/ДАТЧИКА 80ММ II-10
ПЕРЕПУСКНАЯ ТРУБА II-11
ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СЧЕТВЕРЕННАЯ - ВЕРХНЯЯ ВОРОНКА - ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ II-12
ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ II-12
БОЛТЫ И ГАЙКИ ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ НА 80 КГ II-12
КОЛЕНО 45ГРАД. ПВХ- ДИАМ.160ММ -1 РУКАВ II-12
СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ II-12
ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА В СБОРЕ Д/БЛОКА УПР. II-13
ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ II-13
КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЕТАЛЬ II-13
КМП ДЛЯКРЫШКИ ПОЛИЭТИЛЕН. ВОРОНКИ II-14
БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ НА 13 ТОНН II-14
ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М II-14
КРЫШКА ПОЛИЭТИЛЕН. ВОРОНКИ II-14
ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ II-14
ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ II-15
КОМПЛЕКТ КРЕПЕЖА НАДСТРОЙКИ ВОРОНКИА II-15
КОМ. ДЕТАЛЕЙ Д/ДАТЧ. ВЕСА ПЭ ХОППЕРА II-16
НОЖКА СТОЛА II-16
ОПОРА НОЖКИ СТОЛА II-16
АВТОМ. ВЕСЫ 6,5 TON II-16
АВТОМ. ВЕСЫ 13 TON II-17
ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ СТОЛА II-18
БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ВЕСОВ II-18
ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КМП ДЛЯ СИТА II-18
ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70+LCC II-19
ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70 . . . . . II-21
СИТО НА ВЕСЫ -01007491 (6,5T) II-23
СИТО Д/ЭЛЕКТРОН. ПОРЦ.ВЕСОВ -01009521 (6,5T) II-25
ВПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ В СБОРЕ, Ф 90 ММ / Ф 120 ММ II-26
СИТО НА ВЕСЫ 13 ТОНН II-27
ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ - ПОДВЕСНЫЕ II-29

КМП ДЕТ.НАСТЕН.РАМЫ Д/ПОДВЕШ.ПЭ ВОРОНКИ II-30
МОТОР II-31
КОНСОЛЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ ДАТЧИК ДЛЯ БУНКЕРА II-32
КОНСОЛЬ ДАТЧИКА ВЕСА ДЛЯ ПЛАТФОРМЫ II-32
ДАТЧИК ВЕСА 30KTC9T 0,1 % 30KTC9T II-32
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ КОРМУШКИ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ II-33
КМП КРЫШКИ БУНКЕРА ДЛЯ СИТА II-34
КОНСОЛЬ ШКАЛЫ ЗАГРУЗКИ ДНЕВНОГО БУНКЕРА II-34
ВЗВЕШИВАНИЕ СОДЕРЖИМОГО БУНКЕРА СУТОЧНОГО ЗАПАСА II-34
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН II-35
ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ II-36
ПЛАТА КОМУТАЦИИ ДЛЯ ПЕРЕКЛ.КЛАПАНА II-36
ВКРЫШКА ВОРОНКИ НЕРЖ.СТ II-37
МОНТАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ Д/МОДУЛЬНОЙ РАМЫ II-37
НАПОЛЬНАЯ РАМА ДЛЯ ВЕСОВ II-38
ПОДВЕСНАЯ РАМА ДЛЯ ВЕСОВ II-39
КОМПЬЮТЕР II-40
ПРОЧЕЕ II-43

ЧАСТЬ III : ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ III-3
УСТАНОВКА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ III-4
УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ III-4
ИНСТРУМЕНТЫ III-5

УСТАНОВКА МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

СХЕМА ВЕСОВ 6,5 ТОНН III-6
НОМЕРА ПРОДУКТОВ III-6
РАЗМЕРЫ БЛОКА ВЗВЕШИВАНИЯ 6,5 ТОНН III-7
РАЗМЕРЫ СИТА III-7
ВОЗМОЖНАЯ УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ ... III-8
УСТАНОВКА ВЕСОВ 6,5 ТОНН НА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ВНУТРЕННИЙ НАКОПИТЕЛЬ III-10
УСТАНОВКА СИТА III-16
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ III-17
СОЕДИНЕНИЕ ИМПУЛЬСНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ III-18
СХЕМА ВЕСОВ 13 ТОНН III-20
НОМЕРА ПРОДУКТОВ III-20
РАЗМЕРЫ БЛОКА ВЗВЕШИВАНИЯ 13 ТОНН III-21
РАЗМЕРЫ СИТА III-21
ВОЗМОЖНАЯ УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ ... III-22
УСТАНОВКА ВЕСОВ 13 ТОНН НА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ВНУТРЕННИЙ НАКОПИТЕЛЬ III-23
УСТАНОВКА ПРОТИВОПЫЛЬНЫХ КОЛПАЧКОВ III-26
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ III-27
СОЕДИНЕНИЕ ИМПУЛЬСНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ III-27

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

СХЕМА ВЕСОВ EBW70 ..... III-28
НОМЕРА ПРОДУКТОВ III-28
РАЗМЕРЫ ВЕСОВ EBW70 ..... III-29
РАЗМЕРЫ СИТА III-29
ВОЗМОЖНАЯ УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ ... III-30
УСТАНОВКА ВЕСОВ EBW70 ..... III-32
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ III-36
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ III-37
ПОДВЕСНОЕ СИТО НАД ВЕСАМИ EBW70 ..... III-38
УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ III-39
ЗАЩИТА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ III-40
РУЧНОЙ КЛАПАН РАЗГРУЗКИ III-41
ИЗВЛЕЧЕНИЕ ПОДЪЁМНОГО МАГНИТА III-41
ДЕМОНТАЖ ШТАНГИ ПРОТИВОВЕСА (В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ) III-42
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RBC III-43
СХЕМА RBC III-43
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RKC III-44
СХЕМА RKC III-44

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RBC+ III-45
СХЕМА RBC+ III-45
ПОДКЛЮЧЕНИЕ УСИЛИТЕЛЯ ILM III-46
ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНЦИИ IRM.16 ..... III-48
ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВЕСЫ III-50
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШТАНГ ПРОТИВОВЕСА (100 КГ) III-51

EWM100

СХЕМА ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ - ПОДВЕСНЫХ III-53
НОМЕРА ПРОДУКТОВ III-53
РАЗМЕРЫ ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ - ПОДВЕСНЫХ III-54
ВЕС III-54
УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ III-55
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ III-55
УСТАНОВКА НАСТЕННОЙ РАМЫ III-56
МОНТАЖ РЕЗИНОВОГО ПЕРЕХОДНИКА ДИАМЕТРОМ 110-85 ММ III-58
МОНТАЖ ДАТЧИКА ЗАПРОСА КОРМА BLU'HOX III-59
ЗАЩИТА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ III-60
ЗАМЕНА ДВИГАТЕЛЯ КЛАПАНА (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ) III-60
ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ MULIFAST (СЕКЦИЯ + КОНТУР) III-61
ОБЩАЯ СХЕМА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ MULIFAST: СМ. ЧАСТЬ I III-61
СХЕМА MULTIFAST (СЕКЦИЯ) III-61
СХЕМА MULTIFAST (КОНТУР) III-62
ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВЕСЫ III-62
СЕТЕВОЙ МОДУЛЬ IRM.16 (РЕЛЕЙНАЯ ПЛАТА) III-63
IDM16 ..... III-63
ISB16 ..... III-64

НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ

СХЕМА ВЕСОВПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ III-65
НОМЕРА ПРОДУКТОВ III-65
ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ III-66

БУНКЕРНОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ

БУНКЕРНОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ III-70
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАССЫ НА РАМУ БУНКЕРА III-70
УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАССЫ НА ПЛАТФОРМЕ III-72
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ III-75
СХЕМА RSC III-75
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ RSC+ III-76
СХЕМА RSC+ III-76
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНТЕРФЕЙСНЫХ БЛОКОВ JB4 И JB6 ..... III-77
СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ИНТЕРФЕЙСНОГО БЛОКА JB4 ..... III-77
СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ИНТЕРФЕЙСНОГО БЛОКА JB6 ..... III-78
СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ИНТЕРФЕЙСНОГО БЛОКА LCC I/O NET
СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ SCAIME ENOD3-D CAN ПЛАТА ВЕСОВ III-79
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНТЕРФЕЙСНЫХ БЛОКОВ ILM 4-6P III-80
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ КОРМУШКИ III-81
НОМЕРА ПРОДУКТОВ III-81
ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ НАБОР КРЫШЕК ЗАГРУЗОЧНОЙ ВОРОНКИ
ДЛЯ СОРТИРОВОЧНОГО УСТРОЙСТВА III-82
ДЛЯ УСТАНОВКИ БУНКЕРА 800 X 800ММ В СБОРЕ III-83

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН – 2 ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА III-84
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН – 3 ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА III-85
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН – 4 ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА III-86
ПРИМЕНЕНИЕ КРЫШКИ БУНКЕРА НЕРЖ.СТ. III-87
СБОРНАЯ РАМА - ПОДВЕСНАЯ III-88
СБОРНАЯ РАМА - НАПОЛЬНАЯ III-88
ЗАЩИТА МОТОРА III-89
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ III-90

РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ROXELL.

Системы кормления для птицеводства и свиноводства производства Roxell имеют срок службы, в среднем, 15 лет. Это зависит от местных условий, таких как климат, размер фермы, условия хранения оборудования, проведенный монтаж, условия эксплуатации оборудования, своевременного проведения сервисных работ, чистящие средства, качество воды, качество кормов.

Срок службы отдельных частей, в зависимости от применения и функционального назначения, различен:

- компоненты пластиковой кормушки имеют срок службы от 15 до 20 лет,
- металлические части, такие как шнек, приемные поддоны и металлические трубы имеют срок службы от 15 до 20 лет,
- лебедки, шкивы и ролики для подвеса имеют срок службы 15 лет,
- пластиковые трубы имеют срок службы 15 лет,
- электрические и электронные компоненты, такие как моторы, переключатели, сенсоры и реле имеют срок службы 15 лет,
- ниппели и клапаны для системы поения имеют срок службы 10 лет,
- металлические тросы и пружины имеют срок службы 10 лет
- комплектующие, такие как резиновые соединения клапанов, фильтры, подшипники имеют срок службы от 2 до 5 лет

Срок службы, упомянутый выше, может отличаться и не отменяет срок гарантийного периода, как это указано в «Общих сроках и условиях продажи».

Все части оборудования при хранении должны быть защищены от погодных условий, так как это описано в Руководстве по сборке и эксплуатации в Общей информации, разделе 7 “Хранение”. Пластиковые компоненты могут храниться максимально в течении 1 года от даты отгрузки до даты монтажа оборудования. Металлические компоненты могут храниться максимально 2 месяца.

Электрическое и электронное оборудование должно храниться только в сухих закрытых помещениях при температуре не ниже +5 °C и не выше +50 °C, влажность воздуха <90%, без образования конденсата.

Остальное оборудование должно храниться только в сухих закрытых помещениях при

температуре не ниже +0 °C и не выше +50 °C, влажность воздуха <90%, без образования

конденсата.

Если оборудование не монтируется сразу после его поставки, то необходимо тщательно обеспечить его хранение в защищеном месте. Временное хранение оборудования должно быть организовано таким образом, чтобы в период хранения оборудование не подвергалось воздействию пыли, влаги, ультрафиолетового излучения и при оптимальном температурном режиме.

В случае нарушения правил хранения производитель не несёт ответственность за возникшие повреждения и оборудование не подпадает под гарантию.

DISCLAIMER; ОТКАЗОТОТВЕТСТВЕННОСТИ. Исходная официальная версия настоящего руководства опубликована компанией ROXELL bvba на английском языке. Компания Roxell не проверяет и не подтверждает последующие изменения, которые вносятся в настоящее руководство какими-либо третьими лицами. Данные изменения включают без ограничения перевод на другие языки и добавления или сокращения исходного содержимого. Компания Roxell не несет ответственность за какие-либо повреждения, травмы, претензии по гарантийным обязательствам либо иные претензии, связанные с подобными изменениями, в той мере, насколько подобные изменения приводят к искажению содержания официальной англоязычной версии настоящего руководства, опубликованной компанией Roxell. Чтобы получить новейшие сведения по установке и эксплуатации данного изделия, обратитесь в центр обслуживания клиентов и/или отдел технической поддержки компании Roxell. В случае обнаружения неточностей в содержании настоящего руководства, незамедлительно сообщите об этом в компанию Roxell в письменной форме по адресу: ROXELL bvba - Industrielaan 13, 9990 Maldegem - Belgium

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО И РАБОЧИЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖНЫ ПРОЧЕСТЬ НАСТОЯЩИЕ ИНСТРУКЦИИ И ПОНЯТЬ ИХ.

1. СОБЛЮДАТЬ ПРАВОВЫЕ НОРМЫ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА!

Это относится, помимо прочего, и к европейским директивам, перенесенным во внутреннее законодательство страны и законы, и правилам техники безопасности, применяемым в стране пользователя.

Во время сборки, эксплуатации и обслуживания установки необходимо соблюдать соответствующие правовые нормы и технические правила.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Установка разработана исключительно для интенсивной эксплуатации в животноводстве и построена в соответствии с применимыми правилами высокого качества изготовления. Поэтому избыточная нагрузка на продукт запрещается. Использование в других целях считается применением не по назначению. В этом случае производитель не несет ответственности за возможные повреждения. Вся ответственность возлагается на плечи пользователя.

3. ИСПОЛЬЗОВАИЕ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

За любое использование не по назначению, описанному в соответствующем пункте 2, ответственность несет конечный пользователь.

4. ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия), не действует, если имело место любое из перечисленных ниже обстоятельств: невыполнение приемочного контроля Изделий, неправильное обращение, транспортировка, модификация или ремонт, авария, использование не по назначению или ненадлежащая эксплуатация; неправильная сборка, монтаж, подключение или техническое обслуживание (с учетом актуальных руководств компании Roxell по сборке, монтажу, подключению и техническому обслуживанию); форс-мажор; неосторожность, отсутствие надлежащего надзора или обслуживания со стороны Заказчика; естественный износ; использование моющих и дезинфицирующих средств, не разрешенных актуальными руководствами компании Roxell по эксплуатации и техническому обслуживанию; использование моющих и дезинфицирующих средств с нарушением инструкций, полученных от поставщиков; или использование Изделий во взрывоопасной среде.

Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия) не действует в случае, если причиной возникновения дефекта являются материалы или вспомогательные принадлежности, поставляемые Заказчиком, или оказанные им услуги, либо вмешательство какого-либо лица или организации, не имеющих необходимых полномочий или квалификации для проведения таких вмешательств. Кроме того, Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия) действует только в том случае, если Изделия используются в животноводческих помещениях и если все части или компоненты Изделий поставлены компанией Roxell.

Компания Roxell не несет ответственности за любые убытки, возникшие по причине неправильной эксплуатации, сборки, монтажа, подключения или технического обслуживания Изделий. В связи с этим Заказчик прямо признает, что (i) любая эксплуатация, сборка, установка, подключение или техническое обслуживание должны осуществляться в соответствии с актуальными руководствами компании Roxell по эксплуатации, сборке, установке, подключению или техническому обслуживанию и (ii) электроустановки, к которым подключаются Изделия, должны изготавливаться в соответствии с применимым местным законодательством об электроустановках. Кроме того, Изделия должны проходить механические и электрические испытания, проводимые в соответствии с современными методиками и применимым местным законодательством.

5. КВАЛИФИКАЦИЯ ПЕРСОНАЛА

ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ:

Человек, пользующийся продукцией или управляющий ею, должен уметь читать инструкции по эксплуатации и полностью их понимать. Он должен обладать знаниями о работе и устройстве установки.

ТЕХНИЧЕСКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ СОТРУДНИК:

Эксперт, способный собрать и обслуживать установку **(механически/электрически)**, устранять неисправности. Имея техническое образование и опыт, обладает достаточными знаниями для оценки действий, прогнозирования потенциальных опасностей и исправления опасных ситуаций.

6. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ — ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ

Существуют три уровня опасности, на которые указывают сигнальные слова

*** DANGER (ОПАСНО)**

*** WARNING (ОСТОРОЖНО)**

*** CAUTION (ВНИМАНИЕ)**

Здесь перечислены причины и источники грозящих опасностей, а также последствия несоблюдения предупреждений!

 **ОПАСНО**	Слово **DANGER** (опасно) указывает на грозящую опасность, которая может привести к серьезному или даже фатальному несчастному случаю, если не принять мер предосторожности.
 **ОСТОРОЖНО**	Слово **WARNING** (осторожно) указывает на грозящую опасность, которая может привести к серьезному несчастному случаю или повреждению продукта, если не принять мер предосторожности.
 **ВНИМАНИЕ**	Слово **CAUTION** (внимание) указывает на опасные ситуации, которые могут привести к небольшому вреду для здоровья или материальным повреждениям, если не принять мер предосторожности.
	Данный символ указывает на дополнительную информацию.
 разрешено  не разрешено	

7. ХРАНЕНИЕ

Разобранные детали следует хранить в помещении или в месте, защищенном от влаги.

8. ПЕРЕВОЗКА

Транспортировку компонентов оборудования осуществлять вилочным погрузчиком с учетом местных условий и норм и правил.

К управлению вилочным погрузчиком допускается водитель, обладающей необходимой квалификацией.

Во время подъемных работ необходимо постоянно контролировать центр тяжести груза.

9. ДЕМОНТАЖ

Вывод установки и ее компонентов из эксплуатации выполняется в соответствии с действующим на тот момент природоохранным законодательством страны или местными законами. Все рабочие изделия и запасные части должны храниться и утилизироваться в соответствии с природоохранными нормами.

Информация о природоохранном законодательстве для клиентов в Европейском союзе



Согласно европейской директиве 2002/96/EC, оборудование, обозначенное данным символом на изделии или упаковке, не должно утилизироваться вместе с несортированным бытовым мусором. Этот символ указывает на то, что продукт должен утилизироваться отдельно. Вы сами несете ответственность за его уничтожение вместе с электрическим и электронным оборудованием через соответствующие каналы утилизации, организованные государственными или местными органами власти. Правильная утилизация и переработка этого оборудования позволяет избежать отрицательного воздействия на окружающую среду и здоровье людей. Дополнительную информацию по утилизации старого оборудования можно узнать в органах местного самоуправления или в службе утилизации отходов.

Информация об устранении отходов — электрические и электронные материалы для компаний

1. В Европейском союзе

Если вы использовали продукт в коммерческих целях и хотите его утилизировать, обратитесь в компанию Roxell за информацией о возврате продукта. Возможно, вам придется оплатить утилизационный сбор за возврат и переработку. Небольшие продукты (и небольшие партии продуктов) могут быть переданы местным агентствам по сбору.

2. В других странах за пределами Европейского союза

Если вы хотите утилизировать данный продукт, обратитесь к местным властям за информацией о порядке утилизации.

10. УРОВЕНЬ ШУМНОСТИ

Уровень шумности установки во время работы не превышает 70 Дб (A) (=70dB (A)).

11. БЛОКИРОВКА И ОПЛОМБИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ – МЕТОД БЛОКИРОВКИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Каждый сотрудник должен иметь маркировочные этикетки; удаление маркировочных этикеток другими сотрудниками запрещено.
- Проинформируйте о выполнении соответствующих работ.
- Найдите все источники электрической, гидравлический, пневматической энергии.
- Выключите их.
- Блокировка и опломбировка.
- Проверьте, выключены ли источники энергии.
- Снимите оставшееся напряжение.

12. ПОЛЬЗУЙТЕСЬ СРЕДСТВАМИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ.

13. ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕЩЕННОСТИ

- Минимальная освещенность во время эксплуатации, технического обслуживания и монтажа должна быть 200 лк.
- На случай отказа электропитания оборудование должно комплектоваться переносным аварийным светильником.

14. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ, КОМПОНЕНТЫ, БЛОКИ ПРИВОДА

- В месте установки панелей управления необходимо **не менее 70 см** свободного пространства.
- **Не открывайте панели управления.** Ключ от панели управления должен находиться у ответственного лица.
- Необходимо принять все необходимые меры по защите панелей управления от **мышей, крыс, хищных животных**
- В случае повреждения (выхода из строя) электрооборудования, панели управления или блока привода необходимо **НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО** остановить систему!
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ распылять воду или другие жидкости на электрооборудование**, панели управления, компоненты и блоки привода!
- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** накрывать материалом электрооборудование, панели управления, компоненты и блоки привода.

ЧАСТЬ I

ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

CONTROL LINE

ВАЖНО



ОПАСНО

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ НИЖЕПРИВЕДЕННЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ

1. Перед проведением работ по **РЕМОНТУ или ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТКЛЮЧИТЕ** системы кормления и транспортировки от ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ .
2. Система **ЗАПУСКАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ. ЗАПРЕЩАЕТСЯ** прикасаться **РУКАМИ к ОПАСНЫМ УЧАСТКАМ** (в поддонах, блоках управления или отводах) до **ПОЛНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ** системы транспортировки. Необходимо **ИСКЛЮЧИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ** системы без ведома оператора.
3. **ПОСТРОННИМ ЛИЦАМ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО** входить в помещение без сопровождения уполномоченного работника.
4. В случае необходимости обратитесь к **МОНТАЖНИКУ**, уполномоченному компанией **ROXELL.**
5. **РЕГУЛЯРНО ПРОВЕРЯЙТЕ** работу **ВЕСОВ**.



Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют **ОГРОМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ** для Вашей **БЕЗОПАСНОСТИ**. Он обозначает: **ВНИМАНИЕ** – следуйте правилам техники безопасности: отключите электропитание – перечитайте правила техники безопасности. Вкратце: **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ.** ИГНОРИРОВАНИЕ этих инструкций может привести к получению СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ или даже ГИБЕЛИ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ПАРТИЙ 6,5 ТОНН

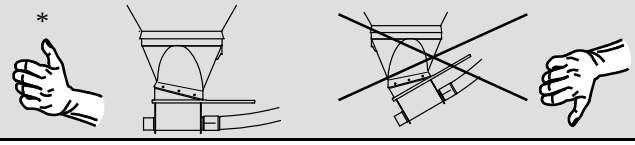
Производительность	6,5 тонн/час (в зависимости от вида корма)
Точность	± 1%
Количество отделений	2 x 26 литров (2 x 10 кг)
Вес весов	30kg

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ПАРТИЙ 13 ТОНН

Производительность	13 тонн/час (в зависимости от вида корма)
Точность	± 1%
Количество отделений	2 x 65 литров (2 x 25 кг)
Вес весов	52kg

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ 80 КГ С ЭЛЕКТРОННЫМИ ВЕСАМИ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ПАРТИЙ EBW70

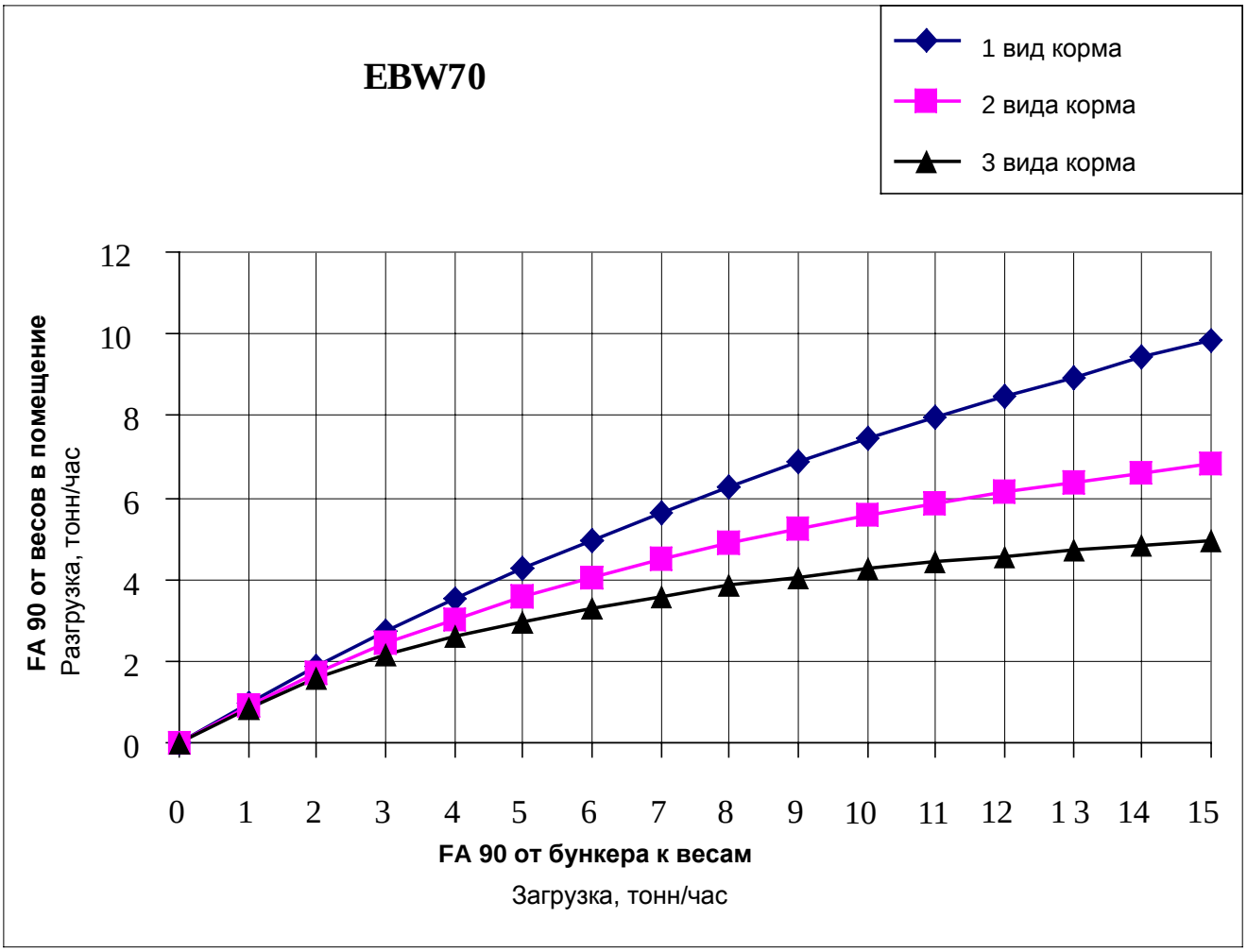
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ КОНТУРОВ				
Производительность в соответствии с количеством контуров (кг)	**30 м/мин.**			
	Шнек FA 90 от бункера до весов	**Производительность (кг)**	**Шнек FA 90 от весов до птичника**	**Производительность (кг)**
1 – 1300	Шнек FA 90 - 450 об/мин	3100*	Шнек FA 90 - 350 об/мин	2400
2 – 2600	Шнек FA 90 - 550 об/мин	3900*	Шнек FA 90 - 450 об/мин	3100
3 – 3900	Шнек FA 90 - 900 об/мин	5200*	Шнек FA 90 - 550 об/мин	3900
4 – 5200	2 шнека FA 90 - 550 об/мин	2 x 3900*	2 шнека FA 90 - 450 об/мин	2 x 3100
5 – 9600	нет данных	–	нет данных	–



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОННЫХ ВЕСОВ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ ПАРТИЙ EBW70

Электронные весы для взвешивания партий EBW70 специально сконструированы для точного взвешивания корма. Блоком взвешивания управляет загрузочный компьютер.

Управление процедурой кормления: см. руководство по эксплуатации загрузочного компьютера.



Блок взвешивания	
Напряжение открытия клапана	24Vdc
Максимальная мощность открытия клапана	1,5A
Максимальный размер партии	35 кг/70 литров
Минимальный размер партии	6kg
Количество штанг противовеса	2
Корпус	
Материал	оцинкованная сталь
Размеры (длина x ширина x высота)	См. стр. III-23
Вес бункера взвешивания	13 kg.
Вес стола	12 kg
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от -20 °C до +60 °C
Относительная влажность	не более 95%, без конденсации
Выпускное отверстие напротив впускного	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОННЫХ ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ EWM100

Электронные весы для взвешивания партий-смеситель EWM100 специально сконструированы для точного взвешивания корма.

Блоком взвешивания управляет загрузочный компьютер.

Выполнение процедуры кормления: см. руководство по эксплуатации загрузочного компьютера Multifast II.

Блок взвешивания	
Напряжение открытия клапана	24Vdc
Максимальная мощность открытия клапана	1,5A
Минимальный размер партии	65 кг/100 литров
Минимальный размер партии	1kg
Количество штанг противовеса	2
LCC/Сеть ввода-вывода	Max. 1500m
Корпус	
Материал	Нержавеющая сталь
Размеры (длина x ширина x высота)	См. стр. III-23
Вес стола	12 kg
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от -20 °C до +60 °C
Относительная влажность	не более 95%, без конденсации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ IDM16

Настенная	04905725
Встроенная	04905733
Питание	
Мощность	24Vdc ¦ 20%
Макс. сила тока	70mA
Потребляемая мощность	
Цифровой ввод 16x	12–24 Vdc
Максимальная нагрузка	100mA
Адрес ввода-вывода	
Отключаемый двурядный переключатель	
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP54
Размеры (длина x ширина x высота)	180 x 240 x 140mm
Вес	1 kg.
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации
Соединение	
Сеть ввода-вывода	
Электропроводка	
Питание	3 x 0,5mm^2
Цифровой ввод 1...16	2 x 0,5mm^2
Сеть ввода-вывода	Витая пара Greenlink

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ IRM16

Настенная	04903472
Встроенная	04904629
Питание	
Мощность	24Vdc +/–20%
Максимальная сила тока	300 мА (15 мА на реле)
Выходная мощность	
Цифровой выход 16x	NO (нормально открытый) контакт без напряжения на реле
Максимальная нагрузка	240Vac, 2A
Адрес ввода-вывода	
Отключаемый двурядный переключатель	
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP54
Размеры (длина x ширина x высота)	180 x 240 x 140mm
Вес	1,5 kg.
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации
Соединение	
Сеть ввода-вывода	
Электропроводка	
Питание	3 x 0,5mm^2
Цифровой ввод 1...16	2 x 0,5mm^2
Сеть ввода-вывода	Витая пара Greenlink

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ ISB16

Настенная	04905741
Питание	
Мощность	90–264Vac 50/60Hz
Макс. сила тока	2A
Выходная мощность	
Цифровой выход 2 x 8 (FRM)	4 x NO + NC (нормально открытых + нормально замкнутых) и 4 x NO (нормально открытых) контакта на реле
Максимальная нагрузка	240Vac, 2A
Выходная мощность	
24Vdc (1,2A)	Подключение автоматических отводов
Ручное управление с помощью переключателей	
IMSCM.16 2x8	Ручное управление реле
Адрес ввода-вывода	
Отключаемый двурядный переключатель	
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP54
Размеры (длина x ширина x высота)	300 x 365 x 165mm
Вес	1 kg.

Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации
Соединение	
Сеть ввода-вывода	
Электропроводка	
Питание	3 x 1,5mm^2
Цифровой ввод 1...16	2 x 0,5mm^2
Сеть ввода-вывода	Витая пара Greenlink

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНЦИИ ISB16 + IDM

Настенная	04905758
Питание	
	90–264Vac 50/60Hz
Макс. сила тока	2A
Выходная мощность	
Цифровой выход 2 x 8 (FRM)	8 x NO + NC (нормально открытых + нормально замкнутых) и 8 x NO (нормально открытых) контактов на реле
Максимальная нагрузка	240Vac, 2A
Выходная мощность	
24Vdc (1,2A)	Подключение автоматических отводов
Потребляемая мощность	
Цифровой ввод 16x	12–24 VDC
Максимальная нагрузка	100 mA
Ручное управление с помощью переключателей	
IMSCM.16 2x8	Ручное управление реле
Адрес ввода-вывода	
Отключаемый двурядный переключатель	
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP54
Размеры (длина x ширина x высота)	300 x 365 x 165mm
Вес	1 kg.
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации
Соединение	
Сеть ввода-вывода	
Электропроводка	
Питание	3 x 1,5mm^2
Цифровой выход 1...16	2 x 0,5mm^2
Цифровой ввод 1...16	2 x 0,5mm^2
Сеть ввода-вывода	Витая пара Greenlink

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСИЛИТЕЛЯ ILM

Настенная	04903464
Питание	
Мощность	24Vdc +/-20%
Макс. сила тока	175 mA
Потребляемая мощность	
Штанги противовеса	Max. 4x350 Ohm
Максимальная нагрузка	120 mA
Адрес ввода-вывода	
Отключаемый двурядный переключатель	
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP54
Размеры (длина x ширина x высота)	180 x 240 x 140mm
Вес	0,75 kg.
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации
Электропроводка	
Питание	3 x 0,5mm^2
Шкала взвешивания без исходной связи	
Шкала взвешивания с исходной связью	
Сеть ввода-вывода	Витая пара Greenlink

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОРОБКИ SLT.22 GREENLINK

Настенная	04905782
Питание	
Мощность	15-30Vdc
Макс. сила тока	100 mA
Соединение RS-232	
Соединение с ПК	
Соединение с модемом	
скорость Соединение!	Max. 115200 Baud
соединение USB	
Соединение только с ПК	USB КАБЕЛЬ тип AB
Контур соединения FLoop	
Расстояние между двумя соединениями	Max. 200m
Сетевое соединение FNet	
Длина сети FNet 0,8 мм ...	Max. 1300m
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP20
Размеры (длина x ширина x высота)	205 x 175 x 55mm
Вес	1 kg.
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ WEBLINKBOX

Настенная	04906574
Питание	
Мощность	5Vdc(+/-3%)
Макс. сила тока	500 mA
Подключение к сети Ethernet	
Ethernet-кабель 10Base-T	RJ45
скорость Соединение!	Max. 10Mb
Контур соединения FLoop	
Расстояние между двумя соединениями	Max. 200m
Сетевое соединение FNet	
Длина сети FNet 0,8 мм ...	Max. 1300m
Корпус	
Пластиковый корпус с навинченной крышкой	IP20
Размеры (длина x ширина x высота)	125 x 79 x 22mm
Вес	610 gr.
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95 %, без конденсации

ХАРАКТЕРИСТИКИ

WebLinkBox служит интерфейсом между (управляющий компьютер) и ПК. Компьютеры для контроля технологического процесса могут быть подключены к WebLinkBox через FNet или Floop

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИТА 6,5 T

Вес	28
Количество двигателей	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИТА 13 T

Вес	35
Количество двигателей	2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ W/F

Питание	
Напряжение	24Vdc (+/-10%)
Максимальная сила тока	15mA
Вход взвешивания	
Напряжение возбуждения	
Максимальное напряжение при входе	10mVdc
Максимальная нагрузка	4 x 350 Ω
Отклонение температуры	0,0005%/°C
Длина шнура	
Сигнал взвешивания (импульсный)	
Максимальная частота	5kHz
Длина шнура	Макс. 100 м
Корпус	
Материал	алюминий
Размеры (длина x ширина x высота)	140 x 65 x 35mm
Вес	250 грамм
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95%, без конденсации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШКАЛЫ ВЗВЕШИВАНИЯ ДЛЯ ВЕСОВ EBW70

Шкала взвешивания (не для коммерческого использования)	
Производительность	100kg
Напряжение при выходе	1.8mV/V
Максимальная сила тока	37.5mA
Рекомендованное напряжение	10V
Максимальное напряжение	15V
Точность	0,02%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОННОГО ДАТЧИКА МАССЫ ДЛЯ БУНКЕРНОГО ВЗВЕШИВАНИЯ

Электронный датчик массы	
Полный мост	
Производительность	13605kg
Напряжение при выходе	3.000mV/V
Рекомендованное напряжение	5V
Точность	0,1%
Цвет	Синий
Термокомпенсация	
Защита	RFI-EMI
Длина шнура	Макс. 9 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОННОГО ДАТЧИКА МАССЫ ДЛЯ СУТОЧНОГО БУНКЕРА

Электронный датчик массы	
Производительность	5000kg
Рекомендованное напряжение	10V
Максимальное напряжение	15V
Диапазон рабочих температур	от -35 °C до +70 °C
Длина шнура	Макс. 6 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПУЛЬТА ЭЛЕКТРОННОГО ДАТЧИКА МАССЫ ДЛЯ БУНКЕРА

Пульт электронного датчика массы	
Коррозионностойкий	Горячее цинкование погружением

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПУЛЬТА ЭЛЕКТРОННОГО ДАТЧИКА МАССЫ ДЛЯ ПЛАТФОРМЫ.

Пульт электронного датчика массы	
Коррозионностойкий	Горячее цинкование погружением

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ RM.8 “RELAY STATION” ВСТРОЕННАЯ (1491585)

Максимальная сила тока	5A на реле
Выходная мощность	8
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LCC (14904601) СЕТЬ ВВОДА-ВЫВОДА (14915565)

Питание	
Мощность	24 VDC (+/- 20%)
Макс. сила тока	175 mA
Потребляемая мощность	Штанги противовеса 350 Ohm
Соединение	
Сеть ввода-вывода	Витая пара Greenlink
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ ILM 4-6P + ОБЪЁМНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ (04906418).

Питание	
Напряжение	24Vdc (+/-10%)
Максимальная сила тока	52mA ILM-print
	Макс. 30 мА для электронного датчика массы
	40 мА лампа индикации
Сигнал взвешивания (импульсный)	
	20 bits
Напряжение	10Vdc
Максимальное напряжение при входе	200mVdc
Максимальная нагрузка	4 x 350 Ω/6x350 Ω
Отклонение температуры	+/-0.0000026%/°C
	+/-0.0005%/°C
	+/-0.0007%/FS
Длина шнура	Макс. 10 м
Соединение	
Сеть ввода-вывода на базе связи между компьютером и блоком ввода-вывода.	До 31 блока ввода-вывода в одной сети При выполнении электромонтажных работ обращайтесь к схеме электрических соединений.
Корпус	
Материал	IP54
Размеры (длина x ширина x высота)	300 x 240 x 140mm
Вес	2.24kg
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95%, без конденсации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСИЛИТЕЛЯ ILM1 JB4 (04905014)

Коробка соединения	
Электронные датчики массы	Max. 4x350 Ω
Длина шнура	10 m
Корпус	
Материал	PVC
Размеры (длина x ширина x высота)	219 x 167 x 106mm (毫米)
Вес	1.25kg
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95%, без конденсации

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСИЛИТЕЛЯ ILM1 JB6 (04905022)

Коробка соединения	
Электронные датчики массы	Max. 6x350 Ω
Длина шнура	10m
Корпус	
Материал	PVC
Размеры (длина x ширина x высота)	219 x 167 x 106mm (毫米)
Вес	1.25kg
Условия эксплуатации	
Диапазон рабочих температур	от 0 °C до +40 °C
Диапазон температур хранения	от -10 °C до +50 °C
Относительная влажность	не более 95%, без конденсации

PS24 (04905097)

ОБСЛУЖИВАНИЕ

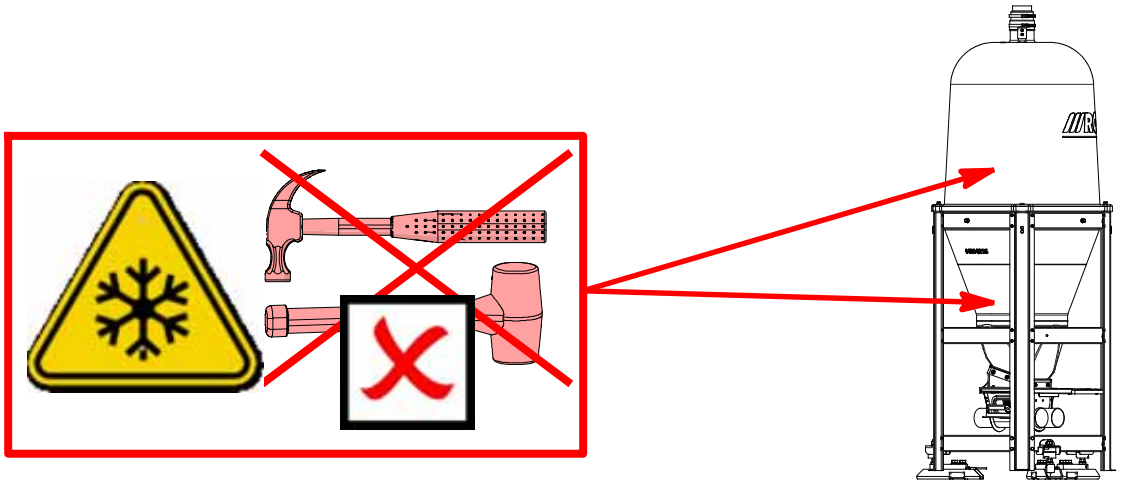


ОПАСНО

Выключите главный переключатель в первую очередь.
Используйте средства индивидуальной защиты.

Рекомендуется один раз в полгода приглашать сборщика для проверки надлежащей работы всей установки (частью которой является данная система).

Регулярно вытирайте пыль с весов (один раз в квартал или чаще, в зависимости от вида используемого корма). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать воду для чистки весов.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

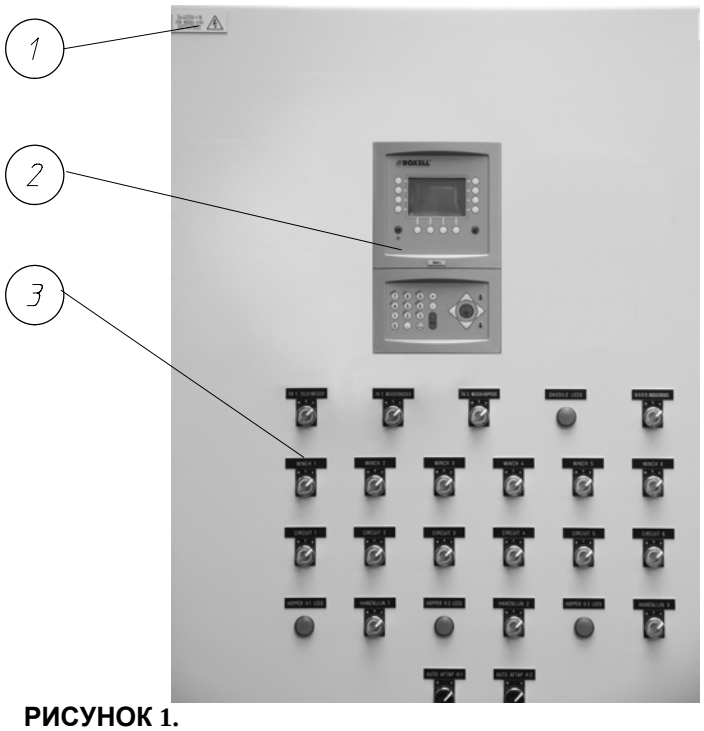


РИСУНОК 1.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RBC
ВИД СПЕРЕДИ

1. Ярлык CE/Номер Roxell

2. Регулятор

3. Рабочие переключатели





RBC
RBC+
RSC+

RKC

РИСУНОК 2.

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ RBC : БРОЙЛЕРЫ

- Контролирует весь процесс кормления между корзиной и бункерами в птичнике.
- Комплект на два птичника.
- До двух транспортных систем на один птичник.
- Смесь до 5-ти компонентов.
- При опустошении корзины панель управления RBC автоматически переключает на другую корзину с тем же типом подачи.
- Оснащена световыми и водяными часами.
- Время запуска часов может быть привязано к подаче воды, корма и света.
- Регистрация корма и воды.
- Возможно подключение к ПК.

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ RBC+: РАЗВЕДЕНИЕ И ПТИЦЫ

- Полностью раздельное управление процессом кормления самок и самцов.
- Комплект на два птичника.
- До 4 систем транспортировки в птичник
- Смесь до 5-ти компонентов.
- При опустошении корзины панель управления RBC+ автоматически переключает на другую корзину с тем же типом подачи.
- Оснащена световыми и водяными часами.
- Время запуска часов может быть привязано к подаче воды, корма и света.
- Раздельная регистрация самок и самцов, корма и воды.
- Возможно подключение к ПК.

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ RBC+ : БРОЙЛЕРЫ

- Контролирует весь процесс кормления между корзиной и бункерами в птичнике.
- Комплект на один птичник.
- Поставляется с 10 дугами для регулирования количества дневной нормы корма.
- Смесь до 5-ти компонентов.
- При опустошении корзины панель управления RBC+ автоматически переключает на другую корзину с тем же типом подачи.
- Оснащена световыми и водяными часами.
- Время запуска часов может быть привязано к подаче воды, корма и света.
- Регистрация корма и воды.
- Возможно подключение к ПК.

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ RKC : ВСЕ ПТИЦА

- До 12 разных типов корма
- Взвешивание и смешивание не более чем для 16 кормовых площадок
- Регистрация корма и воды.
- До двух транспортных систем на один птичник.
- Количество корма легко приспосабливается под кормовую площадку
- Оснащена световыми и водяными часами.
- Возможно подключение к ПК.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ КОМПЬЮТЕРОВ

УСТРОЙСТВО RSC/RDC НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ В ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ.



RSC



RDC

ПРИМЕНЕНИЕ УСТРОЙСТВА RSC

- Устройство RSC представляет собой настраиваемый модуль для взвешивания, применяемый в сельском хозяйстве. Модуль можно использовать для бункерного взвешивания.
- МОДУЛЬ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ НЕЛЬЗЯ ВКЛЮЧИТЬ В ЛИНИЮ СВЯЗИ ИЛИ В СЕТЬ КОМПЬЮТЕРА.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: БРОЙЛЕРЫ И НЕСУШКИ

- Процесс кормления начинается автоматически
- Информация о кормлениях за 7 дней
- Автоматическое распределение до 6 бункеров
- Автоматическое наполнение контуров питания
- Автоматическое наполнение дневного бункера до 2 раз за день
- До 4 систем транспортировки в птичник
- Макс. 1 вид корма
- Возможность оснащения головного бункера весовыми шкалами (для регистрации количества корма)

ПРИЛОЖЕНИЕ MULTIFAST II

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Приложение MULTIFAST представляет собой удобную для пользователя, гибкую, многоэтапную систему кормления. Система предлагает множество вариантов простого дозирования корма.

Система включает:

- электронные весы-смеситель;
- систему подачи;
- систему разгрузки;
- дозирующий компьютер Multifast;
- вспомогательные модули IRM/IDM/ISB для управления автоматическими отводами (дополнительно);
- ПК с программным обеспечением Farm Manager для быстрой обработки данных.

ВОЗМОЖНОСТИ СИСТЕМЫ MULTIFAST

Компьютер для применения в свиноводстве – смешивает до 20 видов корма.

Отличное управление.

Приложения к системе Flex-Auger или Discaflex.

Компьютер управляет весами-смесителем.

Контролирует до 20 маршрутов (максимальное количество).

Каждый маршрут включает 10 секций (максимальное количество).

Каждая секция включает систему Flex-Auger.

До 25 секций.

Система Multifast может контролировать до 496 кормушек (31 x 16).

Возможности системы:

- программирование 20 траекторий кормления, каждая с 20 поворотами;
- программирование суточного периода;
- программирование 8 кормлений в день;
- на месте кормления: размещение, перемещение, доставка животных и регистрация смертности;
- перемещение животных от одной кормушки к другой;
- выбор между 3 различными способами кормления: регистрация или дозирование, или комбинация двух способов;
- кормление с помощью датчика, требующего корма;
- создание резервной копии Farm Manager – на карту памяти (тип SD);
- с помощью ПК и дополнительного модема Farm Manager: дистанционное управление системой Multifast.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Система Multifast подаёт корм из нескольких бункеров на весы-смеситель.

Весы-смеситель взвешивают и смешивают порцию корма.

Порция корма поступает во внутренний накопитель через клапан весов.

Клапан весов закрывается.

Весы-смеситель взвешивают и смешивают следующую порцию корма.

Система Flex-Auger или Discaflex доставляет каждую порцию корма к требуемой кормушке. Транспортировка может осуществляться в любое удобное время.

Корм попадает к животным через автоматический отвод.

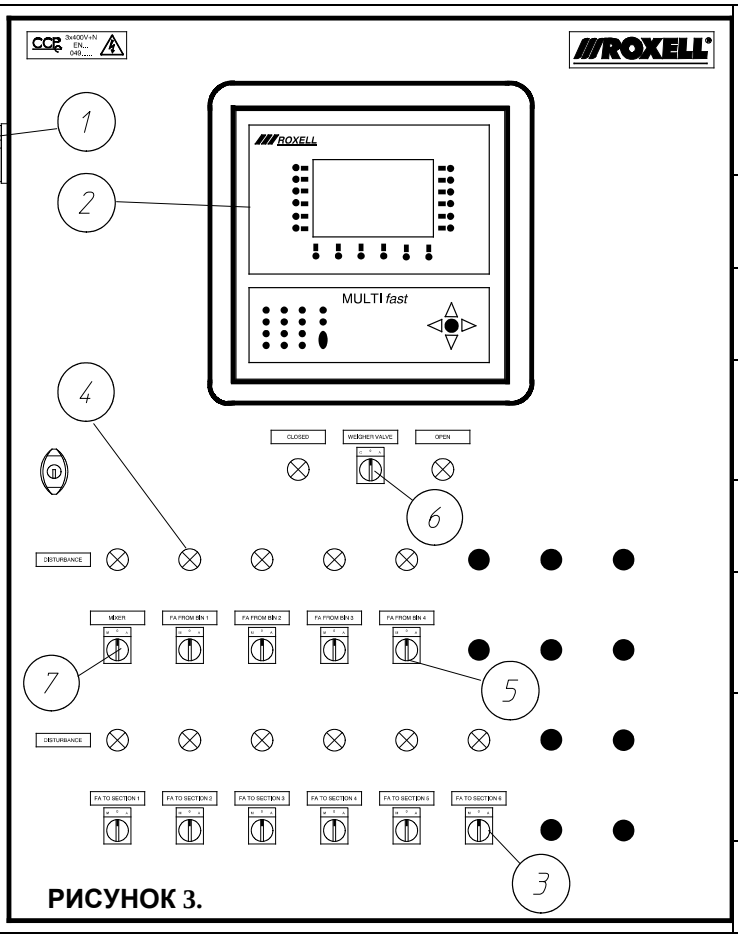


РИСУНОК 3.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ MULTIFAST

ВИД СПЕРЕДИ

1. Главный переключатель

2. Регулятор Multifast II

3. Переключатель схем Man-0-Auto (ручной/автоматический)

4. Индикатор неисправности

5. Переключатель бункера Man-0-Auto (ручной/автоматический)

6. Переключатель Man-0-Auto (ручной/автоматический режим) для клапана весов

7. Пуск

ЧАСТЬ II

КОМПОНЕНТЫ

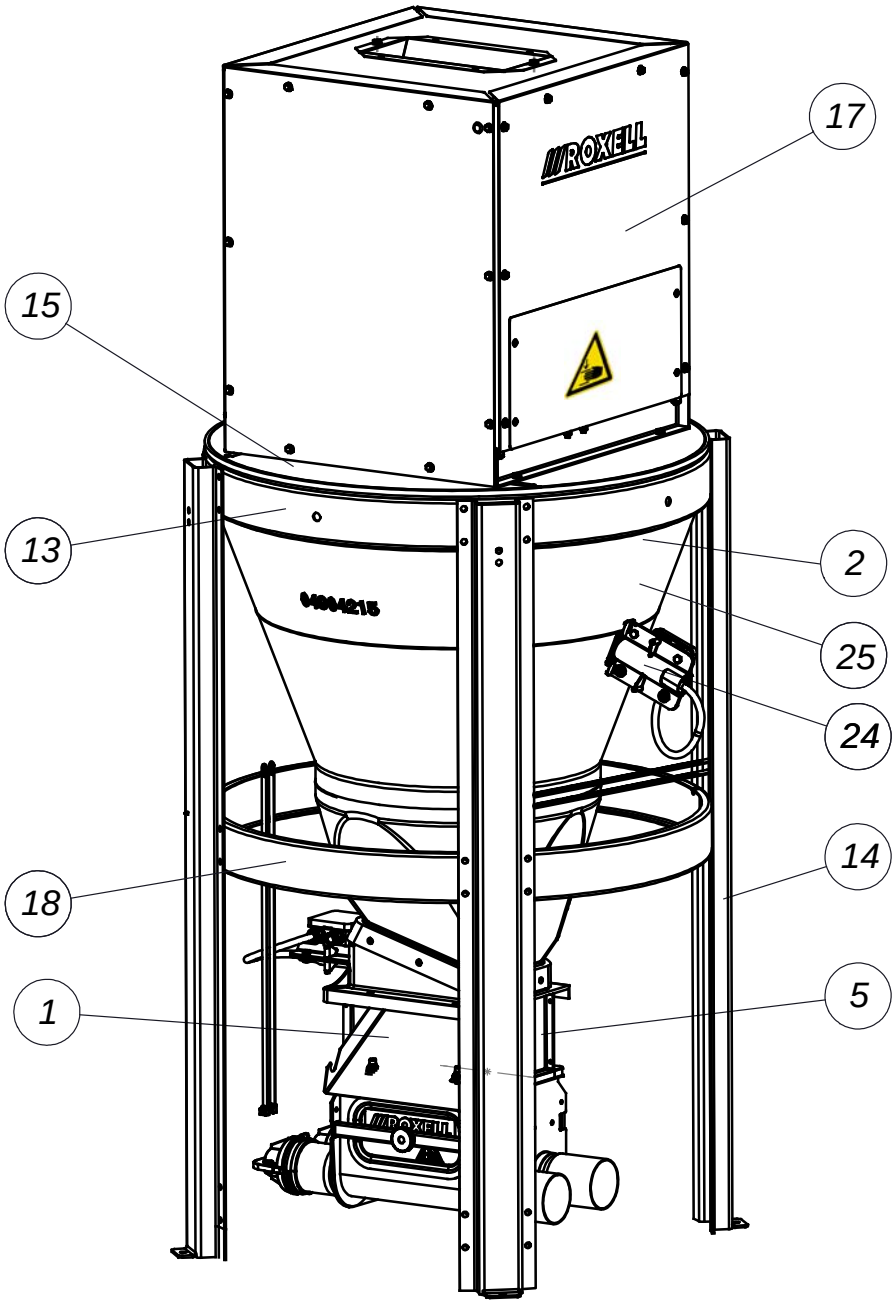
1. ПО БЕЗВРЕДНОМУ ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПРОЕКТИРОВАНИЮ

Компания Roxell соблюдает Постановления Комиссии (EU) No. 4/2014 от 6 Января 2014, изменяющие Постановление (EC) No 640/2009, исполняя Директиву 2005/32/EC (Европейский стандарт IEC 60034) Евроейского Парламента и Совета в отношении требований к экологическому дизайну электрических моторов.

2. ОБЩЕНИЕ

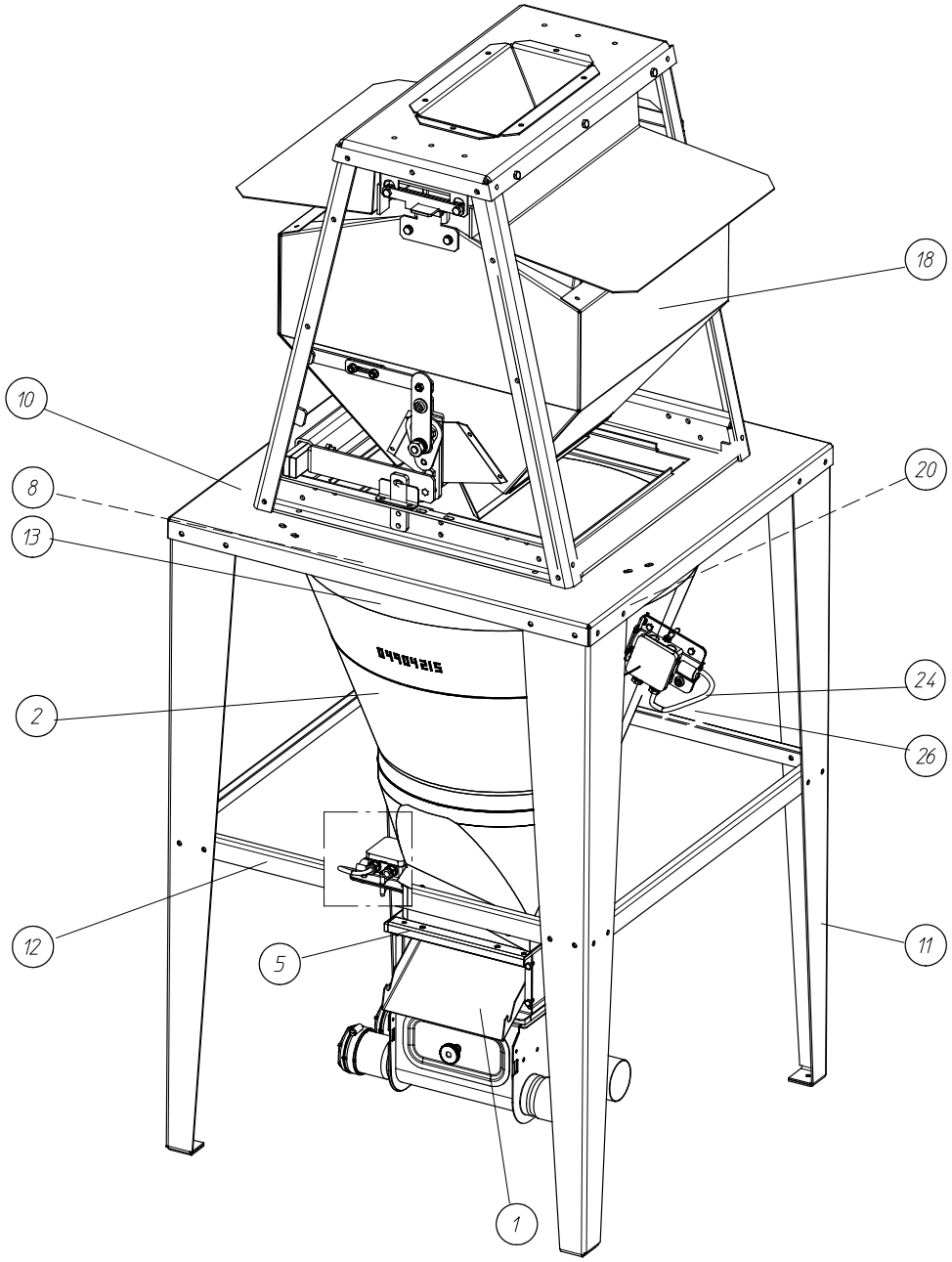
При обращении по поводу деталей или запасных частей указывайте соответствующий номер детали (не название).

СХЕМА ВЕСОВ 6,5 ТОНН - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



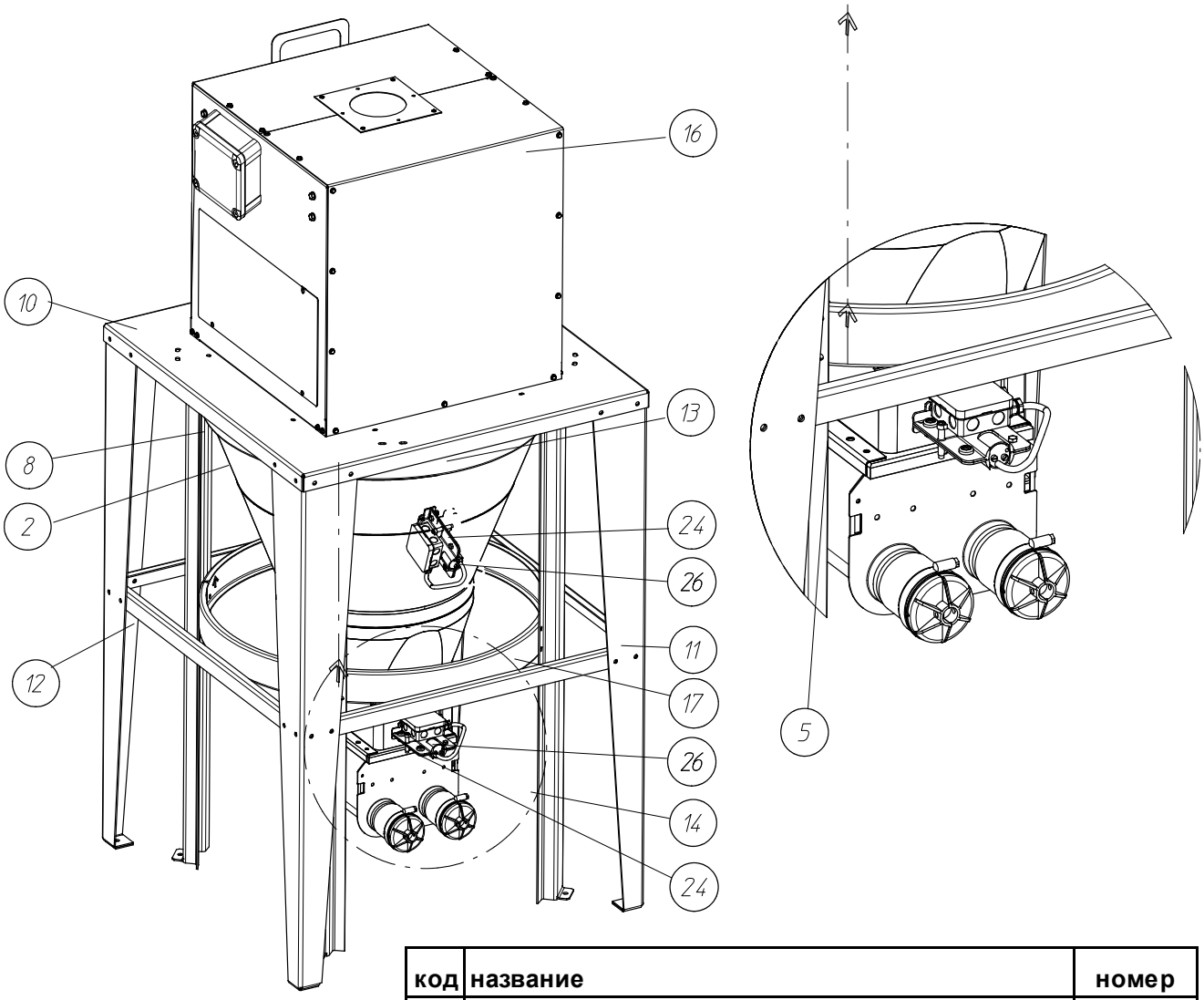
код	название	номер
1	КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЕТАЛЬ	04904207
2	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
5	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
13	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
14	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710
15	КМП ДЛЯКРЫШКИ ПОЛИЭТИЛЕН. ВОРОНКИ	04909470
17	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЕСЫ 6.5 ТОНН	04909454
18	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194
24	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
26	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ НА 80 КГ	04904637
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЛАСТИНЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904023

СХЕМА ВЕСОВ 13 ТОНН - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



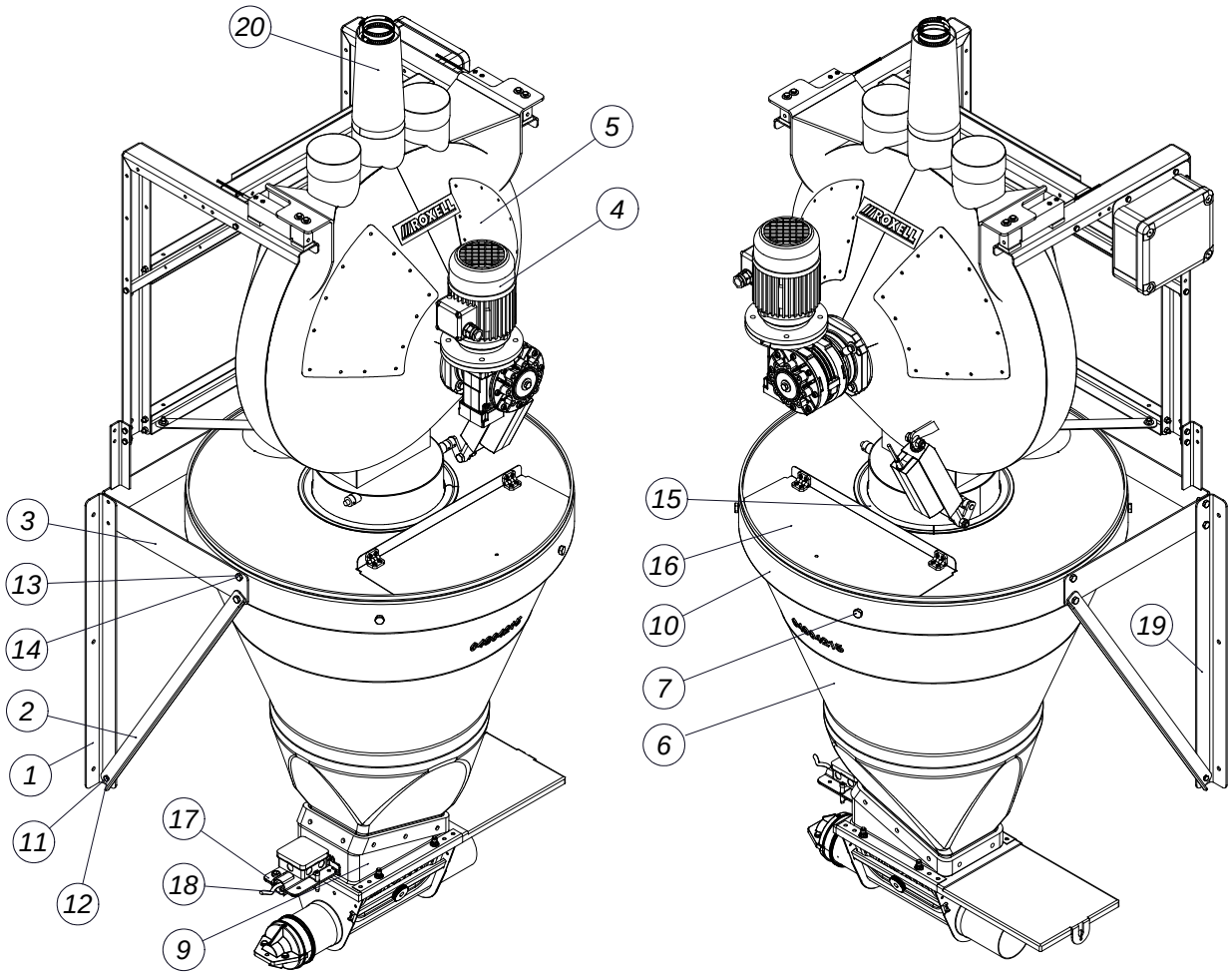
код	название	номер
1	КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЕТАЛЬ	04904207
2	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
	ПОЛИЭТ. ВОРОНКИ 0ГРАД.	04904217
5	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
*8	ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М	04904652
10	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ СТОЛА	04904678
11	НОЖКА СТОЛА	04904686
12	ОПОРА НОЖКИ СТОЛА	04904694
13	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
18	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЕСЫ 13 ТОНН	00601864
*20	ОПОРА КОЛЬЦА ПЭ-ВОРОНКИ	14903660
*	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ НА 13 ТОНН	04905071
*	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ВЕСОВ	04904645
24	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
26	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074
*	ГАЙКА КАБЕЛЬНОГО КОЛЬЦА PG 36 LOT	

СХЕМА ВЕСОВ EBW70 - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



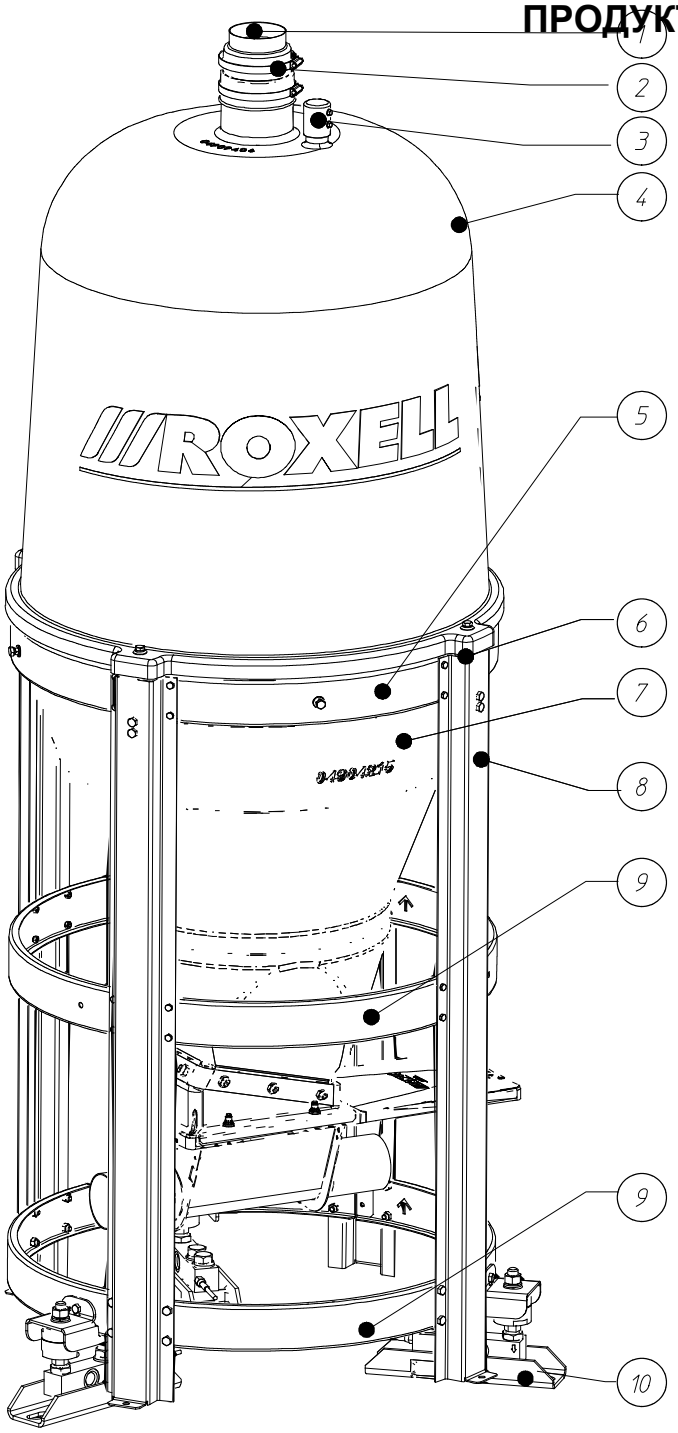
код	название	номер
2	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
5	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
8	ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М	04904652
10	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ СТОЛА	04904678
11	НОЖКА СТОЛА	04904686
12	ОПОРА НОЖКИ СТОЛА	04904694
13	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
14	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710
16	ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70+LCC	04907101
17	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ НА 80 КГ	04904637
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ВЕСОВ	04904645
24	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
26	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074

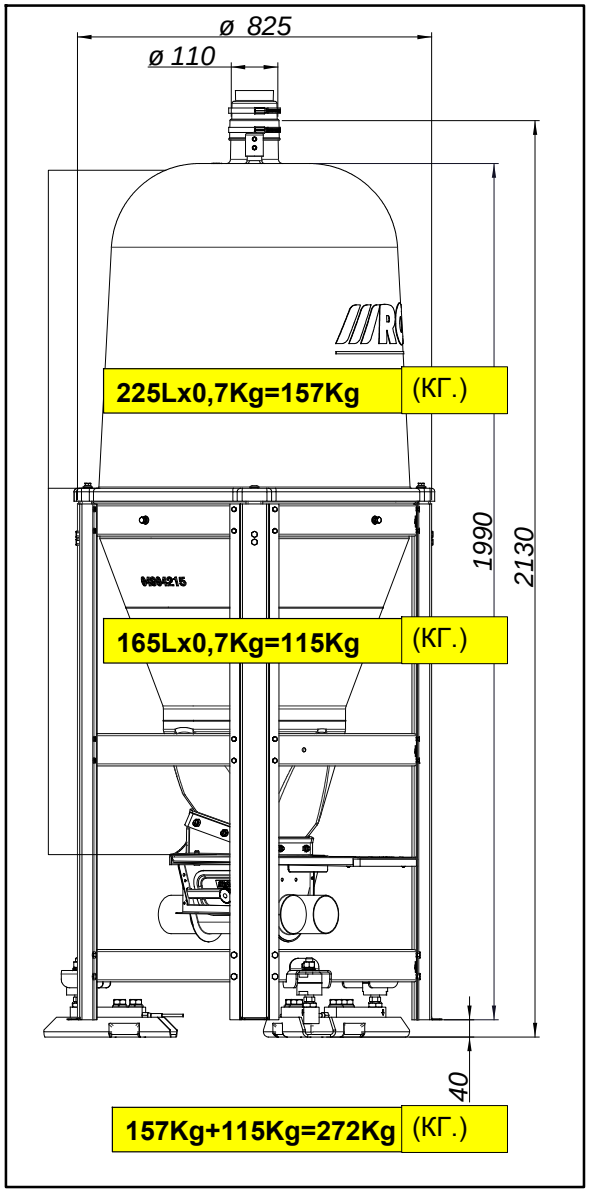
СХЕМА ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ - ПОДВЕСНЫХ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



код	название	номер
*1	ПРОФИЛЬ ЛЕВЫЙ Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904783
*2	НАКЛОН.РАСКОС Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904791
*3	U-ПРОФИЛЬ ДЛЯ НАСТЕННОЙ РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904775
4	МОТОР	ПРОЧЕЕ
5	ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ - ПОДВЕСНЫЕ	04907325
6	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
7	БОЛТ M10X50 DIN 933 НЕРЖ.СТ.	20104394
9	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
10	ОПОР.КОЛЬЦО,НЕРЖ.СТ.,Д/ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04905899
**11	БОЛТ M6 X 16- DIN 933- A2	20102323
**12	ГАЙКА M6- DIN 934- НЕРЖ.СТ.	20102257
**13	БОЛТ M8X20-DIN 933-A2	19909175
**14	ГАЙКА M8- DIN 934- A2	20103040
**15	ПРОФИЛЬ ДЕРЖАТЕЛЯ	30802185
16	КРЫШКА ВОРОНКИ НЕРЖ.СТ	04909031
17	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074
18	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
*19	L-ПРОФИЛЬ ПРАВ.Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904825
20	РЕЗИНОВЫЙ ПЕРЕХОДНИК Ф 102-85	04906392
*	КМП ДЕТ.НАСТЕН.РАМЫ Д/ПОДВЕШ.ПЭ ВОРОНКИ	04905980
**	HW-КПЛ НИЖНЯЯ РАМА	14904890

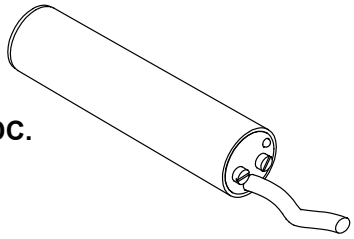
СХЕМА ВЕСОВПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ





код	название	номер
1	ГИБКИЙ ТРАНСМИС. ДЕТАЛЬ Ф110-Ф100-Ф85	10703445
2	ХОМУТ ШЛАНГА Ф 90 - 110 ММ	00105726
3	ПВХ КОЛПАЧОК Ф38.1 Х 50	14906060
4	ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ	04909406
5	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
6	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КРЮК	14906051
7	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
8	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710
9	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194
10	КМПД/ДАТЧИКА МАССЫ ДНЕВНОГО БУНКЕРА	04907242

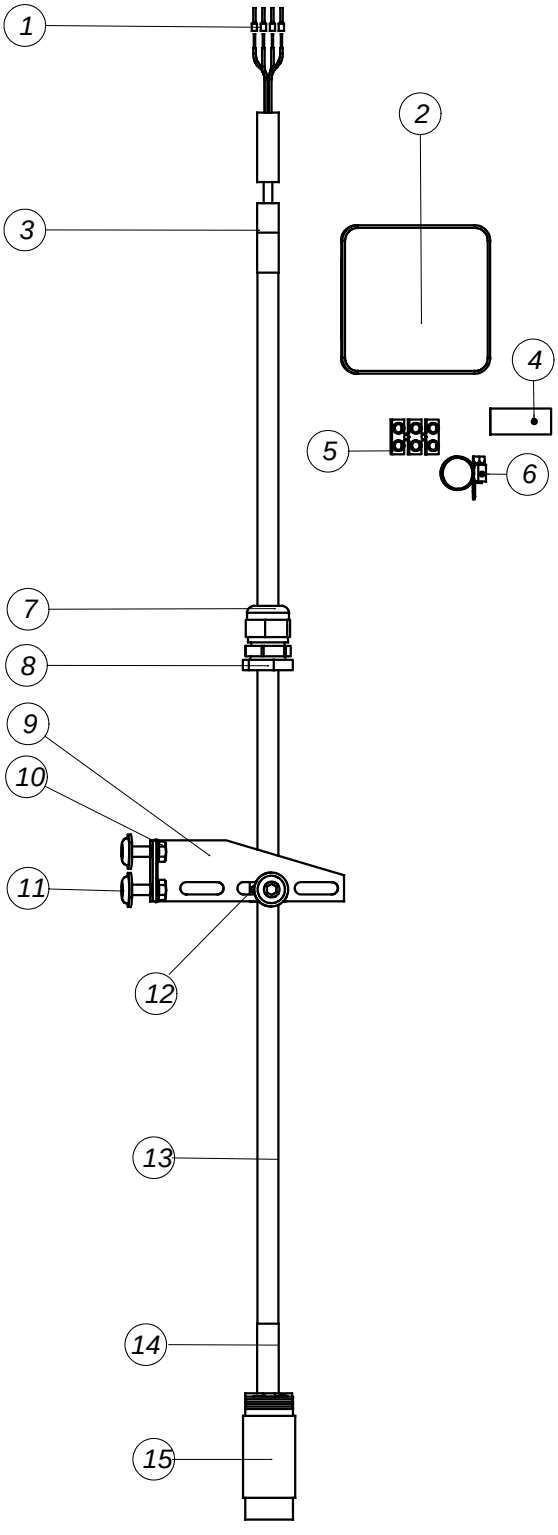
ДАТЧИКИ



03104538 : SENSOR VC12 ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC.

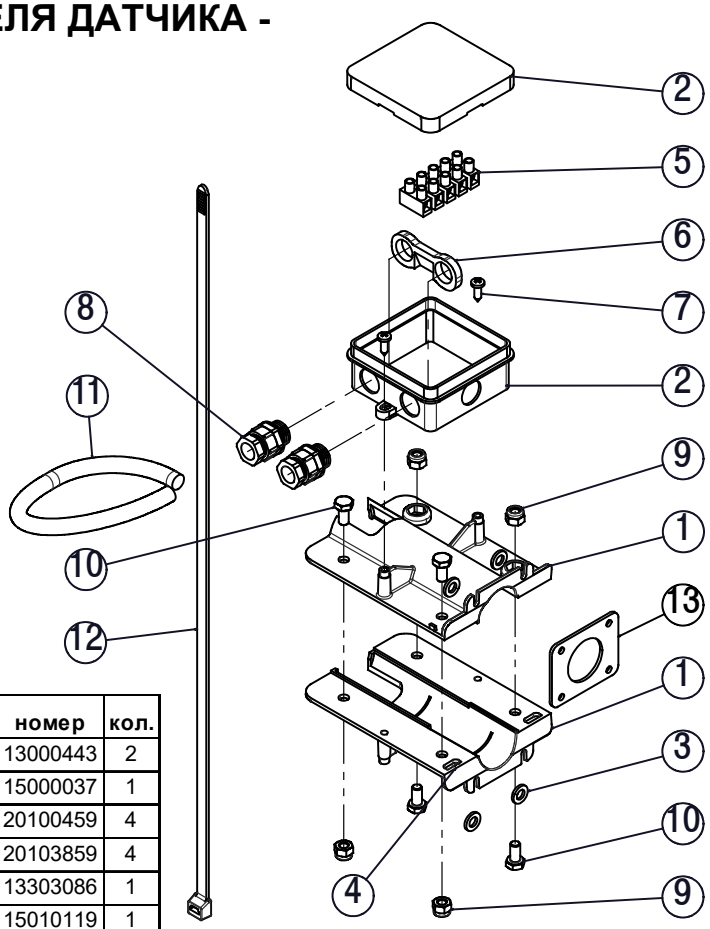
03104546 : SENSOR VC11 ДАТЧИК VC11 RTM24106820 24-230VAC/DC

04909280-КОМПЛЕКТ ЗАПРОСА КОРМА



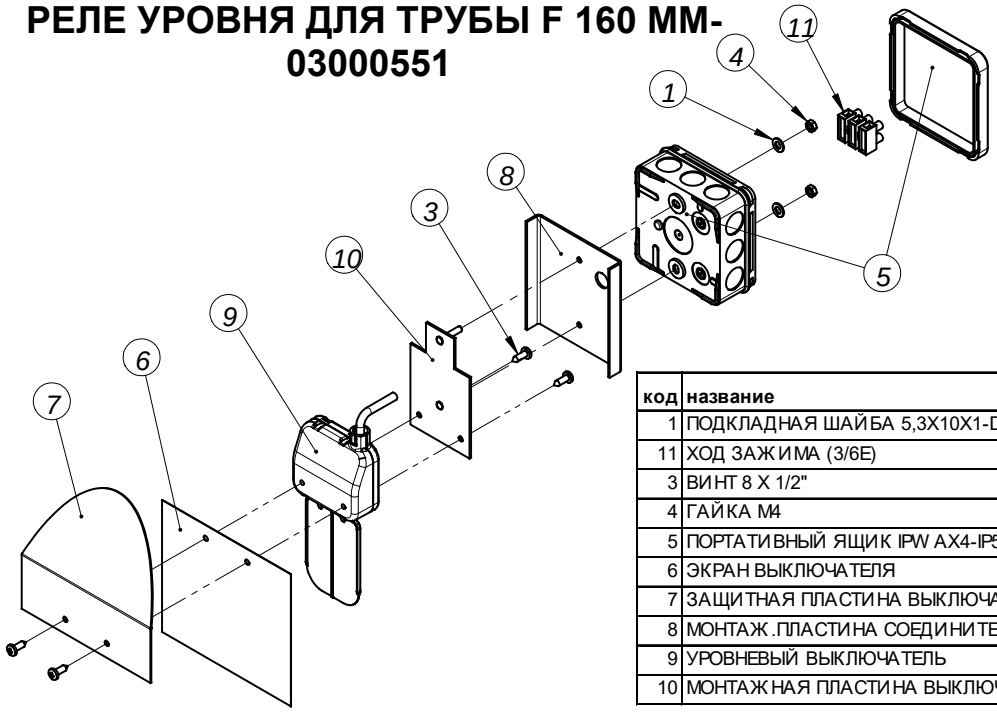
код	название	номер	кол.
1	КОНЕЧНАЯ МУФТА 0.5 БЕЛАЯDZ5CE0055	13104450	4
2	ПОРТАТИВНАЯКОРОБКА IPW AX4-IP55	15009814	1
3	РЕЗИНОВАЯ ШАЙБА Ф 5.5	15005077	1
4	НАКЛЕЙКА MFII ДАТЧИКА	14905368	1
5	ХОД ЗАЖИМА (3/6E)	10103109	1
6	ХОМУТ ШЛАНГА Ф 8-16 ММ НЕРЖ.СТ.	14300321	1
7	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 13.5	15010200	1
8	ГАЙКА КАБЕЛЬНОГО КОЛЬЦА M20	15010440	1
9	РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ПЛАСТИНА ДАТЧИКА	14905921	1
10	ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ-M6-DIN 6923-НЕРЖ.СТ.A2	20108700	2
11	ВИНТ С ОКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ C FL.M6X12-A2	20108494	3
12	ПРИЖИМНАЯ ПЛАНКА M6 16-18 ММ	15010069	1
13	ТРУБА ДЛЯ ДАТЧИКА ЗАПРОСА КОРМА	14905343	1
14	ТЕРМОУСАДОЧНАЯ ТРУБКА MDT-A12/3	14207948	3
15	ДАТЧИК 4 ПРОВОДНОЙ CA30CAN25NA- 3M	14916381	1

КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА - 03103074



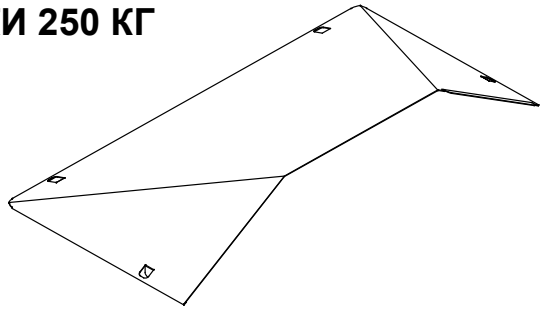
код	название	номер	кол.
1	ДЕРЖАТЕЛЬ ДАТЧИКА	13000443	2
2	КОРОБКА OBO A8	15000037	1
3	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6X12X1.6-DIN126	20100459	4
4	ВИНТ 4.2X9.5 DIN 7981FH	20103859	4
5	ХОД ЗАЖИМА (5/6E)	13303086	1
6	КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2XPG9)	15010119	1
7	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	2
8	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9	15001472	2
9	КОНТРГАЙКА M6-DIN 985-A2	20101960	4
10	БОЛТ M6X12-DIN 933-A2	20103883	4
11	МАНЖЕТА КАБЕЛЯ ДЛИНОЙ 220ММ	13109145	1
12	НАТЯЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ ТРОСА	13105309	2
13	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ РЕЗИНОВОЕ ДЛЯ ДАТЧИК	13018174	1

РЕЛЕ УРОВНЯ ДЛЯ ТРУБЫ F 160 ММ- 03000551

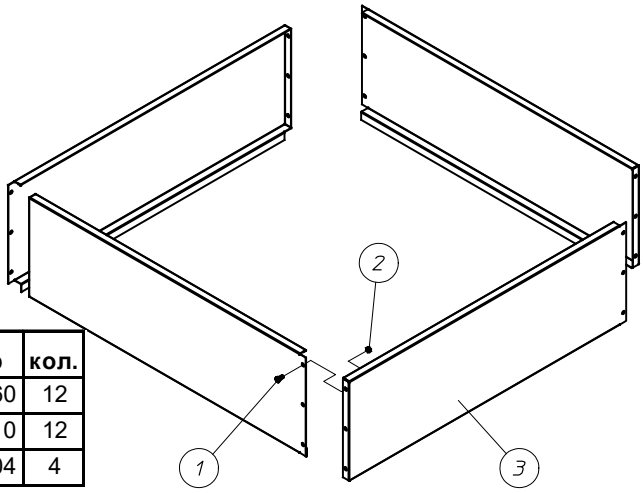


код	название	номер	кол.
1	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 5,3X10X1-DIN 125-A2	20102315	2
11	ХОД ЗАЖИМА (3/6E)	10103109	1
3	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	4
4	ГАЙКА M4	20100681	2
5	ПОРТАТИВНЫЙ ЯЩИК IPW AX4-IP55	15009814	1
6	ЭКРАН ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	14905863	1
7	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ УРОВНЯ	14915177	1
8	МОНТАЖ.ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ	14905897	1
9	УРОВНЕВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	13104500	1
10	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	14905889	1

ПОЛОВИНА КРЫШКИ ДЛЯ ВОРОНКИ 250 КГ 800X800mm - 03000080

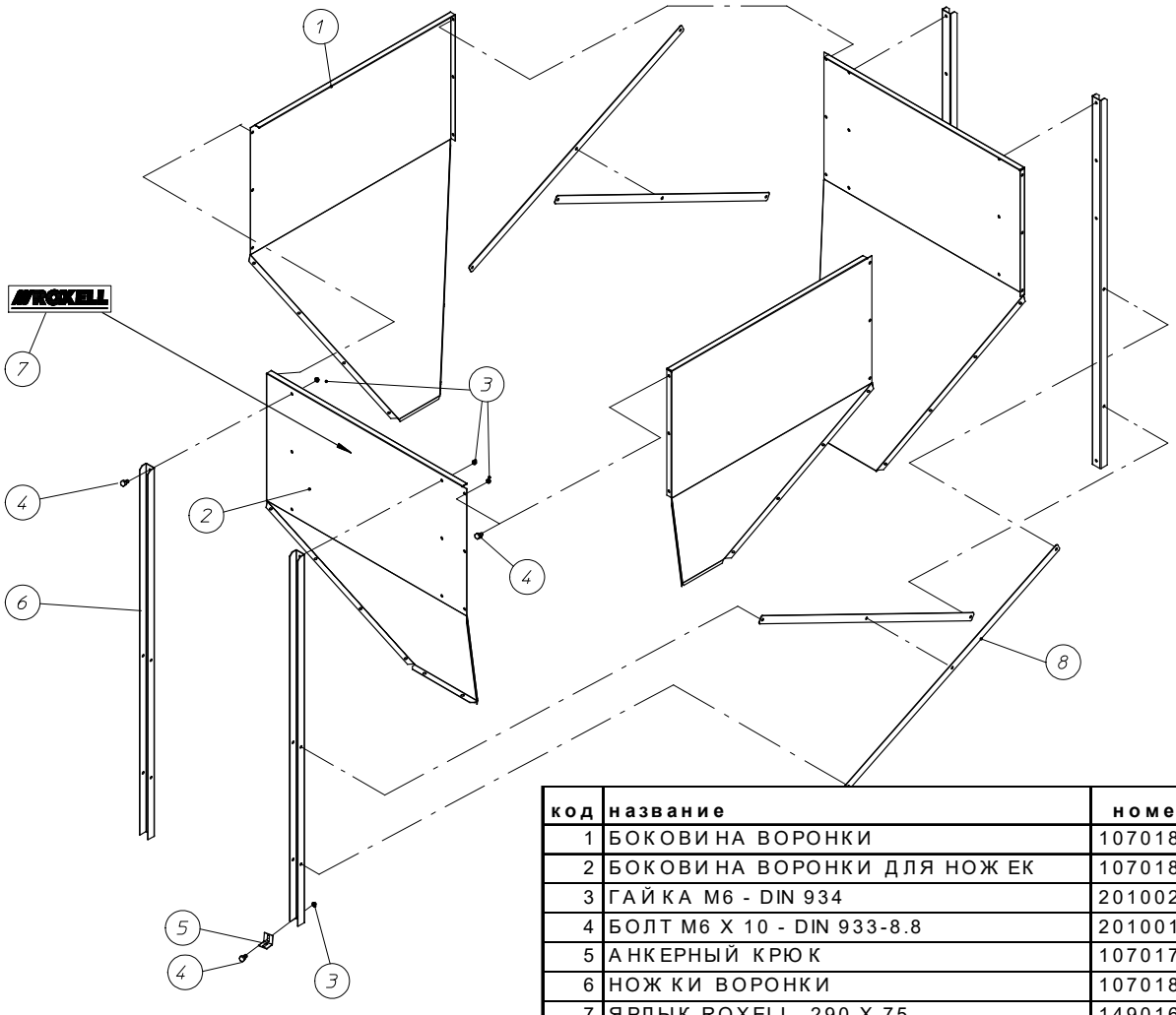


РАСШИРЕНИЕ ВОРОНКИ - 03000098



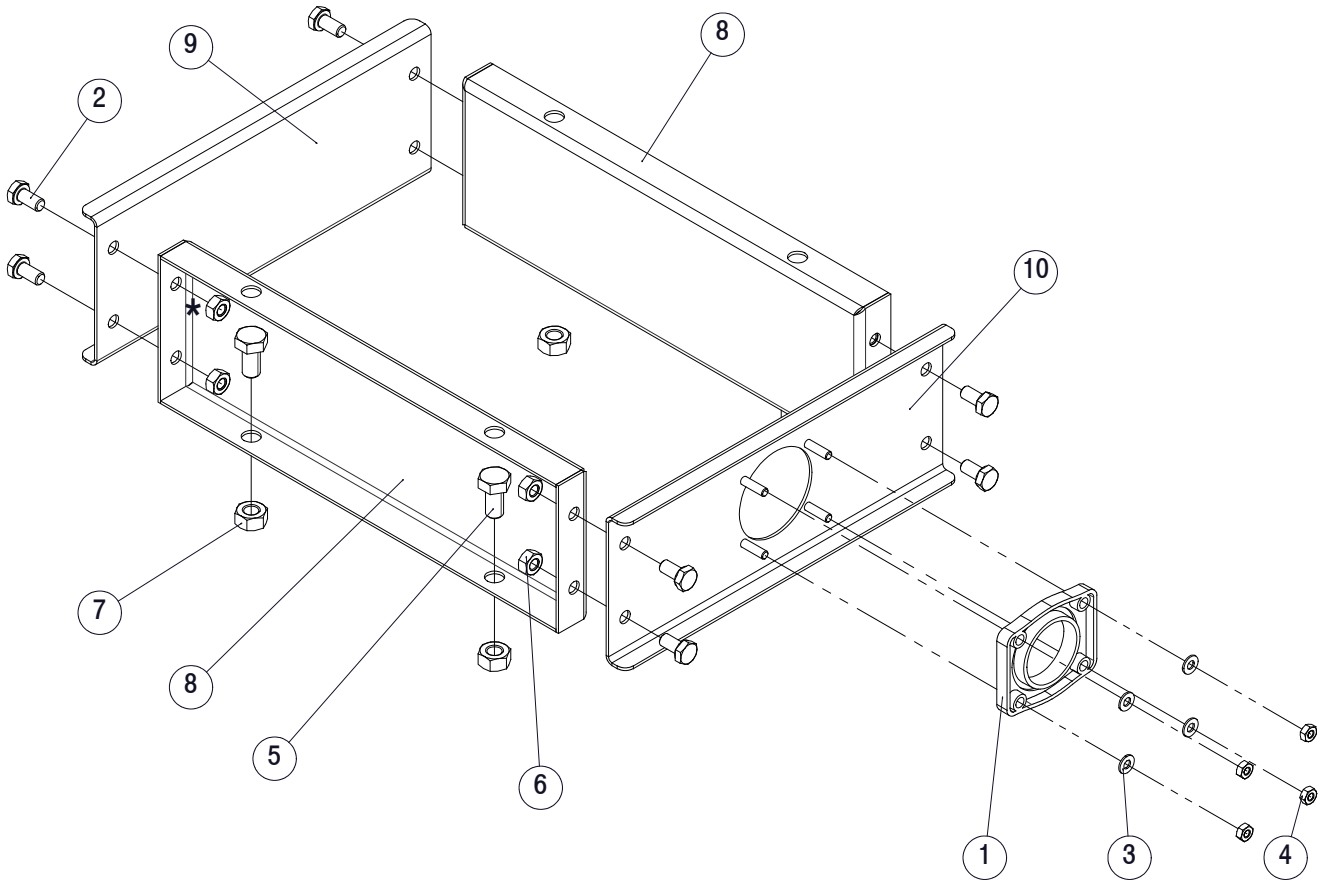
код	название	номер	кол.
1	БОЛТ M6 X 10 - DIN 933-8.8	20100160	12
2	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	12
3	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ ГАЛЬВАНИЗ. 2500X1250X1	30200604	4

ВОРОНКА 800 X 800mm - 00703462



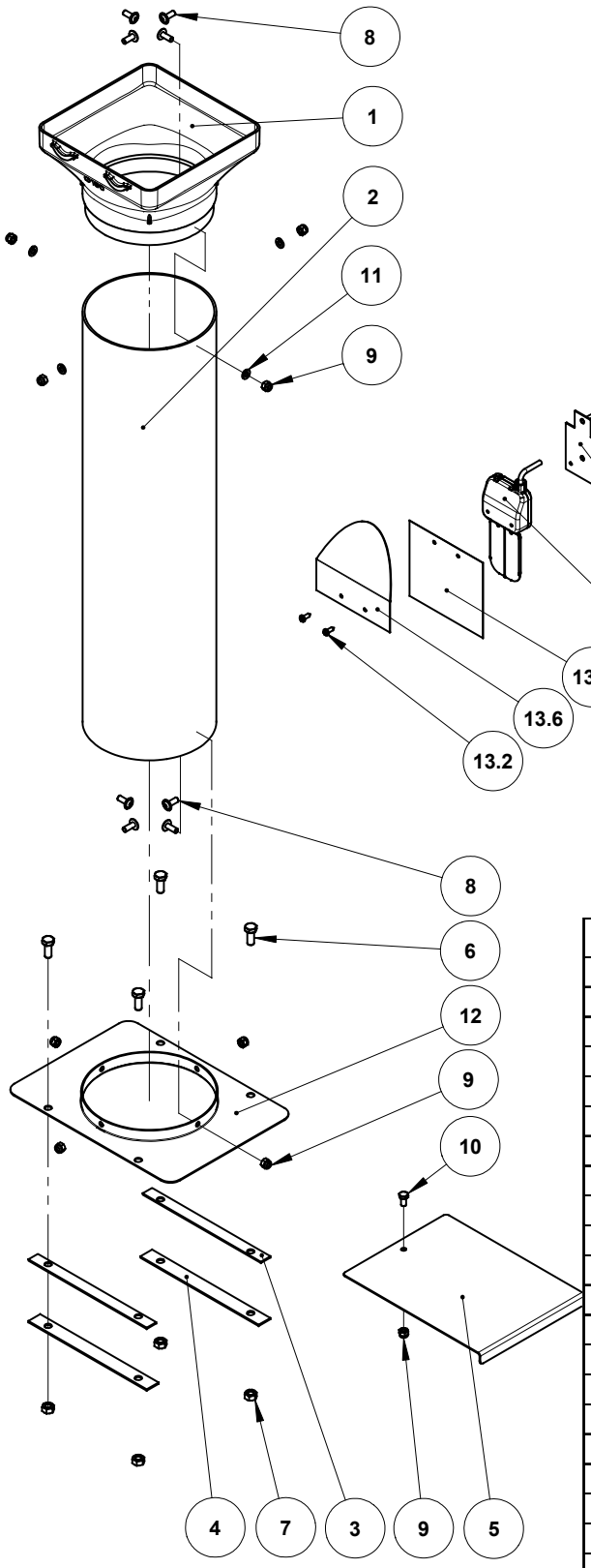
код	название	номер	кол.
1	БОКОВИНА ВОРОНКИ	10701811	2
2	БОКОВИНА ВОРОНКИ ДЛЯ НОЖЕК	10701803	2
3	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	54
4	БОЛТ M6 X 10 - DIN 933-8.8	20100160	54
5	АНКЕРНЫЙ КРЮК	10701761	4
6	НОЖКИ ВОРОНКИ	10701829	4
7	ЯРЛЫК ROXELL- 290 X 75	14901623	1
8	X-РАСКОС	10204006	4

РАСШИРЕНИЕ Д/ДАТЧИКА 80ММ - 03000898



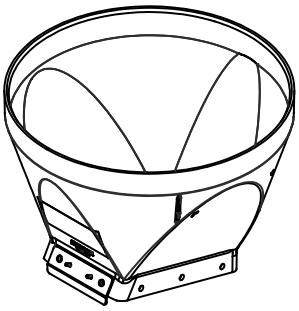
код	название	номер	кол.
1	ДИСТАНЦИОННЫЙ ДАТЧИК	10111714	1
2	БОЛТ M6 X 12 - DIN 933-8.8	20100160	8
3	ШАЙБА 4.3X9X0.8	20100566	4
4	ГАЙКА M4	20100681	4
5	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	4
6	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	8
7	ГАЙКА M8 DIN 934- SP.	20200119	4
8	РАСШИРЕНИЕ 80ММ БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	13001126	2
9	РАСШИРЕНИЕ ЗАДНЕЙ ПЛАСТИНЫ 80ММ	13001118	1
10	РАСШИРЕНИЕ ПЕРЕДНЕЙ ПЛАСТИНЫ 80ММ	13001110	1

04906582- ПЕРЕПУСКНАЯ ТРУБА

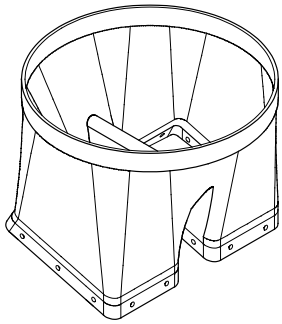


код	название	номер	кол.
1	СПУСК Ф 160 ДЛЯ РАСШИРИТЕЛЬНОЙ ВОРОНКИ	13000492	1
2	ТРУБА Ф 160Х600	14905822	1
3	ВЕРХ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНЫ, НЕРЖ.СТАЛЬ	14905806	2
4	ОСНОВАНИЕ НАПРАВЛ.ПЛАСТИНЫ, НЕРЖ.СТАЛЬ	14905814	2
5	РАСПОЗНАВАНИЕ ПЕРЕЛИВА С ЗАЖ.ПОЛЗУН.	14905798	1
6	БОЛТ M8X20-DIN 933-A2	19909175	4
7	ГАЙКА M8- DIN 934- A2	20103040	4
8	ВИНТ С ОКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ С FL.M6X16-A2	20109146	8
9	КОНТРГАЙКА M6-DIN 985-A2	20101960	9
10	БОЛТ M6X12-DIN 933-A2	20103883	1
11	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБФ6.4X12X1.6 - DIN125 - A2	20103081	4
12	РАСШИРИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА Ф 160 ГАЛЬВ.	13109525	1
13	РЕЛЕ УРОВНЯ ДЛЯ ТРУБЫ Ф 160 ММ	03000551	1
13.1	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 5,3X10X1-DIN 125-A2	20102315	2
13.2	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	4
13.3	ГАЙКА M4	20100681	2
13.4	ПОРТАТИВНАЯКОРОБКА IPW AX4-IP55	15009814	1
13.5	ЭКРАН ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	14905863	1
13.6	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ УРОВНЯ	14905871	1
13.7	МОНТАЖ.ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ	14905897	1
13.8	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УРОВНЯ В СБОРЕ	13104500	1
13.9	МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	14905889	1
13.10	ХОД ЗАЖИМА (3/6E)	10103109	1

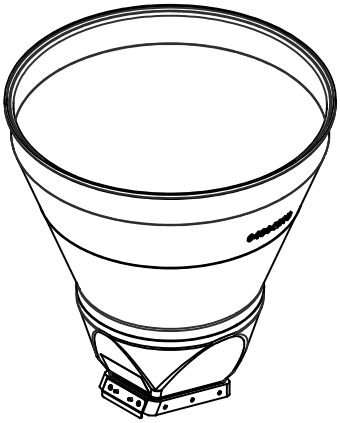
ВЕРХНЯЯ ВОРОНКА 0° - 03000579



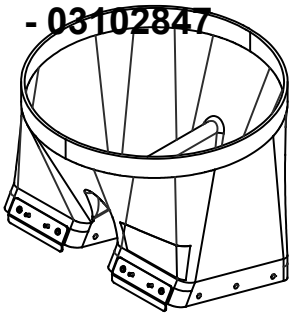
ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СЧЕТВЕР - 03102845



ПОЛИЭТ. ВОРОНКИ 0ГРАД.° - 04904217



ЗАGРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СЧЕТВЕРЕННАЯ 0° - 03102847

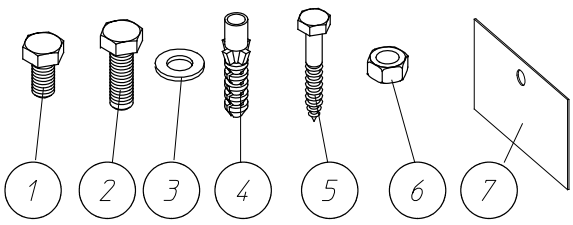


-ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ - 04904215



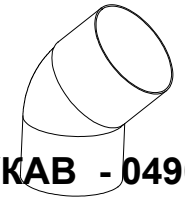
БОЛТЫ И ГАЙКИ ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ НА 80 КГ - 04904637

код	название	номер	кол.
1	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	40
2	БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8	20100244	4
3	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9ХФ16Х1.6-DIN126	20100467	4
4	ПРОБКА ТИП S12 X 60 ММ	20104709	4
5	ШУРУП 8X60-DIN571	20108072	4
6	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	44
7	ВОЗВЫШАЮЩАЯ ПЛАСТИНА 115X64X1	14903744	2
	ВОЗВЫШАЮЩАЯ ПЛАСТИНА 115X64X2	14903751	2



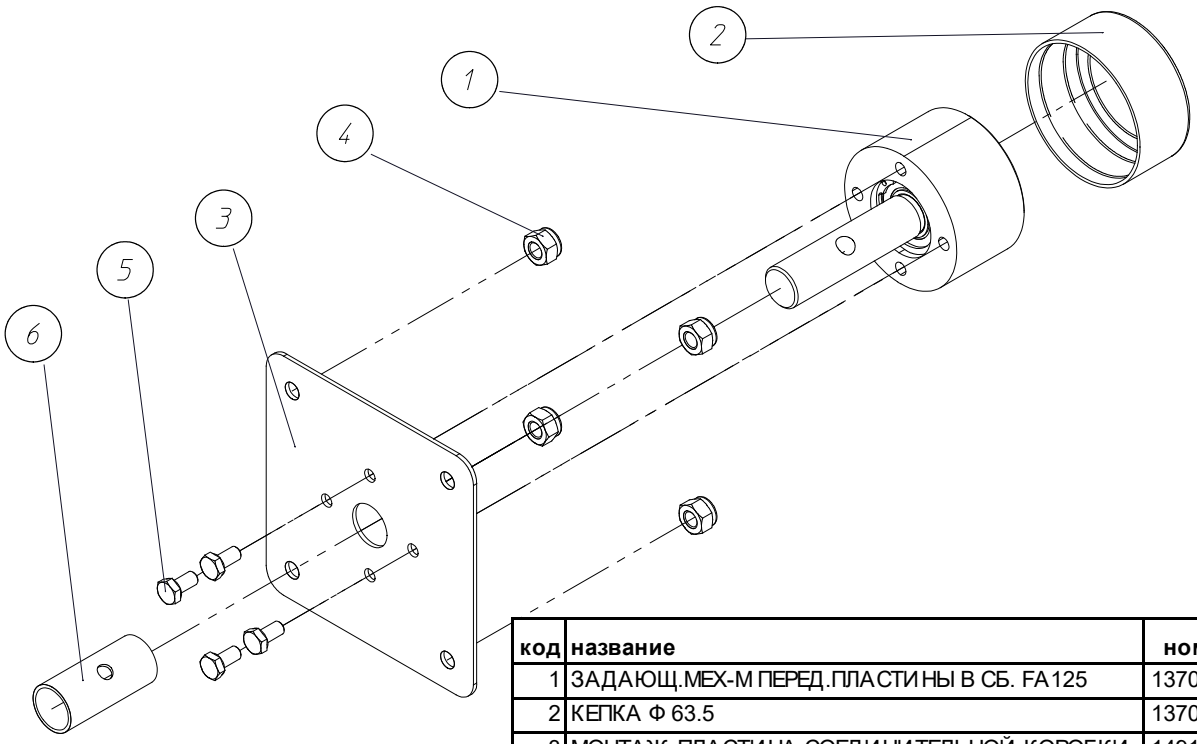
СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ - 04904710





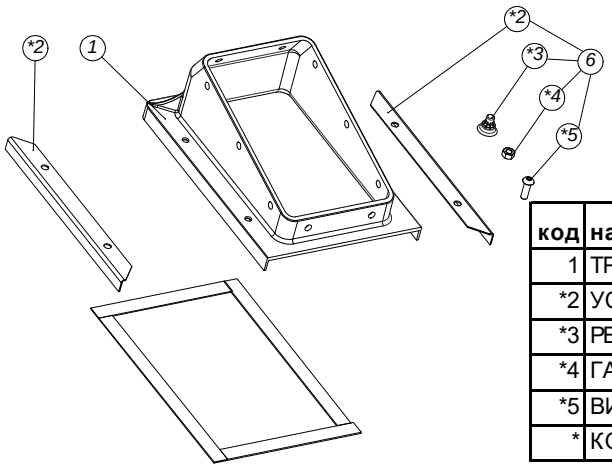
КОЛЕНО 45ГРАД. ПВХ- ДИАМ.160ММ -1 РУКАВ - 04909015

03103322- ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА В СБОРЕ Д/БЛОКА УПР.



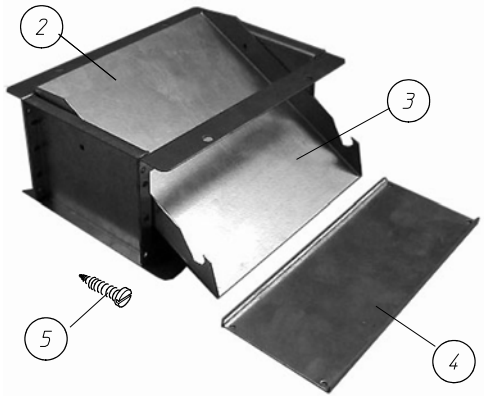
код	название	номер	кол.
1	ЗАДАЮЩ.МЕХ-М ПЕРЕД.ПЛАСТИНЫ В СБ. FA125	13701115	1
2	КЕПКА Ф 63.5	13701131	1
3	МОНТАЖ.ПЛАСТИНА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ	14915045	1
4	КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА М8 - DIN 985	20100418	1
5	БОЛТ М6 Х 10 - DIN 933-8.8	20100160	4
6	ТРУБА ПРИВОДА	13500434	1

04906939-ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ



код	название	номер	кол.
1	ТРАНСПОРТИРУЮЩАЯ ПЛАСТИНА	13000567	1
*2	УСИЛИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ	13000591	2
*3	РЕЗИНОВЫЙ КОЛПАЧОК М8	16103699	14
*4	ГАЙКА М8 - РА6 ЧЕРНАЯ	20109781	10
*5	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ ПОД ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ М8Х25	20109708	10
*	КОМПЛЕКТ КРЕПЕЖА ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ	14915870	1

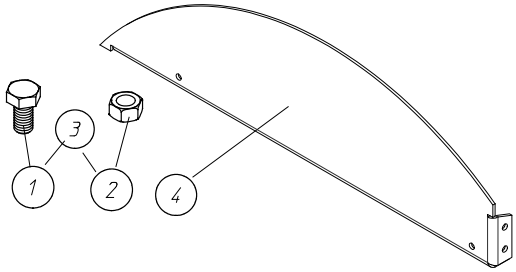
04904207-КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЕТАЛЬ



код	название	номер	кол.
*1	ЯРЛЫК ROXELL- 73 X 18	10102697	1
2	КОРПУС ПАКЕТНОЙ ЧАСТИ	14903348	1
3	ШИБЕР	14903413	1
4	ЗАКРЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА	14903504	1
5	ВИНТ Ф 6.3Х16-DIN7976	20101606	6
*	НЕ ПОКАЗАНЫ		

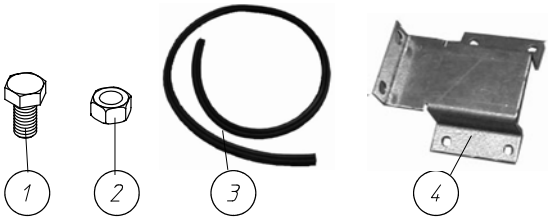
04909470 - КМП ДЛЯКРЫШКИ ПОЛИЭТИЛЕН. ВОРОНКИ

код	название	номер	кол.
1	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	8
2	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	8
3	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЛАСТИНЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904023	1
4	ВЕРХНИЙ БУНКЕР	14917704	4



04905071-БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ НА 13 ТОНН

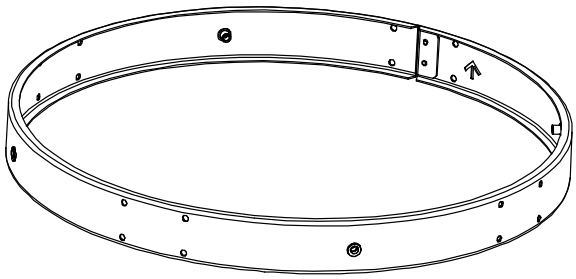
код	название	номер	кол.
1	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	8
2	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	8
3	ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М	04904652	1
4	ОПОРА КОЛЬЦА ПЭ-ВОРОНКИ	14903660	4



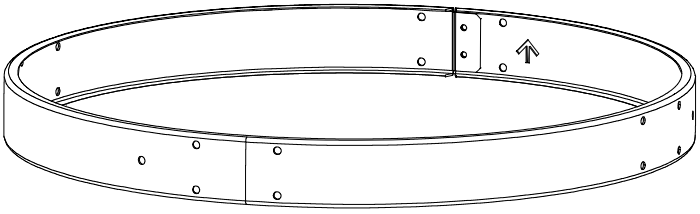
04904652 -ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М



04904702 -КРЫШКА ПОЛИЭТИЛЕН. ВОРОНКИ



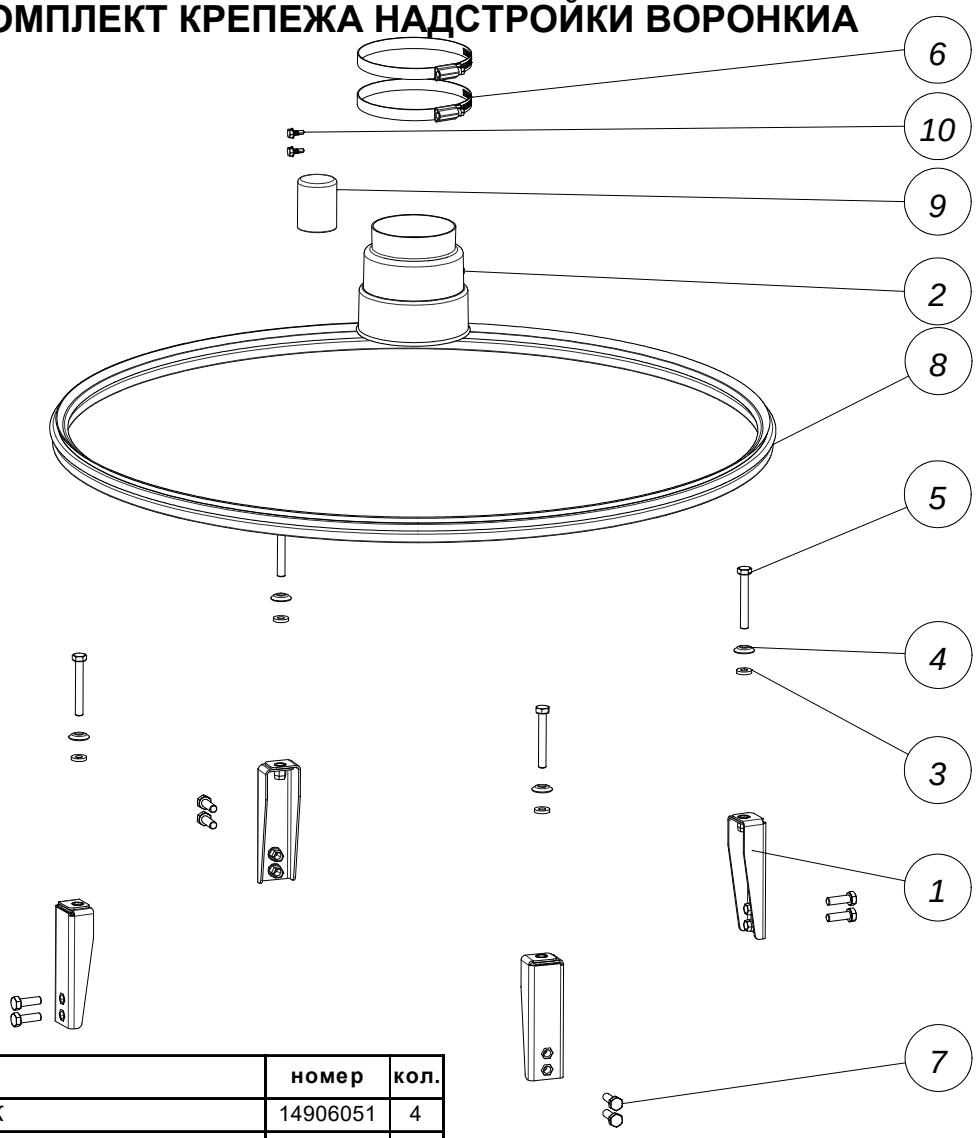
04906194 -ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ



04909406 -ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ

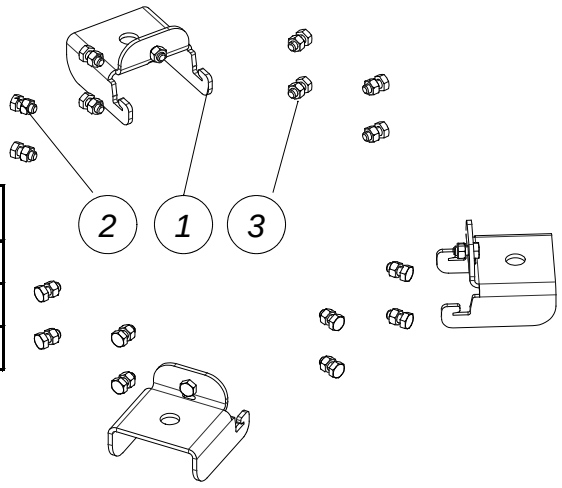


04909414 -КОМПЛЕКТ КРЕПЕЖА НАДСТРОЙКИ ВОРОНКИА



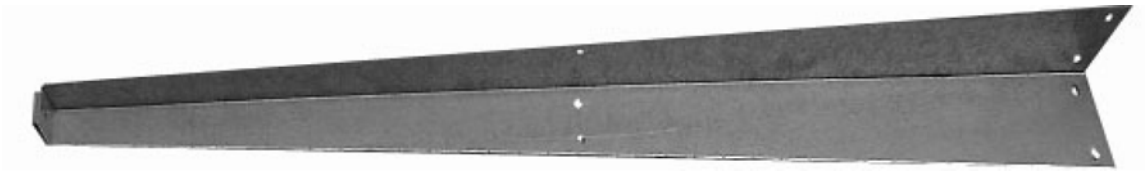
код	название	номер	кол.
1	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КРЮК	14906051	4
2	ГИБКИЙ ТРАНСМИС. ДЕТАЛЬ Ф110-Ф100-Ф85	10703445	1
3	РЕЗИНОВАЯ ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф16ХФ7.5Х3	20200044	4
4	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА	20200036	4
5	БОЛТ М8 Х 60	20200010	4
6	ХОМУТ ШЛАНГА Ф 90 - 110 ММ	00105726	2
7	БОЛТ М8Х25-DIN 933-8.8	20100236	8
8	ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М	04904652	1
9	ПВХ КОЛПАЧОК Ф38.1 Х 50	14906060	1
10	ВИНТ-САМОРЕЗ 4.8 Х 13	20103974	2

04909672 -КОМ. ДЕТАЛЕЙ Д/ДАТЧ. ВЕСА ПЭ ХОППЕРА



код	название	номер	кол.
1	ОПОРА ДЛЯ ДАТЧИКА МАССЫ	14906092	3
2	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	19
3	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	19

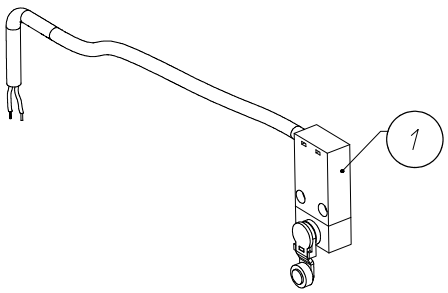
04904686 -НОЖКА СТОЛА

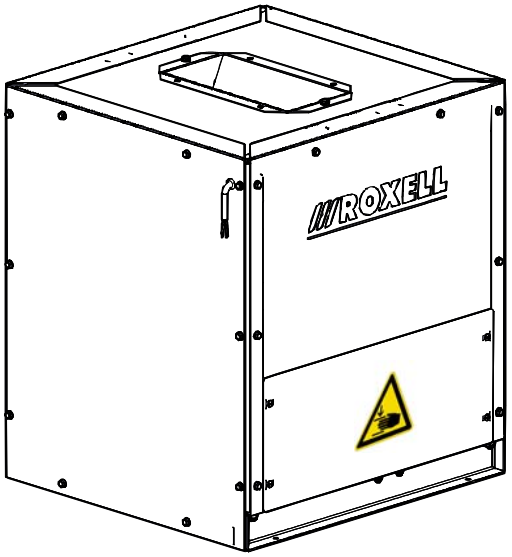


ОПОРА НОЖКИ СТОЛА – 04904694



АВТОМ. ВЕСЫ 6,5 TON - 04909454



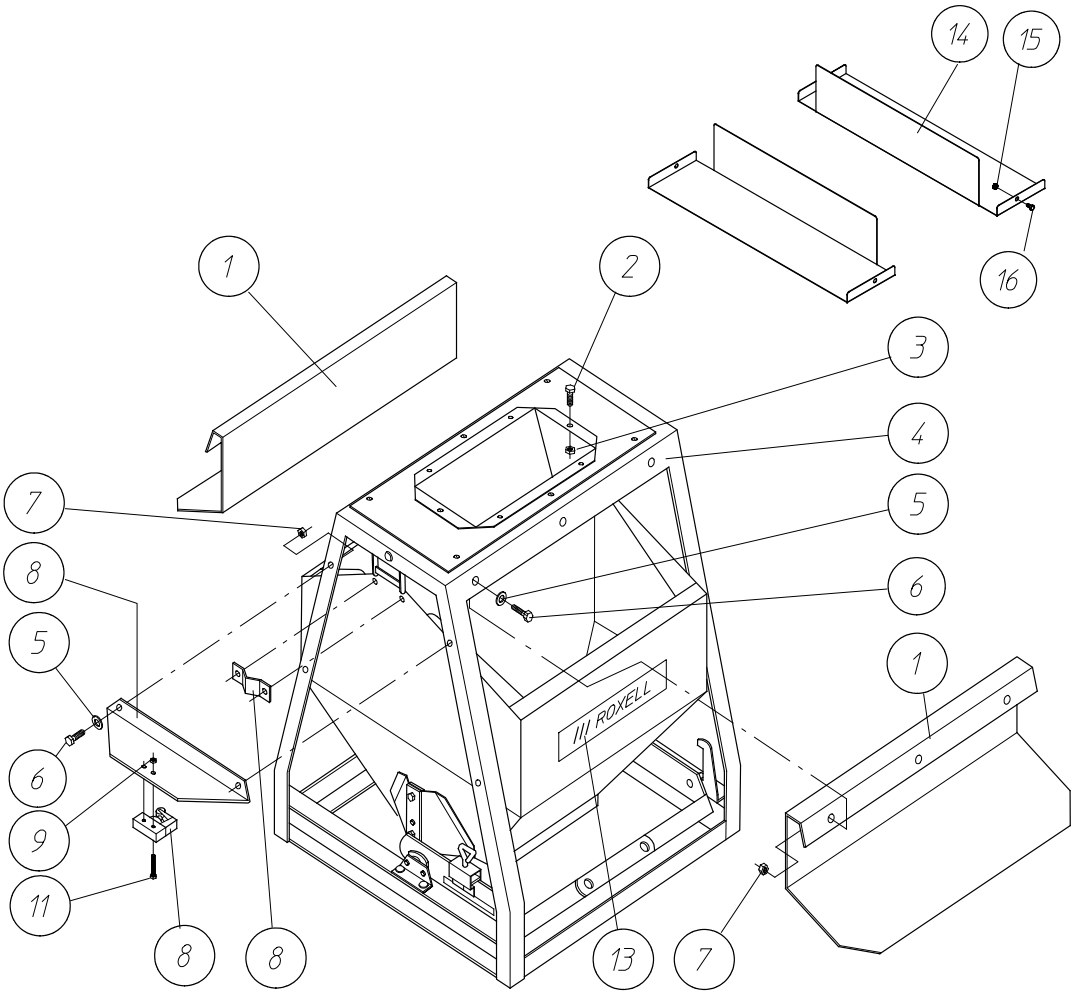


код	название	номер	кол.
*1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ДЛЯ ПОРЦИОНЫХ ВЕСОВ	14917696	1
*	входит в 04909454		

АВТОМ. ВЕСЫ

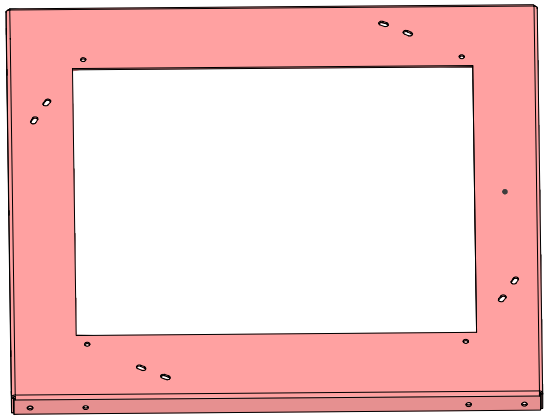
13 TON - 00601864





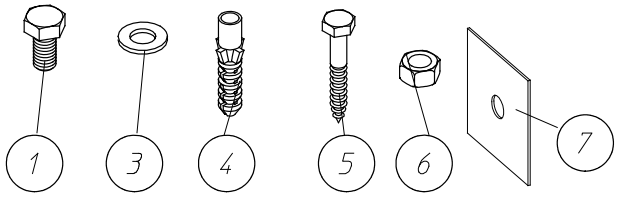
код	название	номер	код	название	номер
1	ПРОТИВОПЫЛЕВЫЙ КОЖУХ	-	9	ГАЙКА М4	-
2	БОЛТ М6Х12	-	11	ВИНТ М4Х35	-
3	ГАЙКА М6	-	13	ЯРЛЫК ROXELL	-
4	АВТОМ. ВЕСЫ	-	14	ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ НА ВЕСЫ 6.5 ТОНН	10205698
*5	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА М6	-		ПЫЛЕЗАЩИТНЫЙ ЧЕХОЛ НА ВЕСЫ 13 ТОНН	10602142
*6	БОЛТ М6Х16	-	15	ГАЙКА М6 - DIN 934	20100210
*7	ГАЙКА М6	-	16	БОЛТ М6 Х 10 - DIN 933-8.8	20100160
8	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ	09801614	*	БОЛТЫ И ГАЙКИ	10203230

04907954ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ СТОЛА

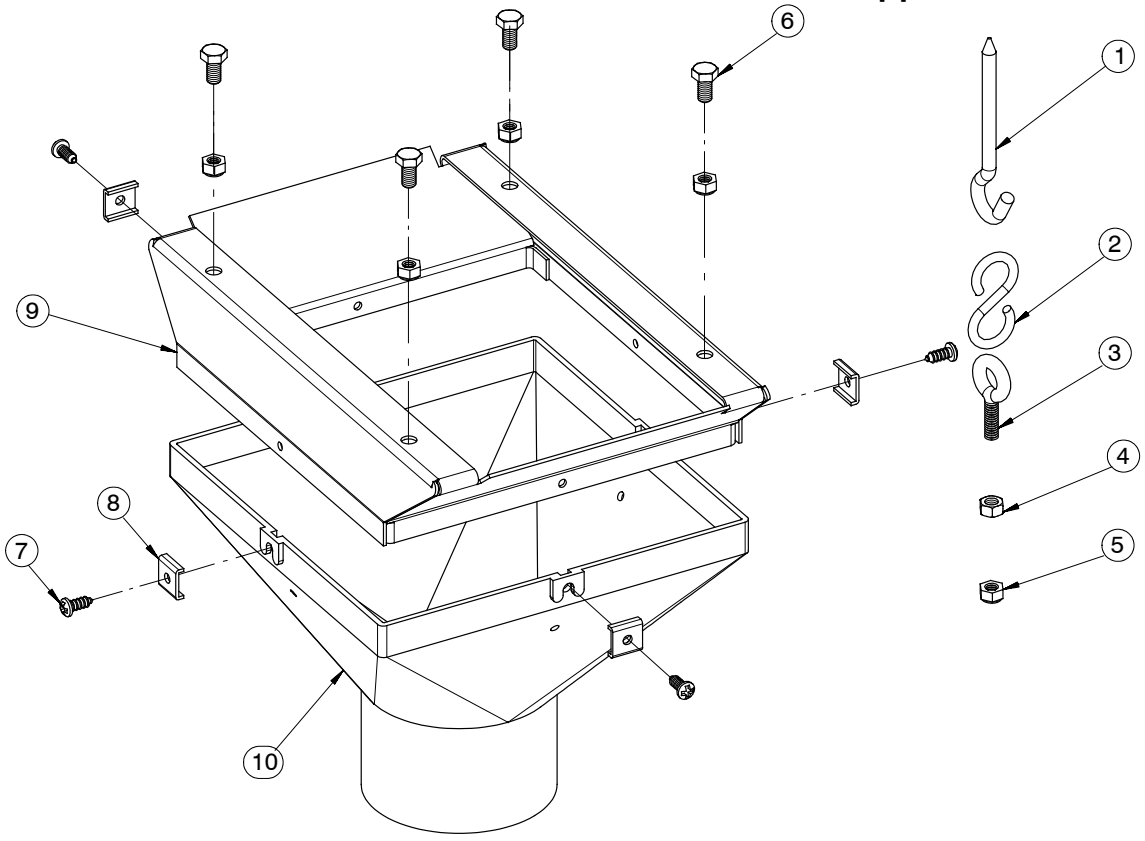


04904645-БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ВЕСОВ

код	название	номер	кол.
1	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	32
3	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9ХФ16Х1.6-DIN126	20100467	4
4	ПРОБКА ТИП S12 X 60 ММ	20104709	4
5	ШУРУП 8X60-DIN571	20108072	4
6	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	32
7	ВОЗВЫШАЮЩАЯ ПЛАСТИНА 50X50X2	14903736	2
	ВОЗВЫШАЮЩАЯ ПЛАСТИНА 50X50X1	14903728	2



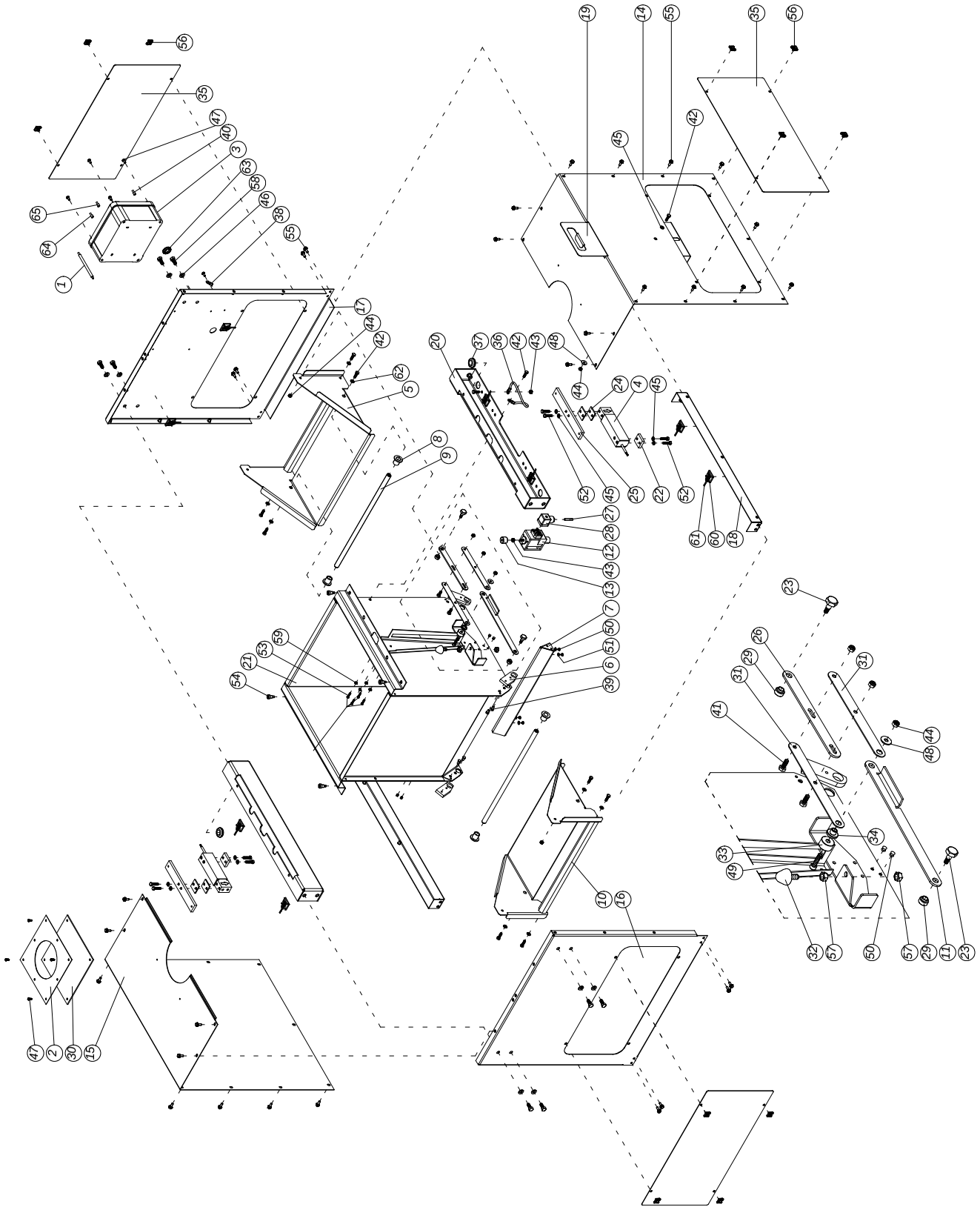
04904223-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ КМП ДЛЯ СИТА



код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	ВИНТОВОЙ КРЮК ДЛИНОЙ=90ММ	05000872	4	6	БОЛТ M6 X 10 - DIN 933-8.8	20100160	4
2	"S"-КРЮК	05000013	4	7	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	4
3	РЫМ-БОЛТ M6X20	20100772	4	8	ЗАЖИМ ДУГИ	13103643	4
4	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	4	9	РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ СИТА	14903769	1
5	КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА M6- DIN 985	20100400	8	10	ВЫПУСК	13102868	1

04907101 - ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70 + LCC

04909826 - ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70 + CAN

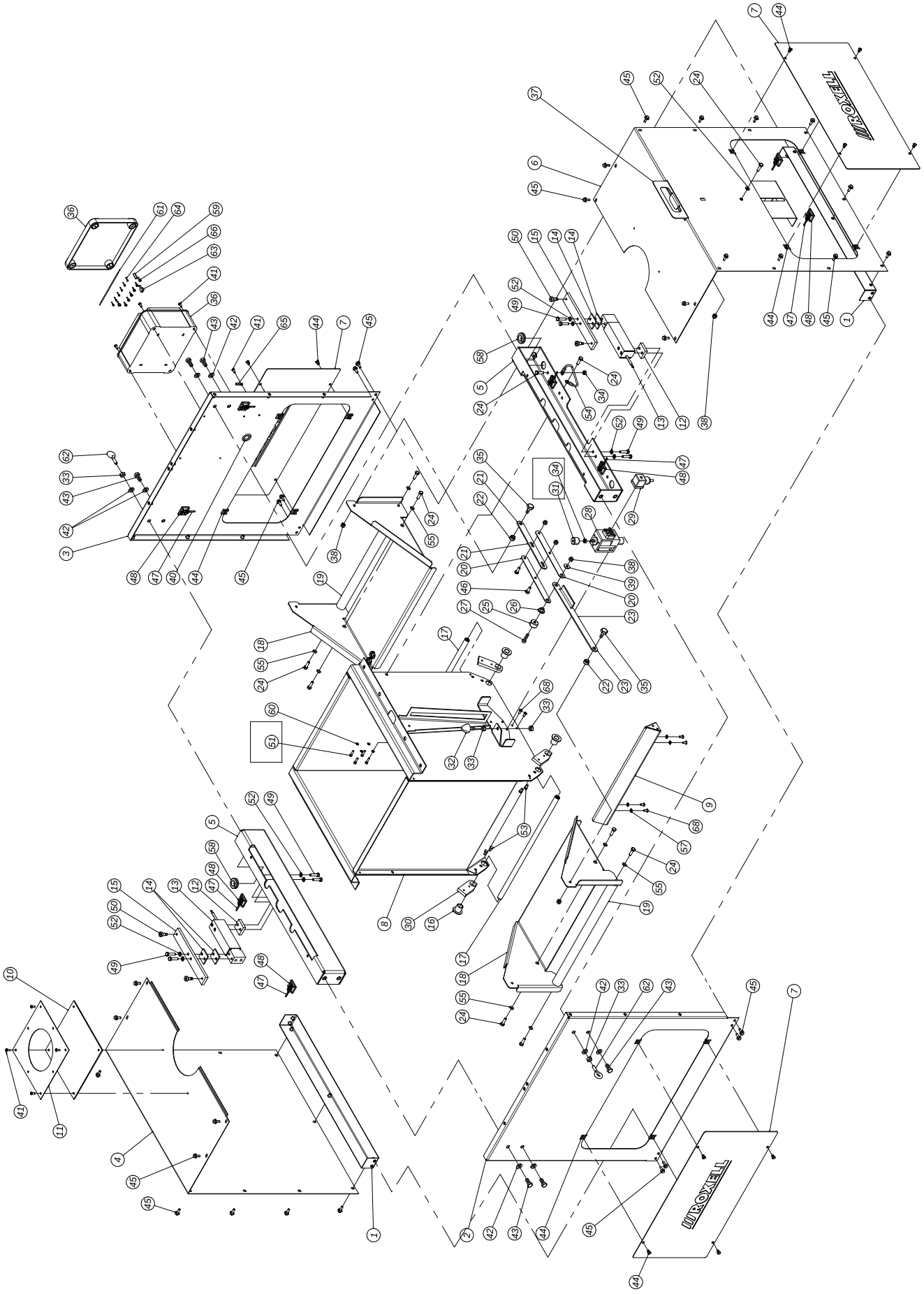


*04907101- ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70 + LCC

**04909826 - ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70 + CAN

код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	КАБЕЛЬ VOB-ST 1.5ММ-ЖЕЛТЫЙ/ЗЕЛЕНЫЙ	30900385	1	33	ПОДШИПНИК	14904312	1
2	КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	13600531	1	34	ПОДШИПНИК	14904320	1
*3	ДОЗАТОР РАСПРЕД. КОРОБКИ LCC	14915292	1	35	ЗАКРЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА	14904338	3
**3	ДОЗАТОР РАСПРЕД. КОРОБКИ CAN	14918808	1	36	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ В СБОРЕ	15002876	1
4	ДАТЧИК НАГРУЗКИ LOC 100 КГ	14902134	2	37	РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО 1440.1347	15006133	2
5	ВЕСЫ С КРЫШКОЙ	14903090	2	38	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ КОРМОВОГО ЖЕЛОБА	15007719	1
6	БЛОК ПОДШИПНИКА	14903132	4	39	БОЛТ М5Х10 DIN 933	20100111	8
7	УПЛОТНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	14903140	1	40	ДВОЙНОЙ НАКОНЕЧНИК 2X1RED8556150100	15005606	1
8	ПОДШИПНИК Ф 14ХФ 18Х21	14903157	4	41	БОЛТ М6 Х 16- DIN 933- 8.8	20100178	2
9	ВАЛ ДЛЯ КРЫШКИ	14903181	2	42	БОЛТ М6 Х 20- DIN 933- 8.8	20100186	11
10	ПРОТИВОВЕС	14903199	2	43	ГАЙКА М6 - DIN 934	20100210	3
11	ШАРНИРНЫЙ РЫЧАГ ПРАВЫЙ	14903215	1	44	КОНТРГАЙКА М6 - DIN 985	20100400	6
12	ПОДЪЁМНЫЙ МАГНИТ	14903231	1	45	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6Х12Х1.6-DIN126	20100459	17
13	ДЕТАЛЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	14903249	1	46	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9ХФ16Х1.6-DIN126	20100467	8
14	ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА НАРУЖНЯЯ	14903256	1	47	ВИНТ 8 Х 1/2"	20100525	9
15	ЗАДНЯЯ ПЛАСТИНА НАРУЖНЯЯ	14903264	1	48	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4Х18Х1.5-DIN 9021	20100756	2
16	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА ЛЕВАЯ НАРУЖНЯЯ	14903272	1	49	ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ М6Х25-DIN912	20100897	1
17	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА ПРАВАЯ НАРУЖНЯЯ	14915656	1	50	ЗАКЛЕПКА Ф 4.8Х10-АЛЮМИНИЕВАЯ	20101085	4
18	ОНОВАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	14903298	2	51	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 5,3Х10Х1-DIN 125-А2	20102315	4
19	УСТРОЙСТВО ОТКР.ВРУЧНУЮ	14903306	1	52	БОЛТ М6 Х 25- DIN 933	20102984	8
20	ПРОФИЛЬ ДАЧТИКА НАГРУЗКИ	14903314	2	53	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ М4Х10-ST.ST A2	20104360	4
21	ВНУТРЕННЯЯ ВТУЛКА	14903322	1	54	БОЛТ С ЗАПЛЕЧИКОМ	20108627	4
22	БЛОК ЗАГРУЗКИ	14903371	2	55	САМОБЛОК.БОЛТ С БОРТИКОМ М5Х16	20108833	34
23	ШАРНИРНЫЙ БОЛТ	14903389	2	56	1/4 ОБОРОТА КРЕПЕЖНЫЙ КМП	20109120	12
24	ПЛАСТИНА ЗАГРУЗОЧНАЯ	14903397	4	57	ГАЙКА М8- DIN 934	20200028	2
25	УСИЛИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ	14903405	2	58	БОЛТ М8Х20-DIN 933-8.8	20200150	8
26	ШАРНИРНЫЙ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ	14903421	1	59	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА М4- DIN 127- ГАЛЬВ.	27000793	4
27	ТРОС ДЛЯ ПОДЪЕМНОГО МАГНИТА	14903439	1	60	САМОСКЛЕЯЩАЯСЯ ДЕТАЛЬ НОЖКИ- БЕЛАЯ	39012232	8
28	ШТЕКЕР ЭЛЕКТРОМАГНИТА	14903454	1	61	ШАРНИРНЫЙ УЗЕЛ	00101105	8
29	ПОДШИПНИК	14903561	2	62	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА М6- DIN 127	20103065	8
30	РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ БЕЗ ОТВЕРСТИЯ	14904130	1	63	РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО 1441.2080	15009673	1
31	ШАРНИРНЫЙ РЫЧАГ	14904288	2	64	КОНЦЕВЫЕ МУФТЫ 1 КРАСНАЯ DZ5CE0105	15001233	9
32	БУФЕР	14904304	1	65	ПОЛЗУН CLET FFC 1-КРАСНЫЙ	10103133	1

04909534- ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70

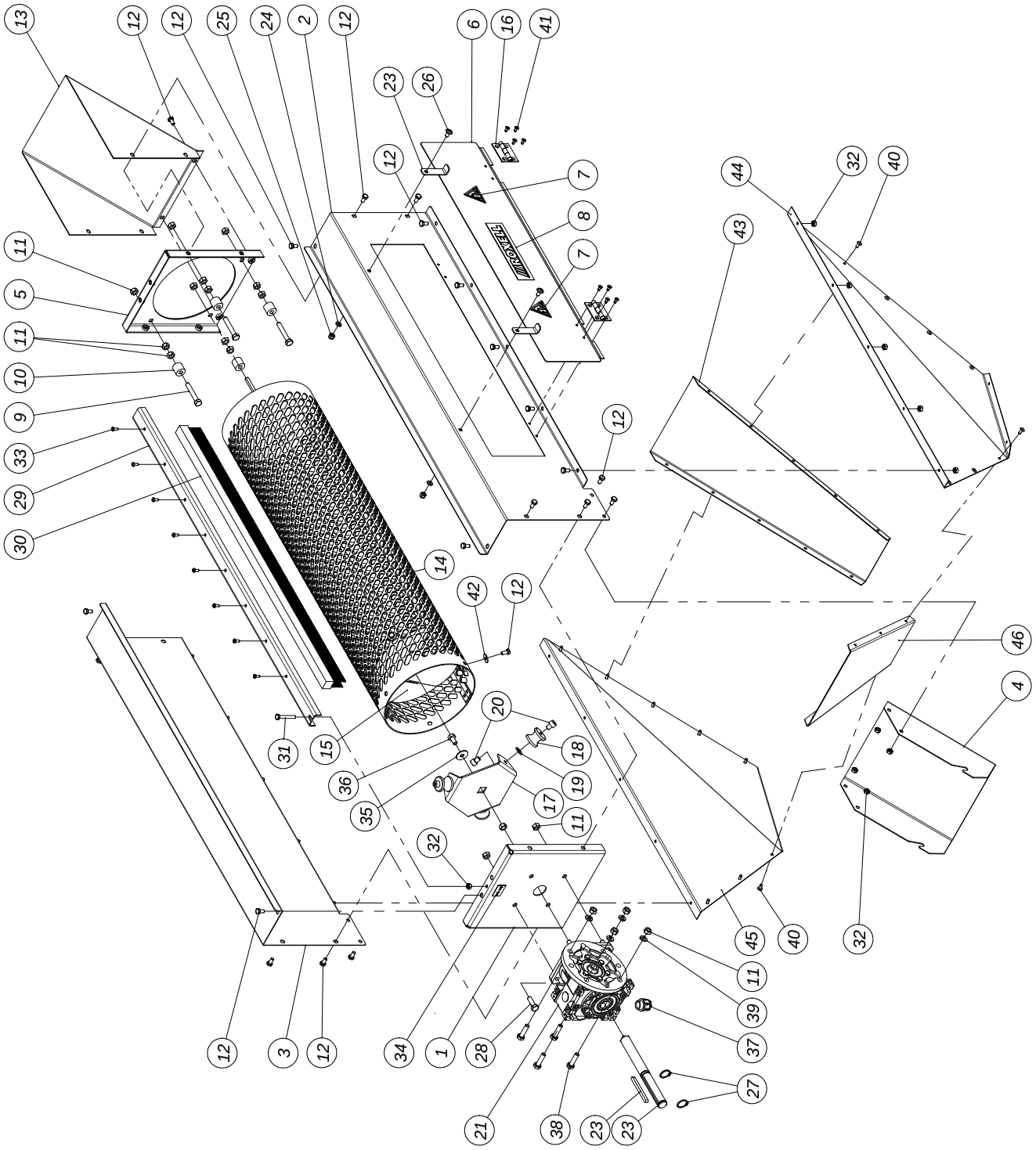


04909534- ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70

код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	ОНОВАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ПРОФИЛЯ	14903298	2	35	ШАРНИРНЫЙ БОЛТ	14903389	2
2	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА ЛЕВАЯ НАРУЖНЯЯ	14903272	1	36	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ КОРОБКА ВЕСОВ	14917808	1
3	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА ПРАВАЯ НАРУЖНЯЯ	14915656	1	37	УСТРОЙСТВО ОТКР.ВРУЧНУЮ	14903306	1
4	ЗАДНЯЯ ПЛАСТИНА НАРУЖНЯЯ	14903264	1	38	КОНТРГАЙКА M6 - DIN 985	20100400	6
5	ПРОФИЛЬ ДАЧТИКА НАГРУЗКИ	14903314	2	39	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4X18X1.5-DIN 9021	20100756	2
6	ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА НАРУЖНЯЯ	14903256	1	40	РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО 1441.2080	15009673	1
7	ЗАКРЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА	14904338	3	41	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	9
8	ВНУТРЕННЯЯ ВТУЛКА	14903322	1	42	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9XФ16X1.6-DIN126	20100467	8
9	УПЛОТНЯЮЩИЙ ПРОФИЛЬ	14903140	1	43	БОЛТ M8X20-DIN 933-8.8	20200150	6
10	РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ БЕЗ ОТВЕРСТИЯ	14904130	1	44	1/4 ОБОРОТА КРЕПЕЖНЫЙ КМП	20109120	12
11	КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	13600531	1	45	САМОБЛОК.БОЛТ С БОРТИКОМ M5X16	20108833	34
12	БЛОК ЗАГРУЗКИ	14903371	2	46	БОЛТ M6 X 16- DIN 933- 8.8	20100178	2
13	ДАТЧИК НАГРУЗКИ LOC 100 КГ	14902134	2	47	ШАРНИРНЫЙ УЗЕЛ	00101105	8
14	ПЛАСТИНА ЗАГРУЗОЧНАЯ	14903397	4	48	САМОСКЛЕЯЩАЯСЯ ДЕТАЛЬ НОЖКИ- БЕЛАЯ	39012232	8
15	УСИЛИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ	14903405	2	49	БОЛТ M6 X 25- DIN 933	20102984	8
16	ПОДШИПНИК Ф 14XФ 18X21	14903157	4	50	БОЛТ С ЗАПЛЕЧИКОМ	20108627	4
17	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА ПРАВАЯ НАРУЖНЯЯ	14903181	2	51	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ M4X10-ST.ST A2	20104360	4
18	ВЕСЫ С КРЫШКОЙ	14903090	2	52	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6X12X1.6-DIN126	20100459	9
19	ПРОТИВОВЕС	14903199	2	53	БОЛТ M5X10 DIN 933	20100111	8
20	ШАРНИРНЫЙ РЫЧАГ	14904288	2	54	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ В СБОРЕ	15002876	1
21	ШАРНИРНЫЙ ЛЕВЫЙ РЫЧАГ	14903421	1	55	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА M6- DIN 127	20103065	8
22	ПОДШИПНИК	14903561	2	56	ТРОС ДЛЯ ПОДЪЕМНОГО МАГНИТА	14903439	1
23	ШАРНИРНЫЙ РЫЧАГ ПРАВЫЙ	14903215	1	57	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 5,3X10X1-DIN 125-A2	20102315	4
24	БОЛТ M6 X 20- DIN 933- 8.8	20100186	11	58	РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО 1440.1347	15006133	2
25	ПОДШИПНИК	14904312	1	59	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ КОРМОВОГО ЖЕЛОБА	15007719	1
26	ПОДШИПНИК	14904320	1	60	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА M4- DIN 127- ГАЛЬВ.	27000793	4
27	ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ M6X25-DIN912	20100897	1	61	КАБЕЛЬ VOB-ST 1.5MM-ЖЕЛТЫЙ/ЗЕЛЕНЫЙ	30900385	1
28	ПОДЪЁМНЫЙ МАГНИТ	14903231	1	62	РЫМ-БОЛТ M8X20	20100715	2
29	ШТЕКЕР ЭЛЕКТРОМАГНИТА	14903454	1	63	ПОЛЗУН CLET FFC 1-КРАСНЫЙ	10103133	1
30	БЛОК ПОДШИПНИКА	14903132	4	64	КОНЦЕВЫЕ МУФТЫ 1 КРАСНАЯ DZ5CE0105	15001233	6
31	ДЕТАЛЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	14903249	1	65	ПРОУШИНА ПВХ ISOL.1.5 ММ Ф5.3	15001779	1
32	БУФЕР	14904304	1	66	TWIN END SLIV.2X1RED8556150100	15005606	6
33	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	4	67	TWIN END SLIV.2X1,5B8556160150	15005614	1
34	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	3	68	ЗАКЛЕПКА Ф 4.8X10-АЛЮМИНИЕВАЯ	20101085	8

СИТО НА ВЕСЫ - 01007491

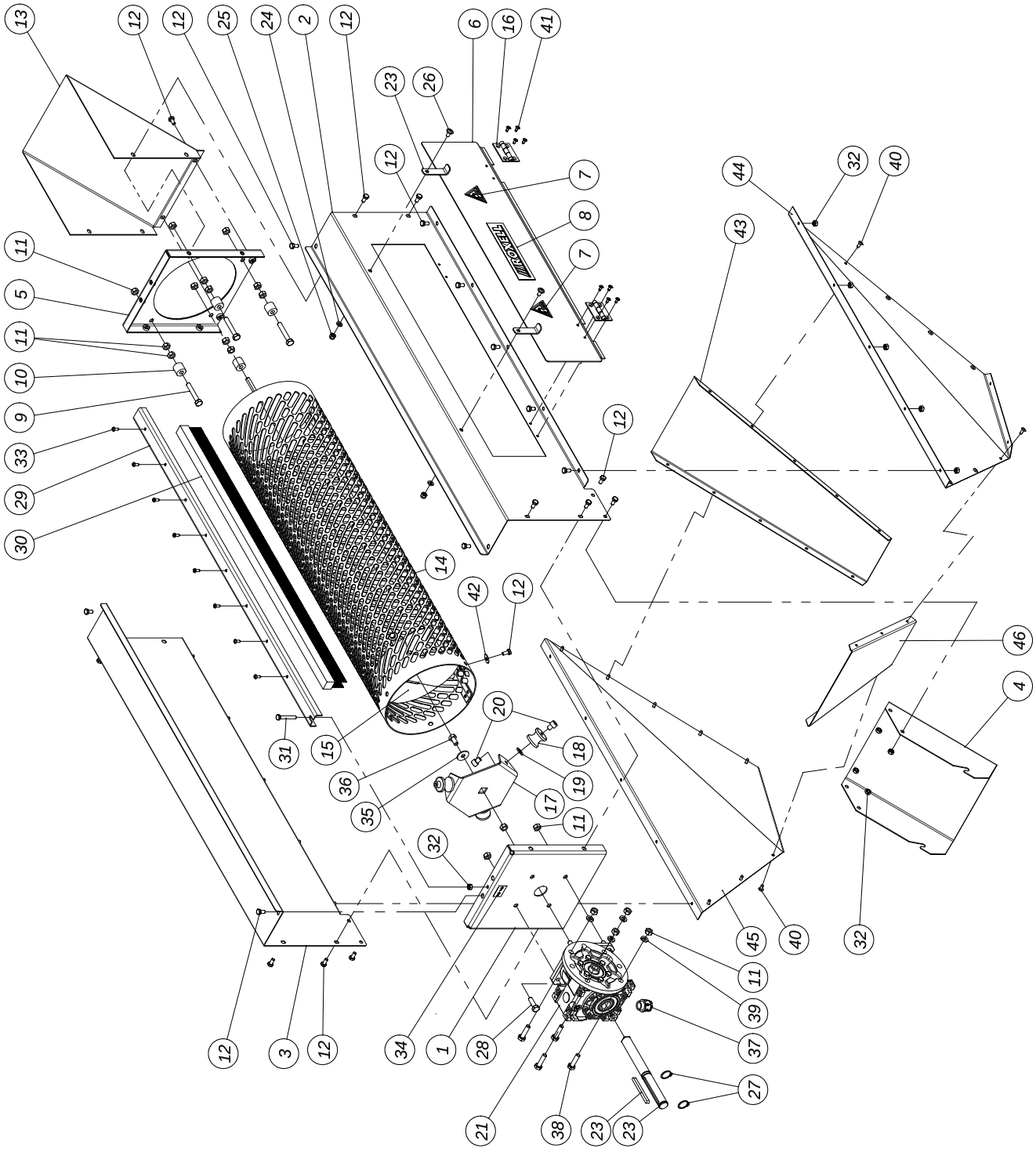
(6,5T)



СИТО НА ВЕСЫ - 01007491

код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ДЛЯ РЕДУКТОРА	11019320	1	24	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6Х12Х1.6-DIN126	20100459	2
2	КОРПУС КОЗЫРЬКА- ЛЕВЫЙ	11021144	1	25	КОНТРГАЙКА М6 - DIN 985	20100400	2
3	КОРПУС КОЗЫРЬКА- ПРАВЫЙ	11019353	1	26	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ С ФЛАНЦЕМ М6Х12	20101614	2
4	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВЫПУСКА	11019056	1	27	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО Ф 19Х1.2	20101242	2
5	ВПУСК КОЗЫРЬКА ДЛЯ КОРМА FA125	19806637	1	28	БОЛТ М8Х25-DIN 933-8.8	20100236	4
6	КОНТРОЛЬНАЯ КРЫШКА	11021151	1	29	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ЩЕТКИ	11019346	1
7	ЯРЛЫК- ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК	13106596	2	30	ЩЕТКА	11019171	1
8	ЯРЛЫК ROXELL- 160 X 40	10101129	1	31	БОЛТ М6 X 40- DIN 931-8.8	20100558	1
9	БОЛТ М8Х50- DIN 931	20101846	4	32	ГАЙКА М6 - DIN 934	20100210	16
10	ПРОМЕЖУТ.ДЕТАЛЬ СПИРАЛИ	13100375	4	33	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	8
11	ГАЙКА М8- DIN 934	20200028	20	34	СТРЕЛКА ВРАЩЕНИЯ	16102808	1
12	БОЛТ М6 X 12 - DIN 933-8.8	20100160	31	35	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА D. 8.4Х25Х2- DIN 9021	20102794	1
13	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВПУСКА ДЛЯ КОРМА ДЛЯ КОРМА	19806652	1	36	БОЛТ М8Х16-DIN 933-8.8	20100228	1
14	СИТО С ОТВЕРСТИЯМИ 25Х10	11024403	1	37	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 11	10100634	1
15	ВИНТ ДЛЯ СИТА	11024419	1	38	БОЛТ М8Х30-DIN 933-8.8	20100244	4
16	ПЕТЛЯ 50Х40ММ	01801315	2	39	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА М8- DIN 127B	20108908	4
17	КОСЫНКА ДЛЯ КОЗЫРЬКА ДЛЯ КОРМА	11019114	1	40	ЗАКЛЕПКА Ф 4.8Х10-АЛЮМИНИЕВАЯ	20101085	16
18	ДЕМПФЕР М8	20102968	3	41	ЗАКЛЕПКА Ф 4Х6-АЛЮМИНИЕВАЯ	20103990	8
19	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9ХФ16Х1.6-DIN126	20100467	3	42	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4Х18Х1.5-DIN 9021	20100756	3
20	ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ М8Х10-DIN912	20102778	6	43	БОКОВИНА ВОРОНКИ- ЛЕВАЯ	11019296	1
21	РЕДУКТОР-B5-63-1/100	14202451	1	44	ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ	11019262	1
22	ВАЛ РЕДУКТОРА	11019130	1	45	ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ	11019270	1
23	ФИКСАТОР	11014842	2	46	БОКОВИНА ВОРОНКИ- ПРАВАЯ	11019288	1

СИТО Д/ЭЛЕКТРОН. ПОРЦ.ВЕСОВ - 01009521
(6,5Т)

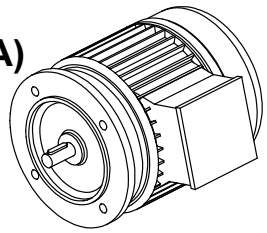


СИТО Д/ЭЛЕКТРОН. ПОРЦ.ВЕСОВ - 01009521

код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	МОНТАЖНАЯ ПЛИТА ДЛЯ РЕДУКТОРА	11019320	1	24	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6Х12Х1.6-DIN126	20100459	2
2	КОРПУС КОЗЫРЬКА- ЛЕВЫЙ	11021144	1	25	КОНТРГАЙКА М6 - DIN 985	20100400	2
3	КОРПУС КОЗЫРЬКА- ПРАВЫЙ	11019353	1	26	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ С ФЛАНЦЕМ М6Х12	20101614	2
4	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВЫПУСКА	11019056	1	27	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО Ф 19Х1.2	20101242	2
5	ВПУСК КОЗЫРЬКА ДЛЯ КОРМА FA125	19806637	1	28	БОЛТ М8Х25-DIN 933-8.8	20100236	4
6	КОНТРОЛЬНАЯ КРЫШКА	11021151	1	29	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ЩЕТКИ	11019346	1
7	ЯРЛЫК- ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК	13106596	2	30	ЩЕТКА	11019171	1
8	ЯРЛЫК ROXELL- 160 X 40	10101129	1	31	БОЛТ М6 Х 40- DIN 931-8.8	20100558	1
9	БОЛТ М8Х50- DIN 931	20101846	4	32	ГАЙКА М6 - DIN 934	20100210	16
10	ПРОМЕЖУТ.ДЕТАЛЬ СПИРАЛИ	13100375	4	33	ВИНТ 8 Х 1/2"	20100525	8
11	ГАЙКА М8- DIN 934	20200028	20	34	СТРЕЛКА ВРАЩЕНИЯ	16102808	1
12	БОЛТ М6 Х 12 - DIN 933-8.8	20100160	31	35	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА D. 8.4Х25Х2- DIN 9021	20102794	1
13	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВПУСКА ДЛЯ КОРМА ДЛЯ КОРМА	19806652	1	36	БОЛТ М8Х16-DIN 933-8.8	20100228	1
14	СИТО С ОТВ. 15/53/81Х10	11024395	1	37	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 11	10100634	1
15	ВИНТ ДЛЯ СИТА	11024419	1	38	БОЛТ М8Х30-DIN 933-8.8	20100244	4
16	ПЕТЛЯ 50Х40ММ	01801315	2	39	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА М8- DIN 127B	20108908	4
17	КОСЫНКА ДЛЯ КОЗЫРЬКА ДЛЯ КОРМА	11019114	1	40	ЗАКЛЕПКА Ф 4.8Х10-АЛЮМИНИЕВАЯ	20101085	16
18	ДЕМПФЕР М8	20102968	3	41	ЗАКЛЕПКА Ф 4Х6-АЛЮМИНИЕВАЯ	20103990	8
19	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9ХФ16Х1.6-DIN126	20100467	3	42	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4Х18Х1.5-DIN 9021	20100756	3
20	ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ М8Х10-DIN912	20102778	6	43	БОКОВИНА ВОРОНКИ- ЛЕВАЯ	11019296	1
21	РЕДУКТОР-B5-63-1/49	11016268	1	44	ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ	11019262	1
22	ВАЛ РЕДУКТОРА	11019130	1	45	ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ	11019270	1
23	ФИКСАТОР	11014842	2	46	БОКОВИНА ВОРОНКИ- ПРАВАЯ	11019288	1

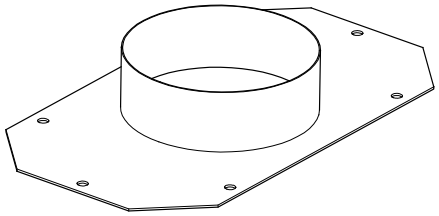
Система	Screener MBW	Screener EBW
Редуктор со шпоночным пазом	14202451	11016268
Вал мотора	**Ø11**	**Ø11**
Передаточное число	100	49
Число оборотов ведомого вала	14	28
Размер конструкции	63	63
Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин)	1500	1500
Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин)	1800	1800
3x230/400 В, 50 Гц IE1		
Электромотор IE1	13601364 (0,18kW)	13601364 (0,18kW)
3x200/346 В, 50 Гц		
Электромотор	11102654 (0,18kW)	11102654 (0,18kW)
1x230 В, 50 Гц		
Электромотор	14202444 (0,18kW)	14202444 (0,18kW)
3x220-230/380-400 В, 60 Гц		
Электромотор	19913938 (0,22kW)	19913938 (0,22kW)
3x200/346 В, 60 Гц		
Электромотор	11102761 (0,22kW)	11102761 (0,22kW)
3x254/440 В, 60 Гц		
Электромотор	11112067 (0.25KW)	11112067 (0.25KW)
1x220 В, 60 Гц		
Электромотор	14001788 (0,25kW)	14001788 (0,25kW)

МОТОР (ДЛЯ СИТА)



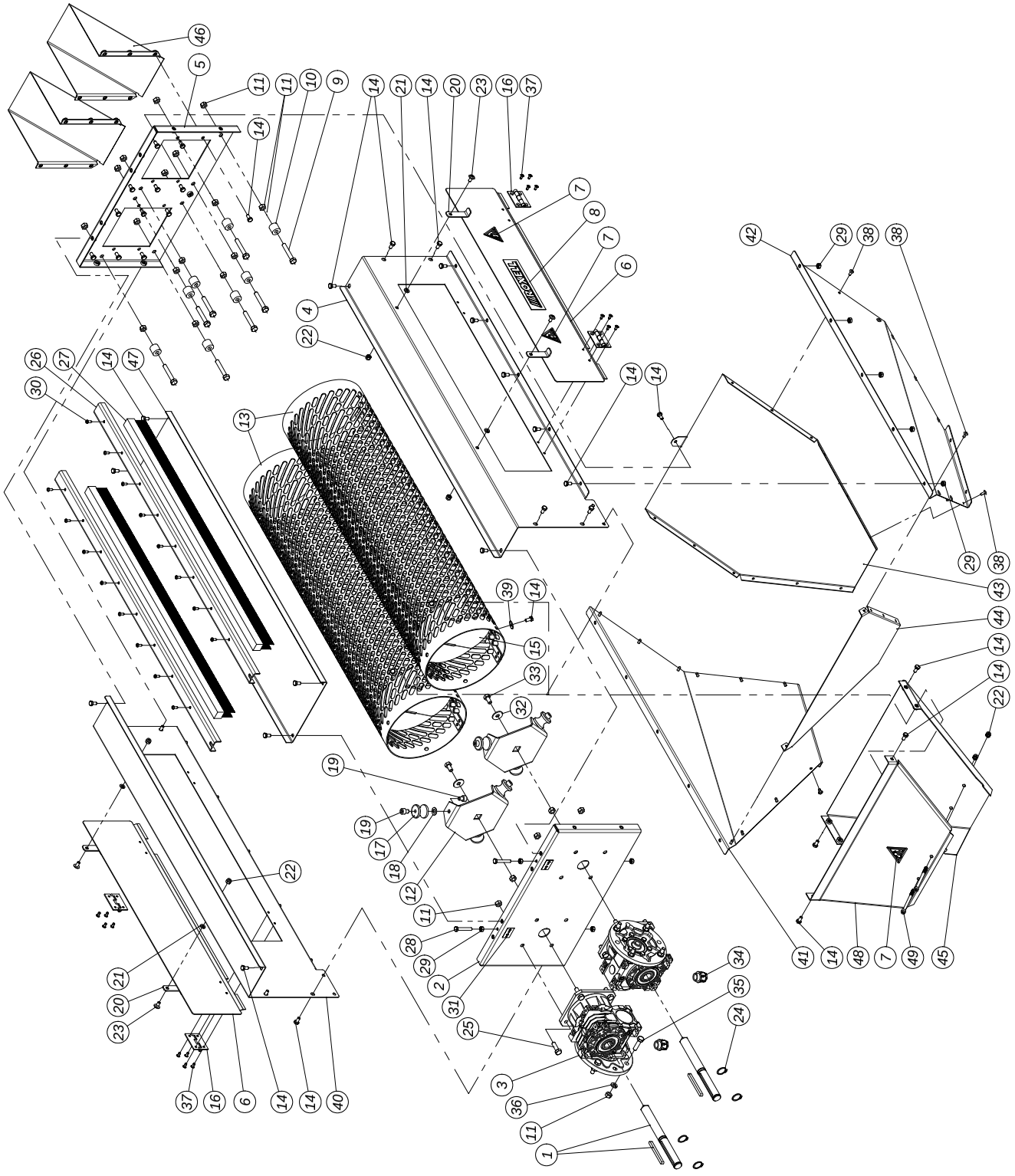
КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	
Рабочий конденсатор 10 мкф	09802330
Рабочий конденсатор 12 мкф	09802338
Рабочий конденсатор 18 мкф	09802346
Рабочий конденсатор 20 мкф	09802354
Рабочий конденсатор 25 мкф	09802362
Рабочий конденсатор 30 мкф	09802370
Рабочий конденсатор 45 мкф	09802378
Рабочий конденсатор 50 мкф	09802386
Стартовый конденсатор 12,5 мкф	09802394
Стартовый конденсатор 14 мкф	09802402
Стартовый конденсатор 16 мкф	09802410
Стартовый конденсатор 20 мкф	09802418
Стартовый конденсатор 25 мкф	09802426
Стартовый конденсатор 35-43 мкф	09802442
Стартовый конденсатор 56-63 мкф	09802450
Стартовый конденсатор 108-130 мкф	09802458

ВПУСКНОЕ ОТВЕРСТИЕ В СБОРЕ,
Ф 90 ММ : 00200964-
Ф 120 ММ : 00200972



СИТО НА ВЕСЫ 13 ТОНН - 00601872

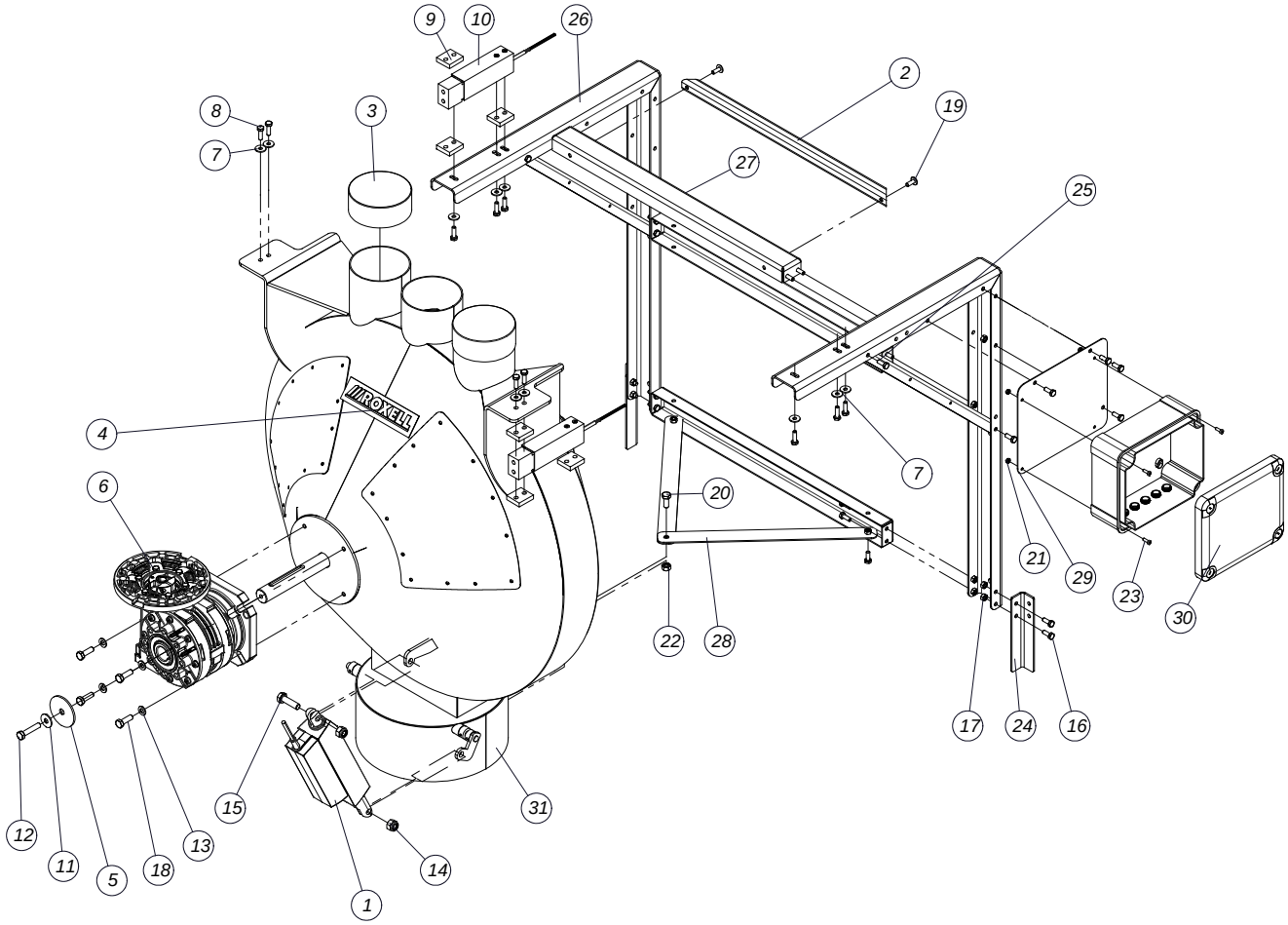
(13T)



СИТО НА ВЕСЫ 13 ТОНН - 00601872

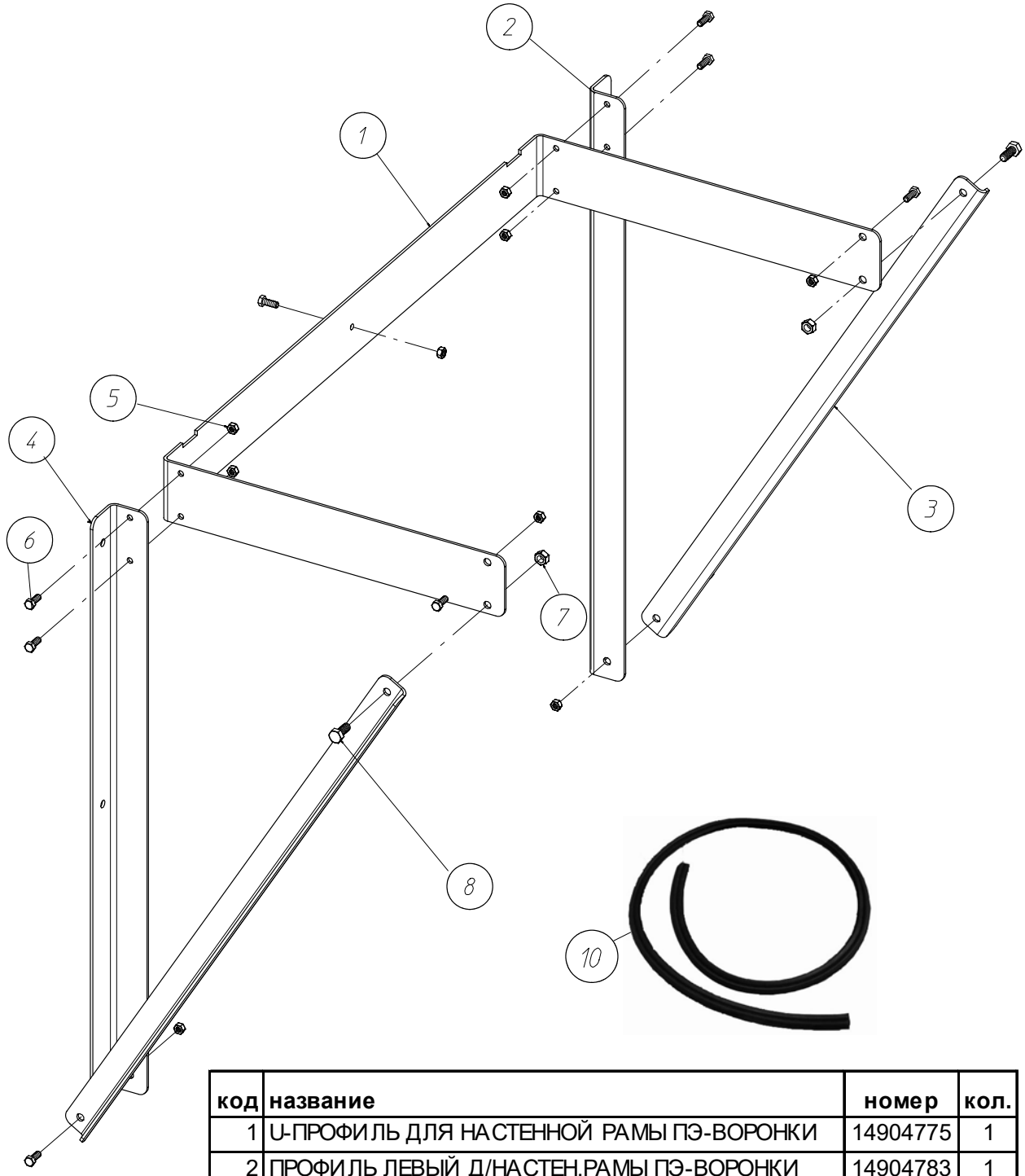
код	название	номер	кол.
1	ВАЛ РЕДУКТОРА	11019130	2
2	ПЕРЕХОДНАЯ ОПОРА ДЛЯ СИТА НС	10602233	1
3	РЕДУКТОР-B5-63-1/100	14202451	2
4	КОРПУС КОЗЫРЬКА- ЛЕВЫЙ	11021144	1
5	ВПУСК ДЛЯ СИТА НС	10602225	1
6	КОНТРОЛЬНАЯ КРЫШКА	11021151	2
7	ЯРЛЫК- ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК	13106596	5
8	ЯРЛЫК ROXELL- 160 X 40	10101129	2
9	БОЛТ M8X50- DIN 931	20101846	8
10	ПРОМЕЖУТ.ДЕТАЛЬ СПИРАЛИ	13100375	8
11	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	32
12	КОСЫНКА ДЛЯ КОЗЫРЬКА ДЛЯ КОРМА	11019114	2
13	СИТО С ОТВЕРСТИЯМИ 25X10	11024403	2
14	БОЛТ M6 X 12 - DIN 933-8.8	20100160	49
15	ВИНТ ДЛЯ СИТА	11024419	2
16	ПЕТЛЯ 50X40MM	01801315	4
17	ДЕМПФЕР M8	20102968	6
18	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9XФ16X1.6-DIN126	20100467	6
19	ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ M8X10-DIN912	20102778	12
20	ФИКСАТОР	11014842	4
21	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6X12X1.6-DIN126	20100459	4
22	КОНТРГАЙКА M6 - DIN 985	20100400	6
23	ВИНТ С ГОЛОВКОЙ С ФЛАНЦЕМ M6X12	20101614	4
24	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО Ф 19X1.2	20101242	4
25	БОЛТ M8X25-DIN 933-8.8	20100236	8
26	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ЩЕТКИ	11019346	2
27	ЩЕТКА	11019171	2
28	БОЛТ M6 X 40- DIN 931-8.8	20100558	2
29	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	14
30	ВИНТ 8 X 1/2"	20100525	16
31	СТРЕЛКА ВРАЩЕНИЯ	16102808	2
32	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА D. 8.4X25X2- DIN 9021	20102794	2
33	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	2
34	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 11	10100634	2
35	БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8	20100244	8
36	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА M8- DIN 127B	20108908	8
37	ЗАКЛЕПКА Ф 4X6-АЛЮМИНИЕВАЯ	20103990	16
38	ЗАКЛЕПКА Ф 4.8X10-АЛЮМИНИЕВАЯ	20101085	20
39	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4X18X1.5-DIN 9021	20100756	6
40	КОРПУС ПРАВЫЙ ДЛЯ СИТА НС	10602209	1
41	БОКОВАЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ ЛЕВАЯ ДЛЯ СИТА НС	10602167	1
42	БОКОВ.ЧАСТЬ ВОРОНКИ ПРАВАЯ ДЛЯ СИТА НС	10602175	1
43	ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ ДЛЯ СИТА НС	10602183	1
44	ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ ВОРОНКИ ДЛЯ СИТА НС	10602191	1
45	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВЫПУСКА СИТА ДЛЯ НС	10602241	1
46	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВПУСКА ДЛЯ КОРМА	11016169	2
47	КРЫША ДЛЯ СИТА НС	10602217	1
48	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА	10602266	1
49	ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ M6X90-DIN912	20101630	2

ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ - ПОДВЕСНЫЕ- 04907325



код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	ДВИГ.С ЛИН.ДВИЖ .РОТОР.LA121000-21002420	04905998	1	17	ГАЙКА M6- DIN 934- НЕРЖ .СТ.	20102257	30
2	ТРУБА ДЛЯ ЭКРАНИРОВАНИЯ КАБЕЛЯ	14904882	1	18	БОЛТ M8X25 DIN 933- A2	04901997	4
3	СТАНД. КОЛПАЧОК ТРУБЫ БЕЗ ВЕНТ. 101.6ММ	14905152	2	19	ВИНТ С ОКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ С FL.M6X16-A2	20109146	2
4	ЯРЛЫК ROXELL- 160 X 40	10101129	1	20	БОЛТ M8X20-DIN 933-A2	19909175	1
5	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф10.5X56X3	14800650	1	21	ГАЙКА M4 DIN 934 - A2	20102646	4
6	РЕДУКТОР FRS60 FA 1/56 IEC71 AC25	14904734	1	22	ГАЙКА M8- DIN 934- A2	20103040	1
7	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4X18X1.5-DIN 9021	20100756	10	23	ВИНТ С ЦИЛ.ГОЛ.С ШЛИЦЕМ M4X12 DIN84-A2	20109211	4
8	БОЛТ M6X20-DIN 933-A2	20101952	10	24	ДЕТАЛЬ ДЛЯ КАЛИБРОВКИ	14904940	2
9	БЛОК ЗАГРУЗКИ	14903371	6	25	ОПОРА ДЛЯ L-ПРОФИЛЯ	14915763	2
10	ДАТЧИК НАГРУЗКИ LOC 100 КГ	14902134	2	26	L-ПРОФИЛЬ СТЕНКИ РАМЫ ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ	14915748	2
11	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА D.8.4 X 25 X 2	20102877	1	27	ГОР. РАСКОС СТЕНКИ РАМЫ ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ	14915755	3
12	БОЛТ M8X40- DIN 931- A2	20109583	1	28	X-РАСКОС ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ	14915771	2
13	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф8.4X17X1.6 DIN125 - A2	20102869	4	29	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА Д/СОЕДИНИТ.КОРОБКИ	14915615	1
14	КОНТРГАЙКА M 10- DIN 985- A2	20102455	2	30	ДОЗАТОР РАСПРЕД. КОРОБКИ LCC	14915292	1
15	БОЛТ M10X38 - DIN 933 - A2	20109773	2	31	ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ 100KG	14915284	1
16	БОЛТ M6 X 16- DIN 933- A2	20102323	28				

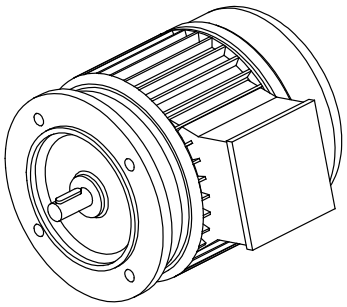
КМП ДЕТ.НАСТЕН.РАМЫ Д/ПОДВЕШ.ПЭ ВОРОНКИ - 04905980



код	название	номер	кол.
1	U-ПРОФИЛЬ ДЛЯ НАСТЕННОЙ РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904775	1
2	ПРОФИЛЬ ЛЕВЫЙ Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904783	1
3	НАКЛОН.РАСКОС Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904791	2
4	L-ПРОФИЛЬ ПРАВ.Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904825	1
*5	ГАЙКА M6- DIN 934- НЕРЖ .СТ.	20102257	9
*6	БОЛТ M6 X 16- DIN 933- A2	20102323	9
*7	ГАЙКА M8- DIN 934- A2	20103040	2
*8	БОЛТ M8X20-DIN 933-A2	19909175	2
*9-	БОЛТ M10X50 DIN 933 НЕРЖ .СТ.	20104394	4
*10	ПРОФИЛЬ ДЕРЖАТЕЛЯ	30802185	-
*	HW-КПЛ НИЖНЯЯ РАМА	14904890	1

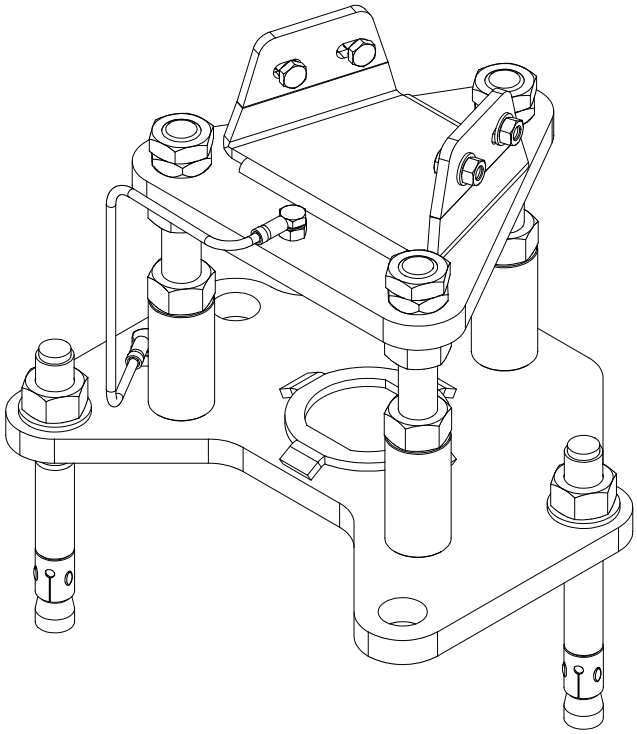
Система	Weigher / Mixer
Редуктор со шпоночным пазом	14904734
Вал мотора	**Ø14**
Передаточное число	59
Число оборотов ведомого вала	23.7
Размер конструкции	71
Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин)	1500
Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин)	1800
3x230/400 В, 50 Гц IE1	
Электромотор IE1	13106687 (0,74kW)
3x200/346 В, 50 Гц	
Электромотор	13106158 (0,75kW)
1x230 В, 50 Гц	
Электромотор	13106661 (0,75kW)
3x220-230/380-400 В, 60 Гц	
Электромотор	13106216 (0,9kW)
3x200/346 В, 60 Гц	
Электромотор	13106166 (0,9kW)
3x254/440 В, 60 Гц	
Электромотор	13106240 (0,9kW)
1x220 В, 60 Гц	
Электромотор	13108618 (0,9kW)

МОТОР

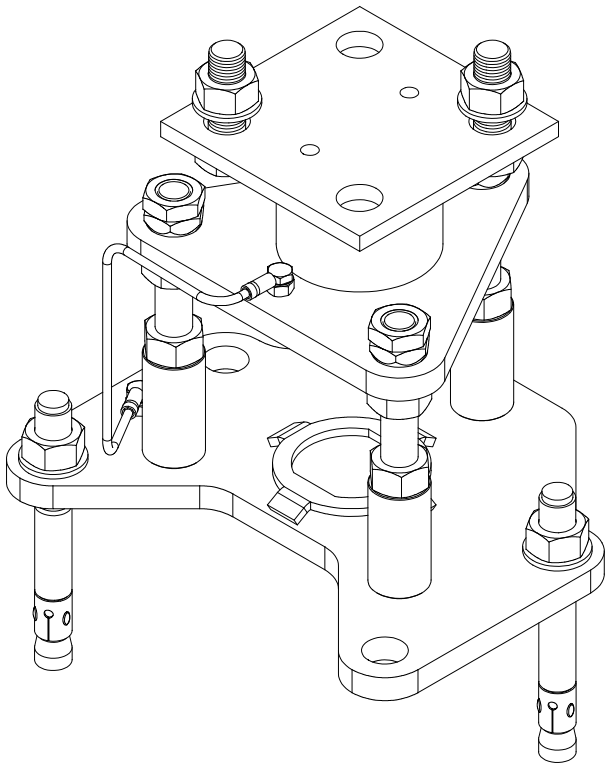


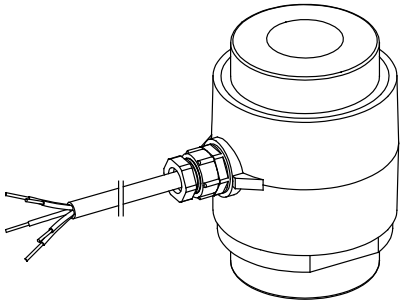
КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	
Рабочий конденсатор 10 мкф	09802330
Рабочий конденсатор 12 мкф	09802338
Рабочий конденсатор 18 мкф	09802346
Рабочий конденсатор 20 мкф	09802354
Рабочий конденсатор 25 мкф	09802362
Рабочий конденсатор 30 мкф	09802370
Рабочий конденсатор 45 мкф	09802378
Рабочий конденсатор 50 мкф	09802386
Стартовый конденсатор 12,5 мкф	09802394
Стартовый конденсатор 14 мкф	09802402
Стартовый конденсатор 16 мкф	09802410
Стартовый конденсатор 20 мкф	09802418
Стартовый конденсатор 25 мкф	09802426
Стартовый конденсатор 35-43 мкф	09802442
Стартовый конденсатор 56-63 мкф	09802450
Стартовый конденсатор 108-130 мкф	09802458

КОНСОЛЬ ЭЛЕКТРОННЫЙ ДАТЧИК ДЛЯ БУНКЕРА -04909222



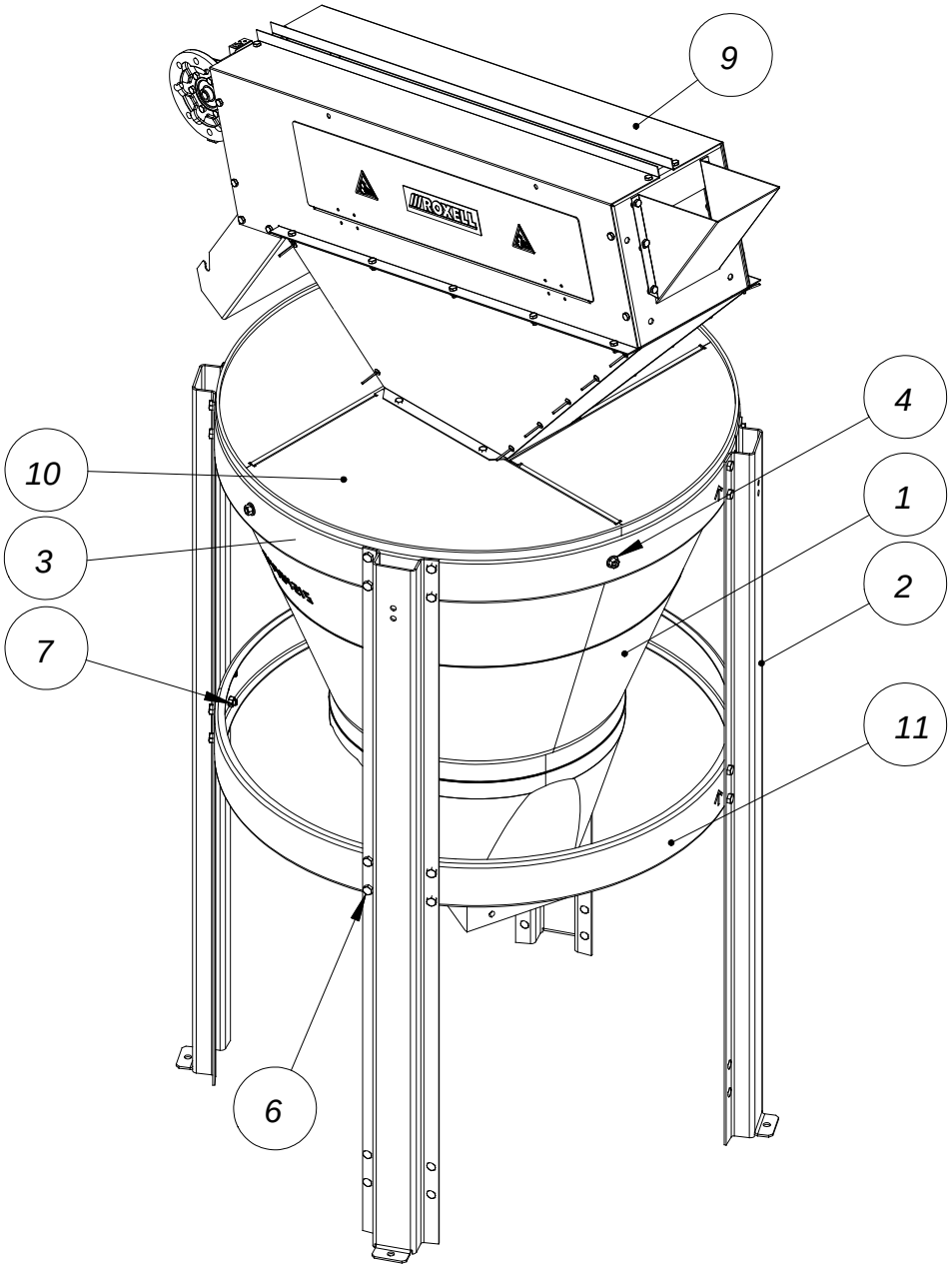
КОНСОЛЬ ДАТЧИКА ВЕСА ДЛЯ ПЛАТФОРМЫ -04909230





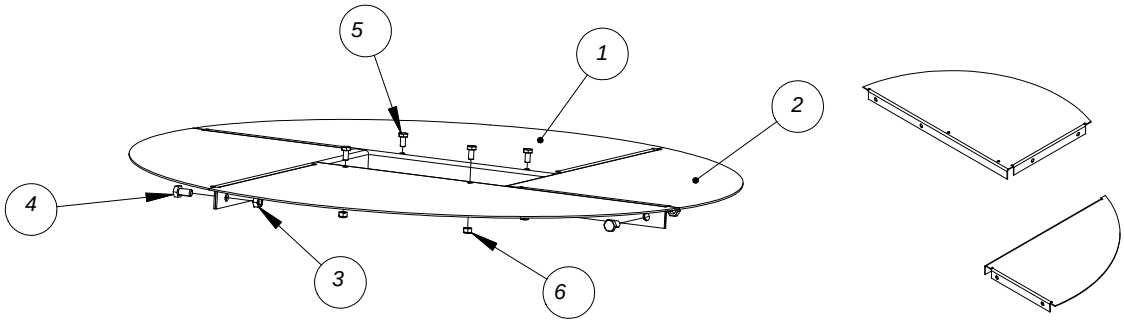
ДАТЧИК ВЕСА 30KTC9T 0,1 %
30KTC13T- 04904769

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ КОРМУШКИ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



код	название	номер	кол.
1	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215	1
2	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710	4
3	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702	2
4	ВТУЛКА (TUBTARA)-M10	20108882	4
*5	БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8	20100244	4
6	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	40
7	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	44
*8	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9XФ16X1.6-DIN126	20100467	4
9	СИТО НА ВЕСЫ	01007491	1
10	КМП КРЫШКИ БУНКЕРА ДЛЯ СИТА	04906285	1
*	НЕ ПОКАЗАНЫ		

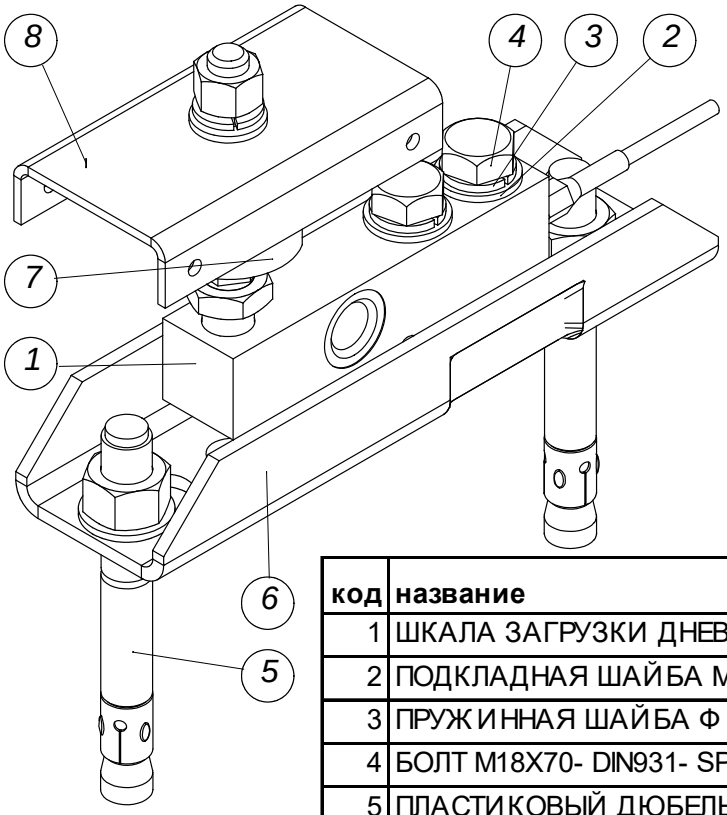
КМП КРЫШКИ БУНКЕРА ДЛЯ СИТА - 04906285



код	название	номер	кол.
1	КРЫШКА ВОРОНКИ ДЛЯ СИТА- ДЛИННАЯ	14915144	2
2	КРЫШКА ВОРОНКИ ДЛЯ СИТА- КОРОТКАЯ	14915151	2
*3	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	8
*4	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	8
*5	БОЛТ M6 X 12 - DIN 933-8.8	20100160	4
*6	КОНТРГАЙКА M6 - DIN 985	20100400	4
*	КМП БОЛТ./ГАЕК Д/КРЫШКИ ВОРОНКИ С СИТОМ	14915169	1

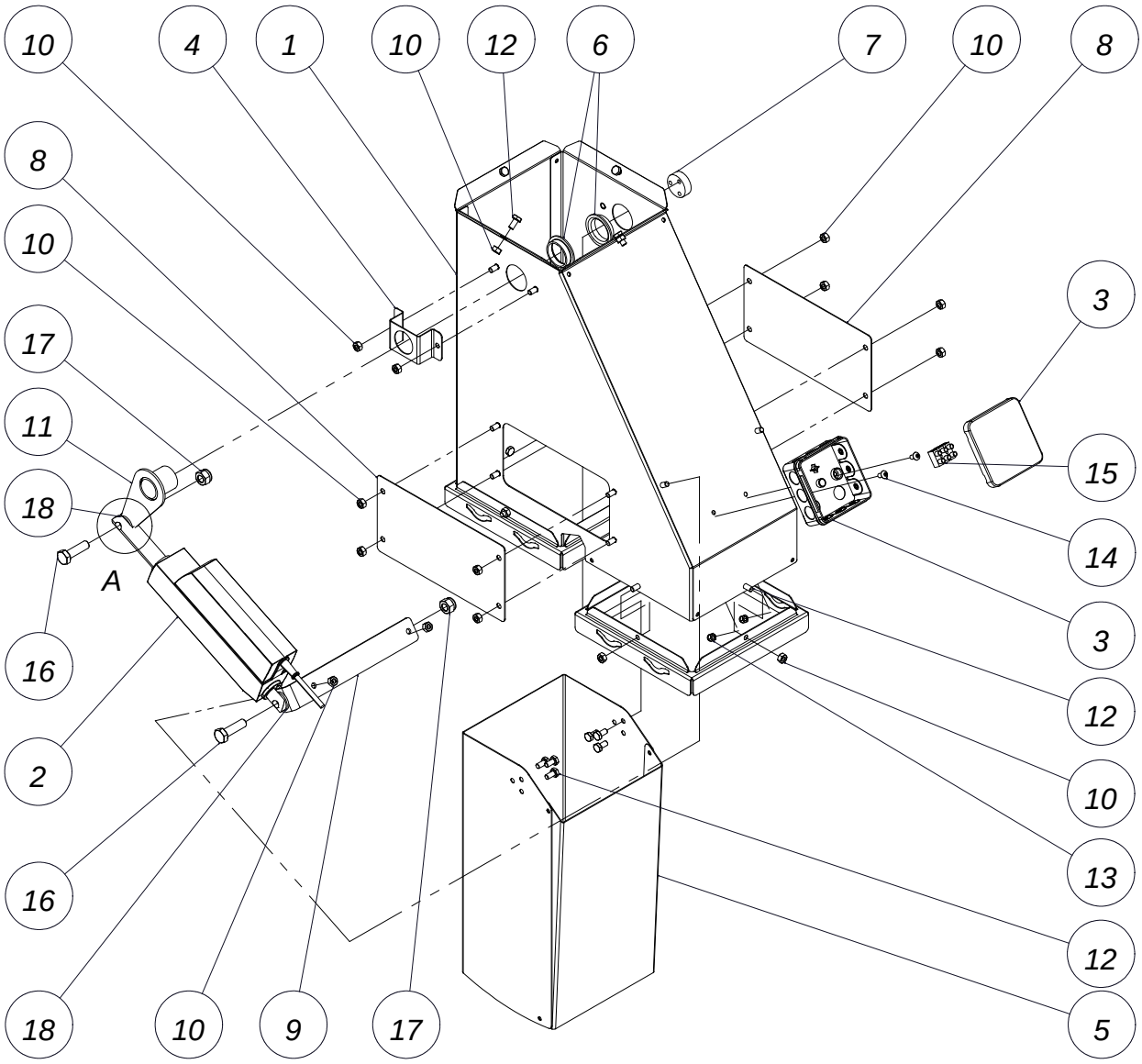
ВЗВЕШИВАНИЕ СОДЕРЖИМОГО БУНКЕРА СУТОЧНОГО ЗАПАСА

КОНСОЛЬ ШКАЛЫ ЗАГРУЗКИ ДНЕВНОГО БУНКЕРА - 04907242



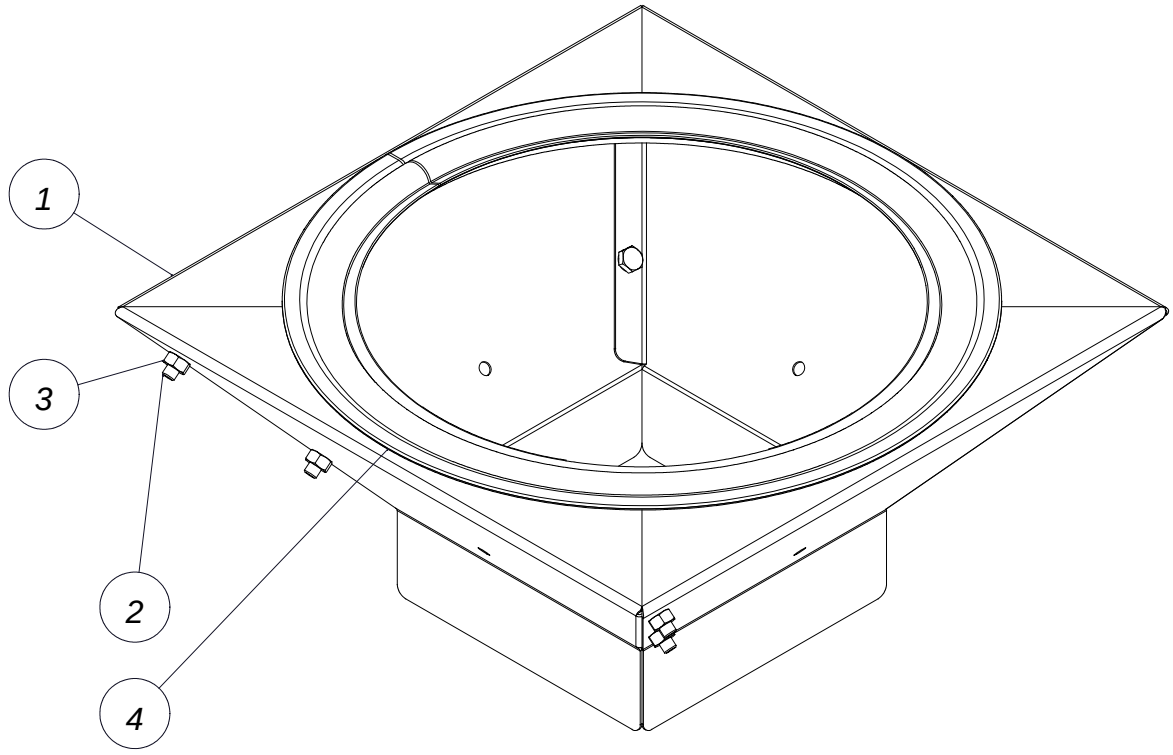
код	название	номер	кол.
1	ШКАЛА ЗАГРУЗКИ ДНЕВНОГО СИЛОСА	14915128	1
2	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА M18- DIN125- A2	20200408	2
3	ПРУЖИННАЯ ШАЙБА Ф 18.2 X Ф29.4 X 5.5	20200416	2
4	БОЛТ M18X70- DIN931- SP	20200390	2
5	ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ M20 X 170	20200226	2
6	ОСНОВАНИЕ ШКАЛЫ ЗАГРУЗКИ ДНЕВ.СИЛОСА	14915136	1
7	СТЫК.ЭЛЕМ.ДАТЧ. ЗАГРУЗ.БУНК.СУТОЧ.АПАСА	14915946	1
8	ВЕРХ.ПРОФИЛЬ ШКАЛЫ ЗАГРУЗКИ ДНЕВ.СИЛОСА	14915094	1

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН - 04908943



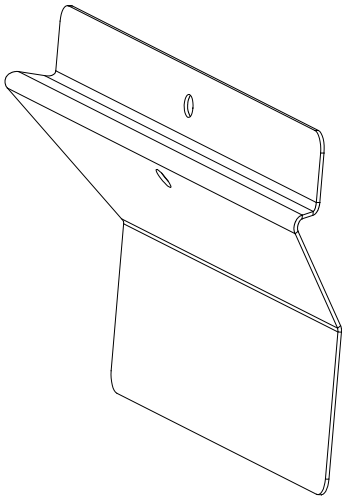
код	название	номер	кол.
1	КОРПУС ПЕРЕКЛЮЧ. КЛАПАНА	14915954	1
2	ДВИГ.С ЛИН.ДВИЖ.РОТОР.LA121000-21002420	4905998	1
3	ПОРТАТИВНАЯКОРОБКА IPW AX4-IP55	15009814	1
4	ПЛАСТИНА ПОДДЕРЖКИ ВАЛА	14915962	1
5	ТРУБА КОРМОПРОВОДА	14915970	1
6	ПОДШИПНИК GFM-3034-09	14915978	2
7	ВАЛ ПОДШИПНИКА КОРОТКИЙ	14915986	1
8	ЗАКРЫВАЮЩАЯ ПЛАСТИНА	14915994	2
9	КРОНШТЕЙН КРЕПЛЕНИЯ ЛИНЕЙНОГО ПРИВОДА	14916002	1
10	ГАЙКА M6- DIN 934- НЕРЖ.СТ.	20102257	24
11	РЫЧАГ ЛИНЕЙНОГО ПРИВОДА	14916010	1
12	БОЛТ M6X12-DIN 933-A2	20103883	18
13	КОНТРГАЙКА M5-DIN 985-A2	20102109	2
14	ВИНТ С 6-ГРАН.ОТВЕР. В ГОЛОВКЕ M5X10-A2	20109385	2
15	ХОД ЗАЖИМА (3/6E)	10103109	1
16	БОЛТ M10X38 - DIN 933 - A2	20109773	2
17	КОНТРГАЙКА M 10- DIN 985- A2	20102455	2
18	ПЛОСКАЯ ШАЙБА 13X24X2.5	20108551	2
19	КРЕПЁЖНЫЙ ПЕРЕХОДНИК ДЛЯ СБРОСА	14916098	2

ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ - 04908951

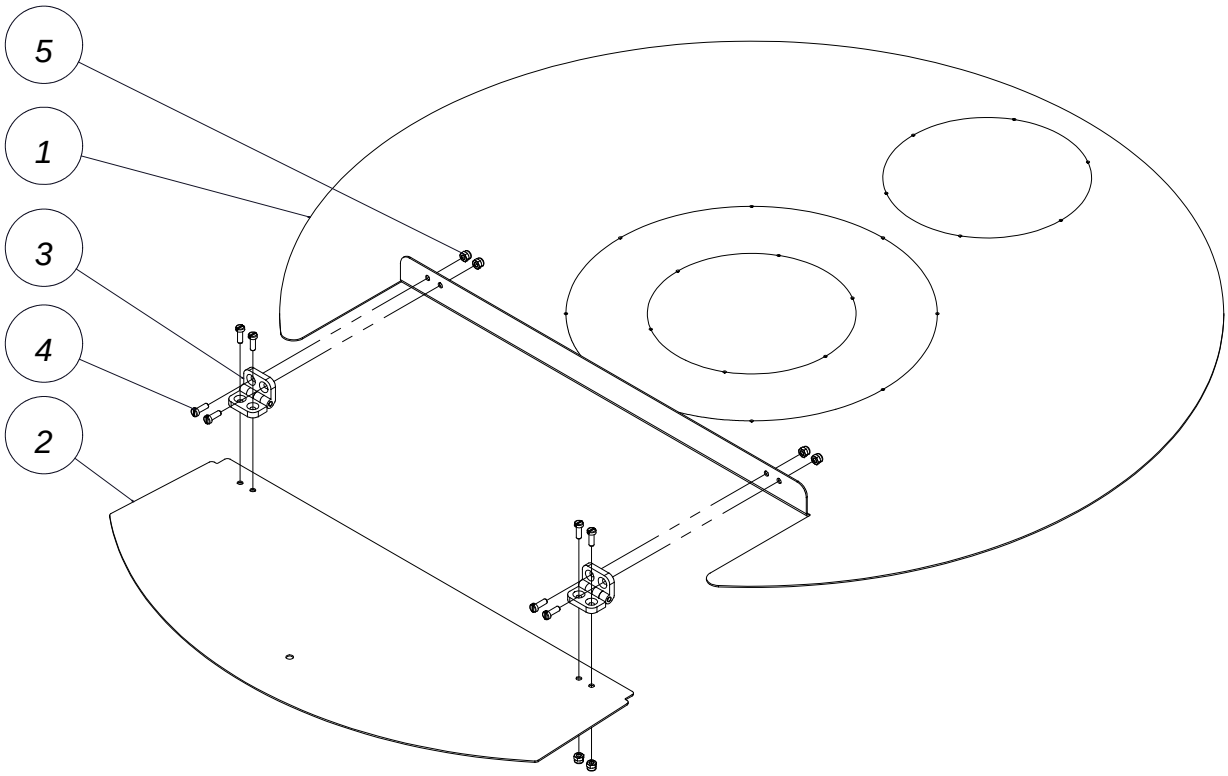


код	название	номер	кол.
1	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА ПЕРЕХОДНОЙ ДЕТАЛИ	14916090	1
2	БОЛТ M6X12-DIN 933-A2	20103883	1
3	ГАЙКА M6- DIN 934- НЕРЖ.СТ.	20102257	1
4	ПРОФИЛЬ ДЕРЖАТЕЛЯ	30802185	1

ПЛАТА КОМУТАЦИИ ДЛЯ ПЕРЕКЛ.КЛАПАНА - 04908999

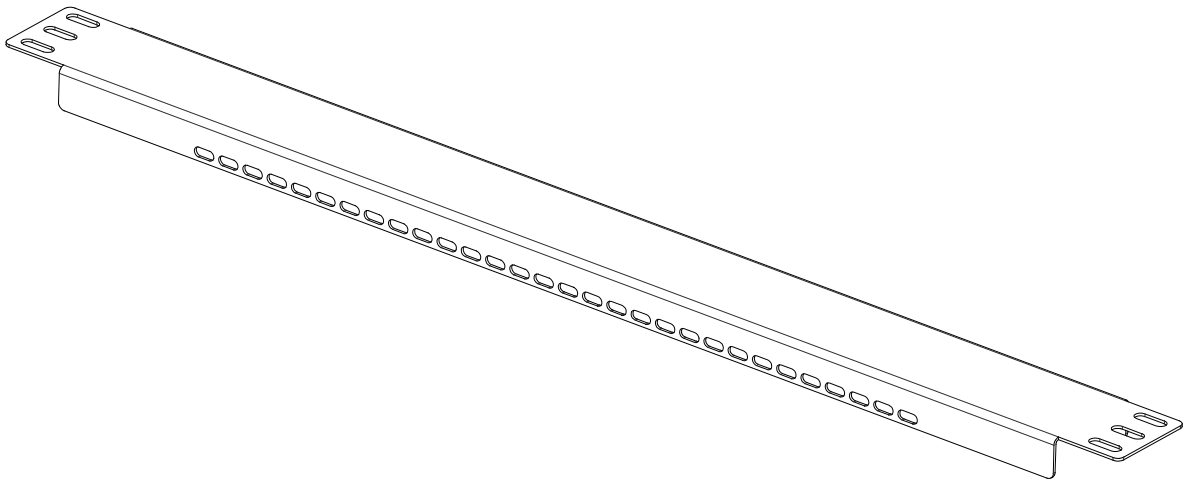


ВКРЫШКА ВОРОНКИ НЕРЖ.СТ - 04909031

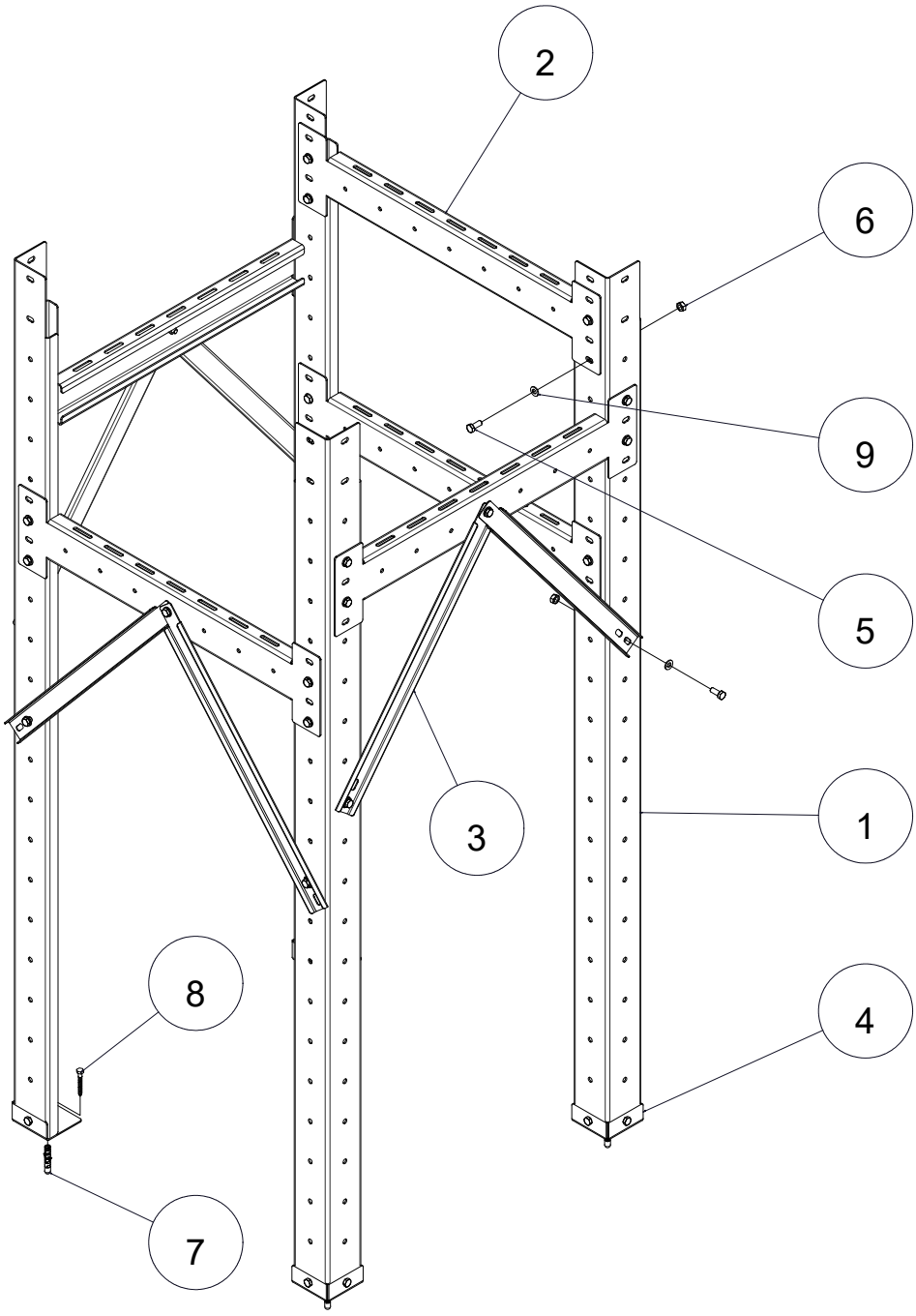


код	название	номер	кол.
1	ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА БУНКЕРА, НЕРЖ.СТ.	14916106	1
2	КРЫШКА ВЕРХНЕЙ ПЛАСТИНЫ БУНКЕРА,НЕР.СТ.	14916122	1
3	ПЕТЛЯ 30X39 -PA+GF	14916114	2
4	ВИНТ С ЦИЛ.ГОЛ.С ШЛИЦЕМ M4X12 DIN84-A2	20109211	8
5	КОНТРГАЙКА M4- DIN 985- A2	20102653	8

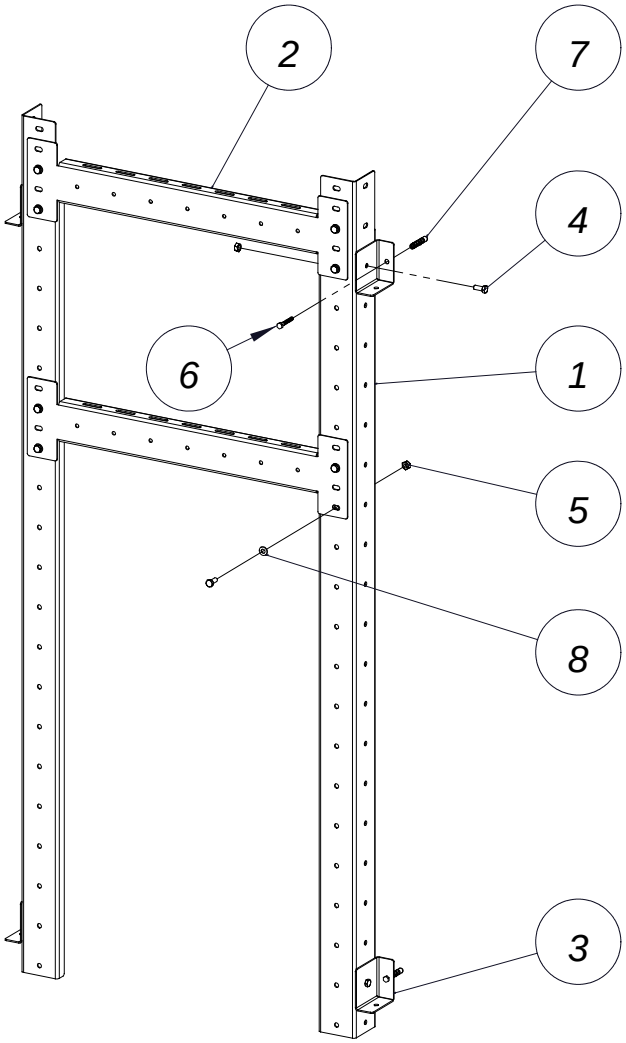
МОНТАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ Д/МОДУЛЬНОЙ РАМЫ - 04909007



НАПОЛЬНАЯ РАМА ДЛЯ ВЕСОВ - 04908959



ПОДВЕСНАЯ РАМА ДЛЯ ВЕСОВ - 04908967



код	название	номер	кол.
1	НОЖКА 2М ДЛЯ СБОРНОЙ РАМЫ	14916130	2
2	ГОРИЗОНТ.БАЛКА ДЛЯ СБОРНОЙ РАМЫ	14916138	2
3	НАПОЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ СБОРНОЙ РАМЫ	14916146	4
*4	БОЛТ M10X25-DIN 933-8.8	20101796	12
*5	ГАЙКА M10-DIN 934	20100277	12
*6	ШУРУП 8X60-DIN571	20108072	4
*7	ПРОБКА ТИП S12 X 60 ММ	20104709	4
*8	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф 10.5XФ21X2-DIN126	20100475	8

RSC ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОМПЬЮТЕР

04905030	ОПИС-Е КОМПЬЮТ.УПР.КОРМЛ.RSC"-ГОЛ.ЯЗ.
04905048	ОПИС-Е КОМПЬЮТ.УПР.КОРМЛ.RSC"-АНГЛ.ЯЗ.
04905055	ОПИС-Е КОМПЬЮТ.УПР.КОРМЛ.RSC"-НЕМ.ЯЗ.
04905063	ОПИС-Е КОМПЬЮТ.УПР.КОРМЛ.RSC"-ФР.ЯЗ.



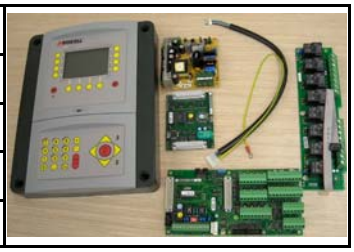
RSC+ ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОМПЬЮТЕР

14915300	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RSC+ВСТРОЕН.-ГОЛЛ.
14915326	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RSC+ВСТРОЕН.-АНГЛ.
14915334	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RSC+ВСТРОЕН.-НЕМ.
14915318	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RSC+ВСТРОЕН.-ФР.
14915342	КОМП.СИС-МА ДИСТ.УПР.КОРМЛ.ВСТР.РУС.ЯЗ.



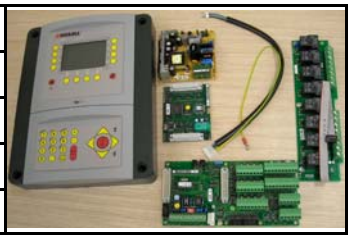
RBC ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОМПЬЮТЕР

14915359	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC ВСТРОЕН.-ГОЛЛ.
14915375	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC ВСТРОЕН.-АНГЛ.
14915383	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC ВСТРОЕН.-НЕМ.
14915367	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC ВСТРОЕН.-ФР.
14915391	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC ВСТРОЕННЫЙ-РУС.



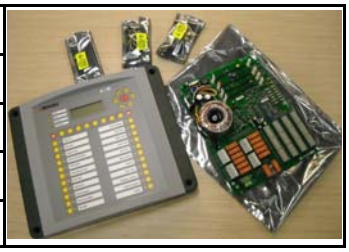
RBC+ ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОМПЬЮТЕР

14915409	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC+ВСТРОЕН.- ГОЛЛ.
14915425	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC+ВСТРОЕН.- АНГЛ.
14915433	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC+ ВСТРОЕН.-НЕМ.
14915417	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC+ВСТРОЕН.- ФР.
14915441	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RBC+ВСТРОЕН.- РУС.

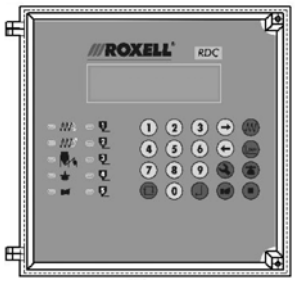


RKC ЗАГРУЗОЧНЫЙ КОМПЬЮТЕР

14915458	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RKC ВСТРОЕН.- ГОЛЛ.
14915474	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RKC ВСТРОЕН.- АНГЛ.
14915482	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RKC ВСТРОЕН.- НЕМ.
14915466	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RKC ВСТРОЕН.- ФР.
14915490	КОМПЬЮТЕР КОРМЛЕНИЯ RKC ВСТРОЕН.- РУС.

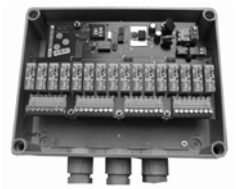


БРИДЕРЫ КОНТРОЛЛЕРА RDC

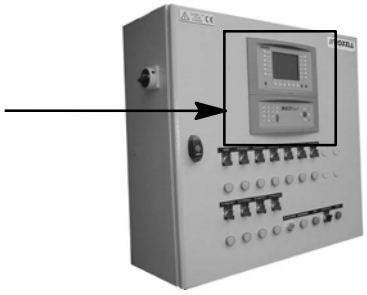
04907267	КОНТРОЛЛЕР RDC ДЛЯ РОД.СТАДА	
04907226	КОНТРОЛЛЕР RDCД/РОД.СТАДА-РУС.ИНТЕРФЕЙС	
04907234	АНАЛОГО-ЦИФР.ПРЕОБРАЗ-ЛЬ Д/БЛОКА RDC	

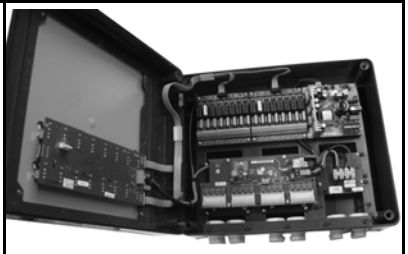
ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

04905774	СИСТЕМА F-CENTRAL FARM MANAGER PROF.
04906434	ЛИЦЕНЗИЯ ДЛЯ FARM-MANAGER
04909094	FARM-MANAGER 10.XTO11.X

04903472	РАДИОРЕЛЕЙНАЯ СТАНЦИЯ IRM.16, СТАНДАРТ.	
04904629	ВСТРОЕННАЯ РАДИОРЕЛЕЙНАЯ СТАНЦИЯ IRM.16 (в центральной панели управления)	
04906418	УСИЛИТЕЛЬ ILM 4-6P + КНОПКА НАСЫПАНИЯ	
04905014	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА ДЛЯ RSC 4WGS	
04905022	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РОЗЕТКА ДЛЯ RSC 6WGS	
04904074	КАБЕЛЬ GREENLINK 2 X 0,8 MM	

MULTIFAST

14915524	ОПИСАНИЕ КОМП.КОРМЛ.MFII+ВСТРОЕН.- АНГ.	

04905725	СТАНЦИЯ ВВОДА IDM.16, СТАНДАРТНАЯ	
04905733	СТАНЦИЯ ВВОДА IDM.16, ВСТРОЕННАЯ	
04905741	ПРИСПОСОБЛ.ISB.16 + 24VDC-MULTIFAST II	
04905758	ПРИСПОСОБЛ.ISB.16MFII + IDM.16 + 24VDC	
04903456	ЭТАЛОННЫЙ ВЕС- 10 КГ	

MULTIFAST

04906574	УСТРОЙСТВО ПОДКЛЮЧЕНИЯ К СЕТИ ИНТЕРНЕТ	

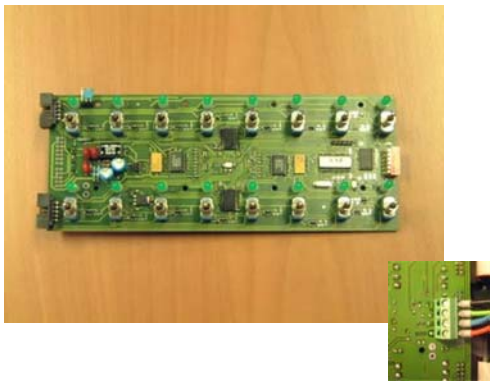
ПРОЧЕЕ -MULTIFAST

код	название	номер
1	IMSCM.16	14904536
2	KLAVIER MFII	14904551
3	ДИСПЛЕЙ MFII	14904569
4	HI BASIC MFII	14904577
5	ФУНК. MFII	14904585
6	IOB.12 MFII	14904593
7	LCC MFII	14904601
8	FRM8	14904619
9	FPD.45P MFII	14904627
10	НАКЛЕЙКА 360 LARGE КОМПЛЕКТ	14904635
11	ДИСПЛЕЙ 192X128	14915201
12	IOB.4	14915219
13	K.240	14915227
14	IMC 714 ТИП ПК 9708-1/0019	14905707
15	PRINT IMC735 - RUSSIAN	14905939
16	PRINT IMC735	14905335
17	IMC715 РЕГУЛЯТОР ТОКА RBC+	14902159
18	IMC740 I/O SLAVE RBC+	14902175
19	IMC720 ЕР ЩИТ RBC+	14902167
20	МИКРОСХЕМА ПАМЯТИ RKC РУС. ЯЗ.	14915953
	СППЗУ RKC+ ГОЛЛ.	14916349
	СППЗУ RKC+ ФРАНЦУЗСКИЙ ЯЗЫК	14916357
	СППЗУ RKC+ АНГЛИЙСКИЙ ЯЗЫК	14916365
	СППЗУ RKC+ НЕМЕЦКИЙ ЯЗЫК	14916373

1

IMSCM.16

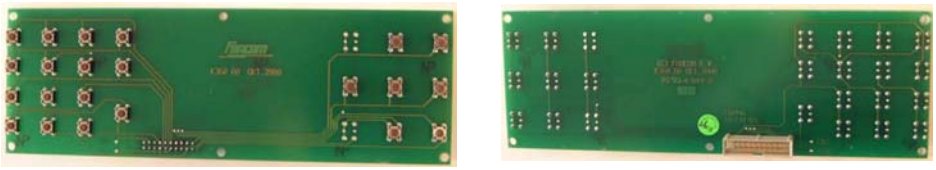
14904536



2

K360

14904551



3

display 320x240 ¼ VGA

14904569



4

HI

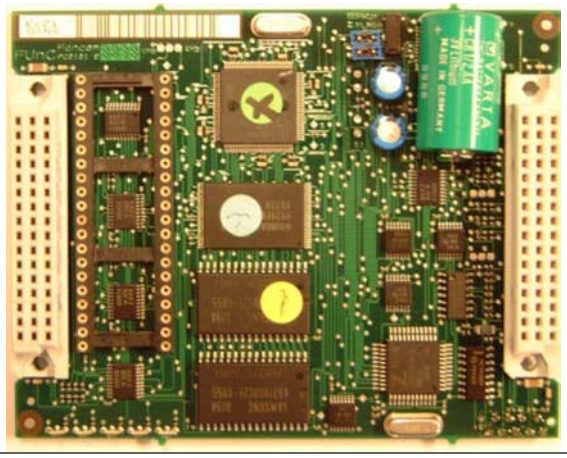
14904577



5

FUNC

14904585



6

IOB.12

14904593



7

I/O 14915565



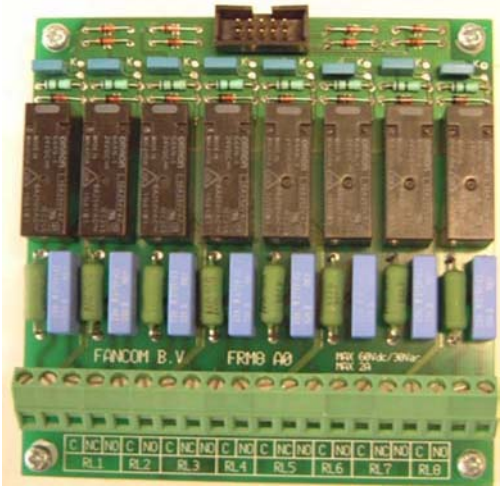
LCC 14904601



8

FRM.8

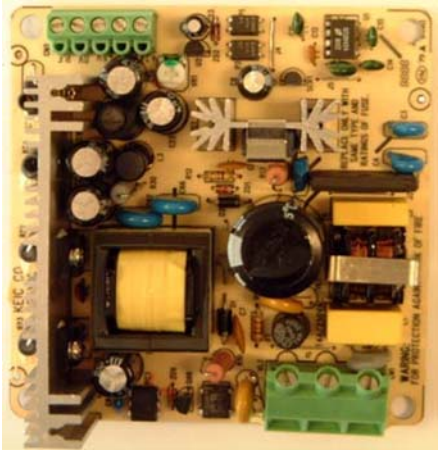
14904619



9

FPD45p

14904627



10

RM.8

14915185



11

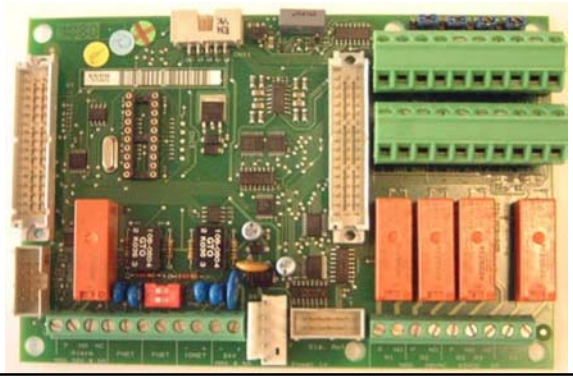
F2000-line: display 192x128

14915201



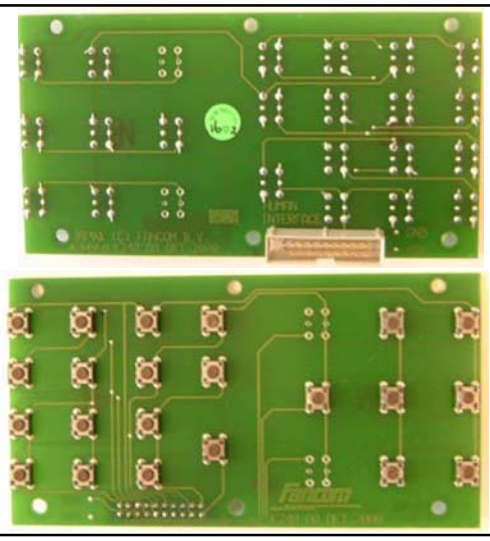
12

IOB.4
14915219



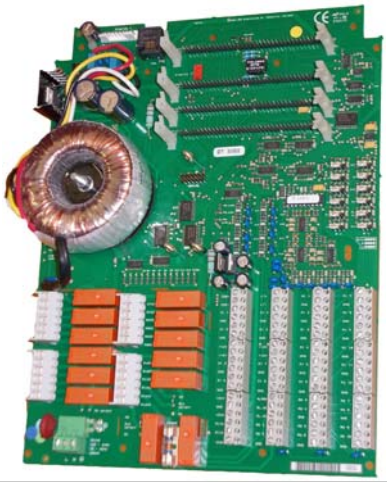
13

F2000- line: K240
14915227



14

IMC 714 TYPE PC 9708- 1 / 0019
14905707



15

IMC 735 KEYBOARD + RUS DISPLAY
14905939

16

IMC 735 KEYBOARD + STANDARD DISPLAY
14905335



17

IMC 715 POWER REGULATOR

14902159



18

IMC 735 I/O SLAVE

14902175



19

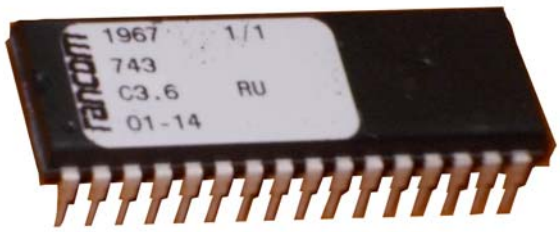
IMC 720 UP BOARD

14902167



20

EPROM RKC RUSSIAN	14915953
EPROM RKC DUTCH	14916349
EPROM RKC FRENCH	14916357
EPROM RKC ENGLISH	14916365
EPROM RKC GERMAN	14916373



SCAIME ENOD3-D CAN ПЛАТА ВЕСОВ -

15011507



ЧАСТЬ III :

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

CONTROL LINE

ВАЖНО



ОПАСНО

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СИСТЕМЫ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СЛЕДУЮЩИМИ УКАЗАНИЯМИ.

1. **УСТАНОВКУ И РЕМОНТ** системы в соответствии с местными нормативами должен выполнять **КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК**.
2. Внимательно прочтите **ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УСТАНОВКЕ** перед установкой и эксплуатацией системы взвешивания.
3. После распаковки блока взвешивания **ПРОВЕРЬТЕ ЕГО НА НАЛИЧИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ,** полученных при транспортировке. Если весы повреждены, немедленно свяжитесь с поставщиком. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать повреждённый блок взвешивания!
4. Блок взвешивания необходимо **ПОДКЛЮЧИТЬ** к системе до ввода всей системы в эксплуатацию.
5. **РЕГУЛЯРНО ПРОВЕРЯЙТЕ** работу **ВЕСОВ.**



Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют **ОГРОМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ** для Вашей **БЕЗОПАСНОСТИ**. Он обозначает: **ВНИМАНИЕ** – следуйте правилам техники безопасности: отключите электропитание – перечитайте правила техники безопасности. Вкратце: **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ.** ИГНОРИРОВАНИЕ этих инструкций может привести к получению СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ или даже ГИБЕЛИ.

УСТАНОВКА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

* Необходимо наличие прочной стены для крепления подвески.
* Принадлежности для подвески всегда поставляются вместе с панелью.
* Необходимо наличие заземления, соответствующего местным техническим нормам.
* Между кормушкой и любой панелью, поставляемой компанией Roxell, необходимо всегда устанавливать силовые предохранители.
* В каждой точке подключения необходимо всегда использовать подходящие кабели электропитания и цепей управления.

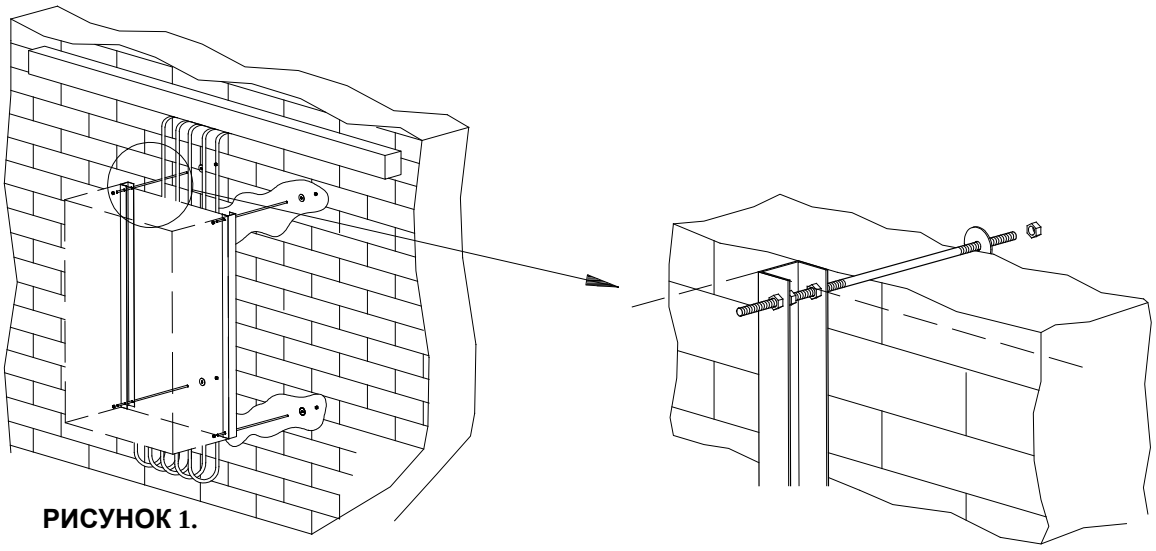


РИСУНОК 1.

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ



ОПАСНО

Выключите главный переключатель в первую очередь.
Используйте средства индивидуальной защиты.

НЕОБХОДИМО ОГРАНИЧИТЬ ДЛИНУ СИГНАЛЬНЫХ И ПИТАЮЩИХ КАБЕЛЕЙ.

ПО МЕРЕ ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПЛАСТИКОВЫЕ ТРУБЫ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ.

КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ И НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КАБЕЛЯ НЕ ДОЛЖНЫ ПЕРЕСЕКАТЬСЯ.

ЗНАЧЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ И ЧАСТОТЫ В СЕТИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ЗНАЧЕНИЯМ, УКАЗАННЫМ НА НОМЕРНОЙ ПЛАНКЕ НА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ.

1. Используйте схемы подключения, которые прилагаются к панели управления
2. Используйте кабеля того диаметра, которые указаны на схеме подключения.
3. Используйте защищённый кабель в соответствии с инструкциями.
4. Заземлите держатель внутреннего накопителя, стол весов и весы с помощью отдельного провода заземления.

ВКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПРАВИЛЬНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВСЕХ КАБЕЛЕЙ.

ИНСТРУМЕНТЫ

1. ПЛОСКОГУБЦЫ С ЗАЖИМОМ



2. ТЯЖЕЛЫЙ МОЛОТОК, ЛЕГКИЙ МОЛОТОК



3. МНОГОЗАХВАТНЫЕ КЛЕЩИ



4. ДРЕЛЬ

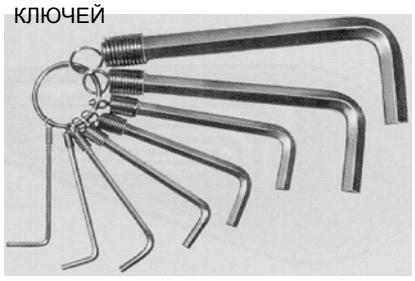


5. ОТВЁРТКА (ПЛОСКАЯ И КРЕСТОВИДНАЯ), ОТВЁРТКА С ИНДИКАЦИЕЙ





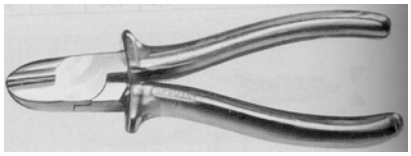
6. КОМПЛЕКТ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ



7. КОМПЛЕКТ ПЛОСКИХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ И КЛЮЧЕЙ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (6-22 ММ)



8. КУСАЧКИ



9. НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ (Ø3-13) И БЕТОНУ



10. HANDSAW



11. КОМПЛЕКТ ТОРЦОВЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ И УДЛИНИТЕЛЕМ



12. ПАЯЛЬНИК



13. ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ SOJ7 - 00202986



14. КОЛЬЦЕВАЯ ПИЛА Ø32 - 09701699 (SENSOR)

--Ø40 - 09700022 (МОДЕЛЬ 55),

--Ø51 - 09700030 (МОДЕЛЬ 75),

--Ø70 - 09700048 (МОДЕЛЬ 90),

--Ø108 - 09700055 (МОДЕЛЬ 125)

--Ø130 мм (Отверстия в стене)



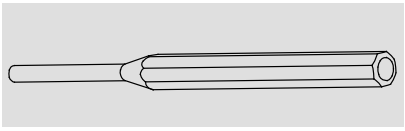
15. ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПИЛЫ КОЛЬЦЕВОЙ A2 (S 498)



16. ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ РУЛЕТКА



17. ПРОБОЙНИК



18.НОЖ

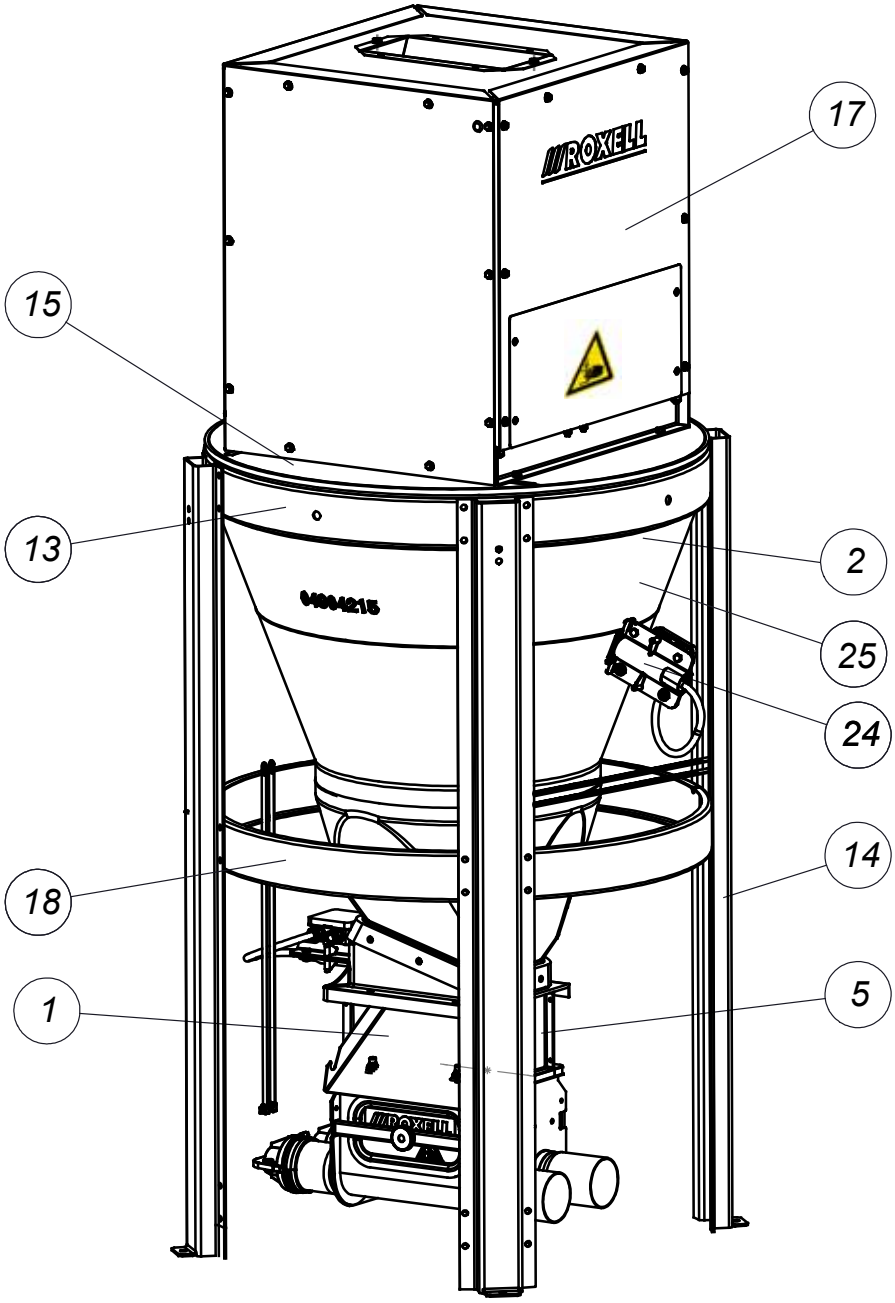


19. МУЛЬТИМЕТР



УСТАНОВКА МЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

СХЕМА ВЕСОВ 6,5 ТОНН - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



код	название	номер
1	КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЕТАЛЬ	04904207
2	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
5	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
13	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
14	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710
15	КМП ДЛЯКРЫШКИ ПОЛИЭТИЛЕН. ВОРОНКИ	04909470
17	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЕСЫ 6.5 ТОНН	04909454
18	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194
24	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
26	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ НА 80 КГ	04904637
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЛАСТИНЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904023

РАЗМЕРЫ БЛОКА ВЗВЕШИВАНИЯ 6,5 ТОНН

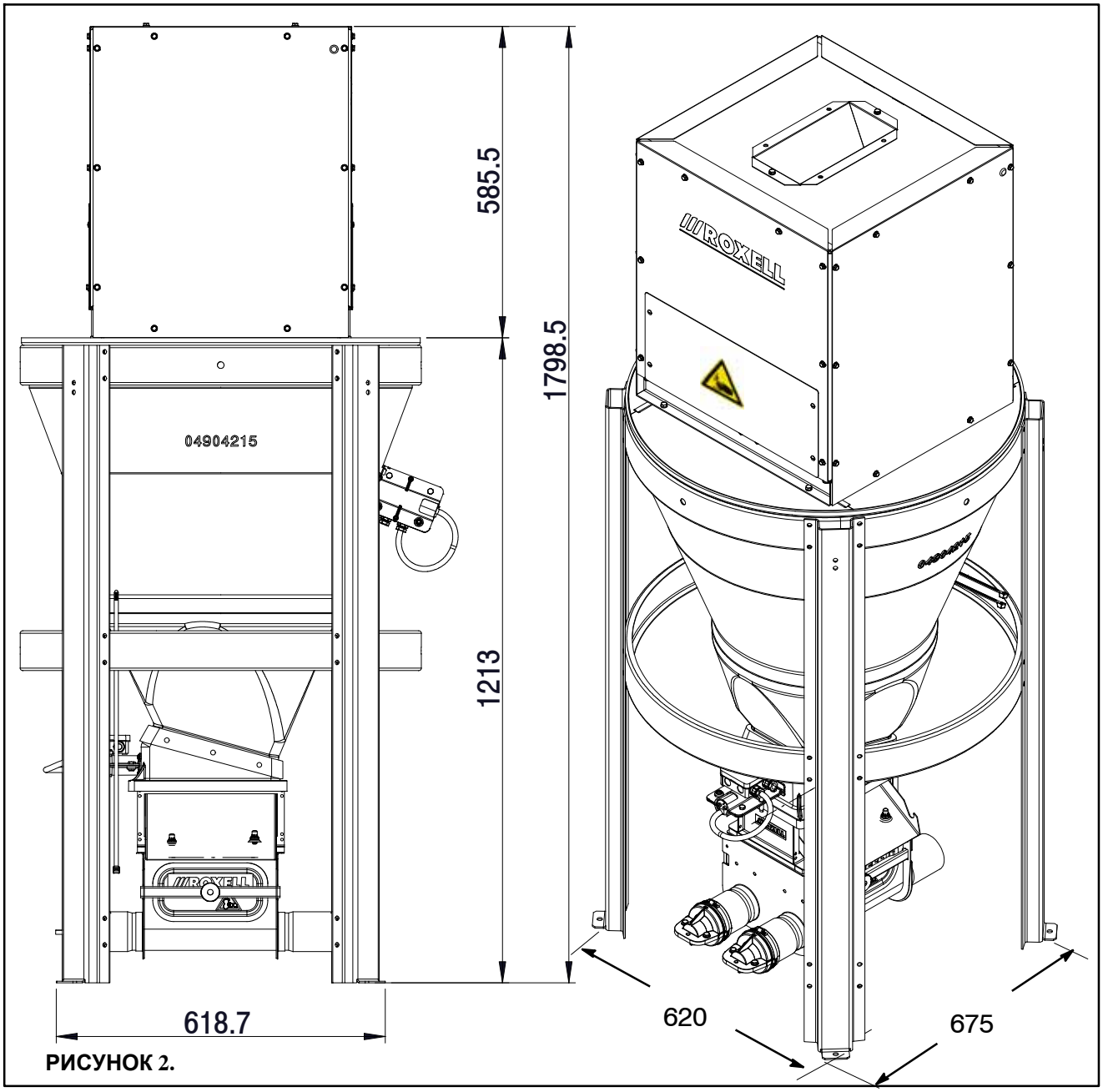


РИСУНОК 2.

РАЗМЕРЫ СИТА

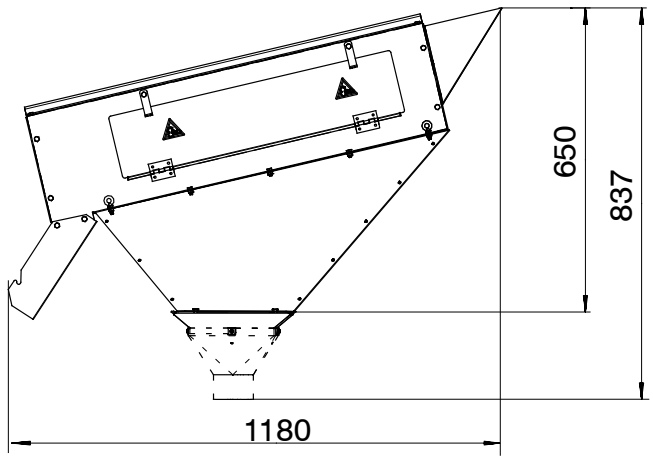
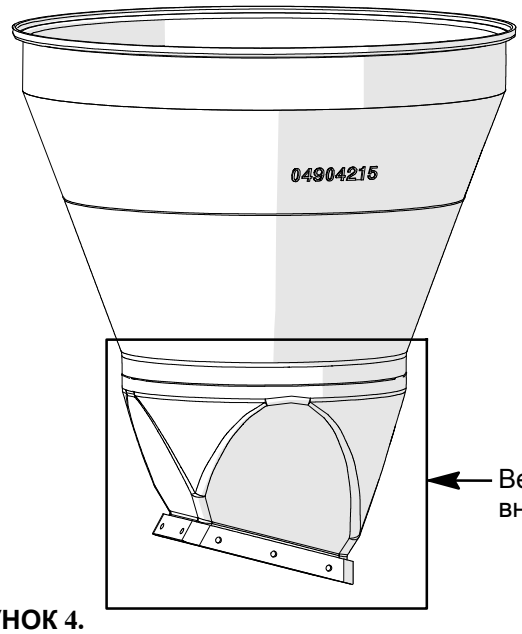


РИСУНОК 3.

ВОЗМОЖНАЯ УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

С ОДНИМ ПОДДОНОМ ДЛЯ КОРМА



Верхний поддон стандартно встроен в полиэтиленовый внутренний накопитель.

РИСУНОК 4.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН СЧЕТВЕРЕННЫЙ

При наличии более двух систем Flex-Auger или двух разных моделей систем Flex-Auger (например, модель 75 и модель 90) можно установить счетверенный загрузочный поддон на стандартный полиэтиленовый внутренний накопитель.

Сначала отпилите ручной пилой встроенный верхний загрузочный поддон по линии поддона.

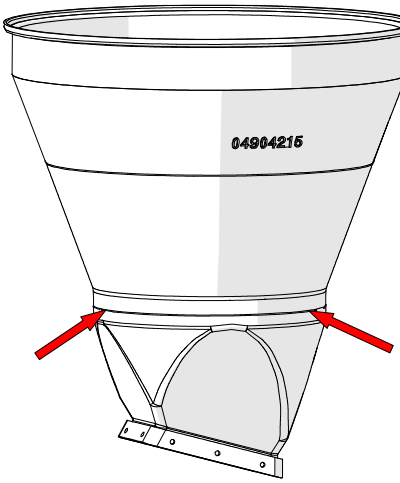




РИСУНОК 5.

ВНИМАНИЕ! НЕ ОТПИЛИТЕ БУРТИК. ОБРАБОТАЙТЕ НИЖНЮЮ ЧАСТЬ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НАПИЛЬНИКОМ.

Установите счетверенный загрузочный поддон над буртиком полиэтиленового внутреннего накопителя.

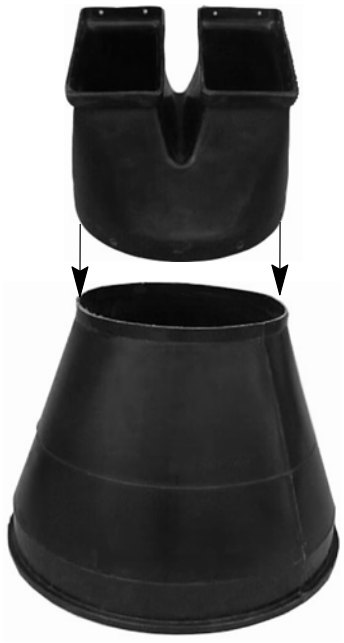


РИСУНОК 6.

Просверлите отверстие по метке на счетверенном загрузочном поддоне через полиэтиленовый внутренний накопитель.

Вставьте болт и гайку. Просверлите другие отверстия (7) таким же образом.



Затяните болты (8)

РИСУНОК 7.

Нанесите силикон для защиты от пыли.



РИСУНОК 8.

УСТАНОВКА ВЕСОВ 6,5 ТОНН НА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ВНУТРЕННИЙ

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

Положите первое усилительное кольцо на пол и установите четыре стойки.

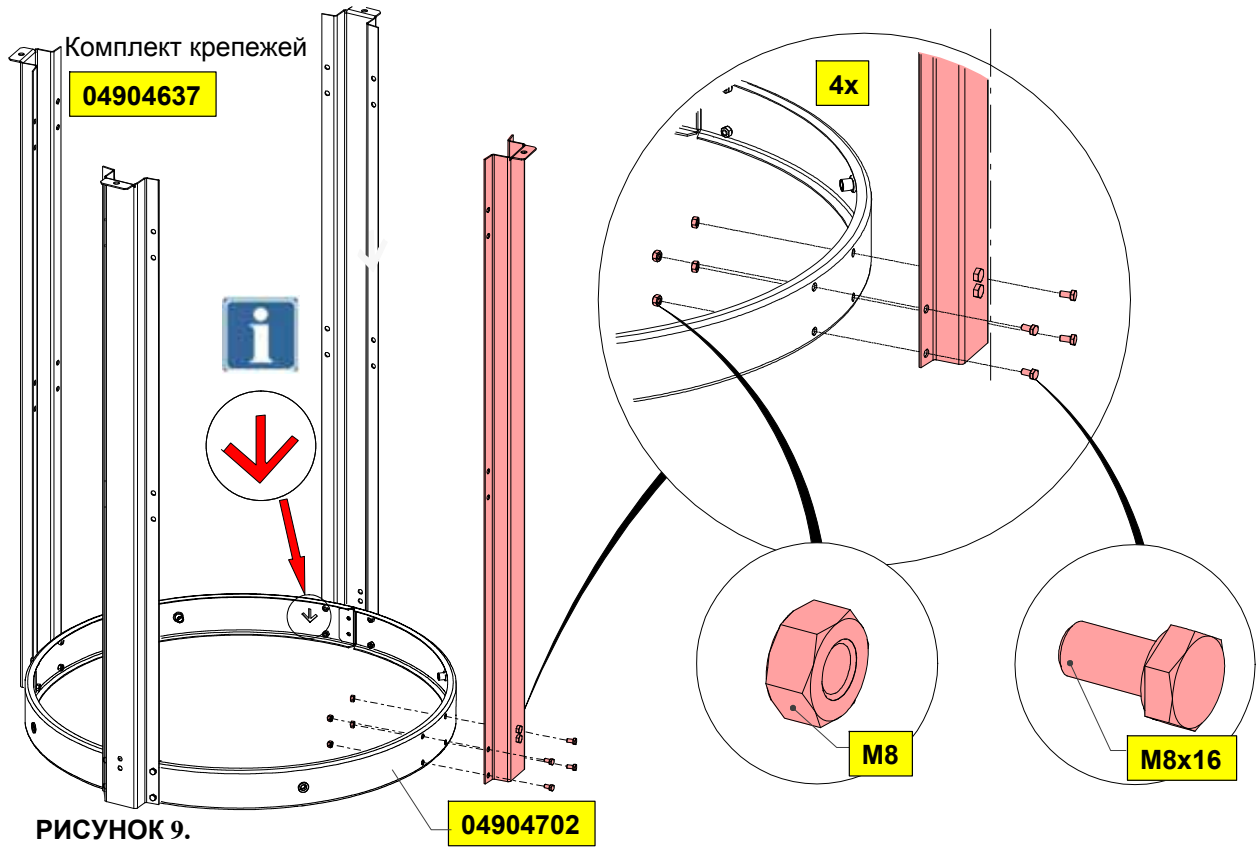


РИСУНОК 9.

Закрепите второе усилительное кольцо.

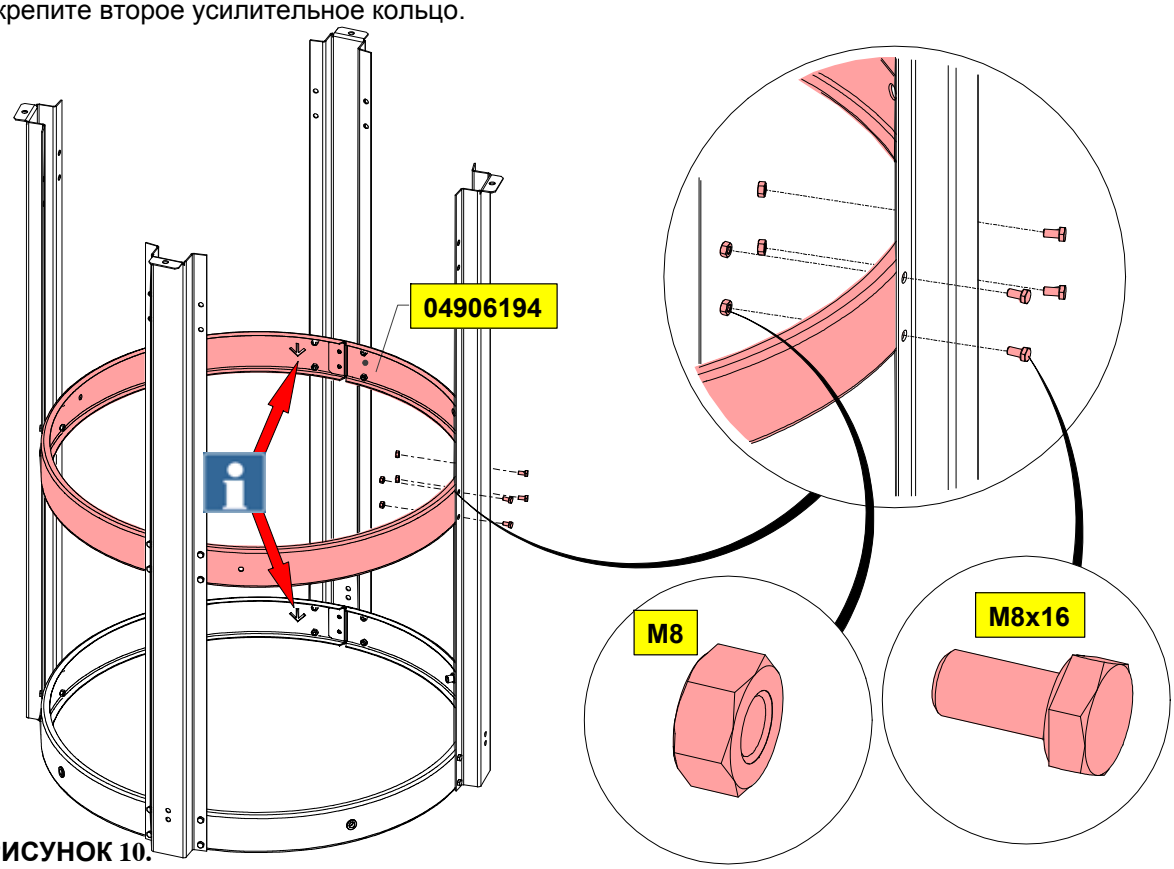


РИСУНОК 10.

Установите транспортирующую пластину (1), пакетную часть (2) и загрузочный поддон (3) на полиэтиленовый внутренний накопитель (4).

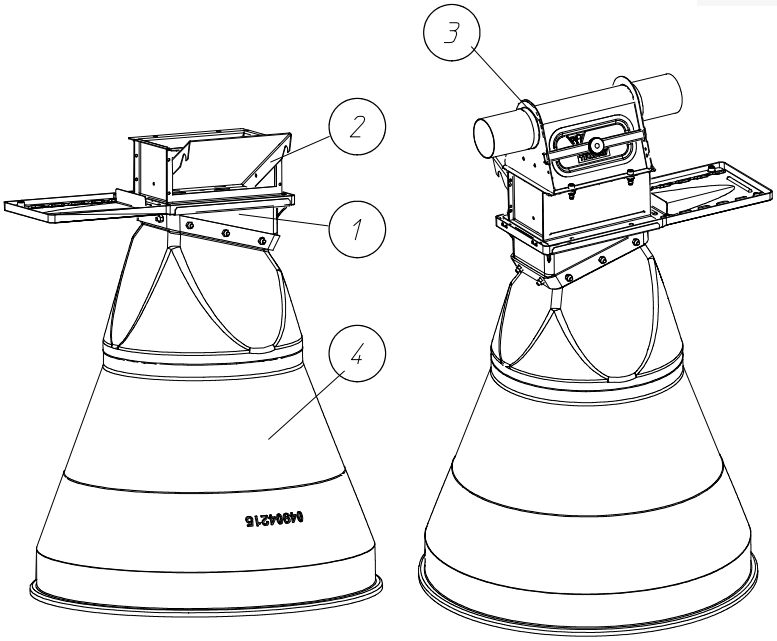


РИСУНОК 11.

Установите полиэтиленовый внутренний накопитель в держателе с загрузочным поддоном в правильном положении = направление системы Flex-Auger.

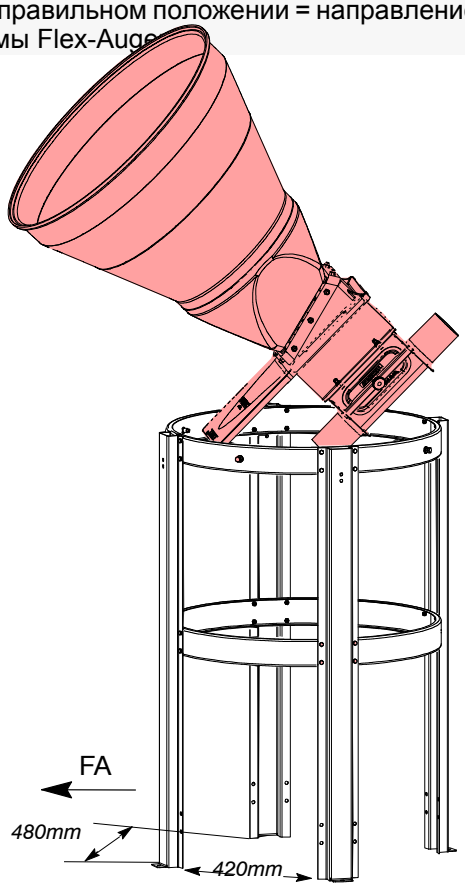


РИСУНОК 12.

Используйте это отверстие при наличии 2 систем Flex-Auger или счетверенного загрузочного поддона.

РИСУНОК 13.

ВЫБЕРИТЕ МЕСТО ДЛЯ УСТАНОВКИ БЛОКА ВЗВЕШИВАНИЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПОДАЧУ КОРМА ОТ ВЕСОВ В СИСТЕМУ КОРМЛЕНИЯ МОЖНО БЫЛО НАЧАТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТНЫМИ РЕКОМЕНДАЦИЯМИ (СМ. ЧАСТЬ 3 ИНСТРУКЦИЙ ПО УСТАНОВКЕ СИСТЕМЫ FLEX-AUGER).

Просверлите 4 отверстия в предназначенных для этого углублениях диаметром 8 через полиэтиленовый внутренний накопитель.



РИСУНОК 14.

Закрепите с помощью болта M8x30 + шайба с внутренней стороны к внешней, и затяните гайку.

Комплект крепежей
04904637

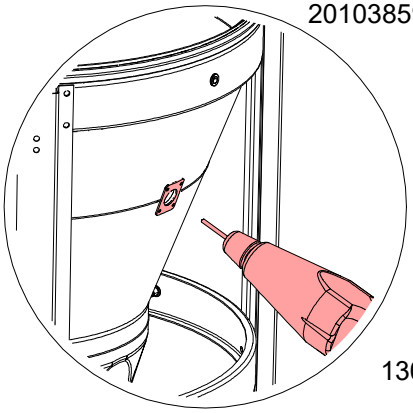


РИСУНОК 15.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ



РИСУНОК 16.



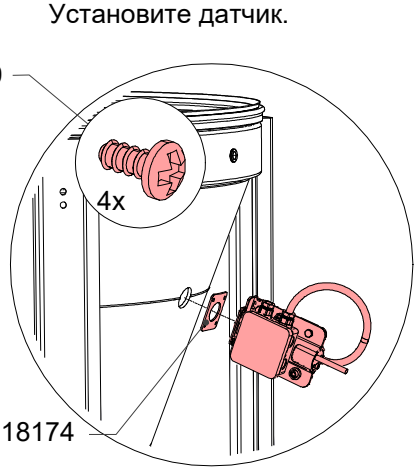
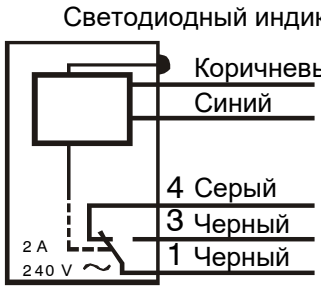


РИСУНОК 17.

СОЕДИНЕНИЕ 03104538 : SENSOR(ДАТЧИКА) VC12



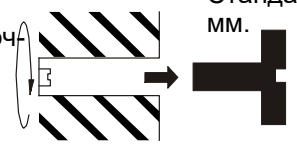
Питание 230VAC + 24 VDC

Если питание отключено

РИСУНОК 18.



Стандартное положение: 5 с/5 мм.



Снимите защитные винты перед регулировкой

Установите верхнюю часть внутреннего накопителя (4 части) с помощью болтов и гаек (8 x M8X16).

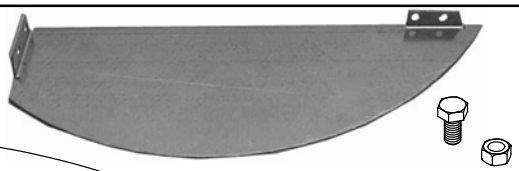


РИСУНОК 19.

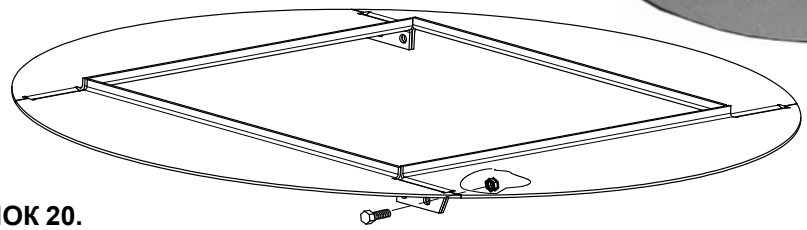


РИСУНОК 20.

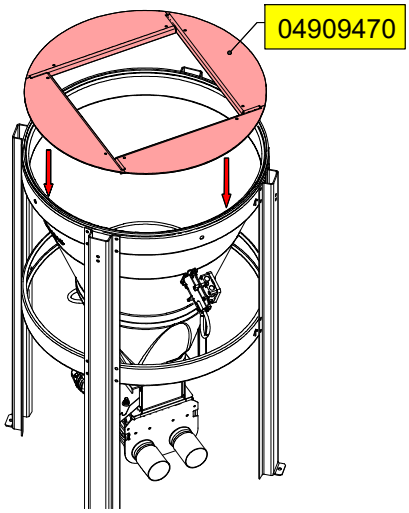


РИСУНОК 21.

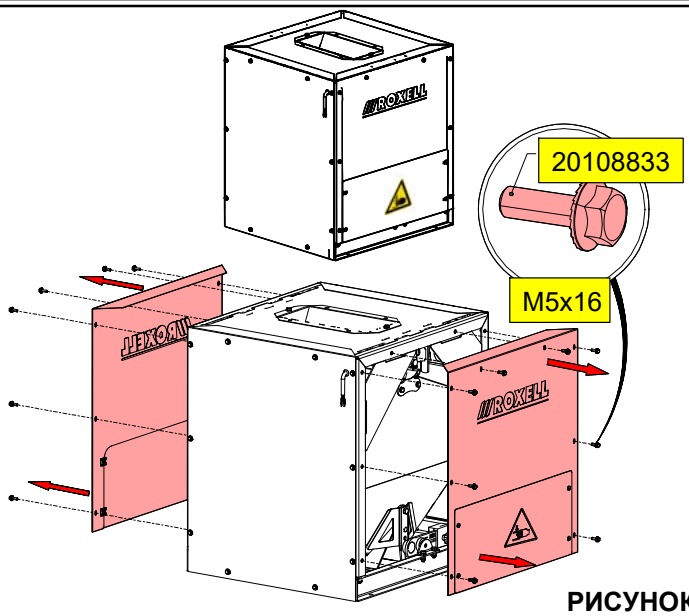


РИСУНОК 22.

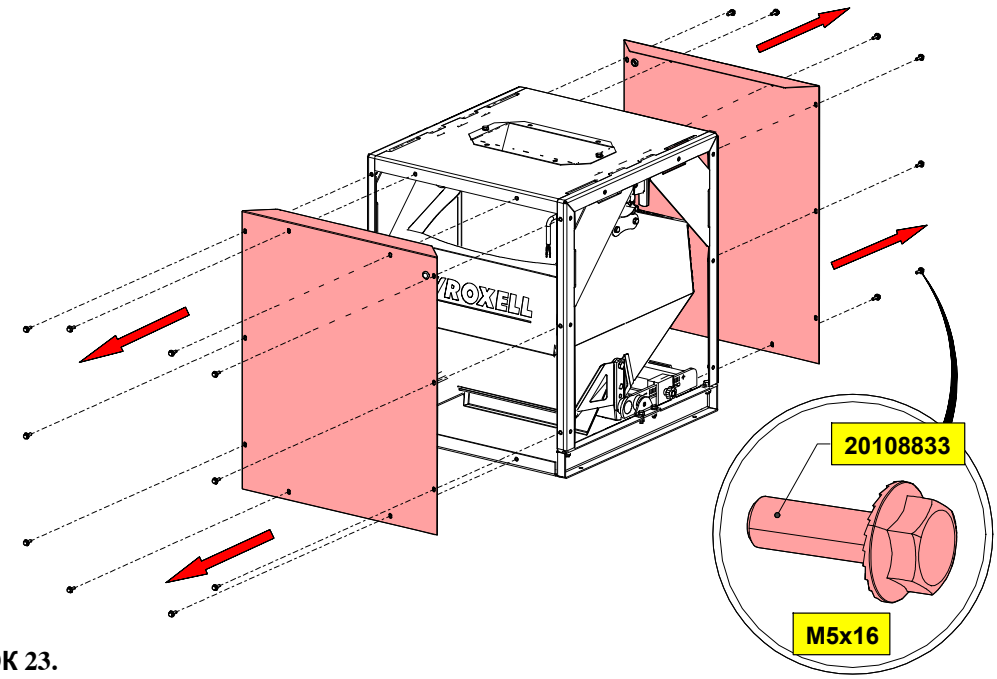


РИСУНОК 23.

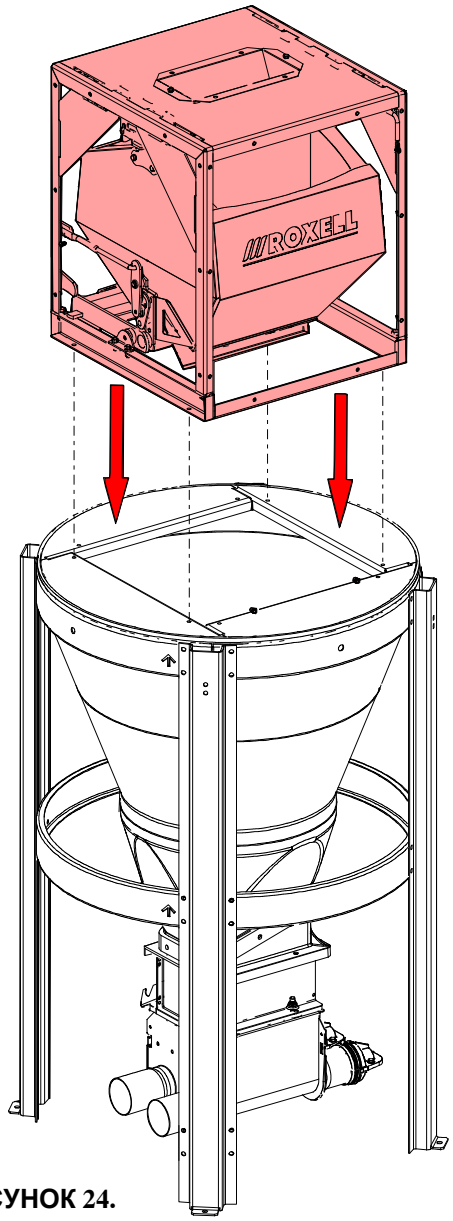


РИСУНОК 24.

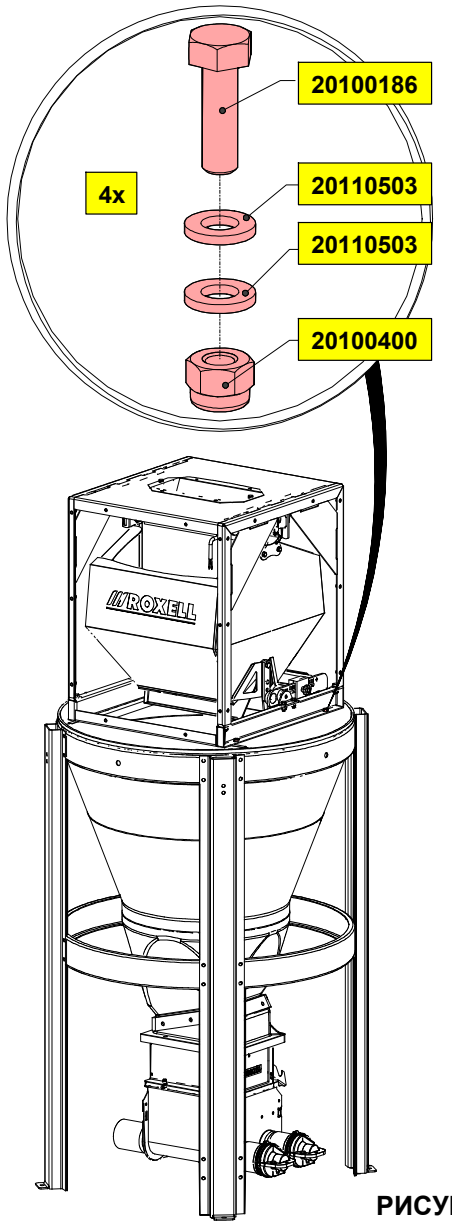


РИСУНОК 25.

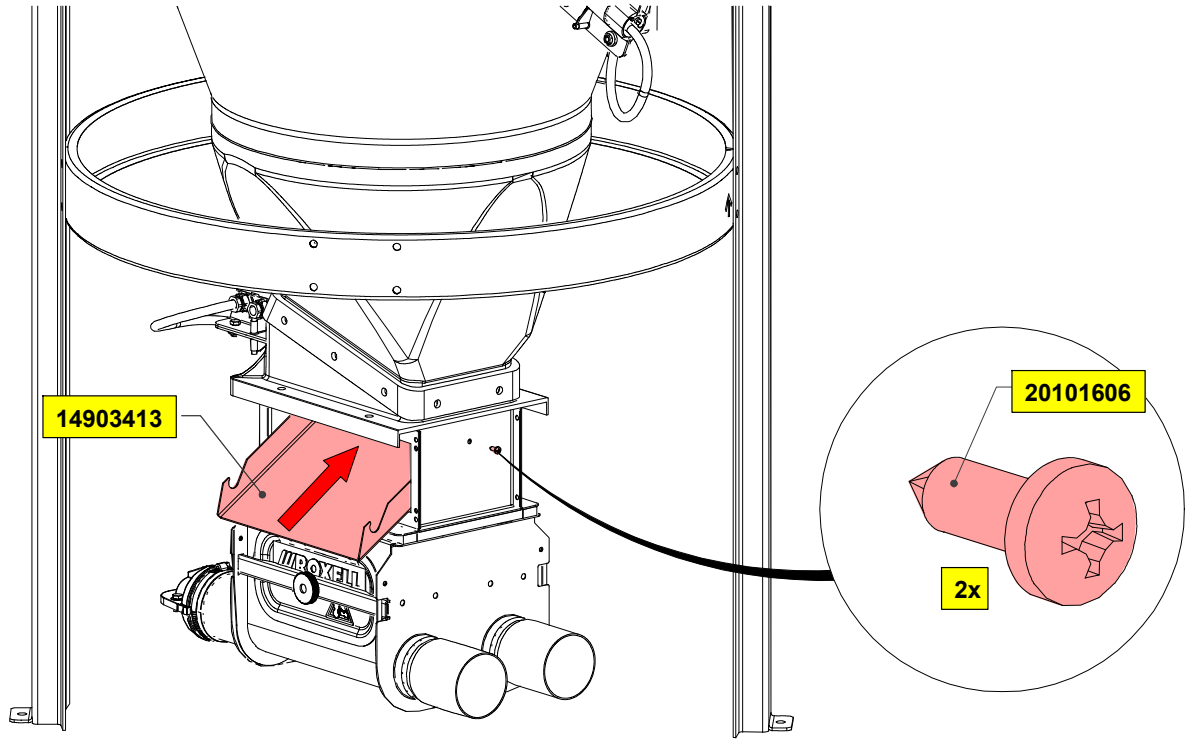


РИСУНОК 26.

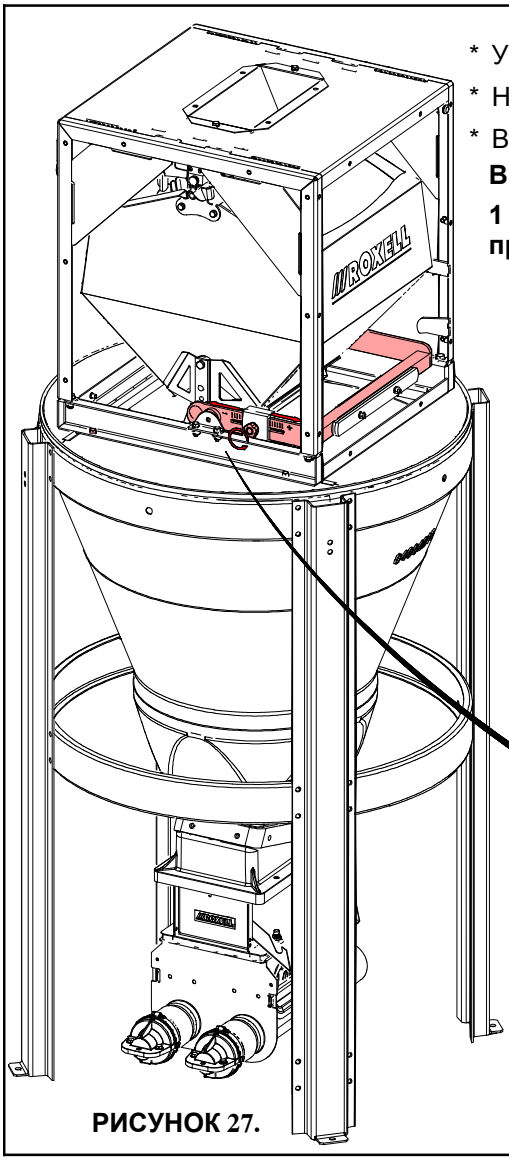


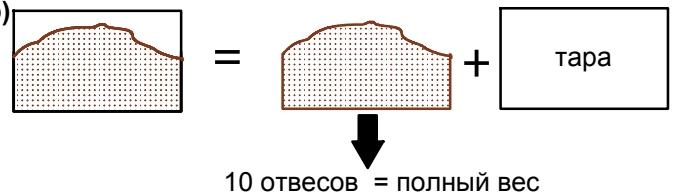
РИСУНОК 27.

РЕГУЛИРОВКА

* Установите переключатель FA в положение ”MAN” (ручной режим).
* Насыпьте 10 порции корма (вручную) в отделение/коробку.
* Взвесьте на точных весах.

ВНИМАНИЕ!

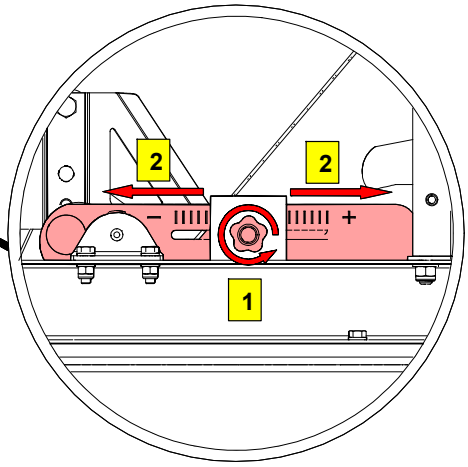
1 отвес = 1 опрокидывание в одну из сторон (левую ИЛИ правую)



10 отвесов = полный вес

Вес порции = полный вес / 10

* Для регулировки веса порции: Отрегулируйте балансир (1-10 не являются значениями веса!)



* Повторите процедуру

Для дальнейшего снижения веса порции: см. стр. III-15

РИСУНОК 28.

Для дальнейшего снижения веса порции: снимайте балансировочный противовесы по одному!

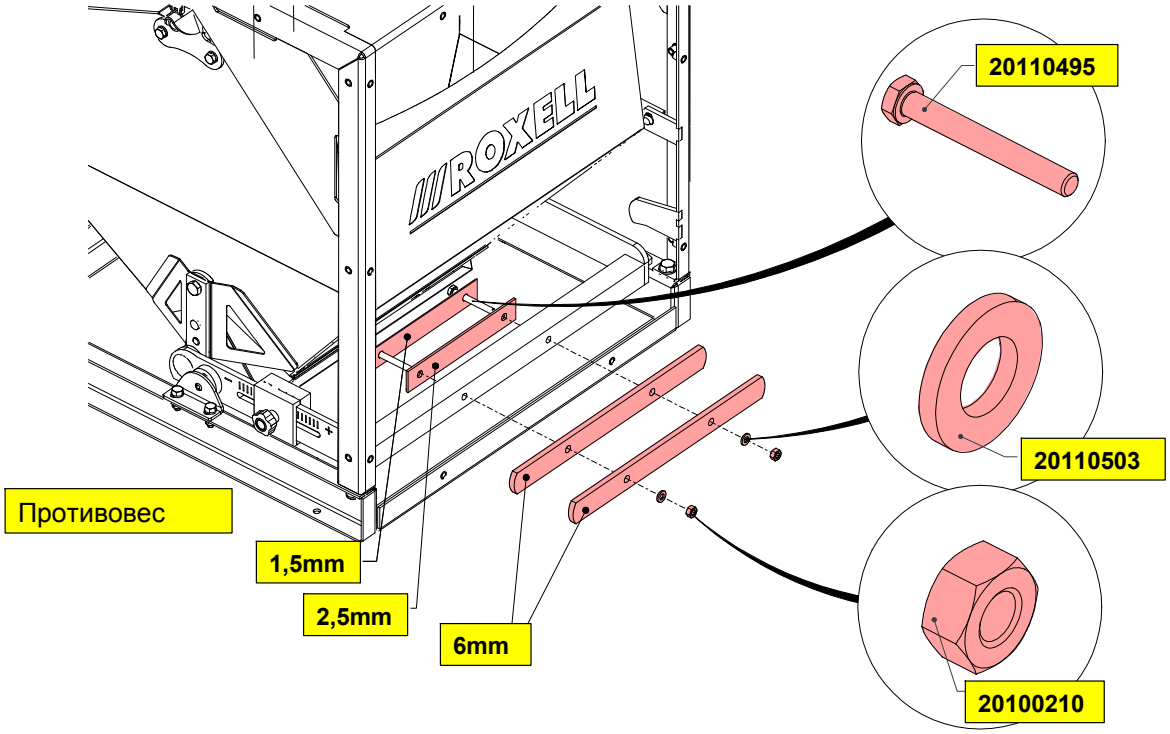


РИСУНОК 28.

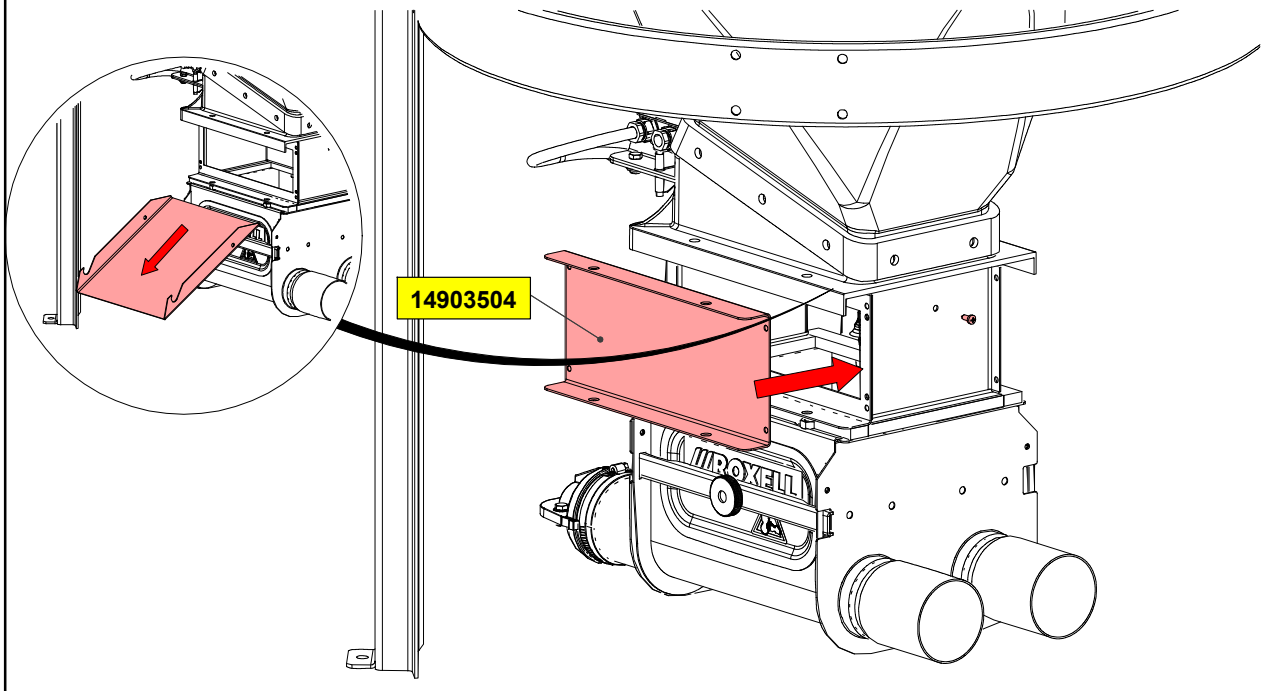


РИСУНОК 29.

УСТАНОВКА СИТА

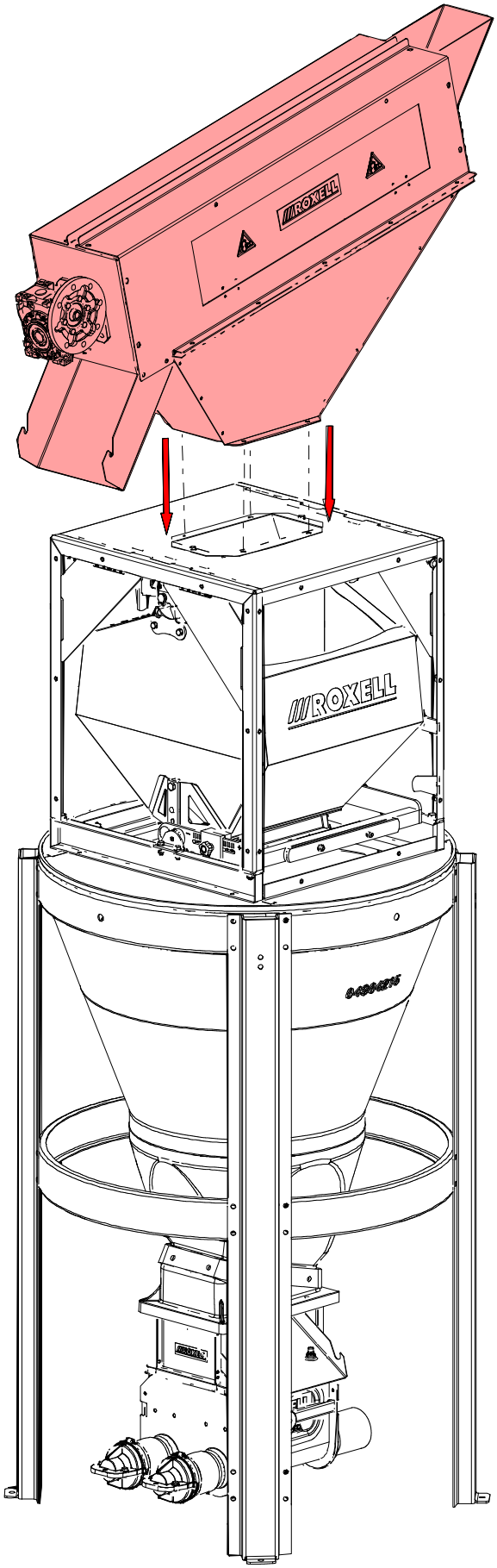


РИСУНОК 30.

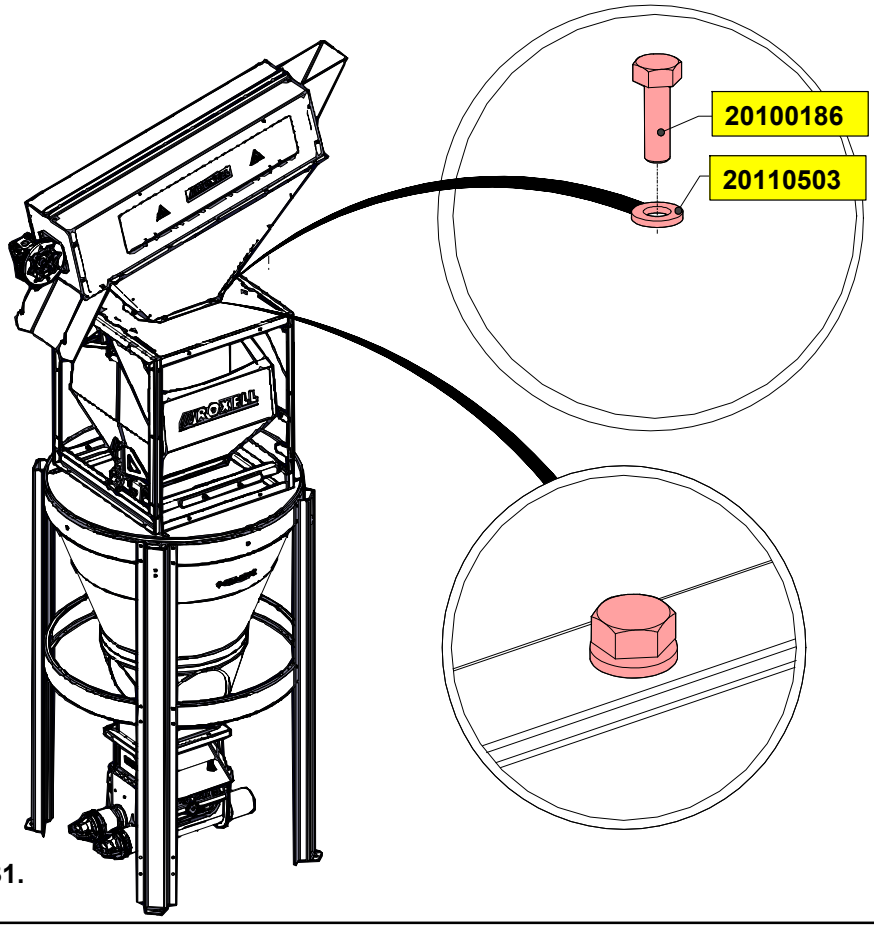


РИСУНОК 31.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ

Отверстие Ø 32 4 отверстия Ø 3.5 mm

Установите датчик.

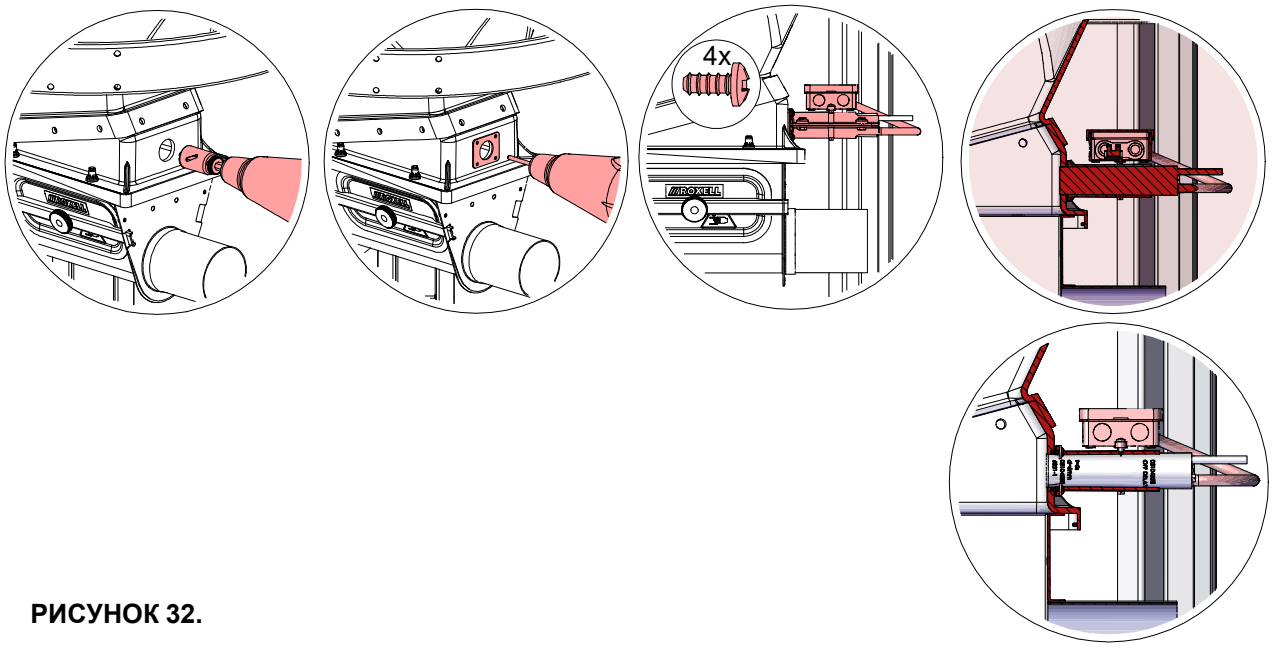


РИСУНОК 32.

03104538 : SENSOR (ДАТЧИКА).VC12

СОЕДИНЕНИЕ

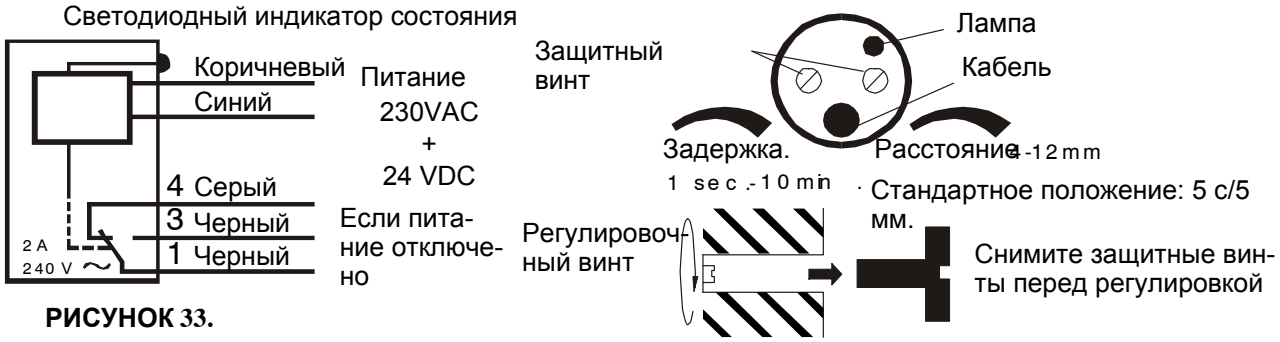


РИСУНОК 33.

СОЕДИНЕНИЕ ИМПУЛЬСНОГО ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕСОВ

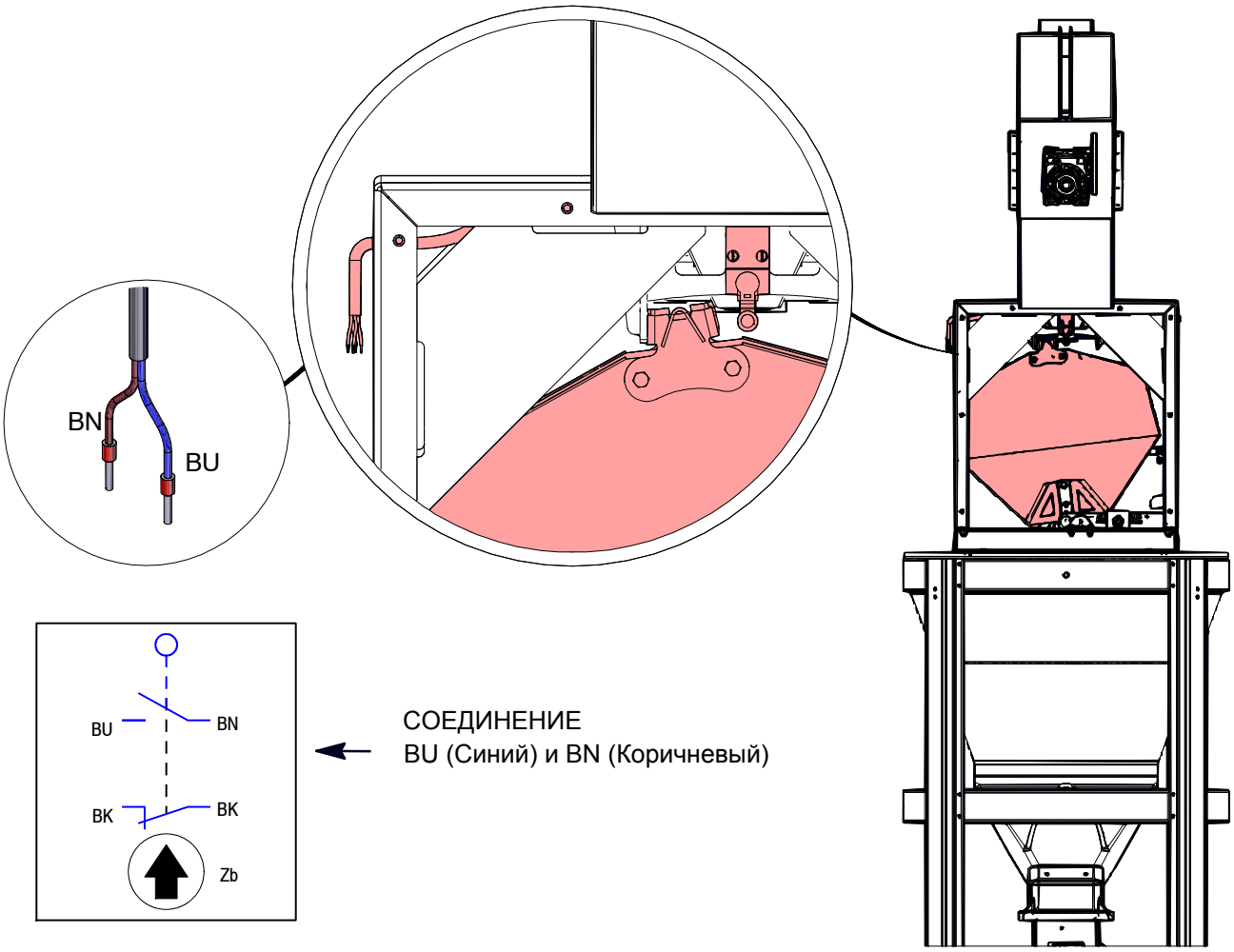


РИСУНОК 34.

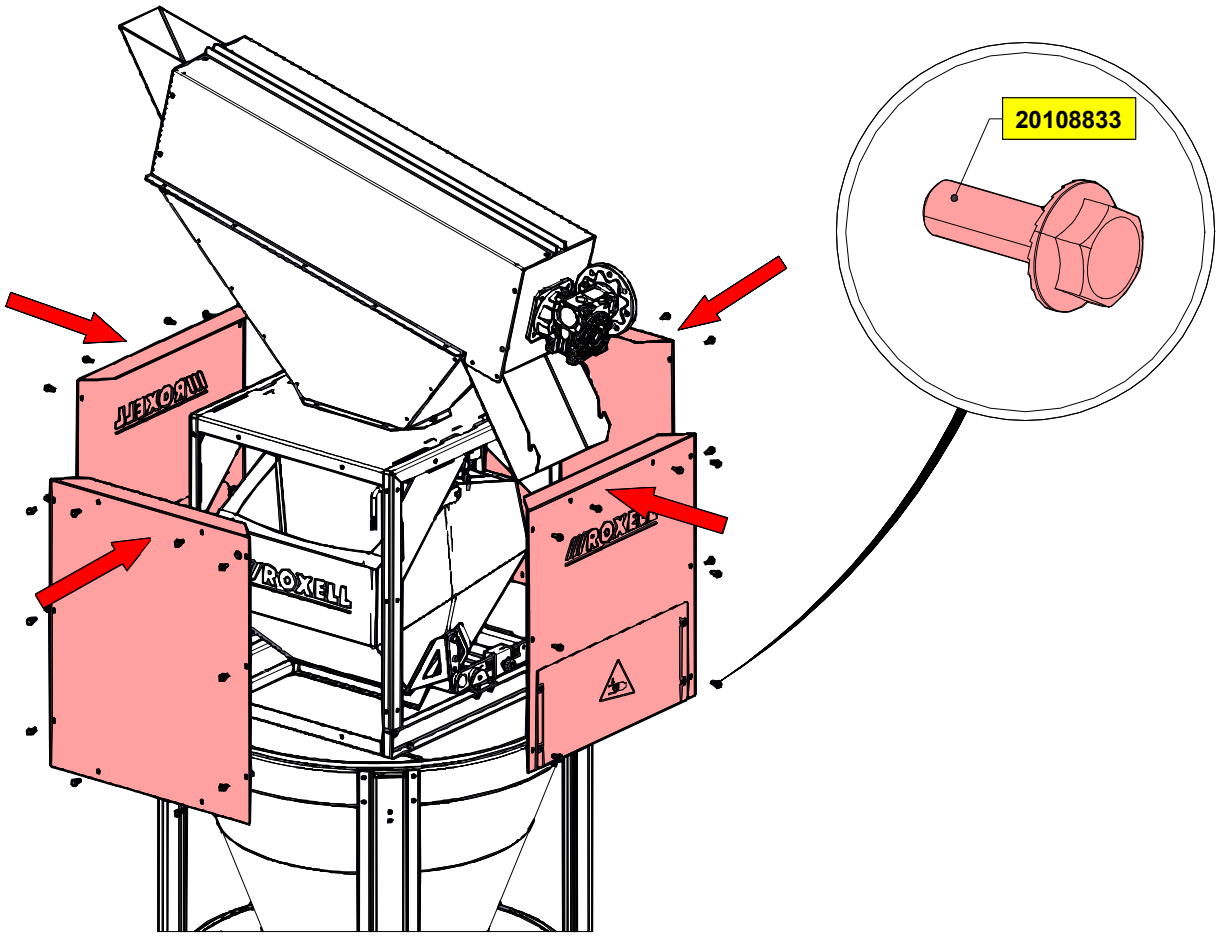


РИСУНОК 35.

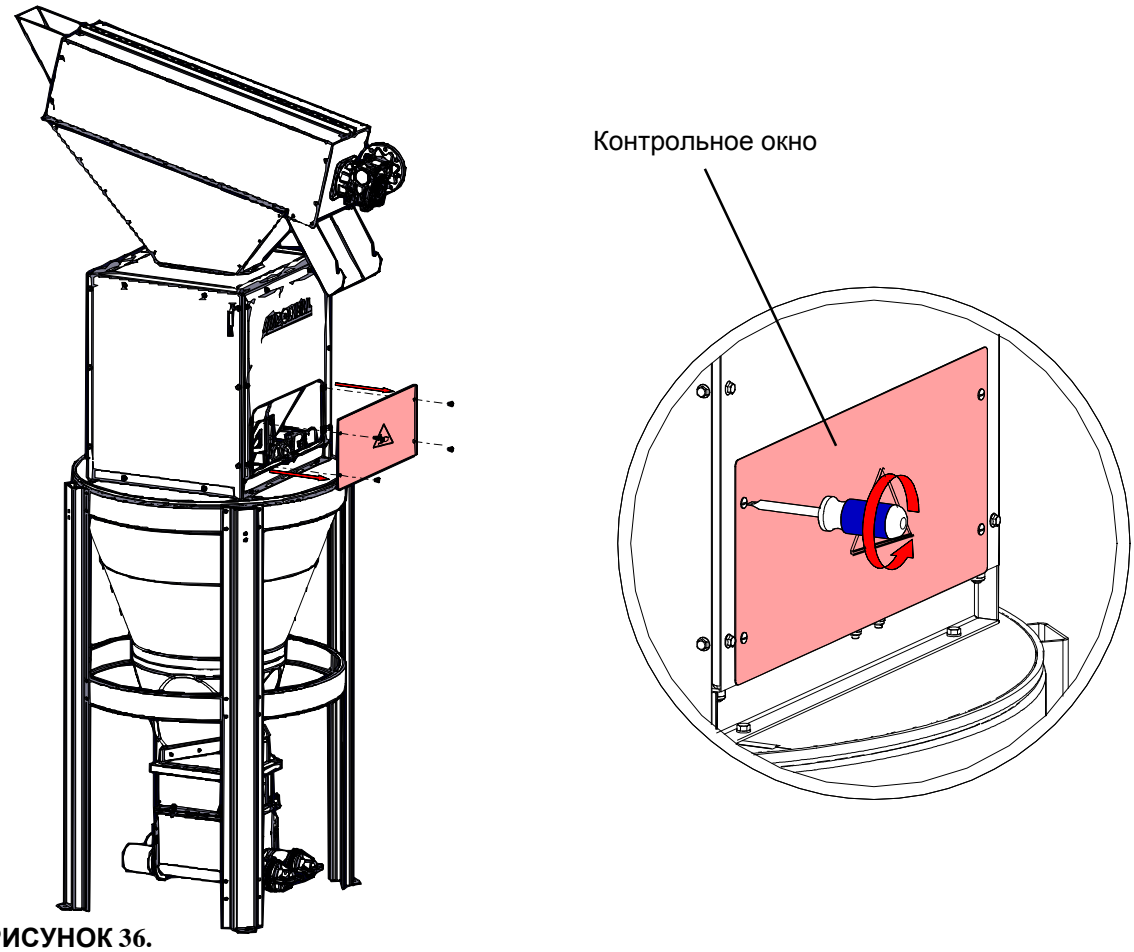
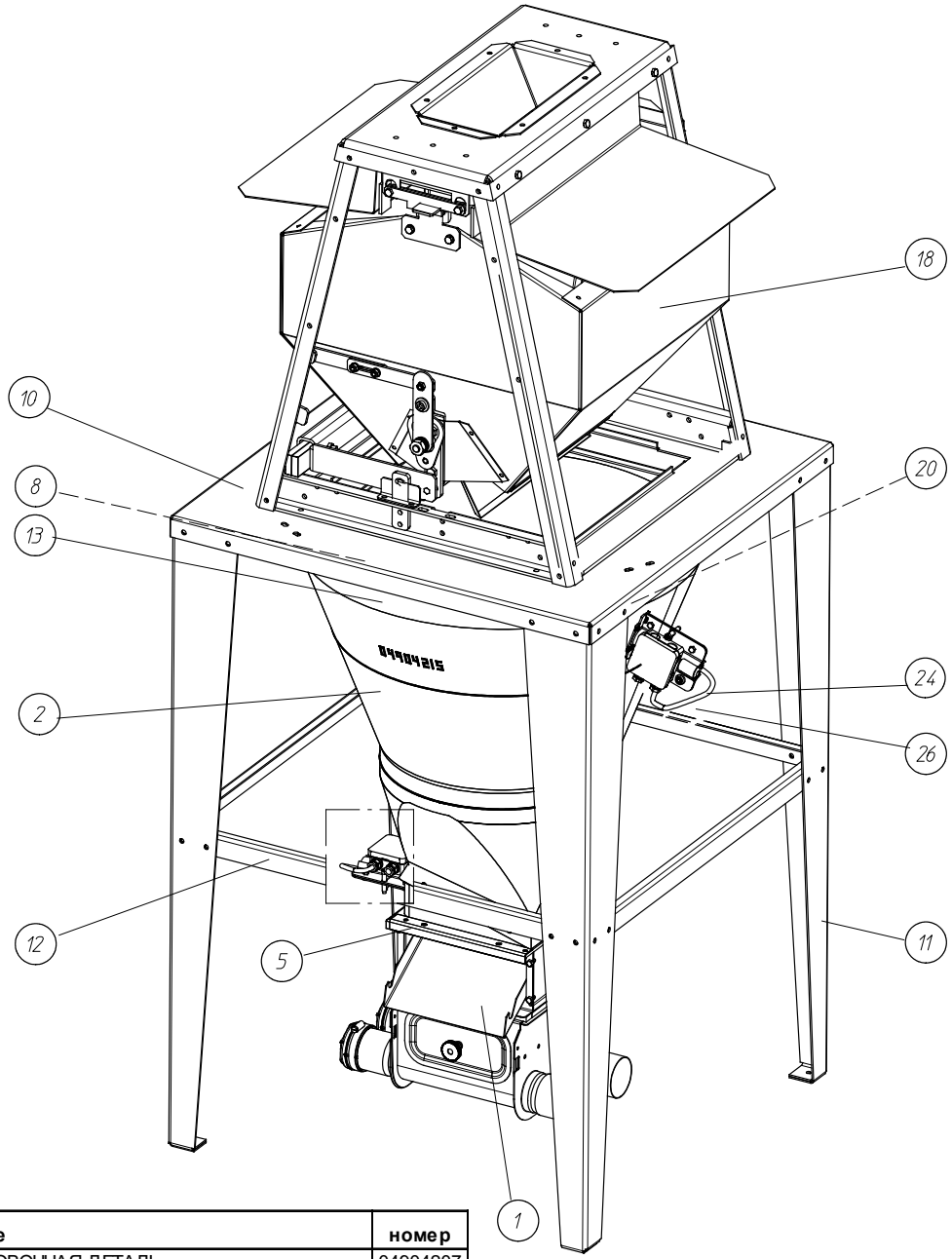


РИСУНОК 36.

СХЕМА ВЕСОВ 13 ТОНН - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



код	название	номер
1	КАЛИБРОВОЧНАЯ ДЕТАЛЬ	04904207
2	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
	ПОЛИЭТ. ВОРОНКИ 0ГРАД.	04904217
5	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
*8	ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М	04904652
10	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ СТОЛА	04904678
11	НОЖКА СТОЛА	04904686
12	ОПОРА НОЖКИ СТОЛА	04904694
13	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
18	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЕСЫ 13 ТОНН	00601864
*20	ОПОРА КОЛЬЦА ПЭ-ВОРОНКИ	14903660
*	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ НА 13 ТОНН	04905071
*	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ВЕСОВ	04904645
24	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
26	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074
*	ГАЙКА КАБЕЛЬНОГО КОЛЬЦА PG 36 LOT	

РАЗМЕРЫ БЛОКА ВЗВЕШИВАНИЯ 13 ТОННН

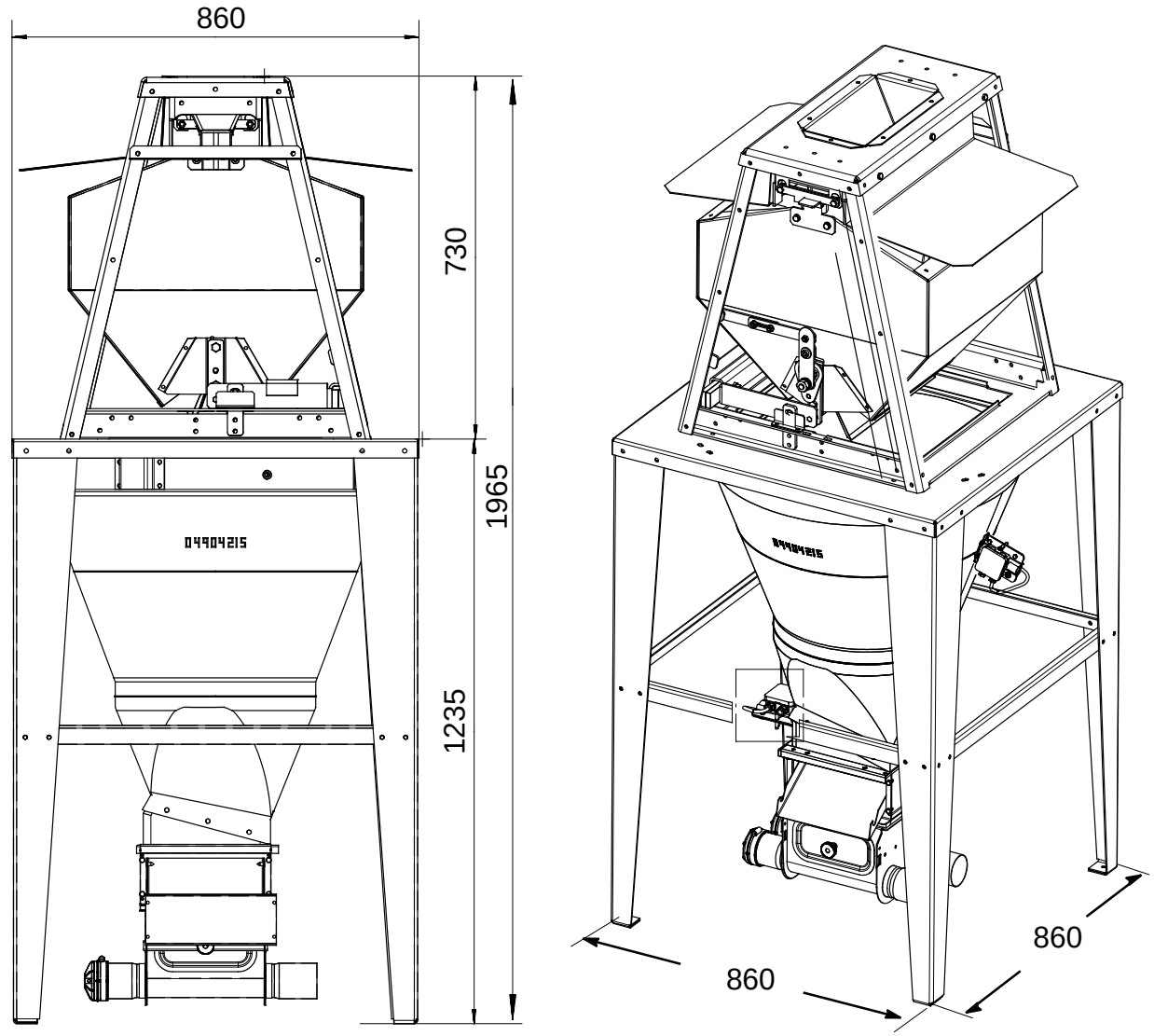


РИСУНОК 39.

РАЗМЕРЫ СИТА

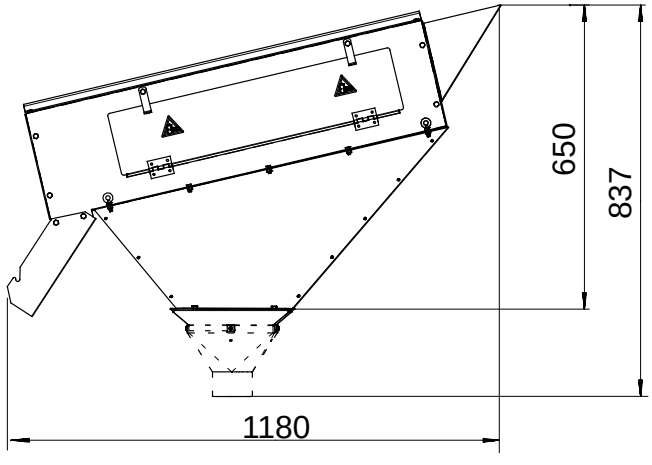


РИСУНОК 40.

ВОЗМОЖНАЯ УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

С ОДНИМ ПОДДОНОМ ДЛЯ КОРМА



Верхний поддон стандартно встроен в полиэтиленовый внутренний накопитель.

РИСУНОК 41.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН СЧЕТВЕРЕННЫЙ

При наличии более двух систем Flex-Auger или двух разных моделей систем Flex-Auger (например, модель 75 и модель 90) можно установить счетверенный загрузочный поддон на стандартный полиэтиленовый внутренний накопитель.

Сначала отпилите ручной пилой встроенный верхний загрузочный поддон по линии поддона.



Пилите по отмеченной линии.

РИСУНОК 42.

ВНИМАНИЕ! НЕ ОТПИЛИТЕ БУРТИК. ОБРАБОТАЙТЕ НИЖНЮЮ ЧАСТЬ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НАПИЛЬНИКОМ.

Установите счетверенный загрузочный поддон над буртиком полиэтиленового внутреннего накопителя.

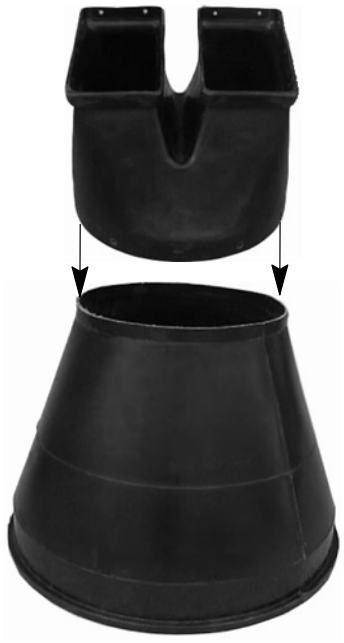


РИСУНОК 43.

Просверлите отверстие по метке на счетверенном загрузочном поддоне через полиэтиленовый внутренний накопитель.

Вставьте болт и гайку. Просверлите другие отверстия (7) таким же образом.



Затяните болты (8)

РИСУНОК 44.

Нанесите силикон для защиты от пыли.



РИСУНОК 45.

УСТАНОВКА ВЕСОВ 13 ТОНН НА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ВНУТРЕННИЙ НАКОПИТЕЛЬ

СТОЛ ВЕСОВ

Установите стойки стола.

Комплект крепежей 04904645

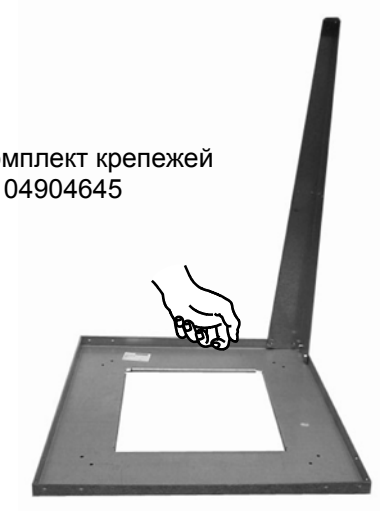
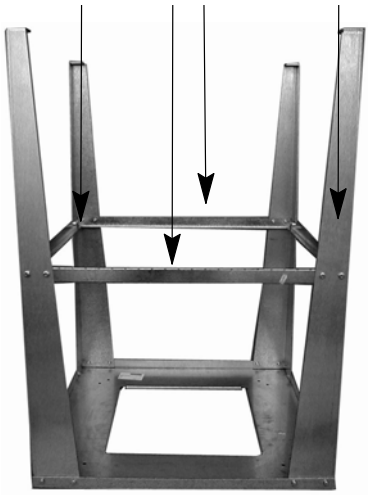


РИСУНОК 46.



РИСУНОК 47.

Закрепите опоры стойки стола между стойками с помощью болтов в комплекте (M8x6).



Затяните болты.

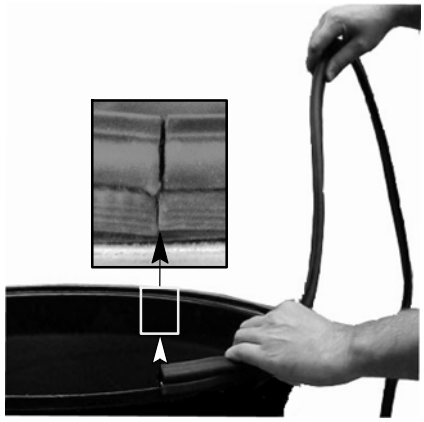
РИСУНОК 48.

Установите транспортирующую пластину и калибровочную панель на полиэтиленовый внутренний накопитель.



РИСУНОК 49.

Аккуратно установите профиль держателя (2,5 м) на внутренний накопитель. Прижмите вниз. Начало и конец должны совпадать.



Обрежьте излишки.

РИСУНОК 50.

Установите четыре опоры для колец внутреннего накопителя на усилительное кольцо.



РИСУНОК 51.



РИСУНОК 52.

ВЫБЕРИТЕ МЕСТО ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕСОВ FLEX-AUGER ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПОДАЧУ КОРМА ОТ ВЕСОВ В СИСТЕМУ КОРМЛЕНИЯ МОЖНО БЫЛО НАЧАТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТНЫМИ РЕКОМЕНДАЦИЯМИ (СМ. ЧАСТЬ 3 ИНСТРУКЦИЙ ПО УСТАНОВКЕ СИСТЕМЫ FLEX-AUGER).

Переверните и положите стол весов на пол, а полиэтиленовый внутренний накопитель на стол весов. Установите загрузочный поддон FA

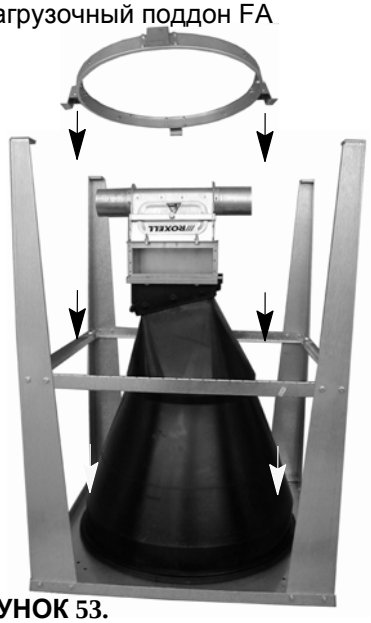


РИСУНОК 53.

Установите кольцо над полиэтиленовым внутренним накопителем и вручную затяните болты (M8x16) и гайки.

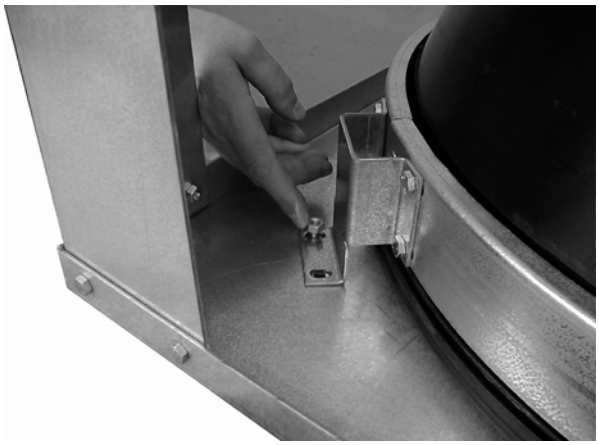


РИСУНОК 54.

Переверните весь блок и затяните болты.

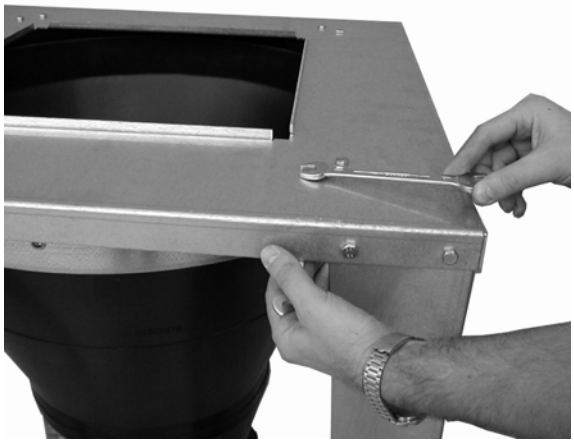


РИСУНОК 38.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ

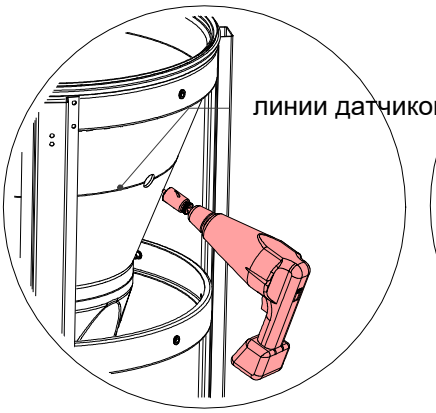


РИСУНОК 39.

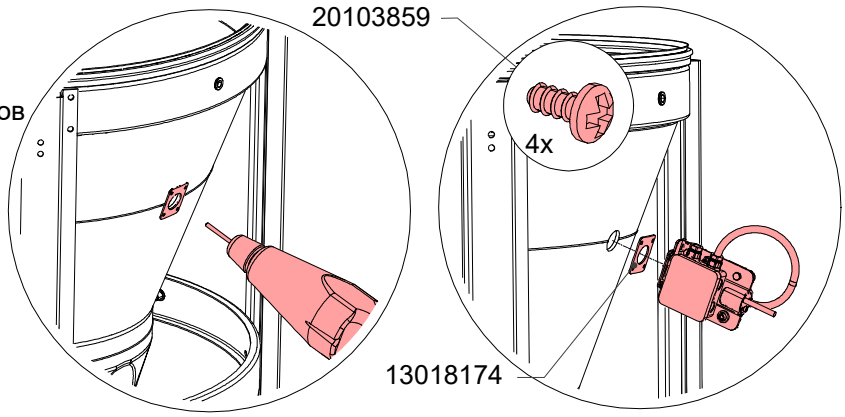


РИСУНОК 40.

03104538 : SENSOR (ДАТЧИКА).VC12

СОЕДИНЕНИЕ

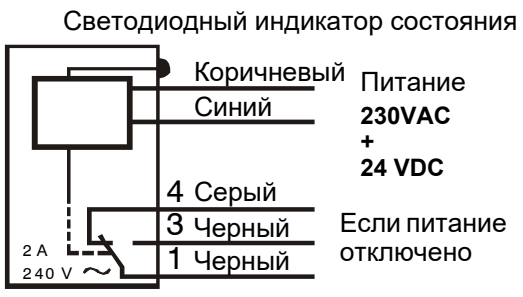
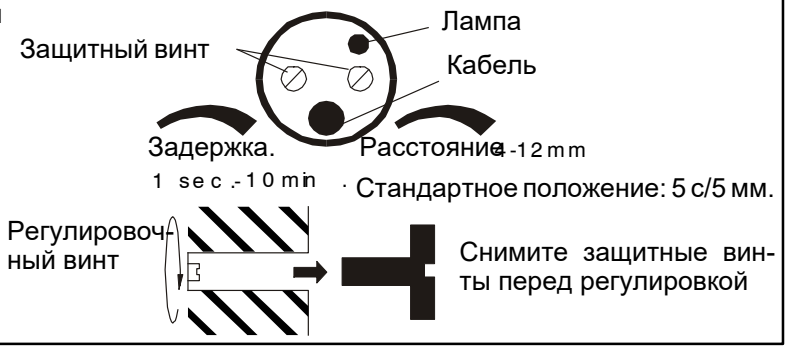
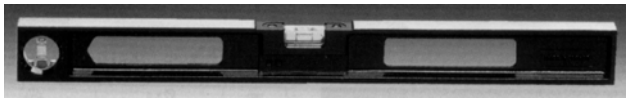


РИСУНОК 41.





БЛОК ВЗВЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО ВЫРОВНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПРОКЛАДОК В КОМПЛЕКТЕ (НАБОР КРЕПЕЖЕЙ - 04904645). В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНЫ ОТКЛОНЕНИЯ.

Установите весы 13 тонн на стол весов.

Ослабьте скобу.



Закрепите держатель весов на цементной подложке с помощью винтов и дюбелей в комплекте.

РИСУНОК 60.

РЕГУЛИРОВКА

* Установите переключатель FA в положение ”MAN” (ручной режим).
* Насыпьте 2 порции корма (вручную) в отделение/коробку.
* Взвесьте на точных весах.
* Внимание: обязательно тарируйте груз.

Отрегулируйте противовес.
1-10 – не является значением веса.

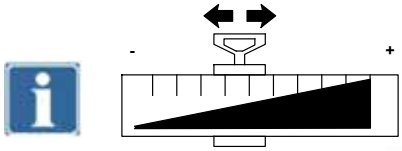


РИСУНОК 61.

Установите сито на весы и закрепите с помощью 4 болтов.



Проверьте направление движения сита после подключения двигателя.

РИСУНОК 62.

УСТАНОВКА ПРОТИВОПЫЛЬНЫХ КОЛПАЧКОВ

Болты и гайки для весов.

Противопылные колпачки

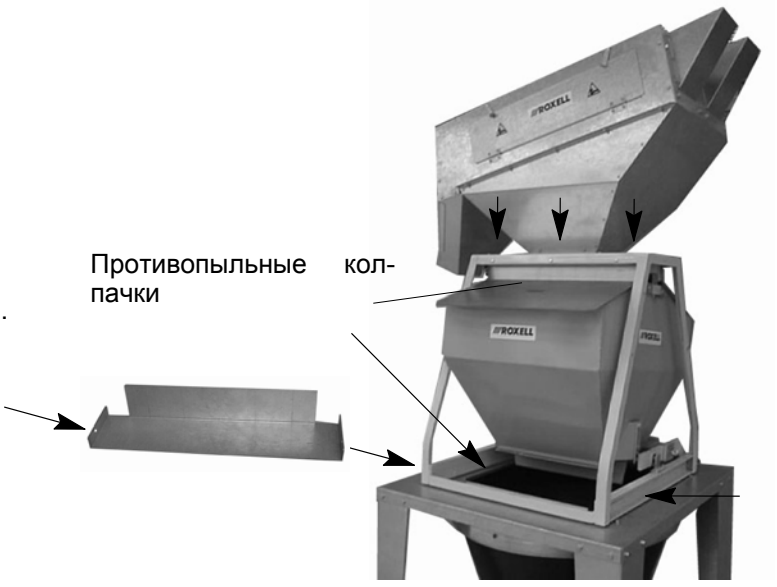


РИСУНОК 63.

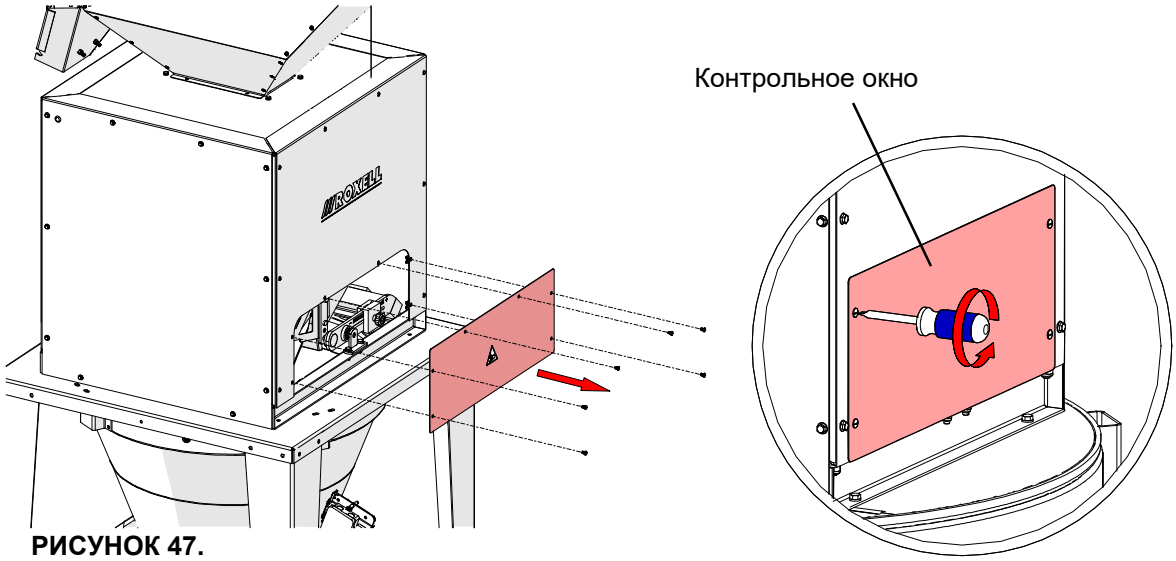


РИСУНОК 47.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ

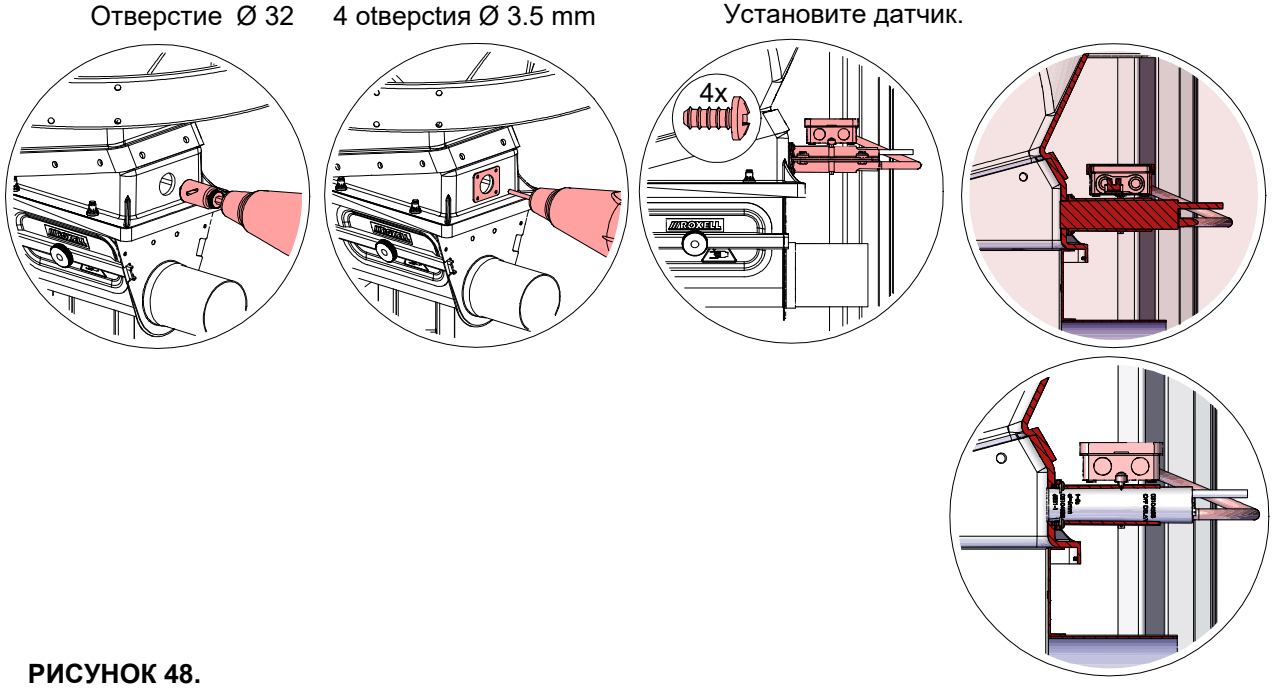


РИСУНОК 48.

03104538 : SENSOR(ДАТЧИКА).VC12

СОЕДИНЕНИЕ

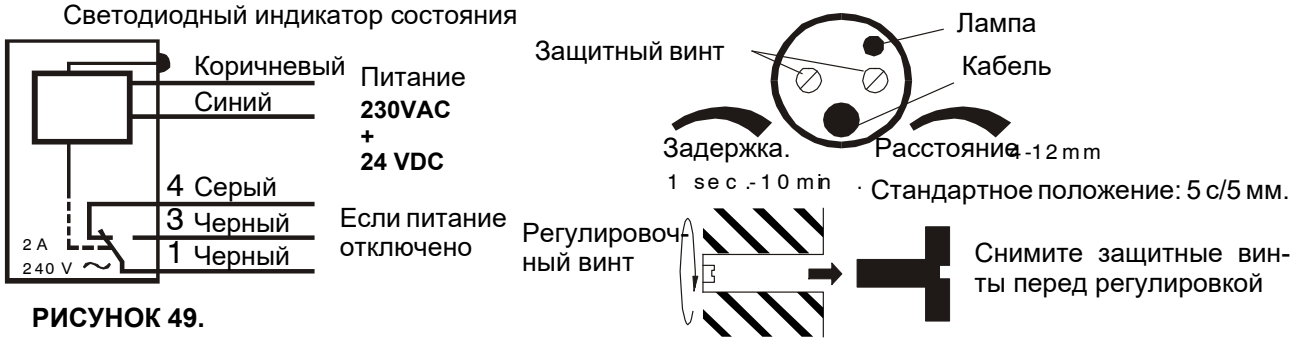
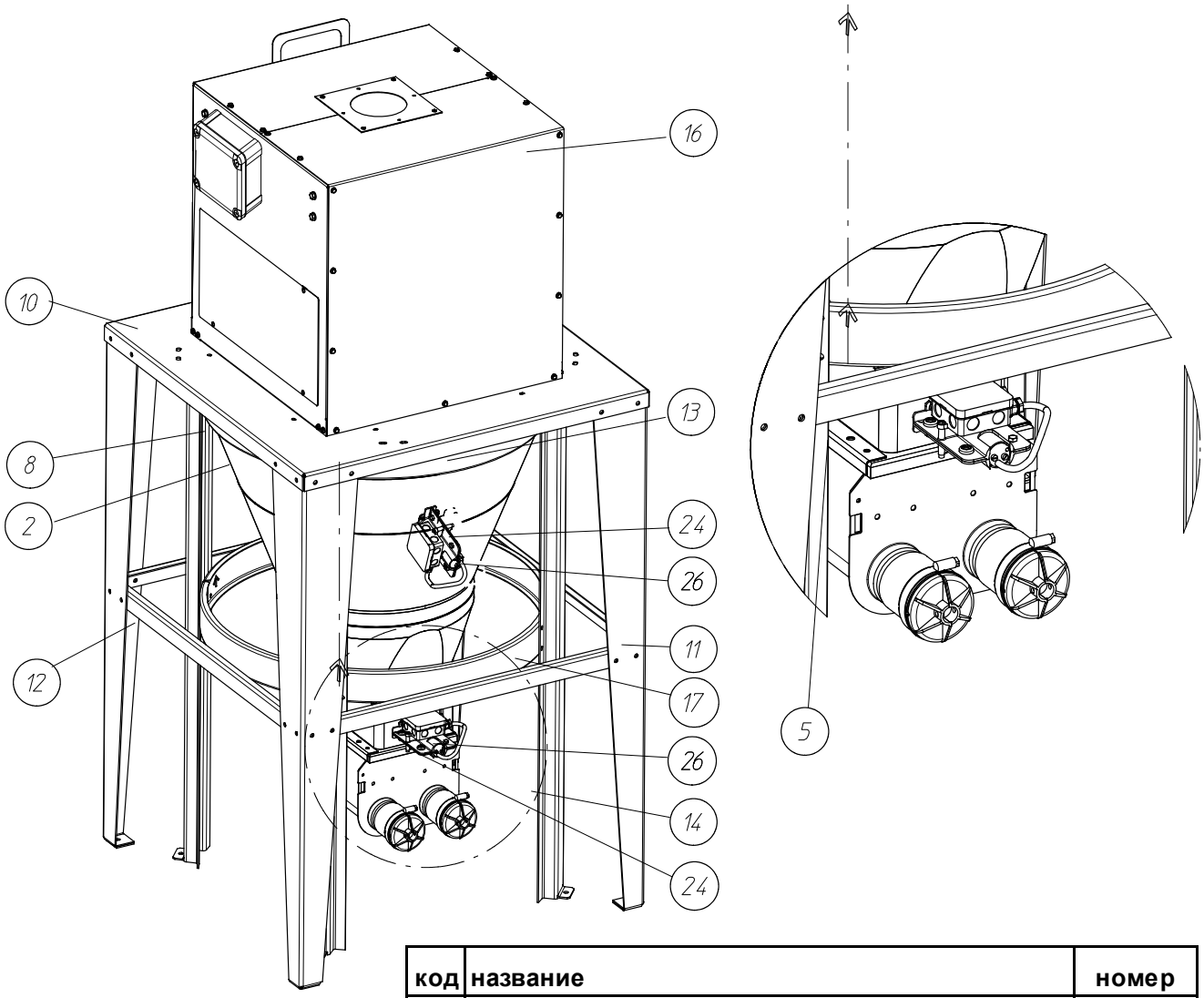


РИСУНОК 49.

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ

СХЕМА ВЕСОВ EBW70 - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



код	название	номер
2	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
5	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
8	ЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ ПРОФИЛЬ 2,5 М	04904652
10	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ СТОЛА	04904678
11	НОЖКА СТОЛА	04904686
12	ОПОРА НОЖКИ СТОЛА	04904694
13	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
14	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710
16	ЭЛЕКТРОН.ВЕСЫ Д/ВЗВЕШ.ПАРТИЙ EBW-70+LCC	04907101
17	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ПОЛИЭТ.ВОРОНКИ НА 80 КГ	04904637
	БОЛТЫ И ГАЙКИ ДЛЯ СТОЛА ДЛЯ ВЕСОВ	04904645
24	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
26	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074

РАЗМЕРЫ ВЕСОВ EBW70

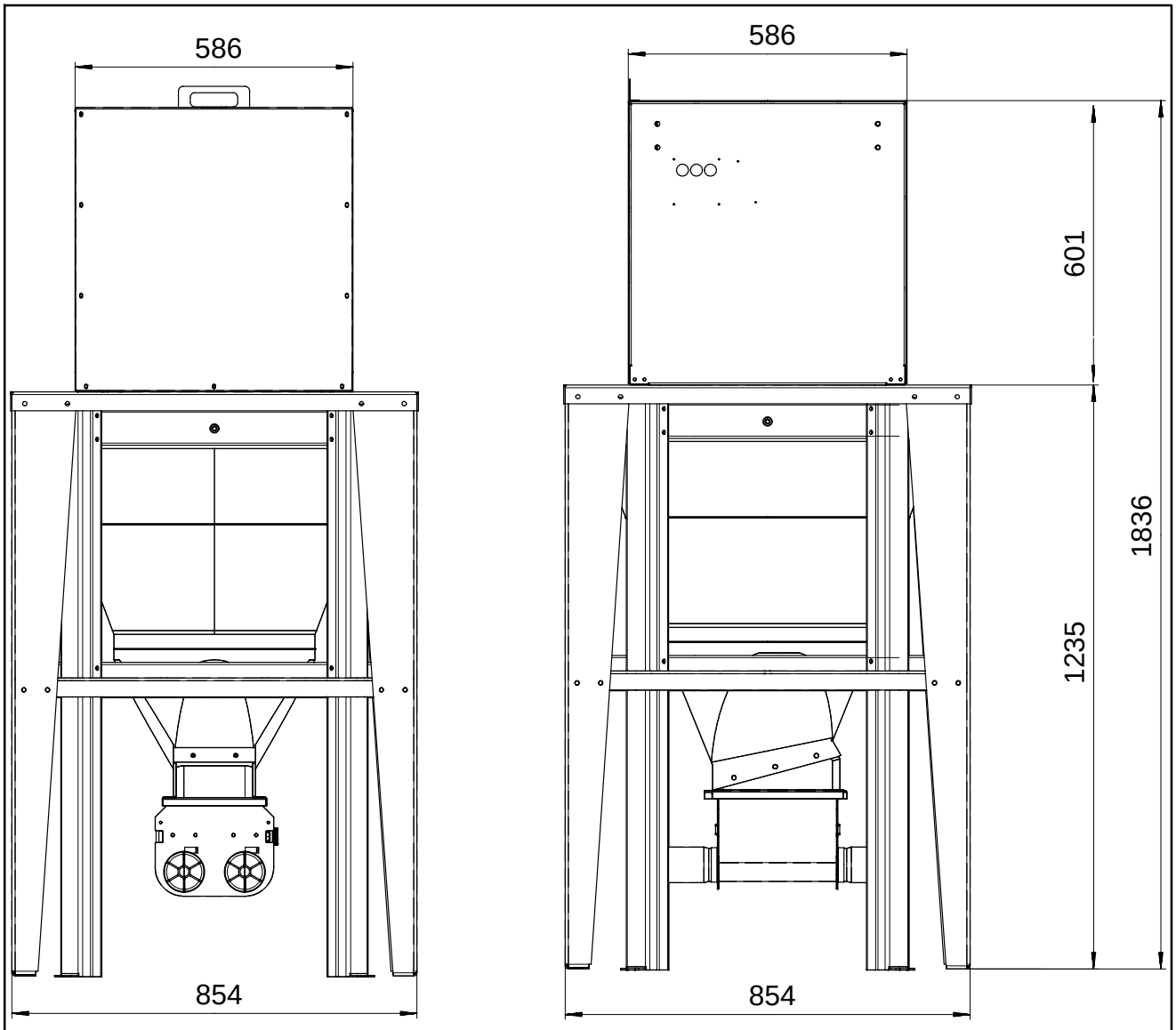


РИСУНОК 68.

РАЗМЕРЫ СИТА

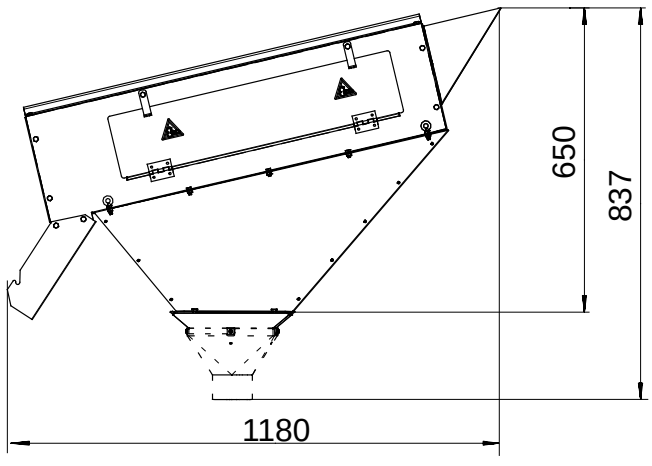


РИСУНОК 69.

ВОЗМОЖНАЯ УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

С ОДНИМ ПОДДОНОМ ДЛЯ КОРМА



Верхний поддон стандартно встроен в полиэтиленовый внутренний накопитель.

РИСУНОК 70.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН СЧЕТВЕРЕННЫЙ

При наличии более двух систем Flex-Auger или двух разных моделей систем Flex-Auger (например, модель 75 и модель 90) можно установить счетверенный загрузочный поддон на стандартный полиэтиленовый внутренний накопитель.

Сначала отпилите ручной пилой встроенный верхний загрузочный поддон по линии поддона.



Пилите по отмеченной линии.

ВНИМАНИЕ! НЕ ОТПИЛИТЕ БУРТИК. ОБРАБОТАЙТЕ НИЖНЮЮ ЧАСТЬ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НАПИЛЬНИКОМ.

РИСУНОК 71.

Установите счетверенный загрузочный поддон над буртиком полиэтиленового внутреннего накопителя.

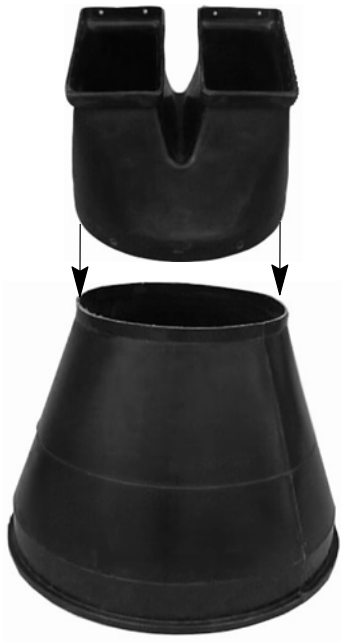


РИСУНОК 72.

Просверлите отверстие по метке на счетверенном загрузочном поддоне через полиэтиленовый внутренний накопитель.

Вставьте болт и гайку. Просверлите другие отверстия (7) таким же образом.



Затяните болты (8)

РИСУНОК 73.

Нанесите силикон для защиты от пыли.



РИСУНОК 74.

УСТАНОВКА ВЕСОВ EBW70

Установку блока взвешивания желательно производить в помещении, где отсутствуют значительные колебания температуры и влажности (избегайте прямых солнечных лучей, помещений с повышенной влажностью).

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

Положите первое усилительное кольцо на пол и установите четыре стойки.

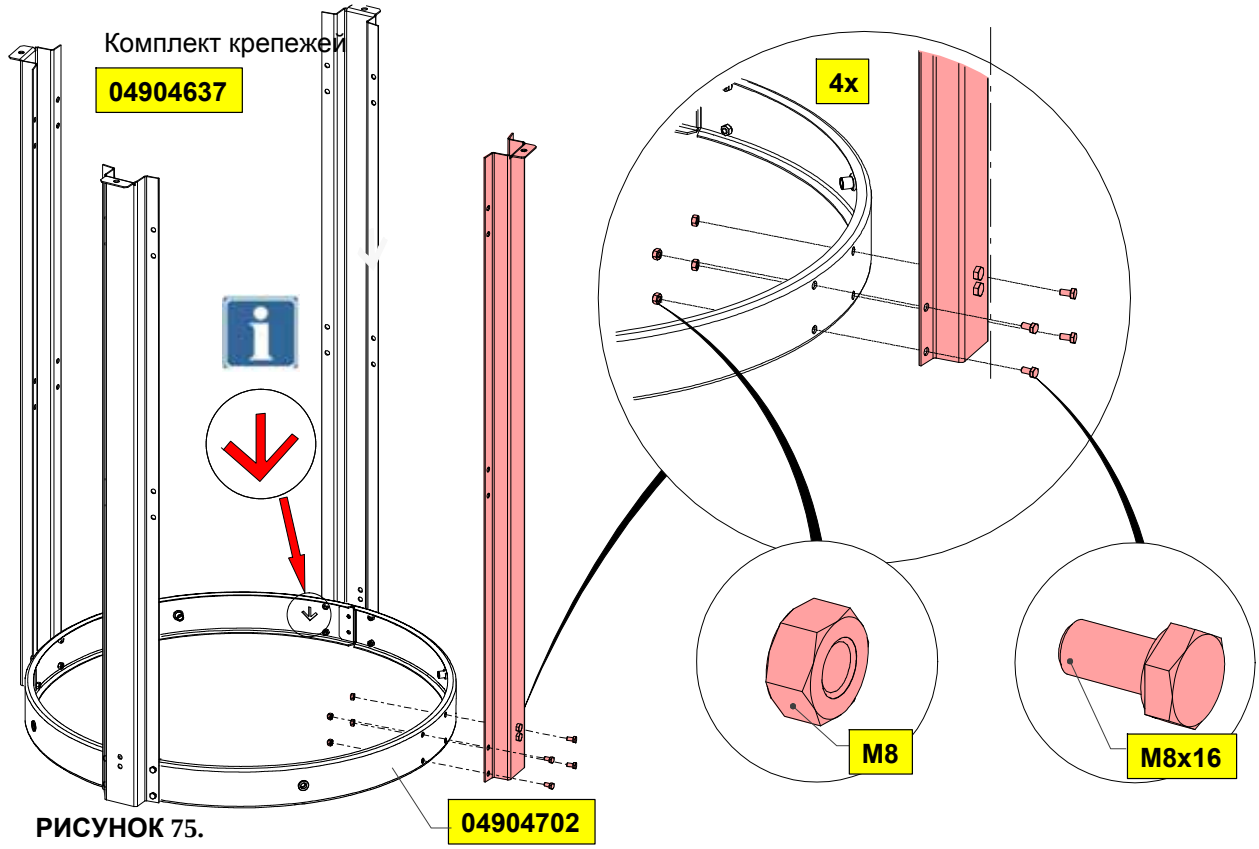


РИСУНОК 75.

Закрепите второе усилительное кольцо.

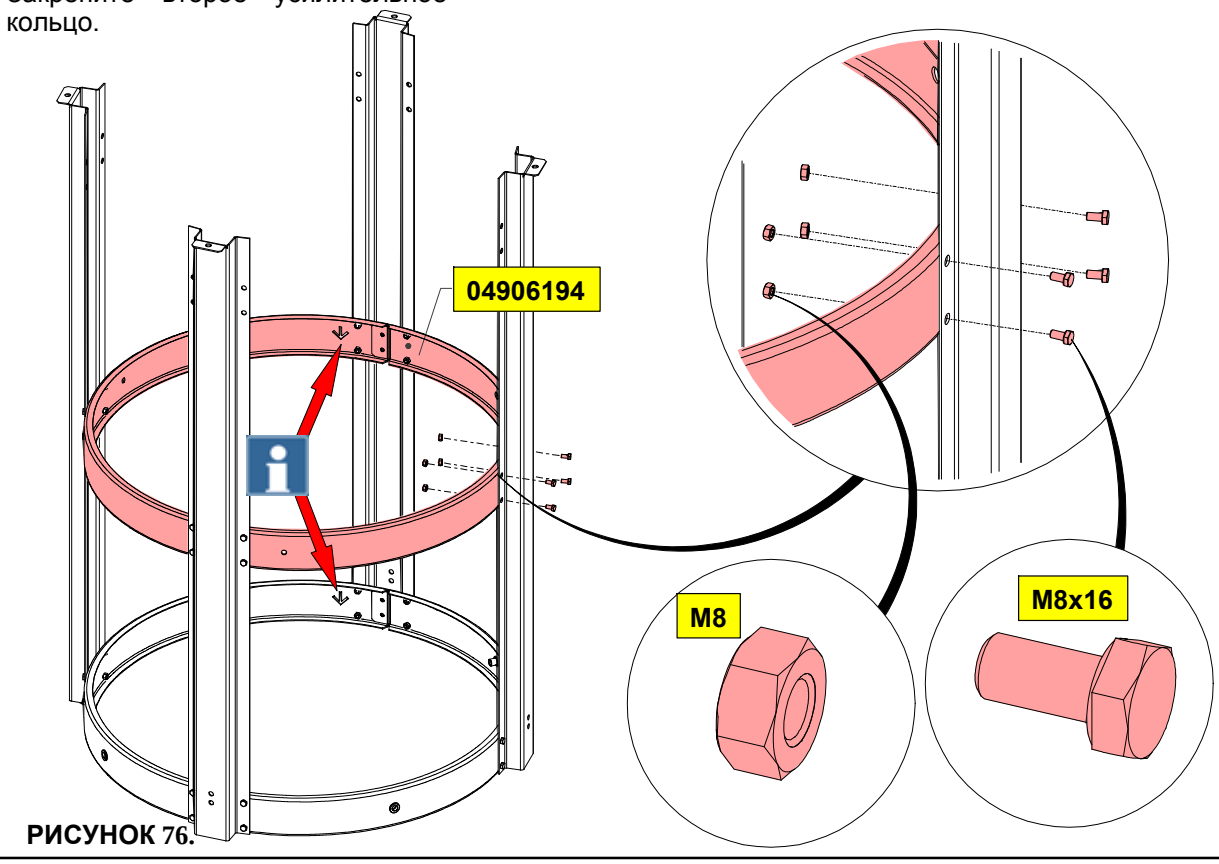
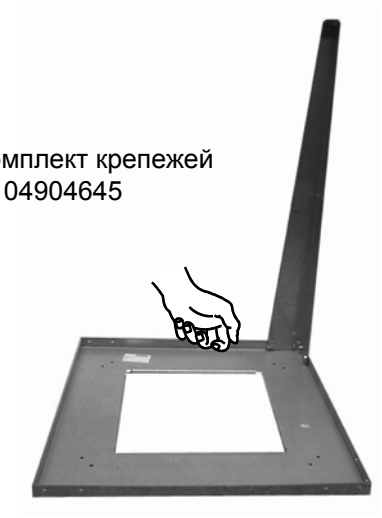


РИСУНОК 76.

СТОЛ ВЕСОВ

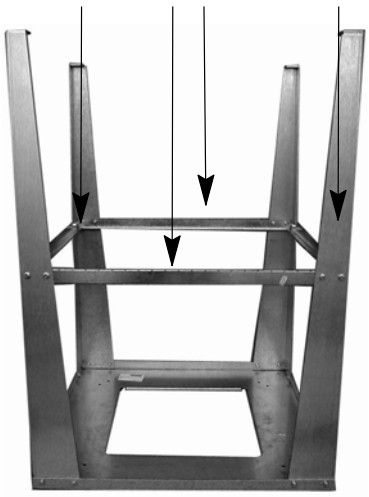
Установите стойки стола.

Комплект крепежей
04904645





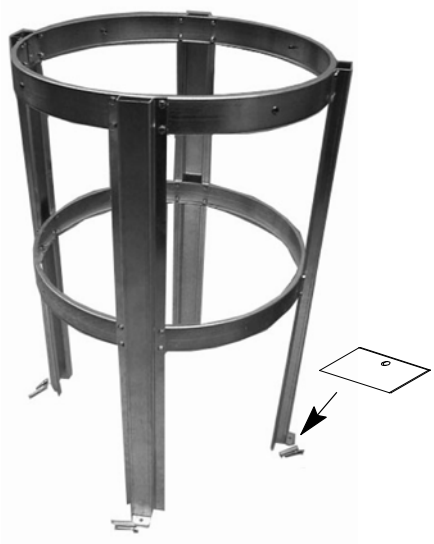
Закрепите опоры стойки стола между стойками с помощью болтов в комплекте (M8x6).



Затяните болты.

РИСУНОК 77. **РИСУНОК 78.** **РИСУНОК 79.**

Установите держатель внутреннего накопителя и стол весов на твёрдую поверхность.



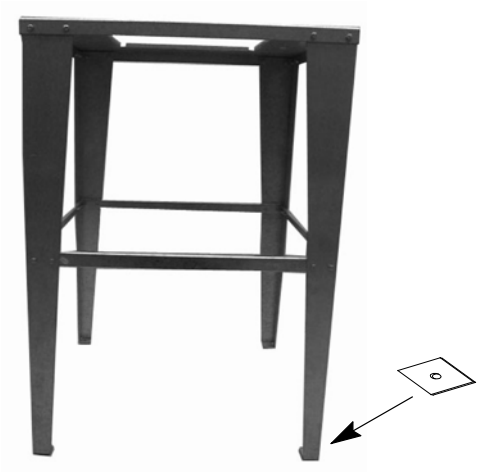
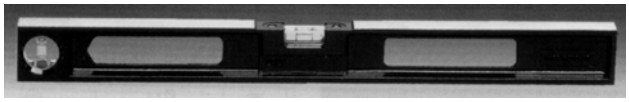


РИСУНОК 80. **РИСУНОК 81.**



БЛОК ВЗВЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО ВЫРОВНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ РЕГУЛИРОВОЧНЫХ ПЛАСТИН В КОМПЛЕКТЕ (НАБОР КРЕПЕЖЕЙ - 04904645). В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНЫ ОТКЛОНЕНИЯ ЗНАЧЕНИЙ ПРИ ВЗВЕШИВАНИИ.

Установите транспортирующую пластину (1) и загрузочный поддон (2) на полиэтиленовый внутренний накопитель.



РИСУНОК 82.

Установите внутренний накопитель в держателе с загрузочным поддоном в правильном положении.



Используйте это отверстие при наличии 2 систем Flex-Auger или счетверенного загрузочного поддона.

РИСУНОК 83.

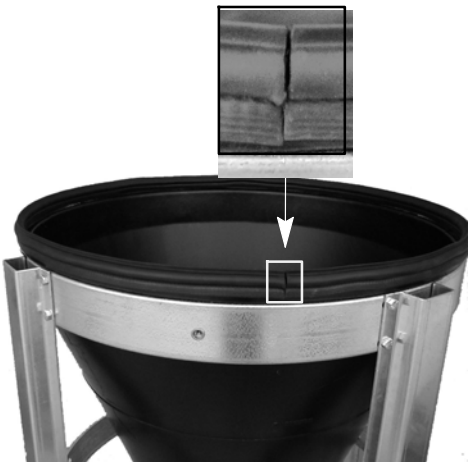
ВЫБЕРИТЕ МЕСТО ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕСОВ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПОДАЧУ КОРМА ОТ ВЕСОВ В СИСТЕМУ КОРМЛЕНИЯ МОЖНО БЫЛО НАЧАТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТНЫМИ РЕКОМЕНДАЦИЯМИ (СМ. ЧАСТЬ 3 ИНСТРУКЦИЙ ПО УСТАНОВКЕ СИСТЕМЫ FLEX-AUGER).

Аккуратно установите профиль держателя (2,5 м) на полиэтиленовый внутренний накопитель. Прижмите вниз.



РИСУНОК 84.

Начало и конец должны быть плотно подогнаны!



Обрежьте излишки.

РИСУНОК 85.



Поверните внутренний накопитель в требуемом направлении.

Просверлите 4 отверстия в предназначенных для этого углублениях с помощью сверла диаметром 8 через полиэтиленовый внутренний накопитель.

РИСУНОК 86.

Закрепите с помощью болта (M8x30) + шайба с внутренней стороны к внешней, и затяните гайку.

Комплект крепежей **M8x30**

04904637



РИСУНОК 87.

Затем установите стол весов над держателем внутреннего накопителя. Центрируйте держатель внутреннего накопителя.

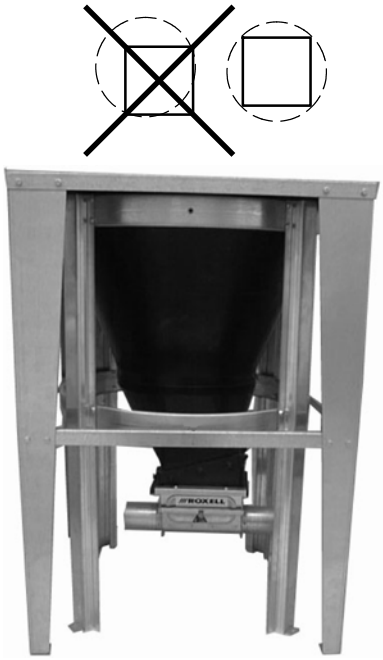
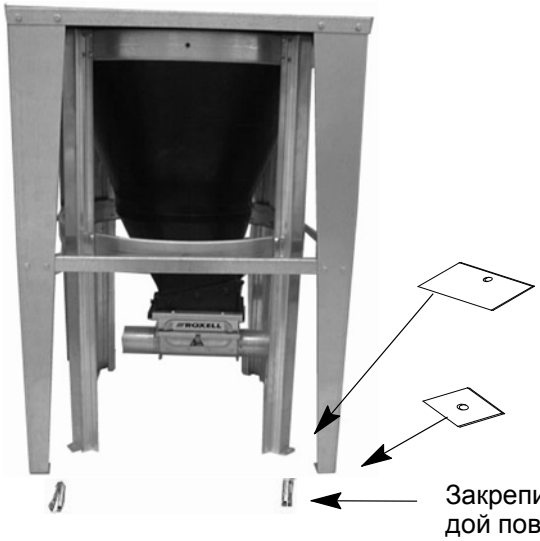


РИСУНОК 88.





Укрепите и выровняйте стол и держатель, разместив прокладки в комплекте под одной из четырёх стоек.

Закрепите держатель внутреннего накопителя и стол весов на твёрдой поверхности с помощью винтов и дюбелей в комплекте.

РИСУНОК 89.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ



РИСУНОК 74.

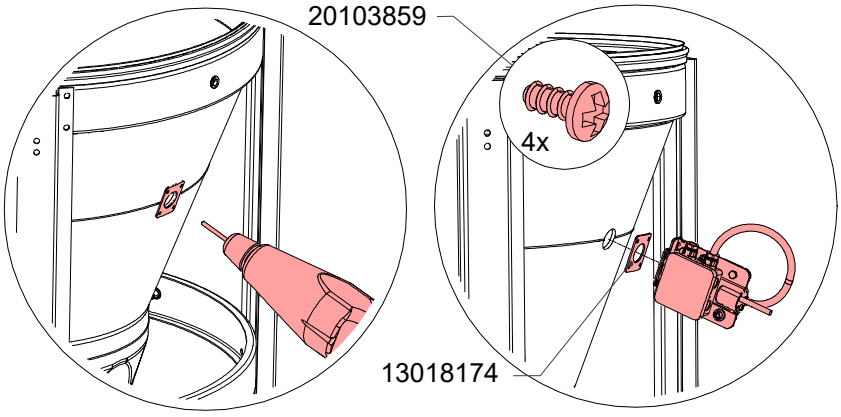


РИСУНОК 75.

03104538 : SENSOR (ДАТЧИКА).VC12

СОЕДИНЕНИЕ

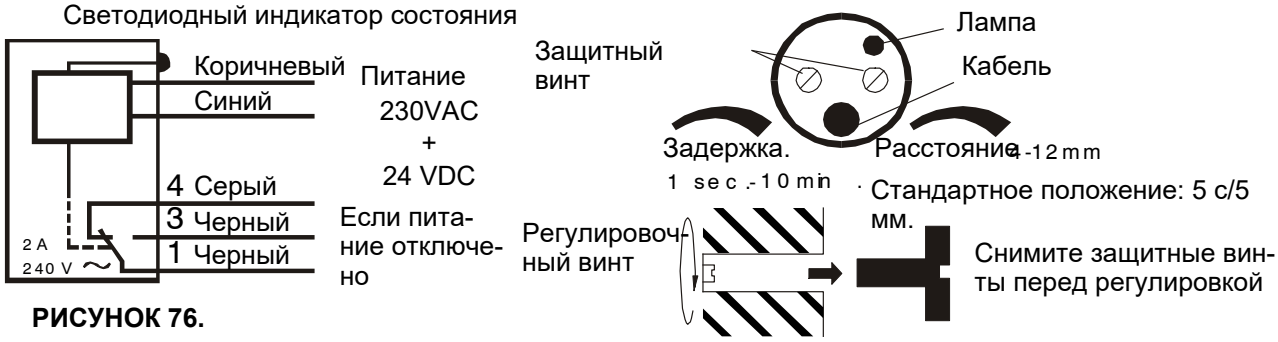


РИСУНОК 76.

Установите коробку взвешивания (40 кг) с двумя помошниками на стол весов.



РИСУНОК 78.

Пример установки блока взвешивания с загрузочным поддоном и датчиком максимального и минимального уровня

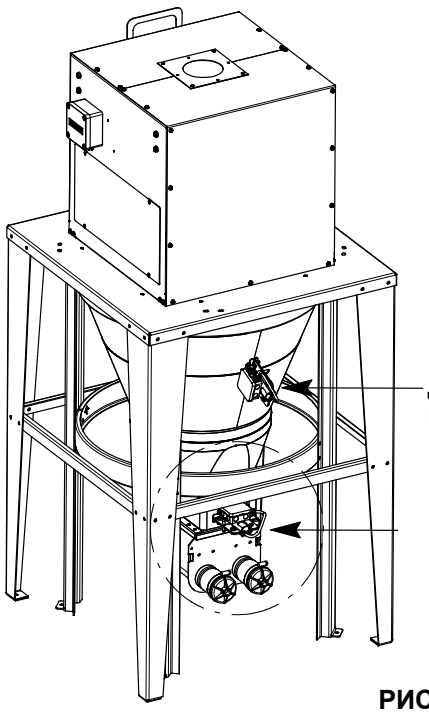
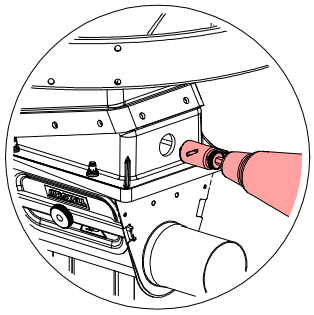


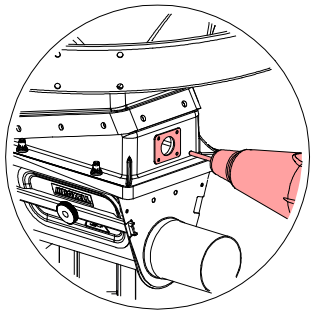
РИСУНОК 79.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ

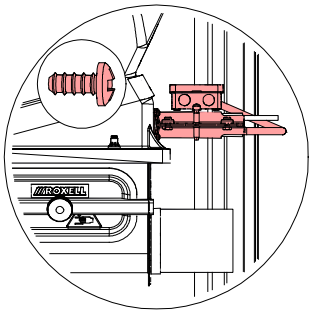
Отверстие Ø 32

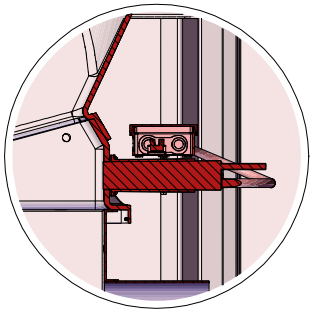


4 отверстия Ø 3.5 mm



Установите датчик.





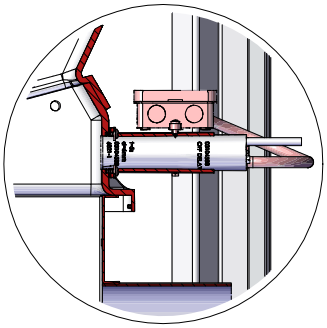
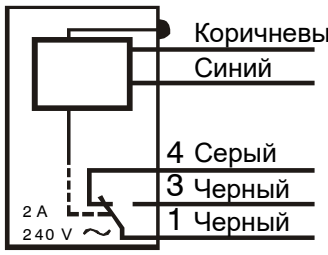


РИСУНОК 80.

03104538 : SENSOR (ДАТЧИКА).VC12

СОЕДИНЕНИЕ

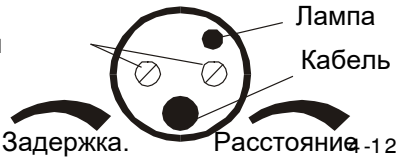
Светодиодный индикатор состояния



Питание
230VAC
+
24 VDC

Если питание отключено

Защитный винт

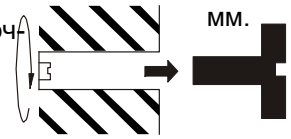


Задержка. 1 sec.-10 min

Расстояние 4-12 mm

Стандартное положение: 5 с/5 мм.

Регулировочный винт



Снимите защитные винты перед регулировкой

РИСУНОК 81.

ПОДВЕСНОЕ СИТО НАД ВЕСАМИ EBW70

Подвесьте сито с помощью цепи к потолку. Обеспечьте надёжное крепление.

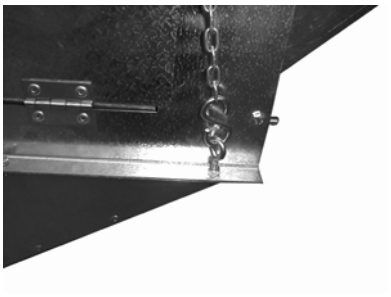
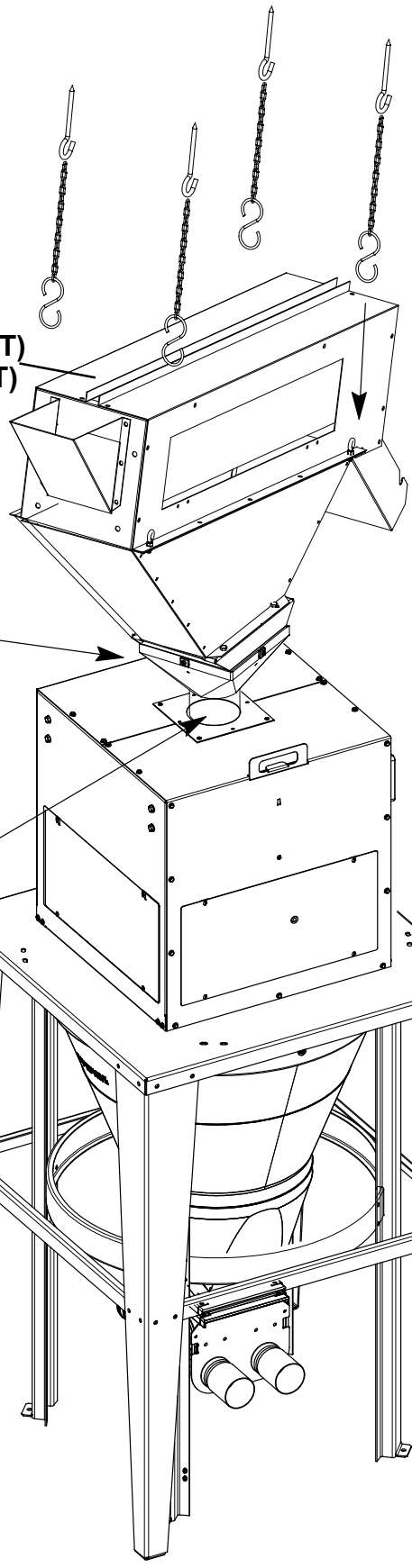
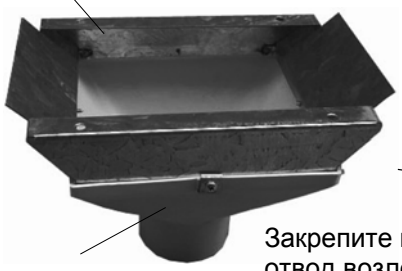


РИСУНОК 100.

или



Интерфейс



Отвод.

Закрепите интерфейс и отвод возле сита.

РИСУНОК 101.

Закрепите отводную трубу на отводе таким образом, чтобы она не соприкасалась с весами.

Проверьте направление движения сита после подключения двигателя.

РИСУНОК 102.

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

ОПАСНО

Выключите главный переключатель в первую очередь.
Используйте средства индивидуальной защиты.

SEE PAGE III-4

На блоке взвешивания находится этикетка, указывающая на место подключения провода заземления.

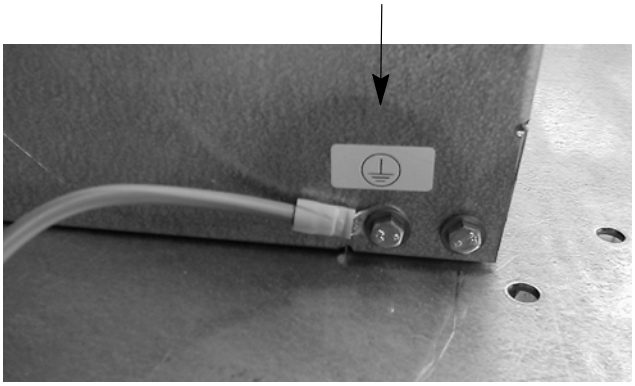


РИСУНОК 103.



РИСУНОК 104.

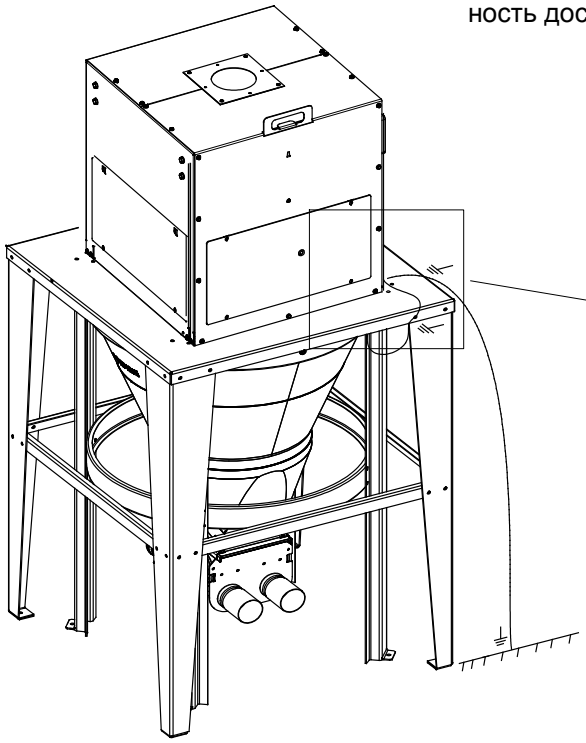


РИСУНОК 105.

Установите кабеля таким образом, чтобы исключить возможность их повреждения. Необходимо предусмотреть возможность доступа для замены кабелей в случае неисправности.

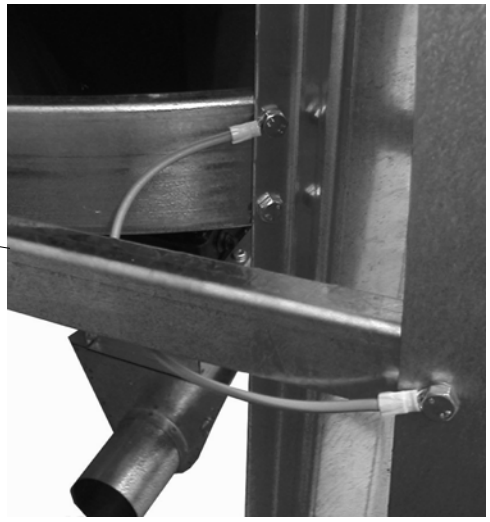


РИСУНОК 106.

ВКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПРАВИЛЬНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВСЕХ КАБЕЛЕЙ.

ЗАЩИТА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ЗАЩИТА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ БЛОКИРУЕТ ДАВЛЕНИЕ, ОКАЗЫВАЕМОЕ КОРОБКОЙ ВЗВЕШИВАНИЯ НА ШТАНГИ ПРОТИВОВЕСА ВО ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ИЛИ ПРИ ПЕРЕКЛЮЧЕНИИ ШТАНГИ. ЕСЛИ ЗАЩИТА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ НЕ СНЯТА, ВЕСЫ НЕ РАБОТАЮТ.

Отвинтите внешние пластины с передней и задней части коробки взвешивания.

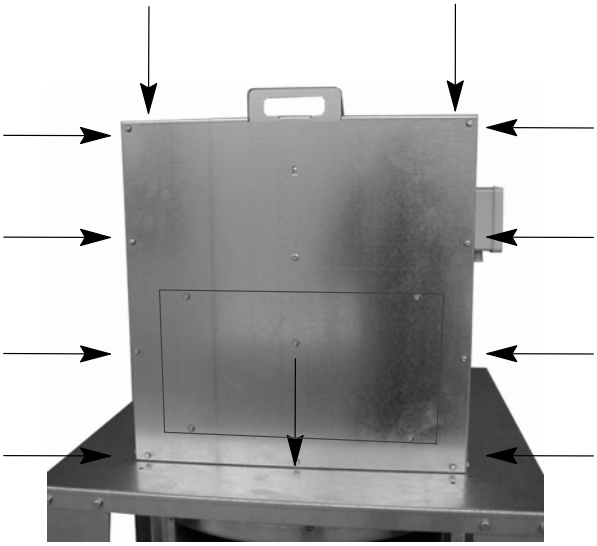


РИСУНОК 107.

Ослабьте два транспортировочных болта в передней и задней части с помощью торцового ключа №4.

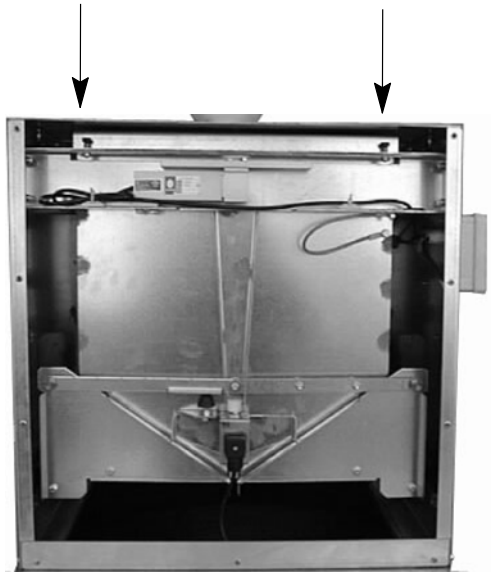


РИСУНОК 108.

Снимите болты (которые удерживают коробку взвешивания при транспортировке) изнутри.

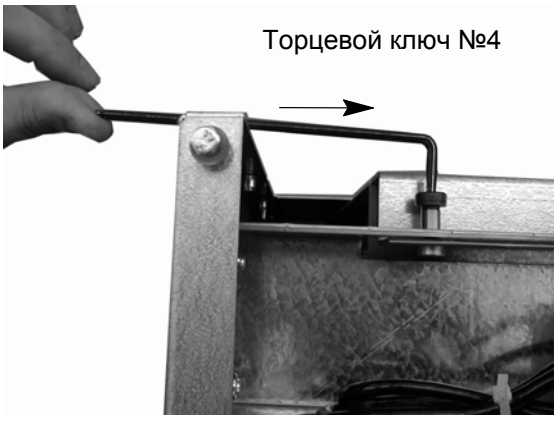


РИСУНОК 109.

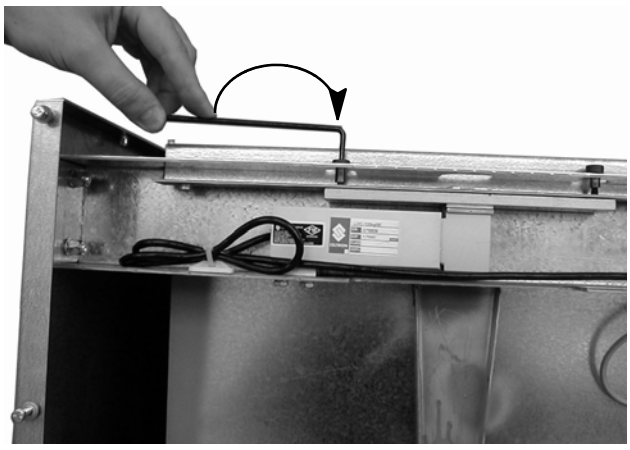


РИСУНОК 110.

РУЧНОЙ КЛАПАН РАЗГРУЗКИ

Если клапан разгрузки не открывается или не закрывается автоматически, его можно открыть и закрыть вручную.

Клапан разгрузки открывается при поднятии заслонки и закрывается, если её опустить на место.

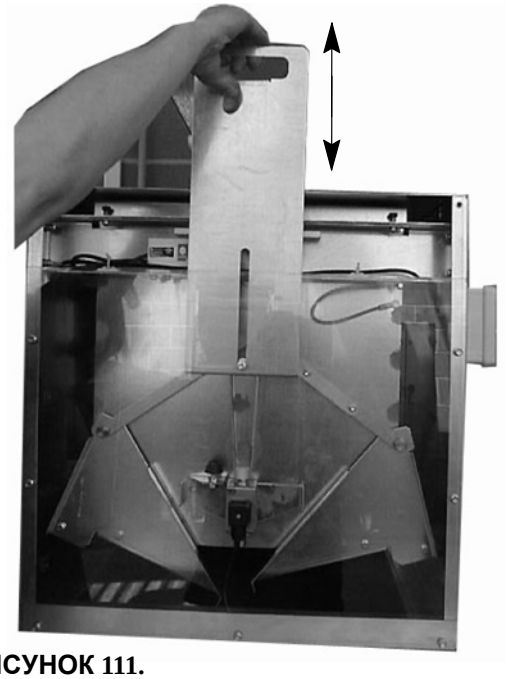


РИСУНОК 111.

Также можно задвинуть заслонку в предназначенный для этого фланец.

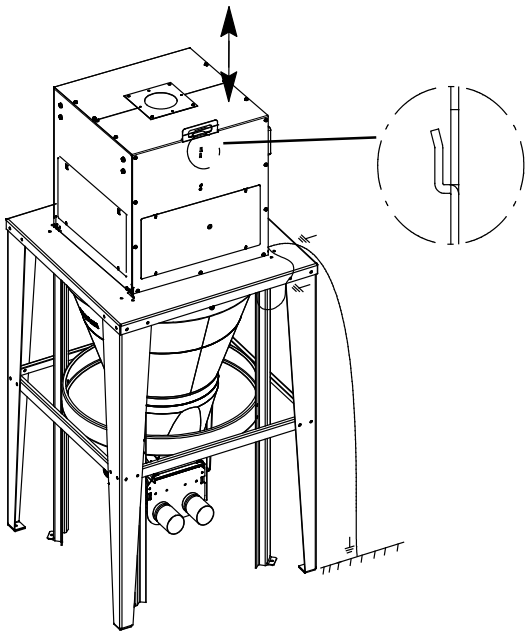


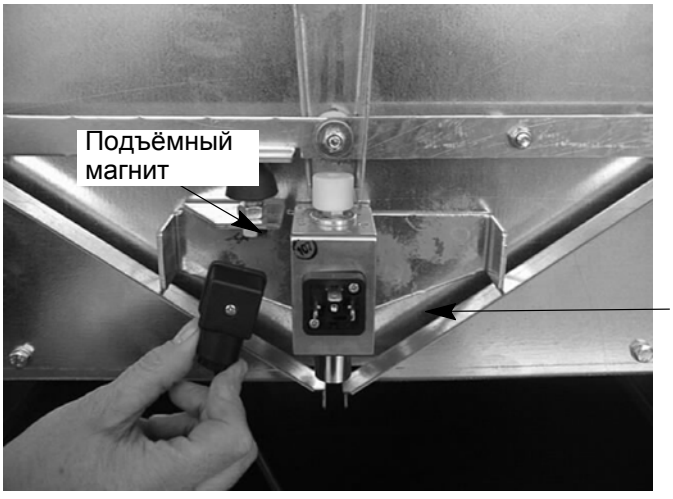
РИСУНОК 112.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ ПОДЪЁМНОГО МАГНИТА

ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ОТ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ.

Снимите боковую панель с помощью рукоятки.

Ослабьте болты (в коробке), которыми крепится подъёмный магнит.



Отсоедините штепсель подъёмного магнита.

Замените неисправный подъёмный магнит и закрепите его.

РИСУНОК 113.

ДЕМОНТАЖ ШТАНГИ ПРОТИВОВЕСА (В СЛУЧАЕ НЕИСПРАВНОСТИ)

ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ОТ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ.

Снимите внешние пластины с передней и задней части коробки взвешивания.

Затяните два транспортировочных болта в двух крайних отверстиях в задней и передней части коробки.

Открутите два болта над датчиком массы.

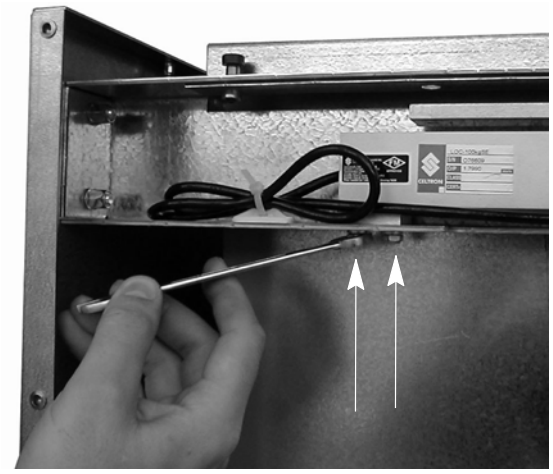


РИСУНОК 114.

Открутите два болта над датчиком массы.

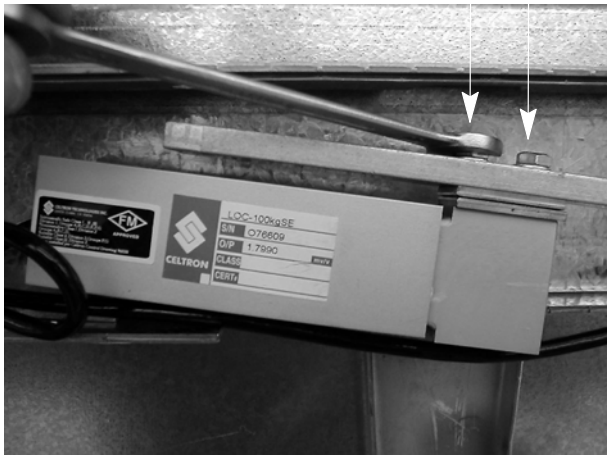


РИСУНОК 115.

Ослабьте электрическую проводку возле штанги противовеса.

При установке выполните те же действия в обратной последовательности.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RBC

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ: СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ И ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В ДАННОЙ МЕСТНОСТИ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕИСПРАВНОСТИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОТ, ПРОВЕДЁННЫХ ПОКУПАТЕЛЕМ!

- Проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и двигателей ПЕРЕД включением питания.
- Настройте температурную защиту двигателей системы Flex-Auger и цепей. См. информацию на щитке двигателя.
- Включите питание с помощью главного переключателя 2.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя в КАЖДОЙ ЦЕПИ КОРМЛЕНИЯ и в КАЖДОЙ СИСТЕМЕ FLEX-AUGER. Это можно сделать с помощью ручного переключателя. С помощью этой кнопки можно проверить шнеки Flex-Auger и цепи по отдельности или вместе.

После проведения необходимых проверок вручную заполните систему подачи корма для первого кормления.

Теперь можно программировать панель управления **RBC.** Для этого необходимо следовать инструкциям, которые прилагаются к регулятору или панели управления.

СХЕМА RBC



1. Двигатель шнека от бункера (3x2,5 + 2,5мм²)
2. Аварийный выключатель от бункера (2x1,5мм²)
3. Преобразователь LCC I/O (2x0,8мм²)
4. Соединение клапана (2x1,5мм²) + Штанги противовеса
5. Датчик максимального уровня (4x1,5мм²)
6. Датчик минимального уровня (4x1,5мм²)
7. Аварийный выключатель к помещению (2x1,5мм²)
8. Двигатель шнека к помещению (3x2,5 + 2,5мм²)

РИСУНОК 116.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RKC

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ: СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ И ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В ДАННОЙ МЕСТНОСТИ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕИСПРАВНОСТИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОТ, ПРОВЕДЁННЫХ ПОКУПАТЕЛЕМ!

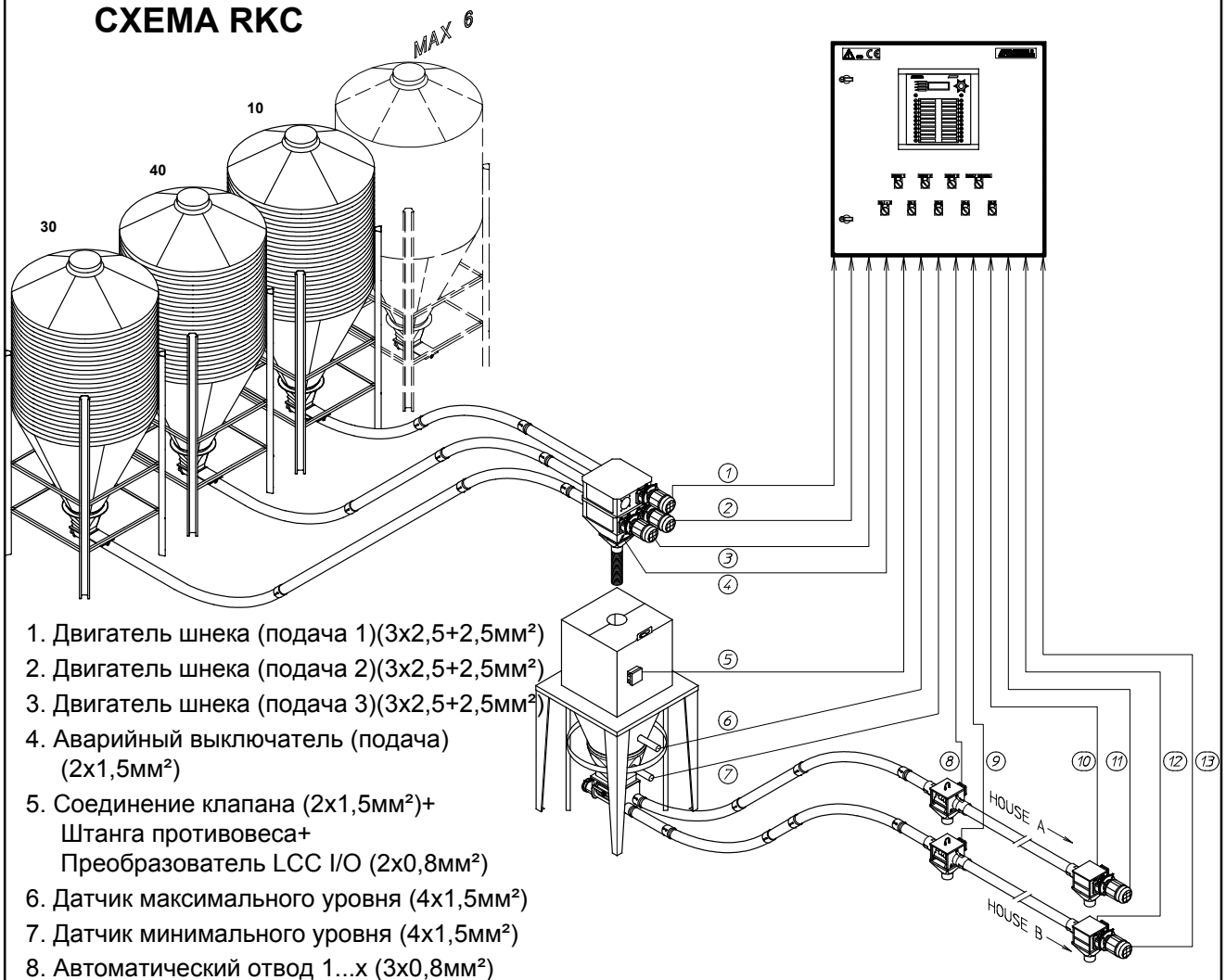
- Проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и двигателей ПЕРЕД включением питания.
- Настройте температурную защиту двигателей системы Flex-Auger и цепей. См. информацию на щитке двигателя.
- Включите питание с помощью главного переключателя 2.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя в КАЖДОЙ ЦЕПИ КОРМЛЕНИЯ и в КАЖДОЙ СИСТЕМЕ FLEX-AUGER. Это можно сделать с помощью ручного переключателя. С помощью этой кнопки можно проверить шнеки Flex-Auger и цепи по отдельности или вместе.

После проведения необходимых проверок вручную заполните систему подачи корма для первого кормления.

Теперь можно программировать панель управления **RKC**. Для этого необходимо следовать инструкциям, которые прилагаются к регулятору или панели управления.

СХЕМА RKC



1. Двигатель шнека (подача 1)(3x2,5+2,5мм²)
2. Двигатель шнека (подача 2)(3x2,5+2,5мм²)
3. Двигатель шнека (подача 3)(3x2,5+2,5мм²)
4. Аварийный выключатель (подача) (2x1,5мм²)
5. Соединение клапана (2x1,5мм²)+ Штанга противовеса+ Преобразователь LCC I/O (2x0,8мм²)
6. Датчик максимального уровня (4x1,5мм²)
7. Датчик минимального уровня (4x1,5мм²)
8. Автоматический отвод 1...x (3x0,8мм²)
9. Автоматический отводx+ 1...16 (3x0,8мм²)
10. Аварийный выключатель к помещению A (2x1,5мм²)
11. Двигатель к помещению A (3x2,5+2,5мм²)
12. Аварийный выключатель к помещению B (2x1,5мм²)
13. Двигатель к помещению B (3x2,5+2,5мм²)

РИСУНОК 117.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RBC+

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ: СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ И ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В ДАННОЙ МЕСТНОСТИ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕИСПРАВНОСТИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОТ, ПРОВЕДЁННЫХ ПОКУПАТЕЛЕМ!

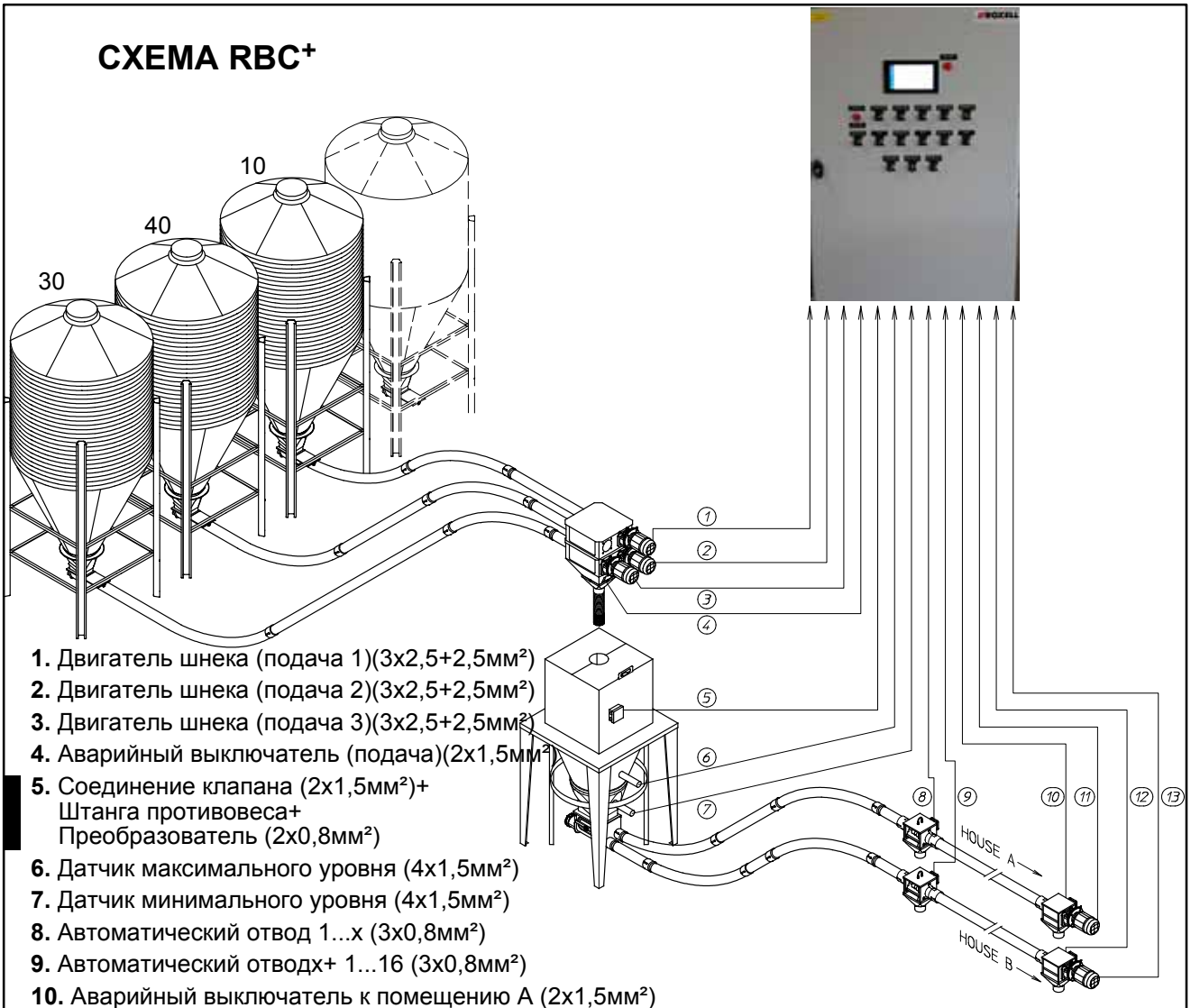
- Проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и двигателей ПЕРЕД включением питания.
- Настройте температурную защиту двигателей системы Flex-Auger и цепей. См. информацию на щитке двигателя.
- Включите питание с помощью главного переключателя 2.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя в КАЖДОЙ ЦЕПИ КОРМЛЕНИЯ и в КАЖДОЙ СИСТЕМЕ FLEX-AUGER. Это можно сделать с помощью ручного переключателя. С помощью этой кнопки можно проверить шнеки Flex-Auger и цепи по отдельности или вместе.

После проведения необходимых проверок вручную заполните систему подачи корма для первого кормления.

Теперь можно программировать панель управления **RBC+**. Для этого необходимо следовать инструкциям, которые прилагаются к регулятору или панели управления.

СХЕМА RBC+



1. Двигатель шнека (подача 1)(3x2,5+2,5мм²)
2. Двигатель шнека (подача 2)(3x2,5+2,5мм²)
3. Двигатель шнека (подача 3)(3x2,5+2,5мм²)
4. Аварийный выключатель (подача)(2x1,5мм²)
5. Соединение клапана (2x1,5мм²)+
Штанга противовеса+
Преобразователь (2x0,8мм²)
6. Датчик максимального уровня (4x1,5мм²)
7. Датчик минимального уровня (4x1,5мм²)
8. Автоматический отвод 1...x (3x0,8мм²)
9. Автоматический отводx+ 1...16 (3x0,8мм²)
10. Аварийный выключатель к помещению A (2x1,5мм²)
11. Двигатель к помещению A (3x2,5+2,5мм²)
12. Аварийный выключатель к помещению B (2x1,5мм²)
13. Двигатель к помещению B (3x2,5+2,5мм²)

РИСУНОК 118.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ УСИЛИТЕЛЯ ILM

Устройство ILM.1 представляет собой сетевой модульный усилитель для взвешивания с зажимами для 1 штанги противовеса, который используется с панелью управления RBC+, если расстояние от весов до панели управления составляет более 40 м.

Объединение в сеть ввода-вывода выполняется от панели управления RBC+ с помощью витой пары 2x0,8 мм.

Усилитель ILM.1 программируется посредством переключателей. Установка: см. рисунок.

Оттиск расположен в пластиковом корпусе IP54.

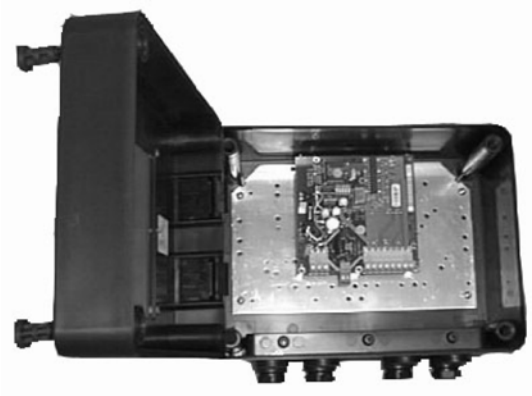


РИСУНОК 119.

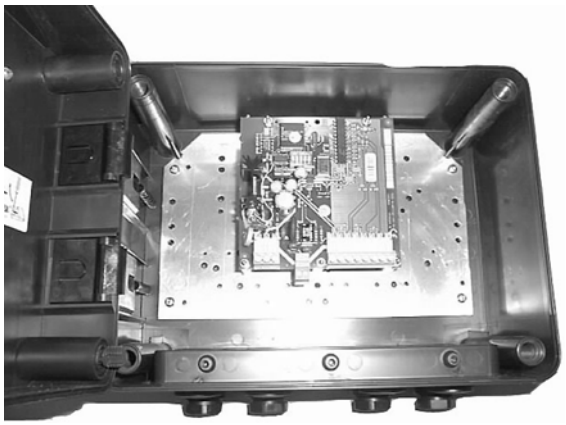
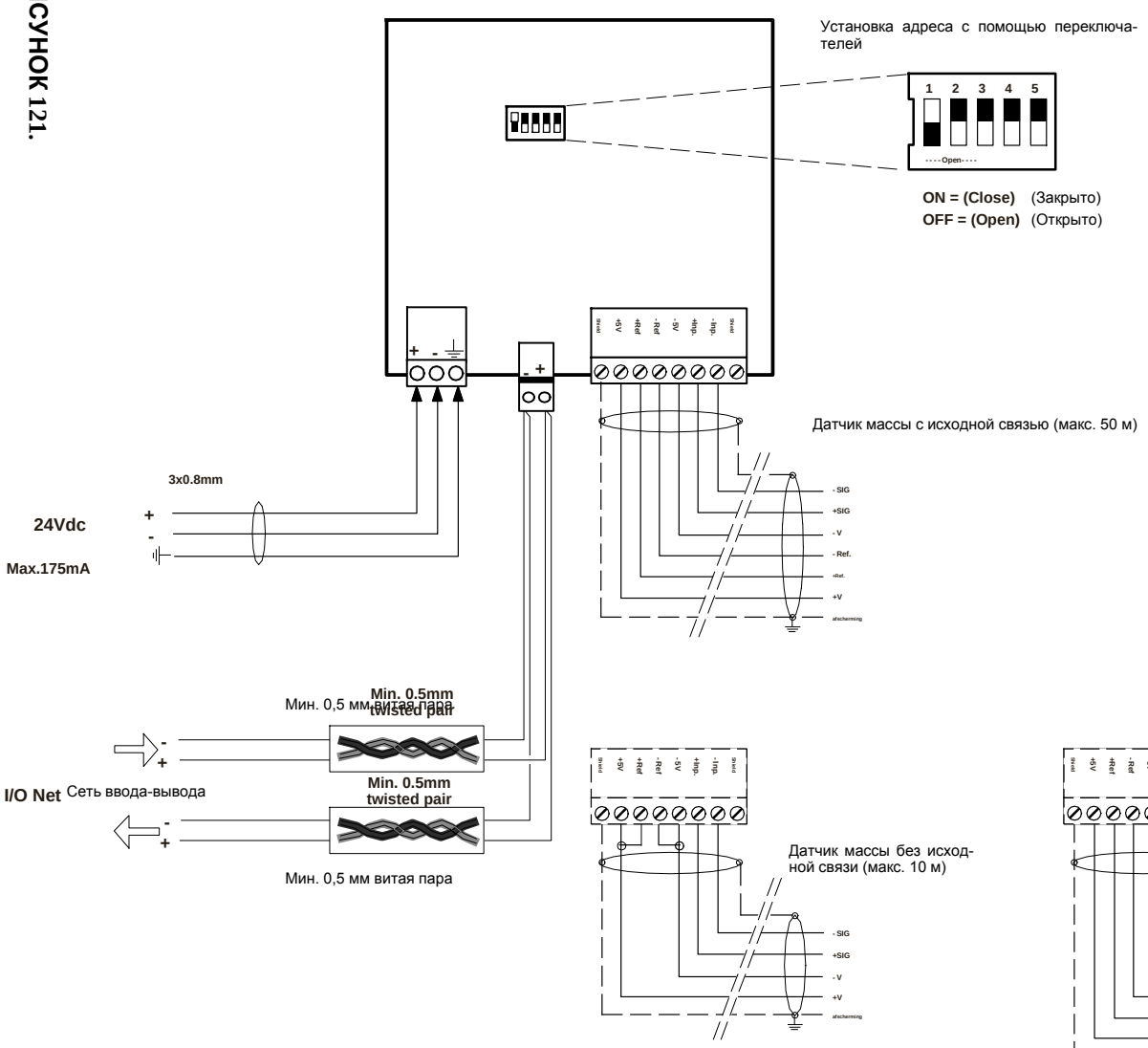


РИСУНОК 120.

РИСУНОК 121.



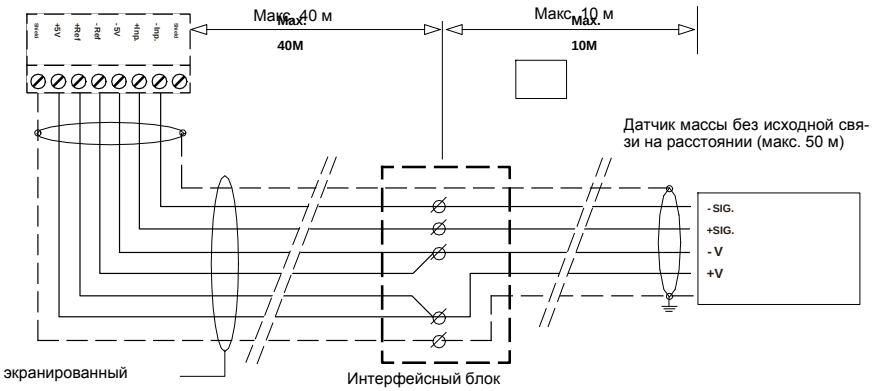
Первый и последний сетевой модуль ввода-вывода в сети ввода-вывода должен быть заделан с сопротивлением 120 Ом.

Установка адреса					
Ad. #	1	2	3	4	5
0	-	-	-	-	-
1	X	-	-	-	-
2	-	X	-	-	-
3	X	X	-	-	-
4	-	-	X	-	-
5	X	-	X	-	-
6	-	X	X	-	-
7	X	X	X	-	-
8	-	-	-	X	-
9	X	-	-	X	-
10	-	X	-	X	-
11	X	X	-	X	-
12	-	-	X	X	-
13	X	-	X	X	-
14	-	X	X	X	-
15	X	X	X	X	-
16	-	-	-	-	X
17	X	-	-	-	X
18	-	X	-	-	X
19	X	X	-	-	X
20	-	-	X	-	X
21	X	-	X	-	-
22	-	X	X	-	X
23	X	X	X	-	X
24	-	-	-	X	X
25	X	-	-	X	X
26	-	-	-	-	-
27	X	X	-	X	X
28	-	-	X	X	X
29	X	-	X	X	X
30	-	X	X	X	X
31	X	X	X	X	X

После смены сетевого адреса необходимо перезапустить модуль ввода-вывода

ILM.-1

Усилитель ILM-1



ПОДКЛЮЧЕНИЕ СТАНЦИИ IRM.16

Станция IRM.16 представляет собой сетевую модульную ретрансляционную плату с 16 реле.

Используется с панелью управления RBC+ при наличии более 4 мест кормления.

Объединение в сеть ввода-вывода выполняется от панели управления RBC+ с помощью витой пары 2x0,8 мм.

Усилитель IRM.16 программируется посредством переключателей. Установка: См. стр. III-49, рис. 124.

Оттиск расположен в пластиковом корпусе IP54.

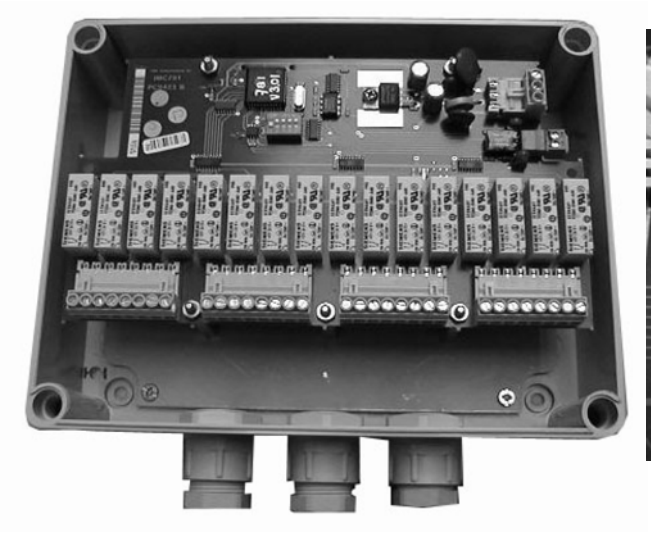


РИСУНОК 122.

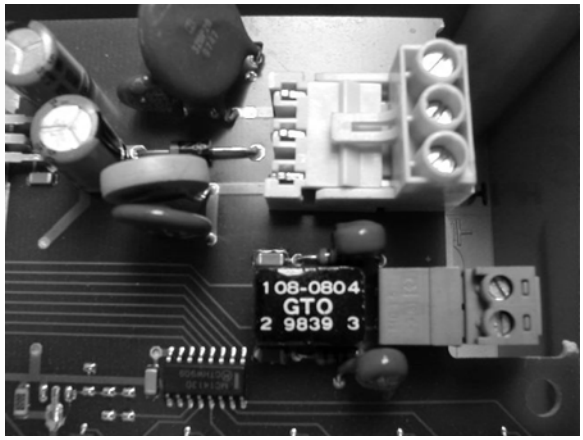
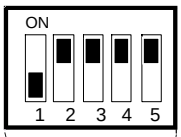


РИСУНОК 123.

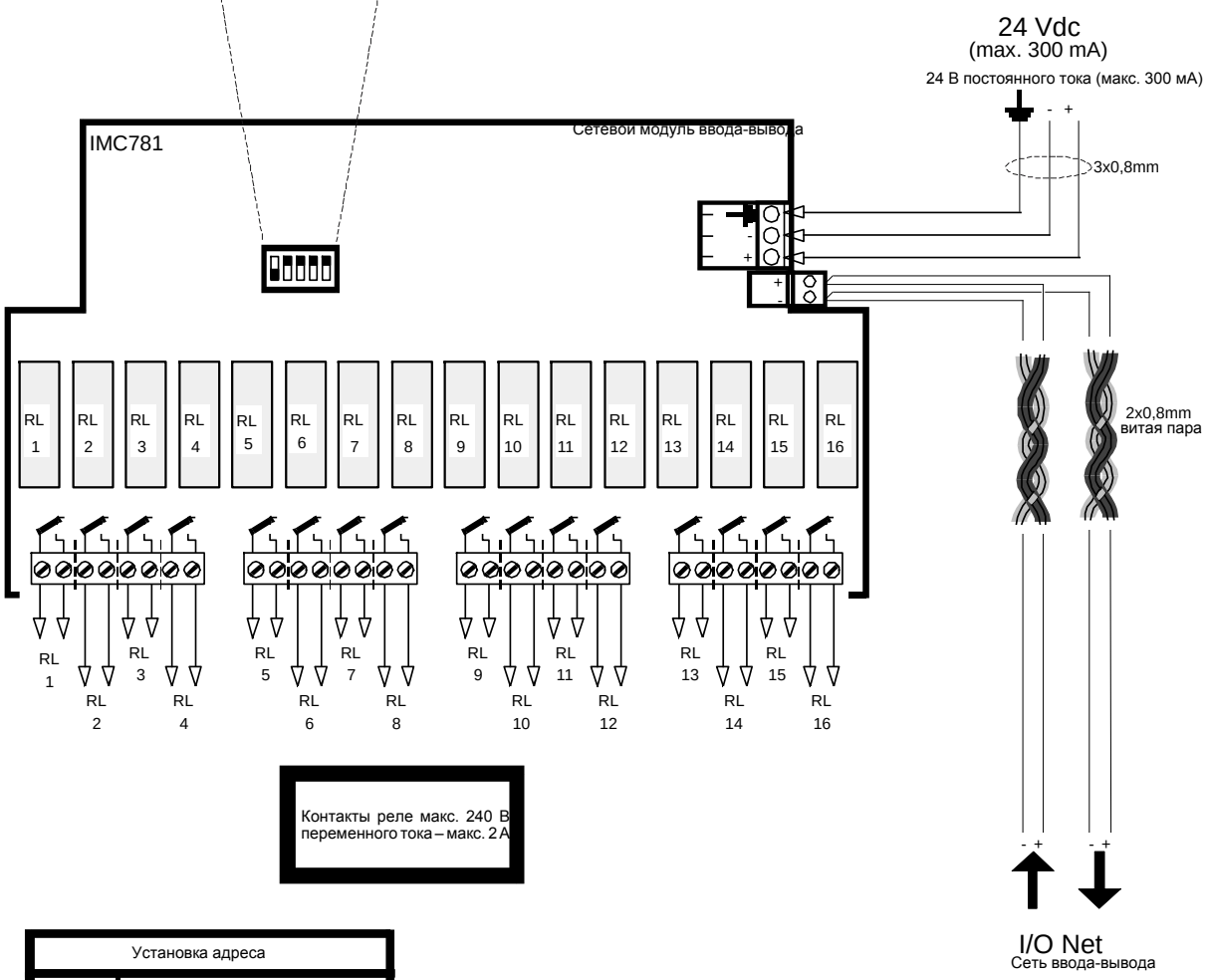
IRM.16

Сетевой модуль IRM.16 (релейная плата)

Установка адреса с помощью переключателей



ON = (close) ON = (Закрыто)
OFF = (open) OFF = (Открыто)



Контакты реле макс. 240 В переменного тока – макс. 2 А

Первый и последний сетевой модуль ввода-вывода в сети ввода-вывода должен быть заделан с сопротивлением 120 Ом.

Установка адреса					
Ad. #	Switch 1	2	3	4	5
0	-	-	-	-	-
1	X	-	-	-	-
2	-	X	-	-	-
3	X	X	-	-	-
4	-	-	X	-	-
5	X	-	X	-	-
6	-	X	X	-	-
7	X	X	X	-	-
8	-	-	-	X	-
9	X	-	-	X	-
10	-	X	-	X	-
11	X	X	-	X	-
12	-	-	X	X	-
13	X	-	X	X	-
14	-	X	X	X	-
15	X	X	X	X	-
16	-	-	-	-	X

После смены сетевого адреса необходимо перезапустить модуль ввода-вывода.

- = ON (close) (Закрыто)

X = OFF (open) (Открыто)

РИСУНОК 124.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВЕСЫ

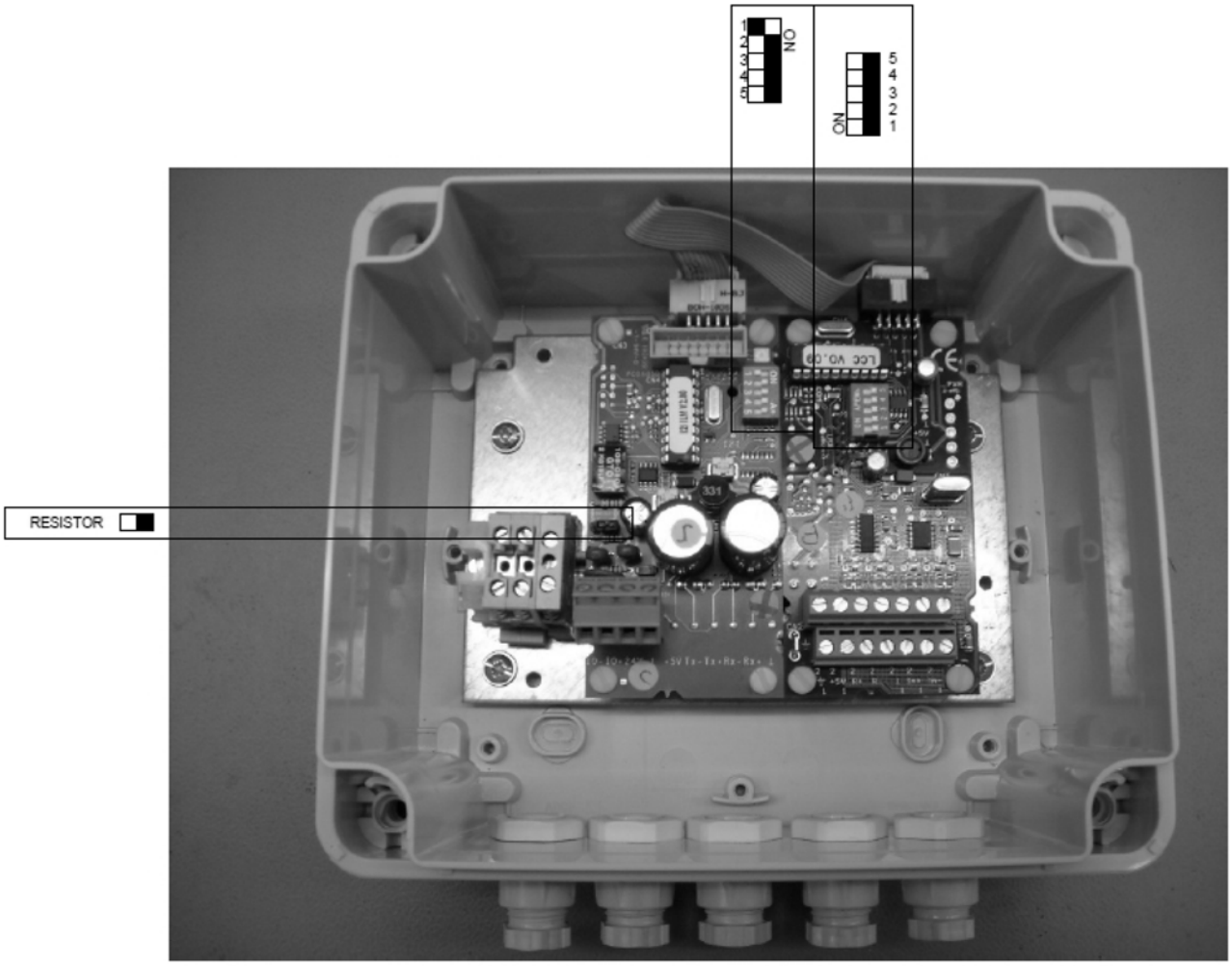


РИСУНОК 125.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШТАНГ ПРОТИВОВЕСА (100 КГ)

ШТАНГА ПРОТИВОВЕСА / ЦВЕТОВОЙ КОД

Штанга противовеса 100 кг

Красный + V

Зеленый + S

Белый - S

Чёрный - V

ШТАНГА ПРОТИВОВЕСА – ВНУТРЕННИЙ ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП

Сопротивление измеряется в Омах.

Штанга противовеса – вид изнутри.

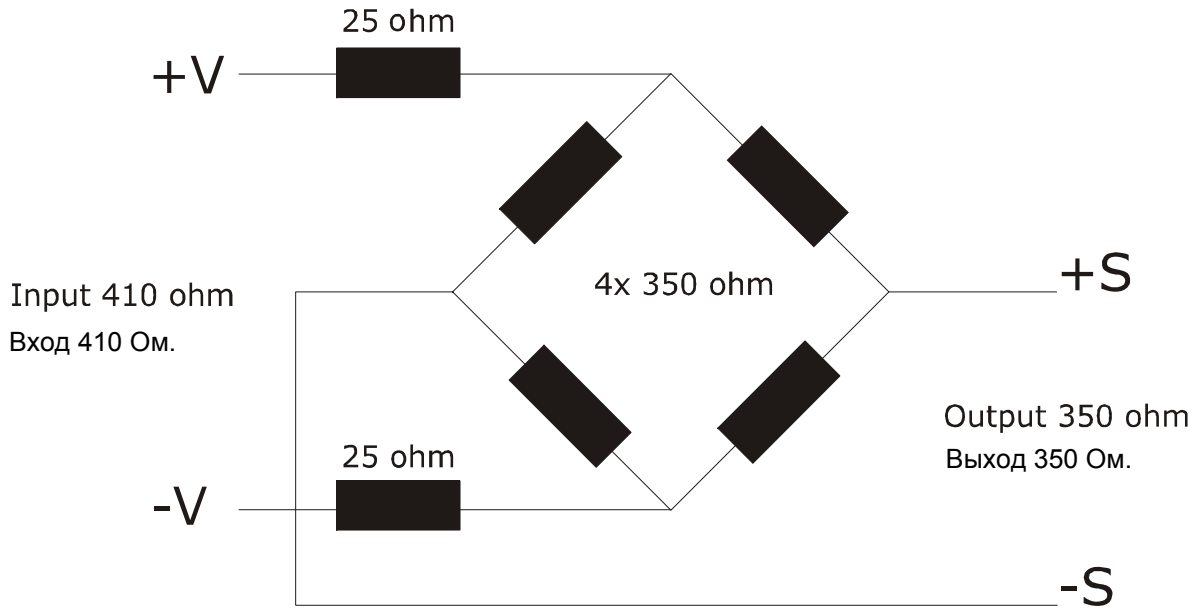


РИСУНОК 126.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ШТАНГИ ПРОТИВОВЕСА

При включении питания (+V и -V), между +S и -S образуется напряжение, которое зависит от нагрузки на датчик массы.

Технические характеристики штанги противовеса 100 кг:

Производительность: 100 кг.

Напряжение: 1,8 мВ/В.

Если между +V и –V напряжение в 1 В, между +S и -S напряжение составит 1,8 мВ при 100 кг.

Если между +V и –V напряжение в 5 В, между +S и -S напряжение составит 9 мВ при 100 кг, так как преобразователь дает напряжение 5 В.

ПРОВЕРКА ШТАНГИ ПРОТИВОВЕСА

Проверить штангу противовеса 100 кг можно двумя простыми способами.

1. Положите штангу противовеса на ровную поверхность таким образом, чтобы на неё не оказывалось давление.

A

2. Подключите 10 В постоянного тока на вход.
3. Напряжение на выходе должно быть в пределах + или - 0,18 мВ.
4. Положите штангу противовеса таким образом, чтобы на неё можно было оказать давление
5. При увеличении давления напряжение на выходе также должно увеличиваться. (Обратите внимание на направление давления.)

B

1. С помощью измерительного прибора можно измерить сопротивление шин.
2. Если значения сопротивления значительно отличаются, штанга противовеса неисправна.

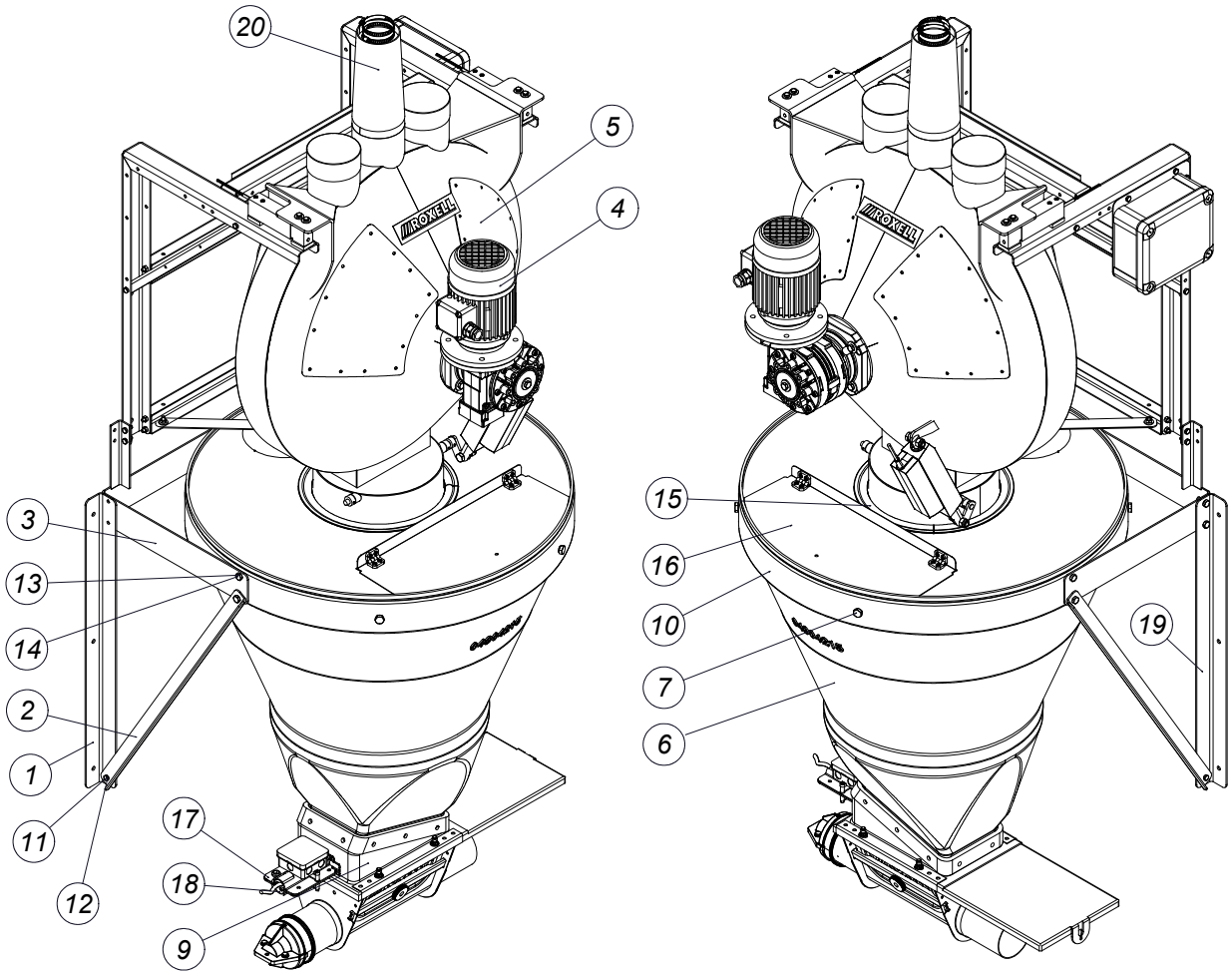
Пример измерений штанги противовеса.

Сопротивление между:

Красный	Черный	**408Ω**
Красный	Белый	**296Ω**
Красный	Зелёный	**295Ω**
Белый	Черный	**299Ω**
Белый	Зелёный	**350Ω**
Черный	Зелёный	**297Ω**

Красный + V ; Зелёный + S ; Белый - S ; Чёрный - V

СХЕМА ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ - ПОДВЕСНЫХ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ



код	название	номер
*1	ПРОФИЛЬ ЛЕВЫЙ Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904783
*2	НАКЛОН.РАСКОС Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904791
*3	U-ПРОФИЛЬ ДЛЯ НАСТЕННОЙ РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904775
4	МОТОР	ПРОЧЕЕ
5	ВЕСЫ/СМЕСИТЕЛЬ - ПОДВЕСНЫЕ	04907325
6	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
7	БОЛТ M10X50 DIN 933 НЕРЖ.СТ.	20104394
9	ПЕРЕХОДНАЯ ПЛАСТИНА ПЭ-ВОРОНКИ	04906939
10	ОПОР.КОЛЬЦО,НЕРЖ.СТ.,Д/ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04905899
**11	БОЛТ M6 X 16- DIN 933- A2	20102323
**12	ГАЙКА M6- DIN 934- НЕРЖ.СТ.	20102257
**13	БОЛТ M8X20-DIN 933-A2	19909175
**14	ГАЙКА M8- DIN 934- A2	20103040
**15	ПРОФИЛЬ ДЕРЖАТЕЛЯ	30802185
16	КРЫШКА ВОРОНКИ НЕРЖ.СТ	04909031
17	КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	03103074
18	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC	03104538
*19	L-ПРОФИЛЬ ПРАВ.Д/НАСТЕН.РАМЫ ПЭ-ВОРОНКИ	14904825
20	РЕЗИНОВЫЙ ПЕРЕХОДНИК Ф 102-85	04906392
*	КМП ДЕТ.НАСТЕН.РАМЫ Д/ПОДВЕШ.ПЭ ВОРОНКИ	04905980
**	HW-КПЛ НИЖНЯЯ РАМА	14904890

РАЗМЕРЫ ВЕСОВ-СМЕСИТЕЛЯ - ПОДВЕСНЫХ

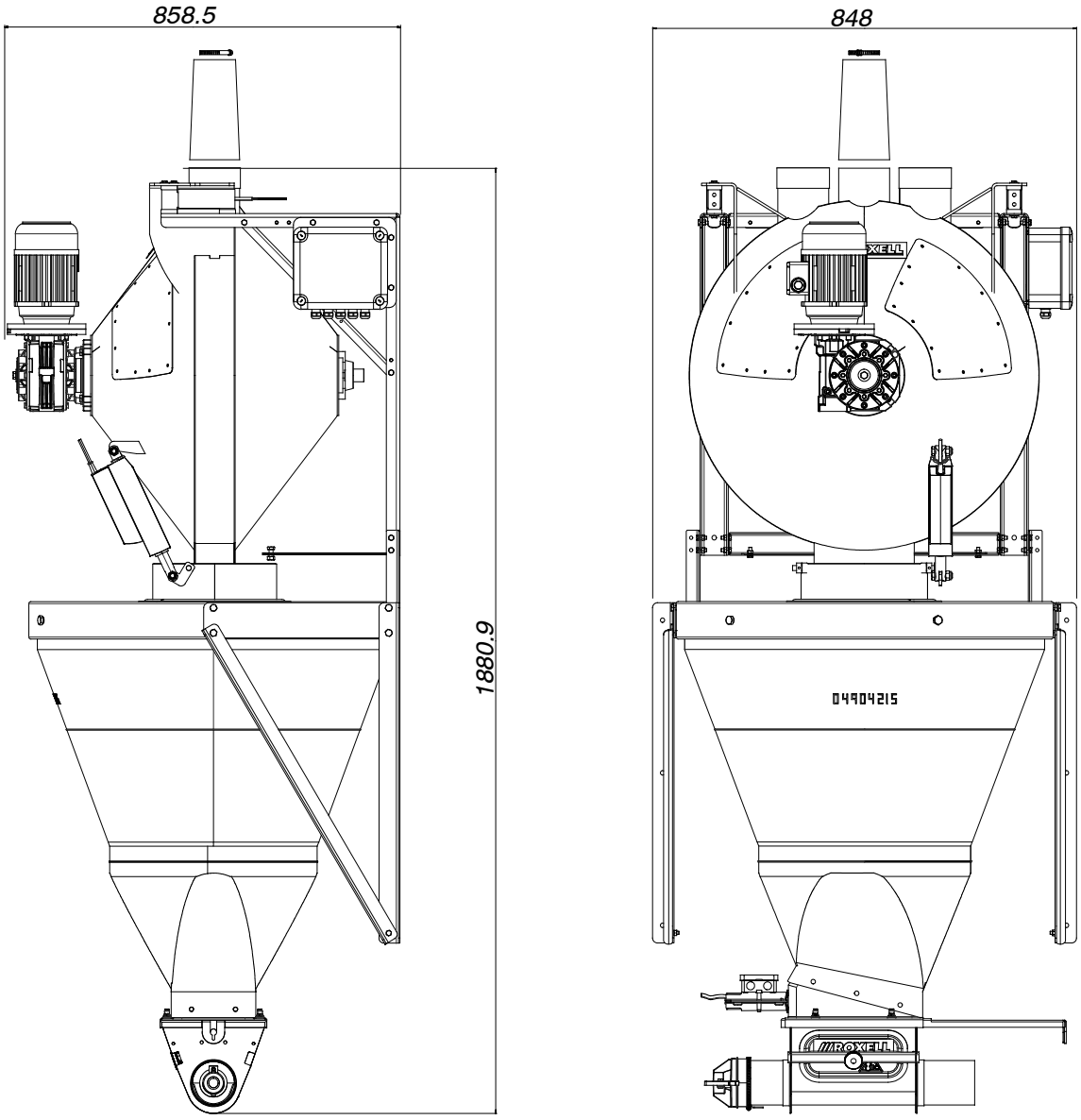


РИСУНОК 126.

ВЕС

Весы-смеситель		50kg
Корм в весах-смесителе	100l x 0.65 =	65 kg max.
Внутренний накопитель		20kg
Корм во внутреннем накопителе	100l x 0.65 =	65kg max.
Всего		200kg

УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

Установите транспортирующую пластину (1) и загрузочный поддон (2) на полиэтиленовый внутренний накопитель (3).



РИСУНОК 111.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ

Отверстие Ø 32 4 отверстия Ø 3.5 mm Установите датчик.

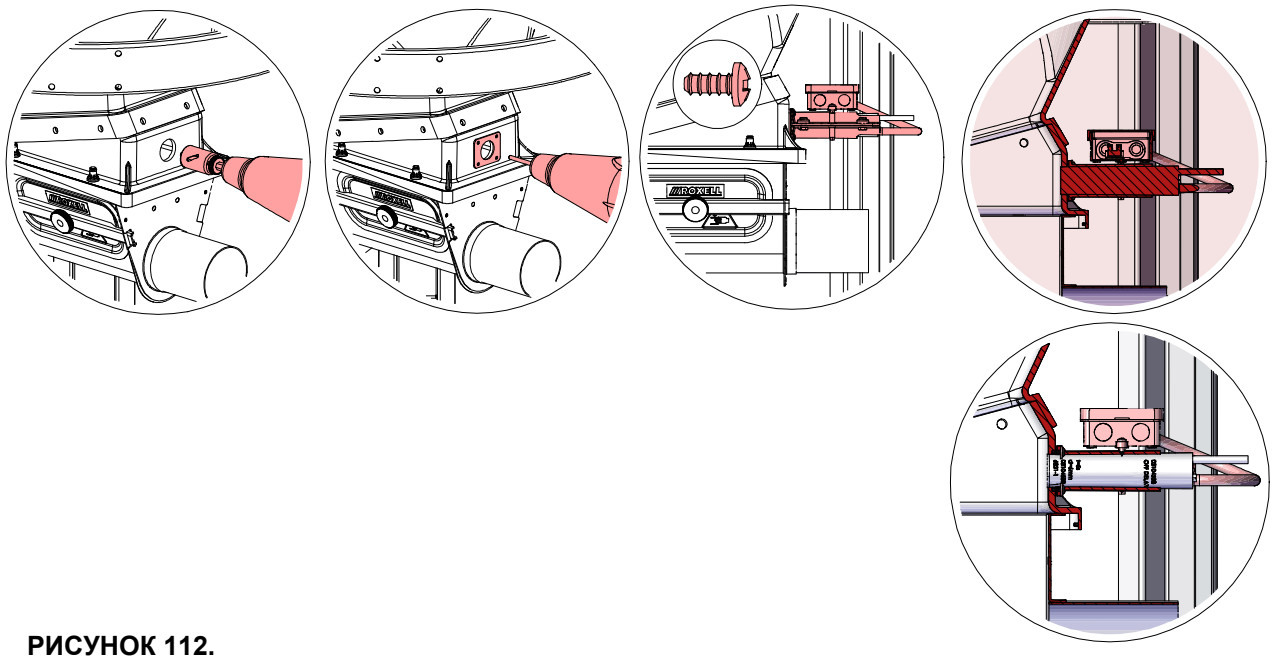
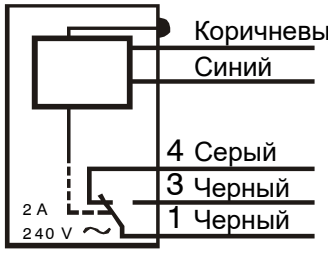


РИСУНОК 112.

03104538 : SENSOR (ДАТЧИКА).VC12

СОЕДИНЕНИЕ

Светодиодный индикатор состояния

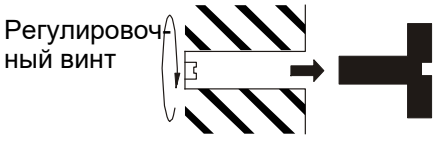


Питание 230VAC + 24 VDC

Если питание отключено



Стандартное положение: 5 с/5 мм.



Снимите защитные винты перед регулировкой

РИСУНОК 113.

УСТАНОВКА НАСТЕННОЙ РАМЫ

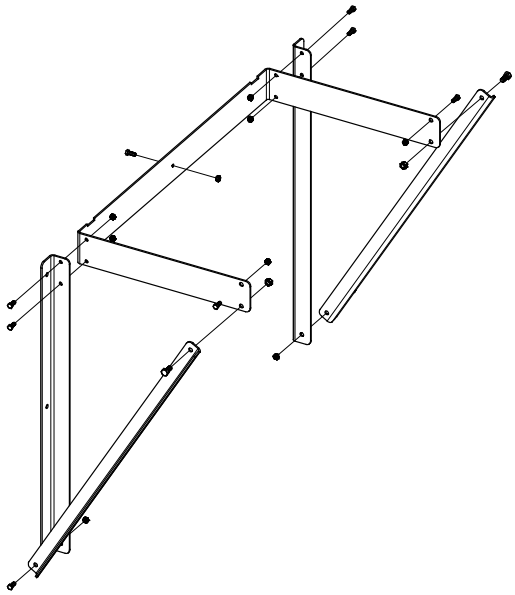
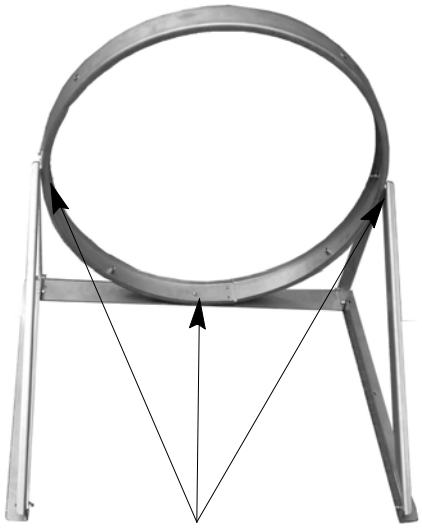


РИСУНОК 134.



Прикрепите усилительное кольцо к U-образному профилю с помощью болтов и гаек.

РИСУНОК 135.

Определите точную высоту настенной рамы для действующей системы транспортировки!

Закрепите настенную раму с помощью проволочных штифтов на стене.

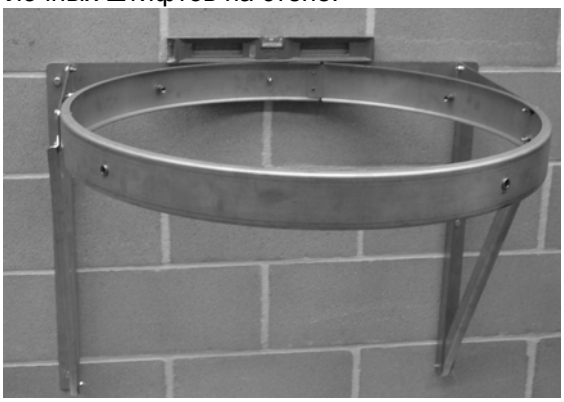


РИСУНОК 136.

Данный блок может весить 200 кг при наполнении кормом.

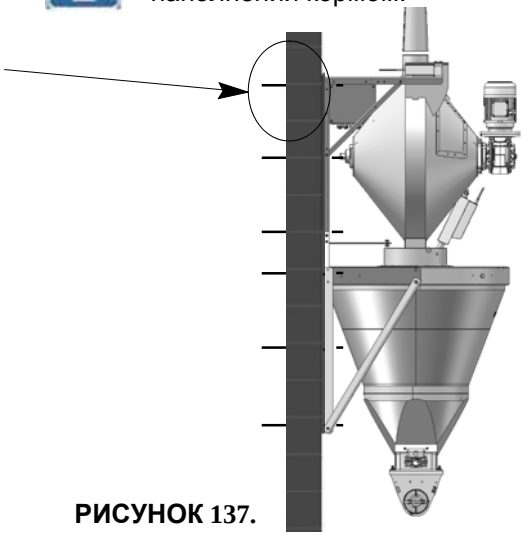


РИСУНОК 137.



РИСУНОК 138.

Установите полиэтиленовый внутренний накопитель в настенную раму в правильном положении (в соответствии с направлением транспортировки).

Закрепите с помощью болта (M8x30) + шайба с внутренней стороны к внешней, и затяните гайку.

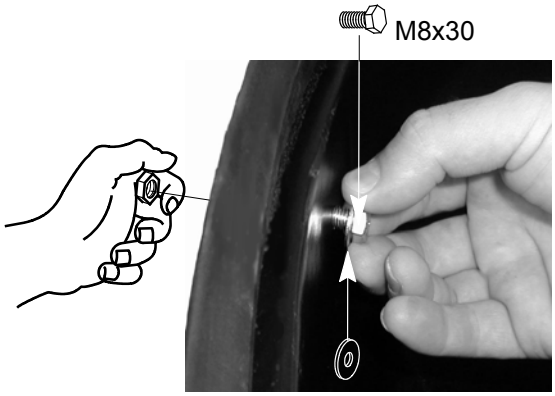


РИСУНОК 139.

Аккуратно установите профиль держателя (2,5 м) на полиэтиленовый внутренний накопитель. Прижмите вниз.



РИСУНОК 140.

Начало и конец должны быть плотно подогнаны!

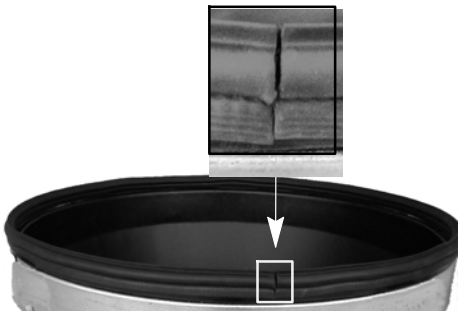
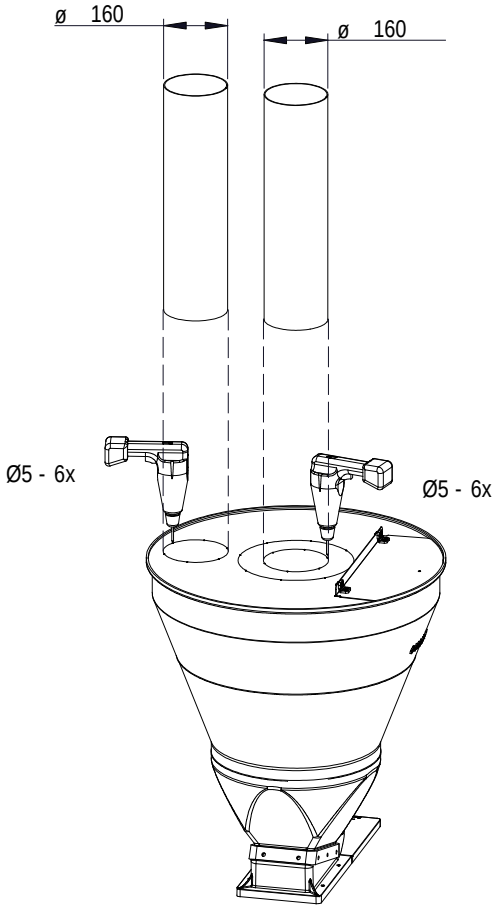


РИСУНОК 141.

Установите крышку на внутренний накопитель.



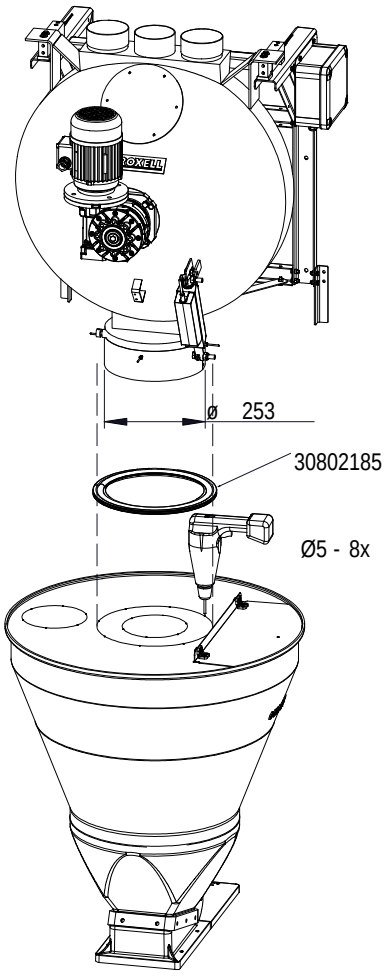


РИСУНОК 142.

С помощью двух подсобников установите весы-смеситель в правильное положение: калибровочные прокладки должны встать в пазы U-образного профиля.

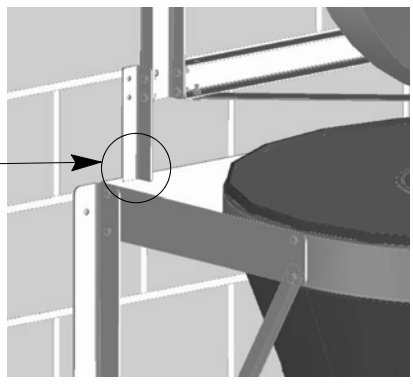


РИСУНОК 143.

Прикрепите весы-смеситель (прямо над внутренним накопителем) с помощью проволочных штифтов к стене.

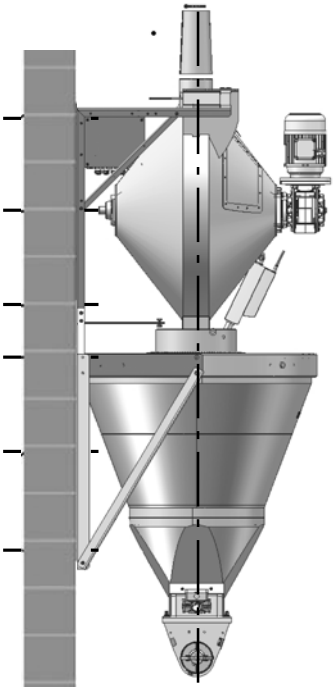


РИСУНОК 144.

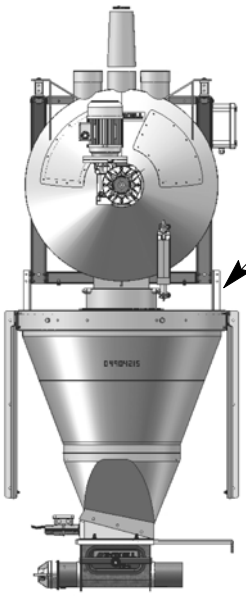


РИСУНОК 145.

Извлеките калибровочные прокладки, чтобы между весами-смесителем и полиэтиленовым внутренним накопителем не было контакта.

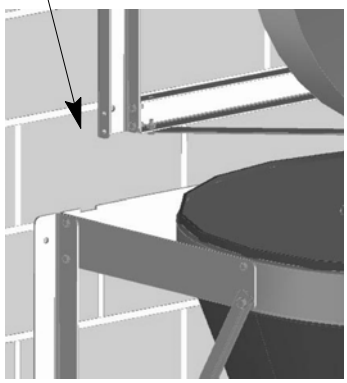


РИСУНОК 146.

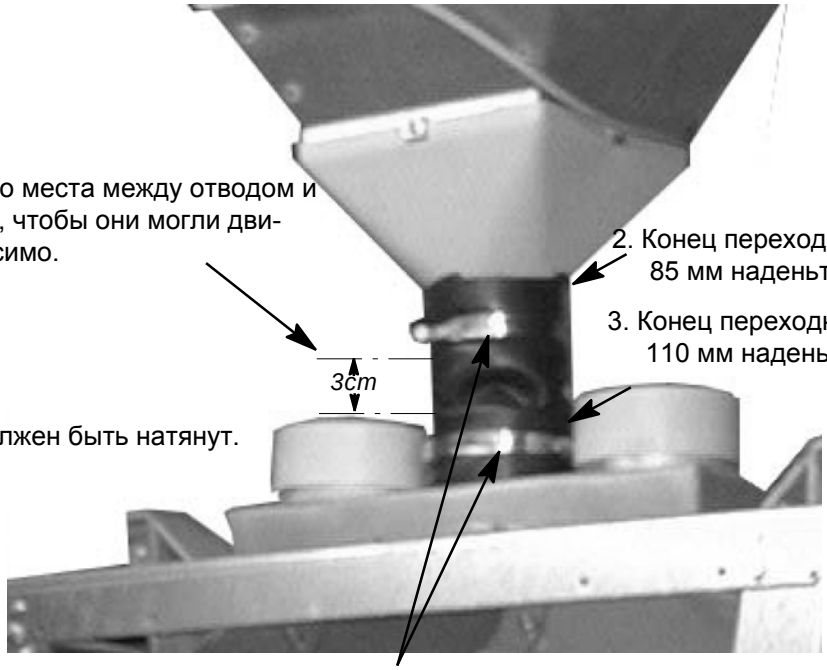
МОНТАЖ РЕЗИНОВОГО ПЕРЕХОДНИКА ДИАМЕТРОМ 110-85 ММ

ВИБРАЦИЯ СИСТЕМЫ FLEX-AUGER НЕ ДОЛЖНА ПЕРЕДАВАТЬСЯ НА ВЕСЫ!!!

1. 3 см свободного места между отводом и впуском весов, чтобы они могли двигаться независимо.

2. Конец переходника диаметром 85 мм наденьте на отвод.

3. Конец переходника диаметром 110 мм наденьте на впуск весов.



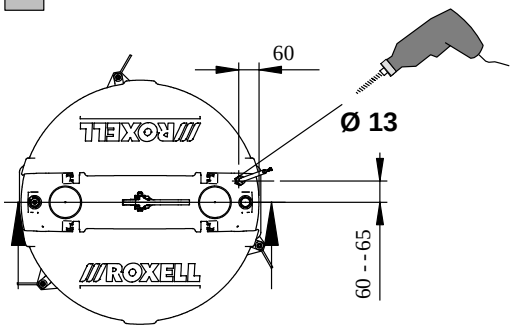
4. Переходник должен быть натянут.

5. Затяните с помощью хомутов для труб.

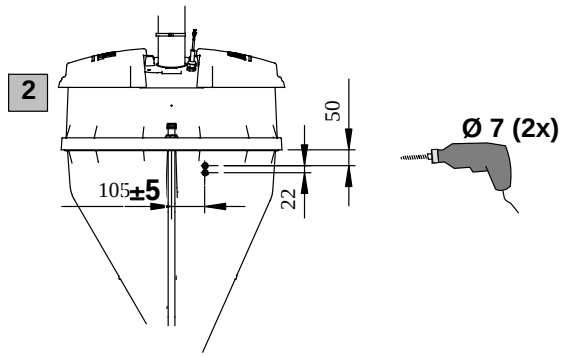
РИСУНОК 147.

МОНТАЖ ДАТЧИКА ЗАПРОСА КОРМА Blu'Hox

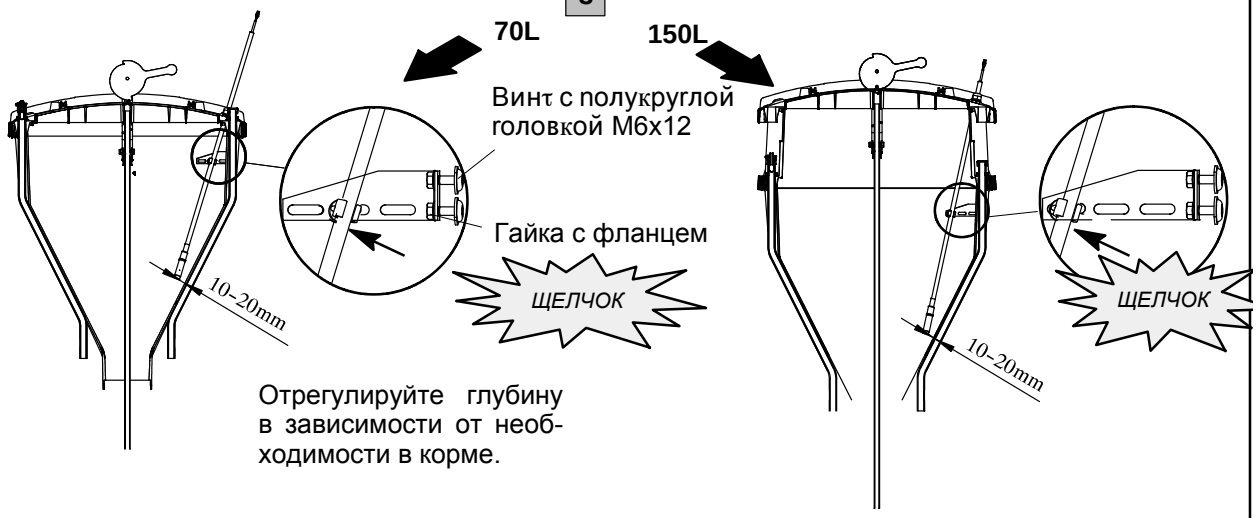
1



2

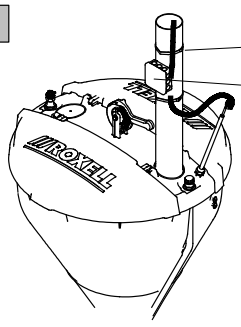


3



Отрегулируйте глубину в зависимости от необходимости в корме.

4



Затяните хомут трубки.

Портативный блок

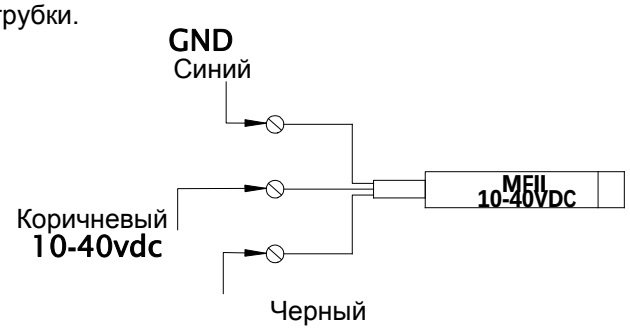


РИСУНОК 148.

ЗАЩИТА ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ

После установки снимите защиту с помощью гаечного ключа №10.

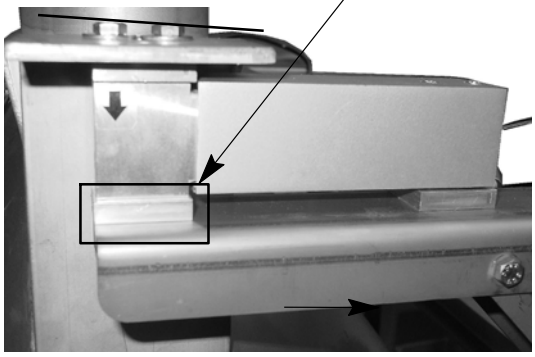


РИСУНОК 149.

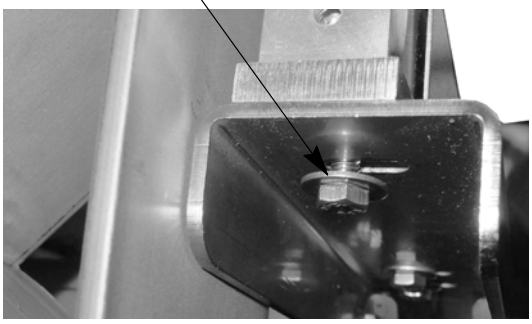


РИСУНОК 150.

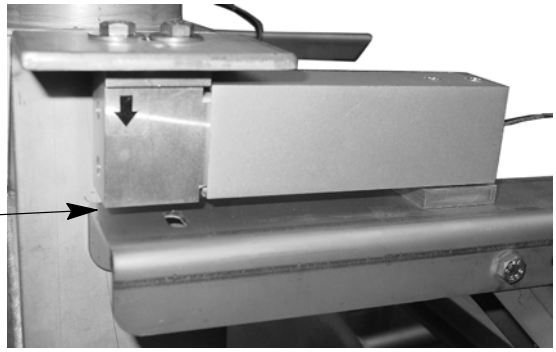


РИСУНОК 151.

ЗАМЕНА ДВИГАТЕЛЯ КЛАПАНА (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ)

ОТКЛЮЧИТЕ ПИТАНИЕ ОТ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ!



РИСУНОК 152.

Мотор имеет внутреннюю защиту от перегрузки при блокировке.

Перерыв в подаче питания (3 сек.) сбрасывает внутреннюю защиту.

Открутите два болта с помощью гаечного ключа № 17

<u>Замените двигатель на новый двигатель с такой же длиной вращения!</u>

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ MULIFAST (СЕКЦИЯ + КОНТУР)

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ: СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ И ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В ДАННОЙ МЕСТНОСТИ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕИСПРАВНОСТИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОТ, ПРОВЕДЁННЫХ ПОКУПАТЕЛЕМ!

- Проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и двигателей ПЕРЕД включением питания.
- Настройте температурную защиту двигателей системы Flex-Auger и цепей. См. информацию на щитке двигателя.
- Включите питание с помощью главного переключателя 2.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя в КАЖДОЙ ЦЕПИ КОРМЛЕНИЯ и в КАЖДОЙ СИСТЕМЕ FLEX-AUGER. Это можно сделать с помощью ручного переключателя. С помощью этой кнопки можно проверить шнеки Flex-Auger и цепи по отдельности или вместе.

После проведения необходимых проверок вручную заполните систему подачи корма для первого кормления.

Теперь можно программировать панель управления Multifast. Для этого необходимо следовать инструкциям, которые прилагаются к регулятору или панели управления.

ОБЩАЯ СХЕМА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ MULIFAST: СМ. ЧАСТЬ I

СХЕМА MULTIFAST (СЕКЦИЯ)

1. Двигатель шнека от бункера (3 x 2,5 + 2,5 мм²)
2. Аварийный выключатель Flex-Auger от бункера (2 x 1,5 мм²)
3. Соединение клапана (2 x 1,5 мм²) + Штанги противовеса
4. Датчик минимального уровня (4 x 1,5 мм²)
5. Аварийный выключатель для секции (2 x 1,5 мм²)
6. Двигатель секции к помещению B (3 x 2,5 + 2,5 мм²)



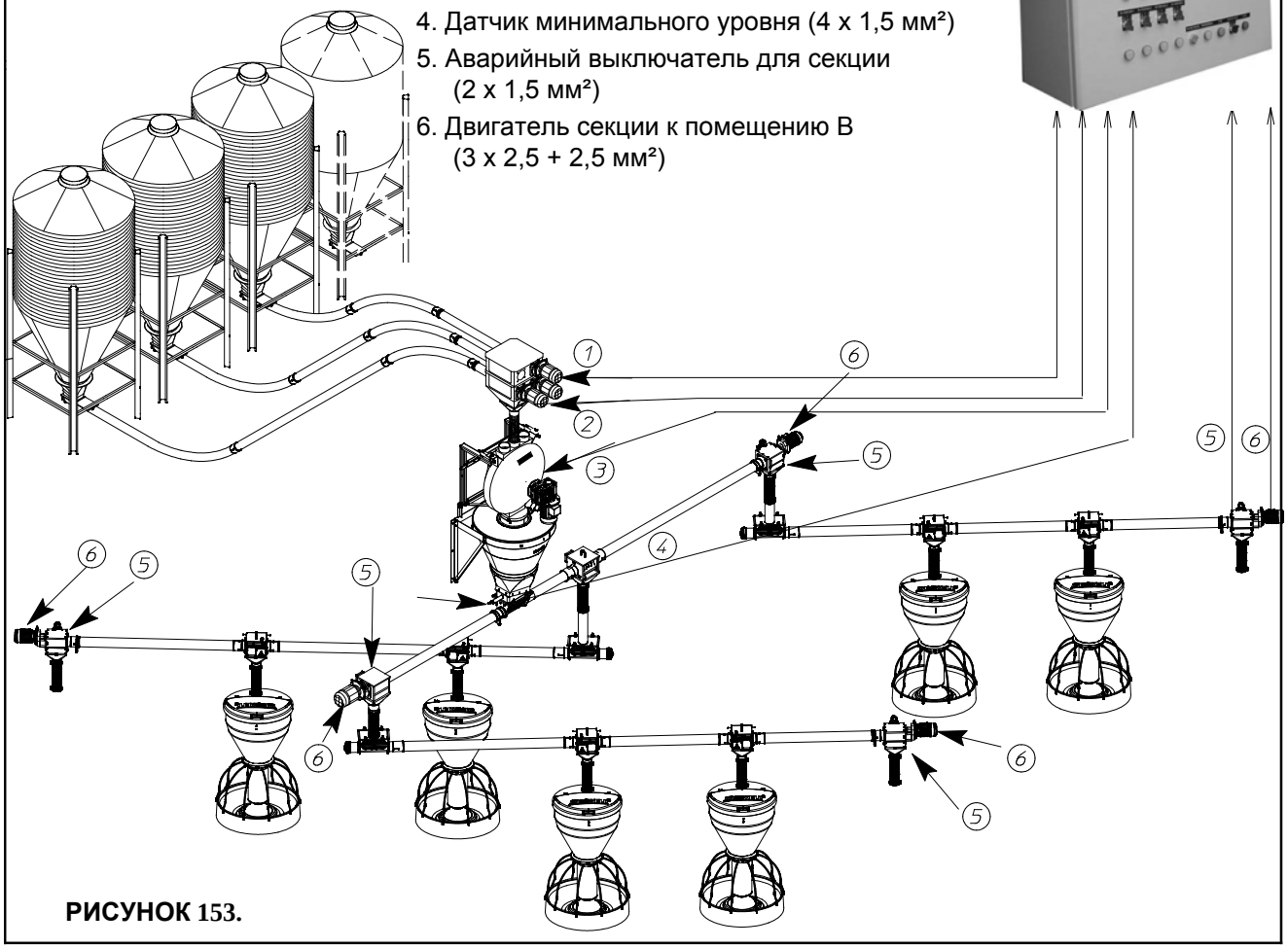


РИСУНОК 153.

СХЕМА MULTIFAST (КОНТУР)



1. Двигатель шнека от бункера (3 x 2,5 + 2,5 мм²)
2. Аварийный выключатель Flex-Auger от бункера (2 x 1,5 мм²)
3. Соединение клапана (2 x 1,5 мм²) + Штанги противовеса
4. Датчик минимального уровня (4 x 1,5 мм²)
5. Аварийный выключатель для секции (2 x 1,5 мм²)
6. Электродвигатель Discaflex (3 x 2,5+2,5 мм2)
7. Датчик в узле привода Discaflex (3 x 0,75 мм2)
8. Переключатель цепи Discaflex (2 x 1,5 мм2)

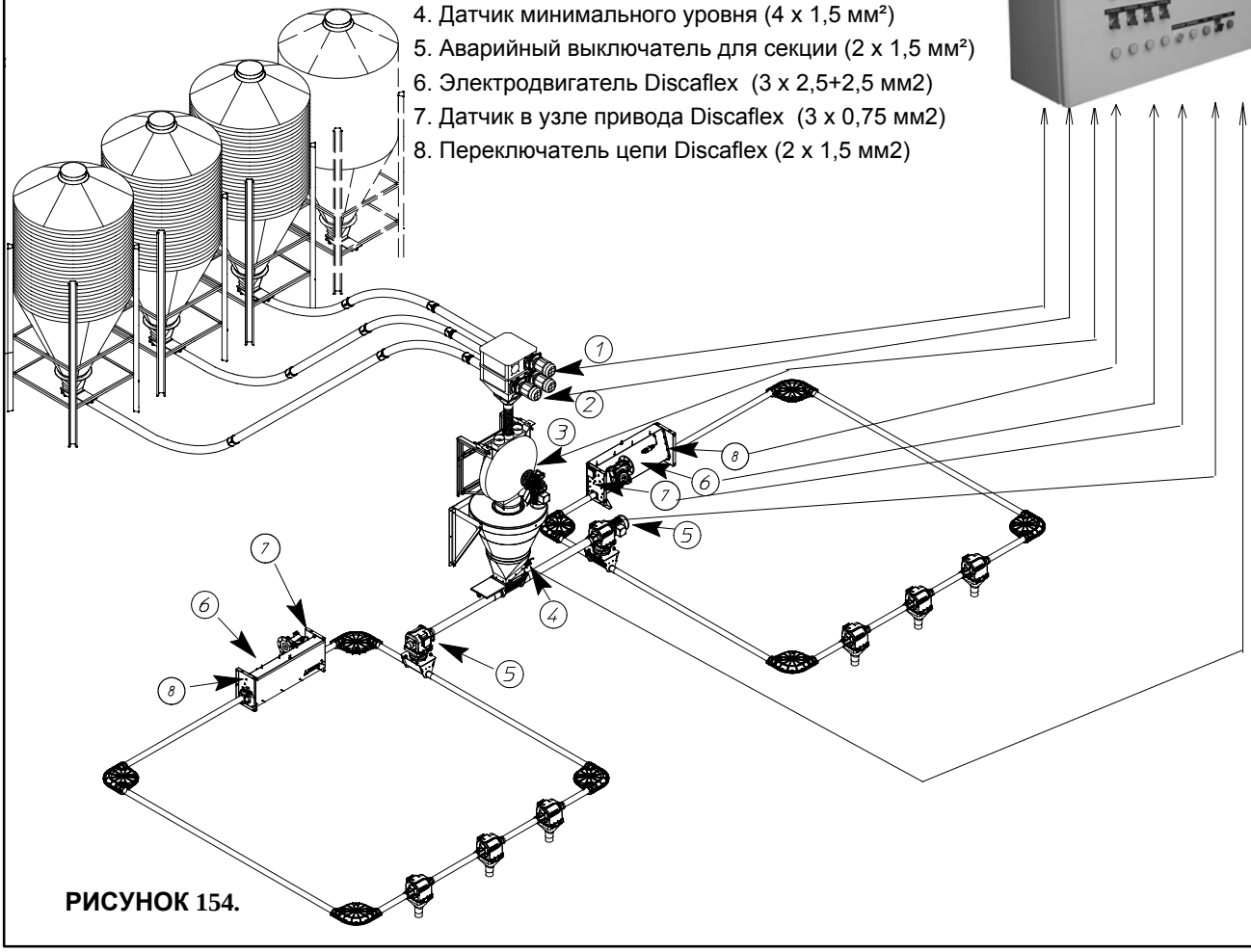


РИСУНОК 154.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ ВЕСЫ

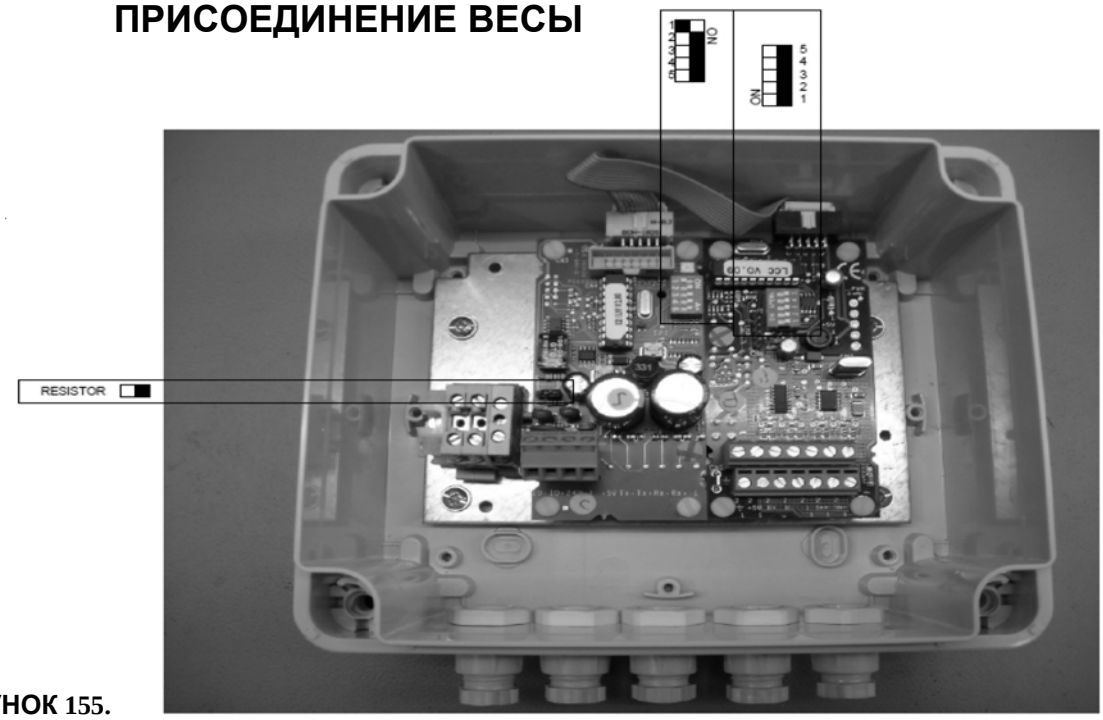
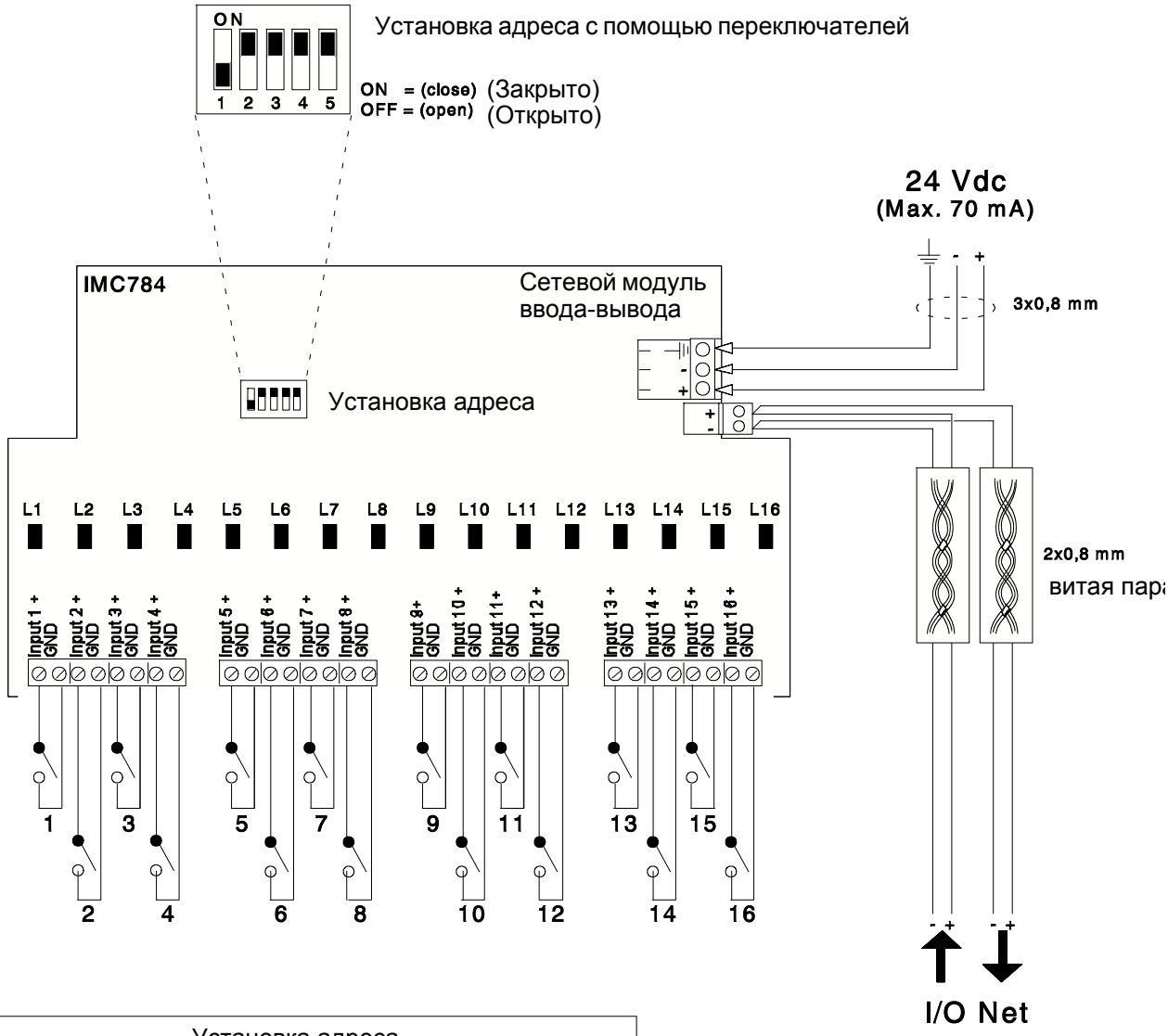


РИСУНОК 155.

IDM 16 СЕТЕВОЙ МОДУЛЬ IRM.16 (РЕЛЕЙНАЯ ПЛАТА)



(Первый и последний сетевой модуль ввода-вывода в сети ввода-вывода должен быть заделан с сопротивлением 120 Ом).

Установка адреса

Ad. #	Переключатель 1	2	3	4	5	Ad. #	Переключатель 1	2	3	4	5
0	-	-	-	-	-	16	-	-	-	-	X
1	X	-	-	-	-	17	X	-	-	-	X
2	-	X	-	-	-	18	-	X	-	-	X
3	X	X	-	-	-	19	X	X	-	-	X
4	-	-	X	-	-	20	-	-	X	-	X
5	X	-	X	-	-	21	X	-	X	-	X
6	-	X	X	-	-	22	-	X	X	-	X
7	X	X	X	-	-	23	X	X	X	-	X
8	-	-	-	X	-	24	-	-	-	X	X
9	X	-	-	X	-	25	X	-	-	X	X
10	-	X	-	X	-	26	-	X	-	X	X
11	X	X	-	X	-	27	X	X	-	X	X
12	-	-	X	X	-	28	-	-	X	X	X
13	X	-	X	X	-	29	X	-	X	X	X
14	-	X	X	X	-	30	-	X	X	X	X
15	X	X	X	X	-	31	X	X	X	X	X

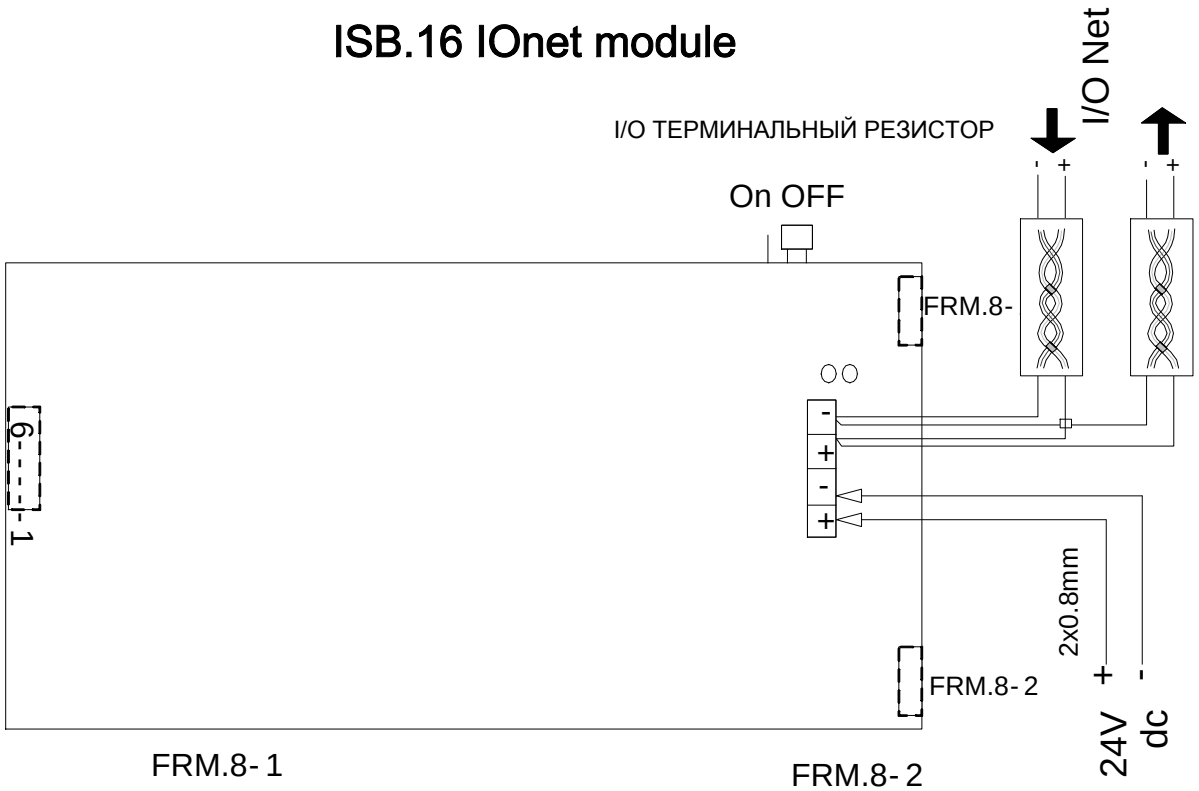
- = ON (close) (Закрыто)
X = OFF (open)(Открыто)

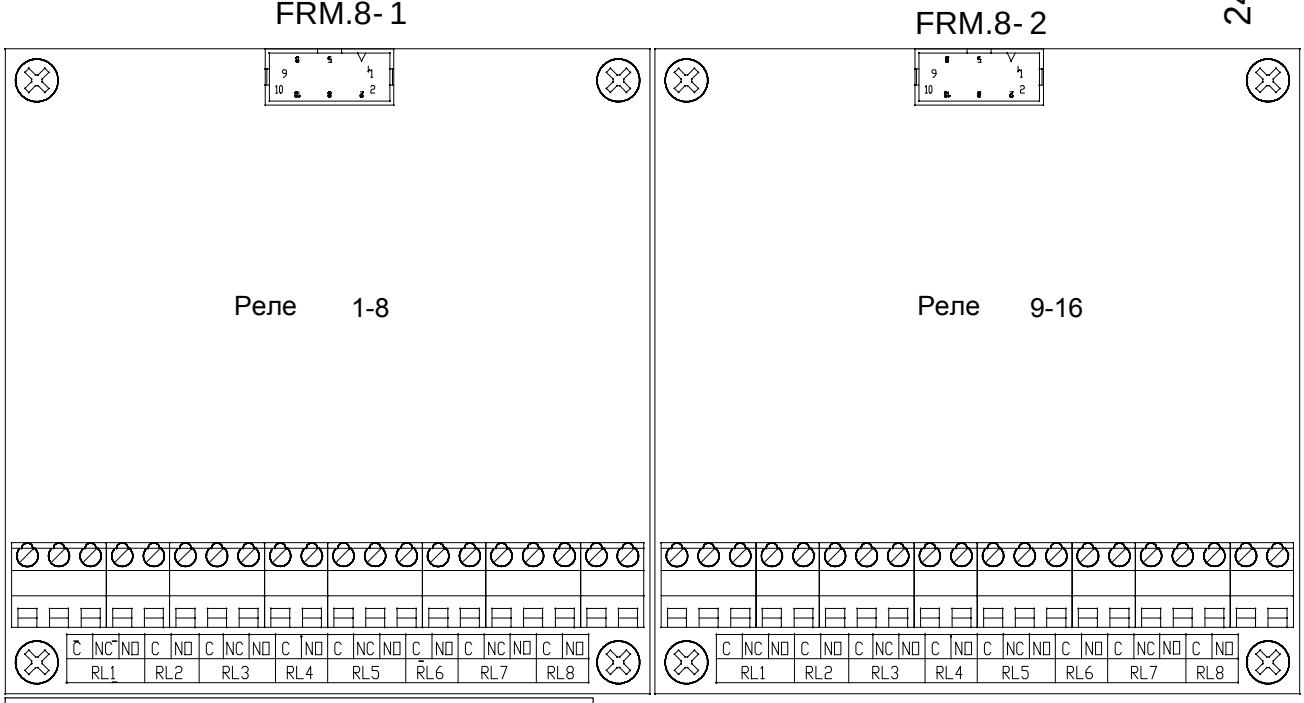
После смены сетевого адреса необходимо перезапустить модуль ввода-вывода.

Подключите оборудование Roxell в соответствии со стандартами местной элек-

РИСУНОК 156.

ISB.16 IOnet module





Переключатель 6 всегда в положении “OFF”

- = ON (close) (Закрыто)
X = OFF (open) (Открыто)

Ad. #	Switch 1	2	3	4	5
0	-	-	-	-	-
1	X	-	-	-	-
2	-	X	-	-	-
3	X	X	-	-	-
4	-	-	X	-	-
5	X	-	X	-	-
6	-	X	X	-	-
7	X	X	X	-	-
8	-	-	-	X	-
9	X	-	-	X	-
10	-	X	-	X	-
11	X	X	-	X	-
12	-	-	X	X	-
13	X	-	X	X	-
14	-	X	X	X	-
15	X	X	X	X	-

Ad. #	Switch 1	2	3	4	5
16	-	-	-	-	X
17	X	-	-	-	X
18	-	X	-	-	X
19	X	X	-	-	X
20	-	-	X	-	X
21	X	-	X	-	X
22	-	X	X	-	X
23	X	X	X	-	X
24	-	-	-	X	X
25	X	-	-	X	X
26	-	X	-	X	X
27	X	X	-	X	X
28	-	-	X	X	X
29	X	-	X	X	X
30	-	X	X	X	X
31	X	X	X	X	X

РИСУНОК 157.

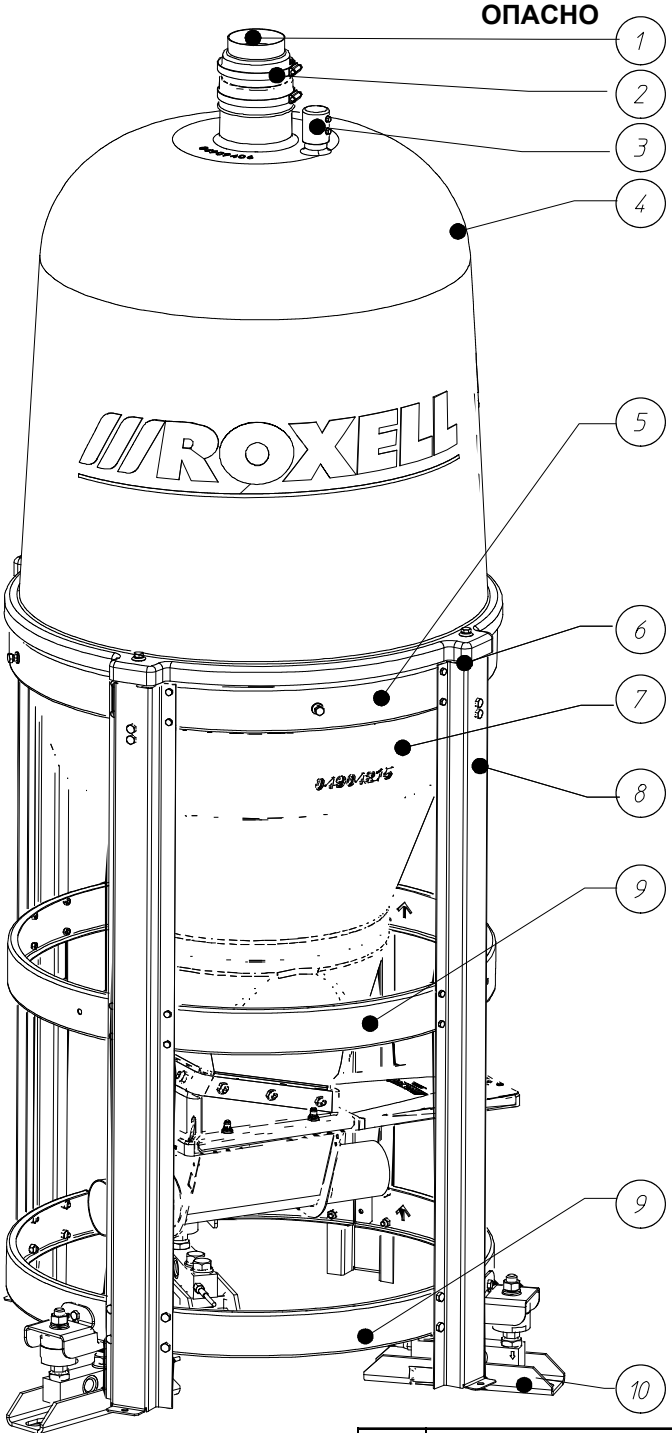
СХЕМА ВЕСОВПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ - НОМЕРА ПРОДУКТОВ

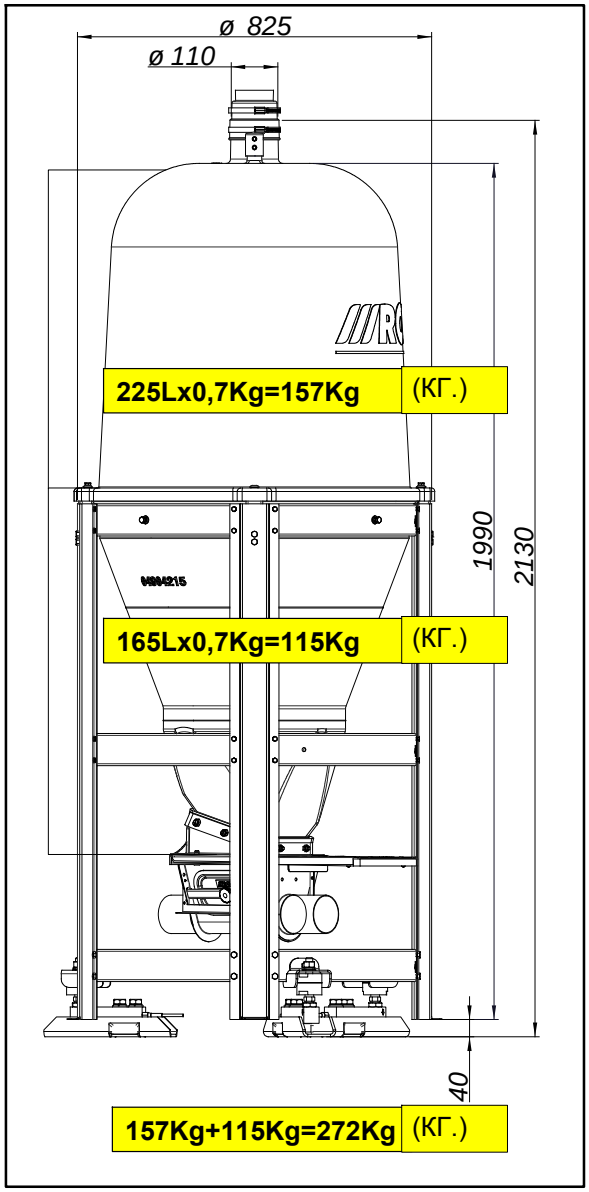
ОПАСНО

Каждый бункер должен иметь два заземления, равномерно размещённых вокруг бункера.

Убедитесь, что электрическое оборудование правильно установлено и заземлено квалифицированным электриком согласно национальным и местным электротехническим правилам и нормам.

Примечание. Оборудование для заземления не входит в комплект бункера. Сборщик обязан обеспечить оборудование для заземления.





код	название	номер
1	ГИБКИЙ ТРАНСМИС. ДЕТАЛЬ Ф110-Ф100-Ф85	10703445
2	ХОМУТ ШЛАНГА Ф 90 - 110 ММ	00105726
3	ПВХ КОЛПАЧОК Ф38.1 Х 50	14906060
4	ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ	04909406
5	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702
6	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КРЮК	14906051
7	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215
8	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710
9	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194
10	КМПД/ДАТЧИКА МАССЫ ДНЕВНОГО БУНКЕРА	04907242

ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОЛИЭТИЛЕНОВОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

Положите первое усилительное кольцо на пол и установите четыре стойки.

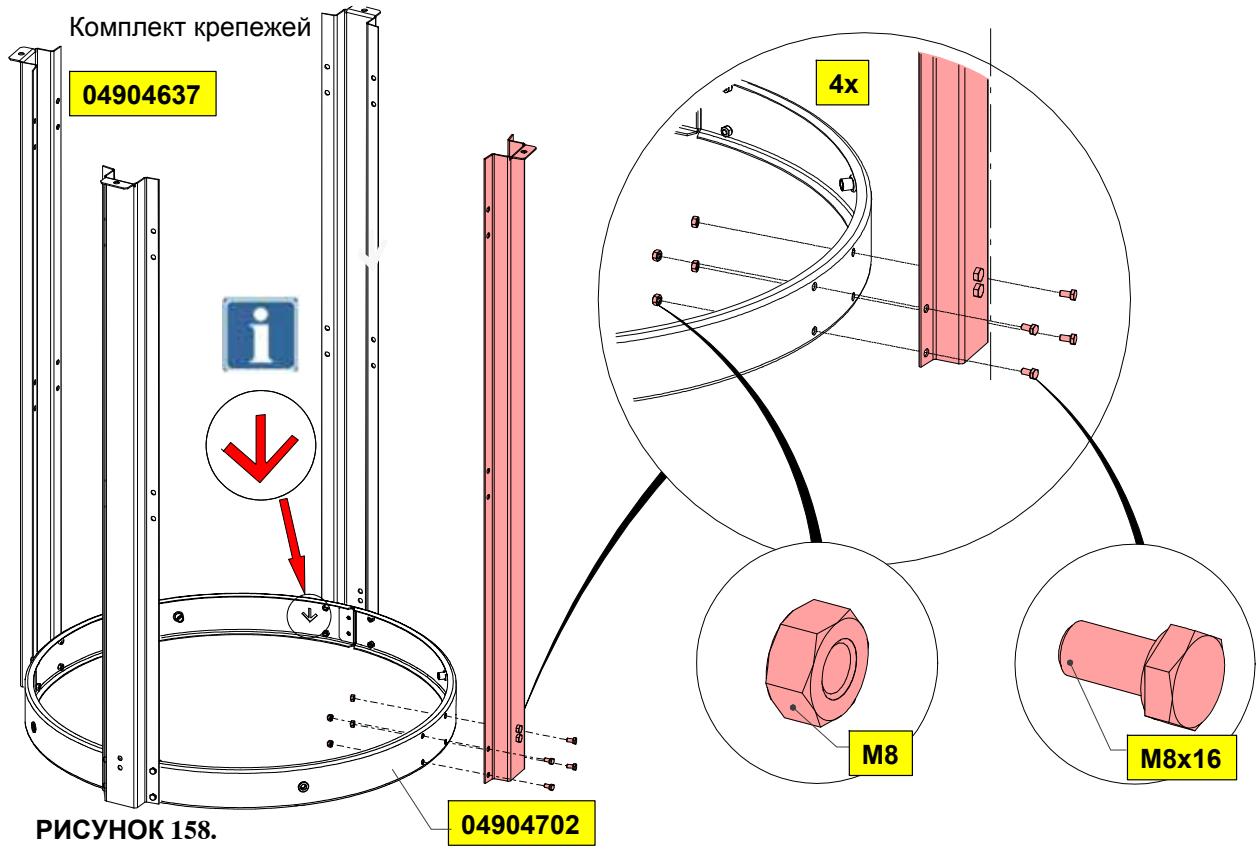


РИСУНОК 158.

Закрепите второе усилительное кольцо.

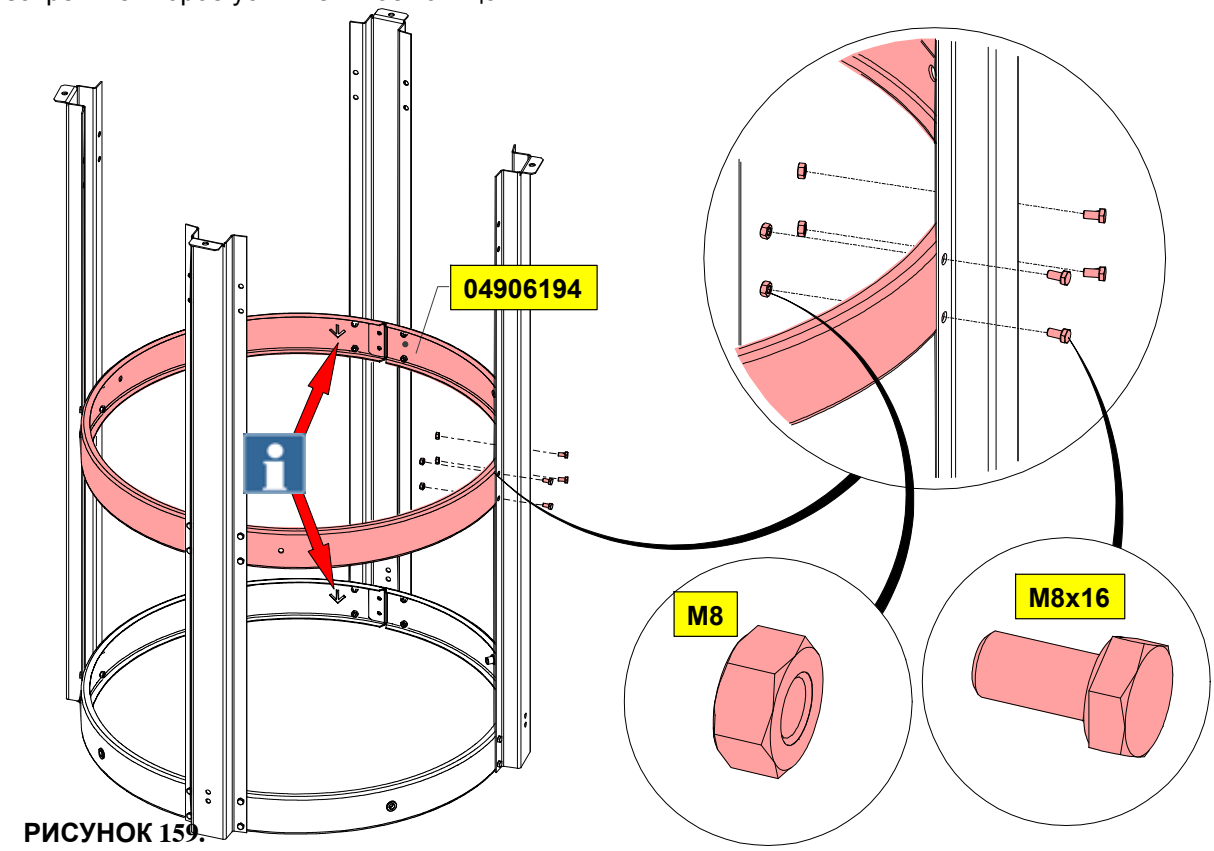


РИСУНОК 159.

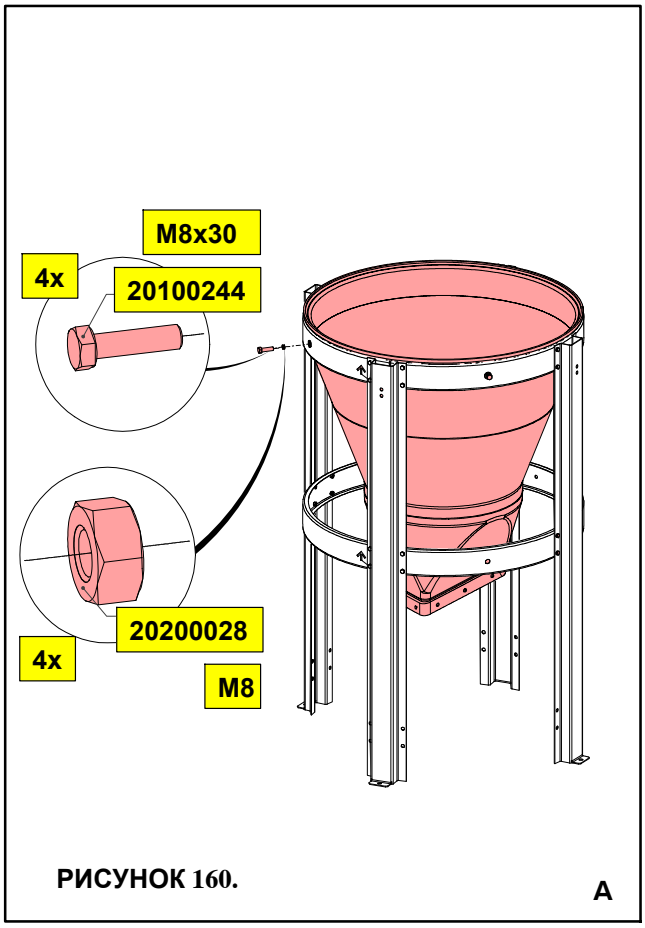
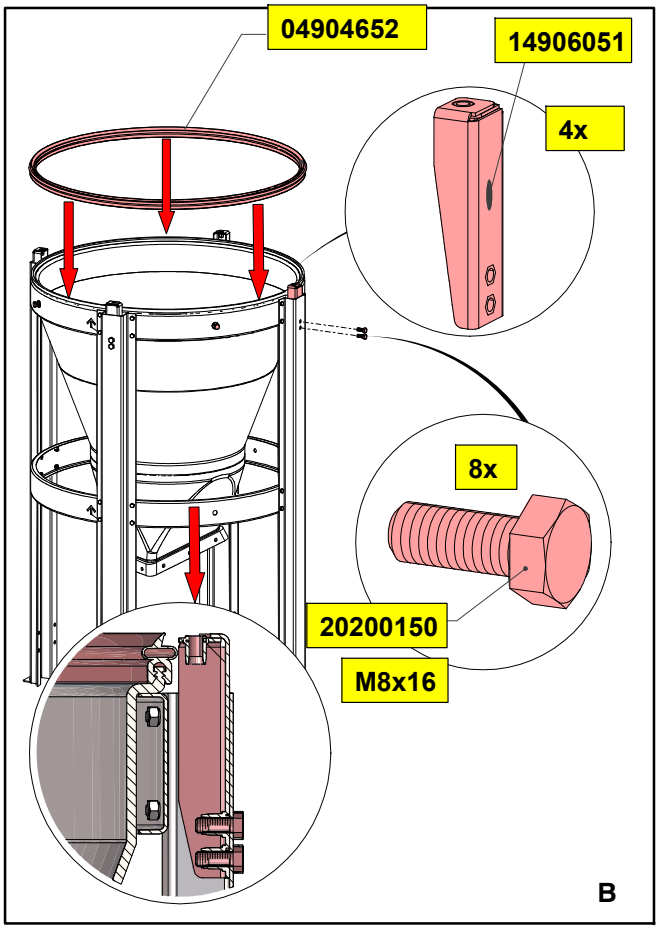


РИСУНОК 160.

A



B

ПЭ НАДСТРОЙКА ВОРОНКИ НА 250 КГ

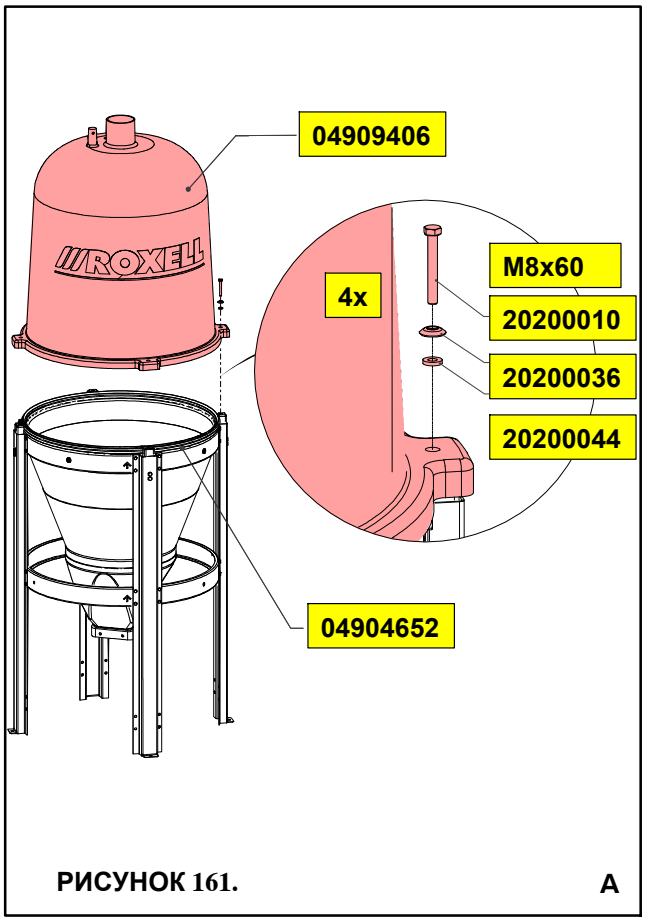
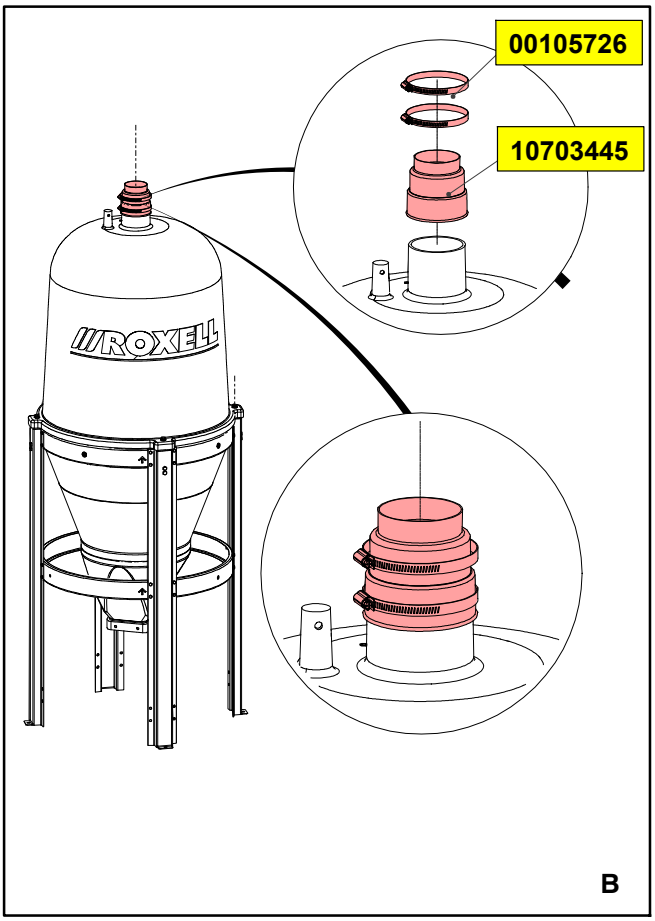


РИСУНОК 161.

A



B

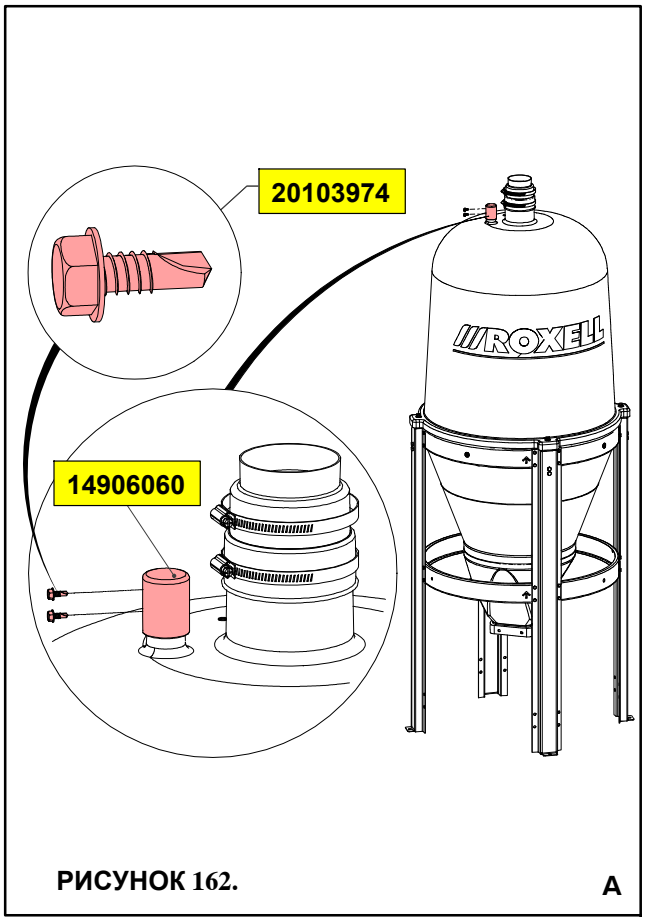


РИСУНОК 162.

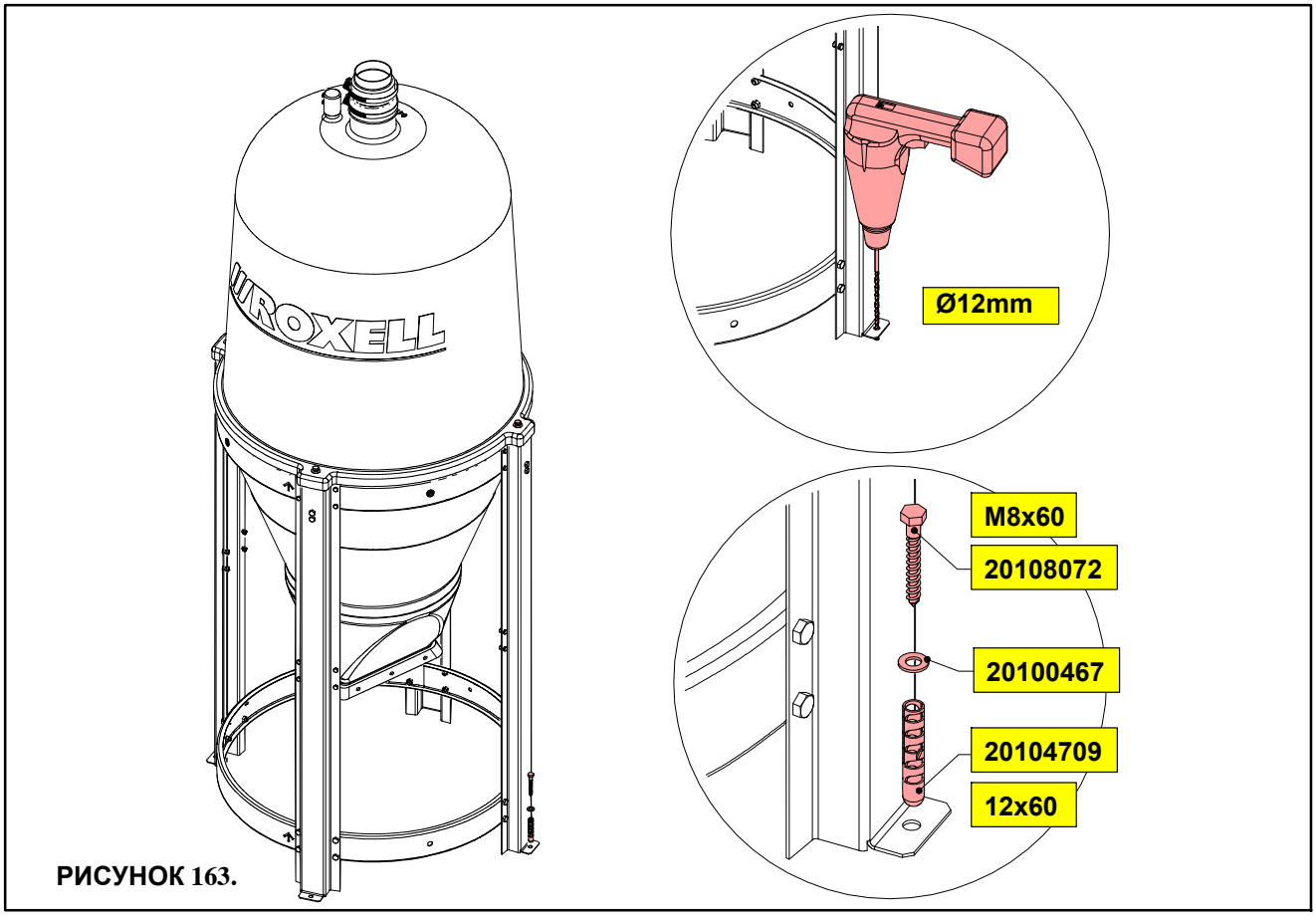


РИСУНОК 163.

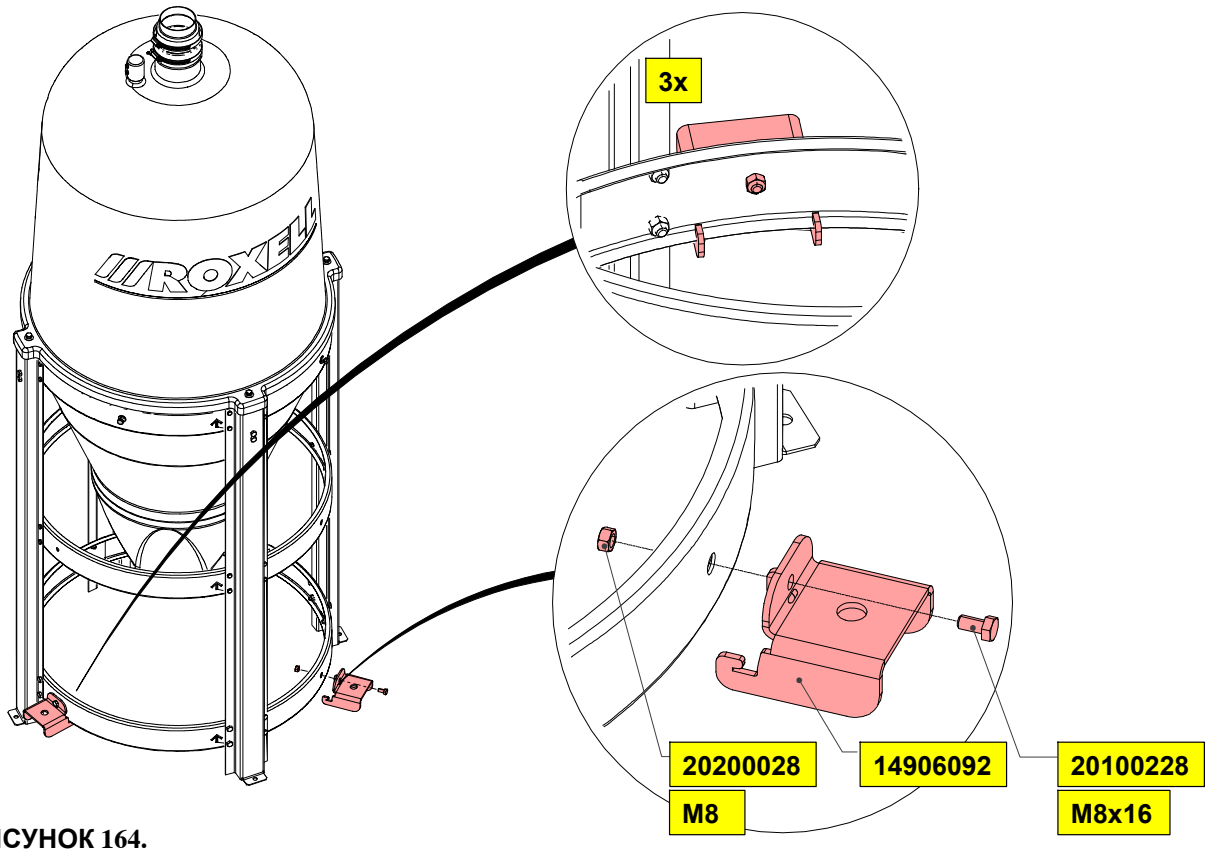


РИСУНОК 164.

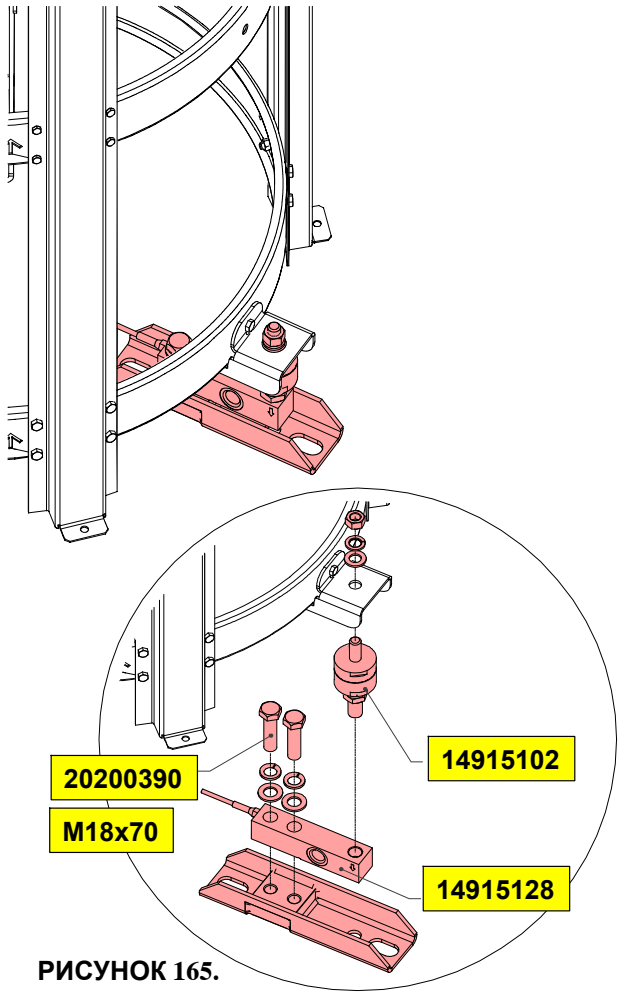


РИСУНОК 165.

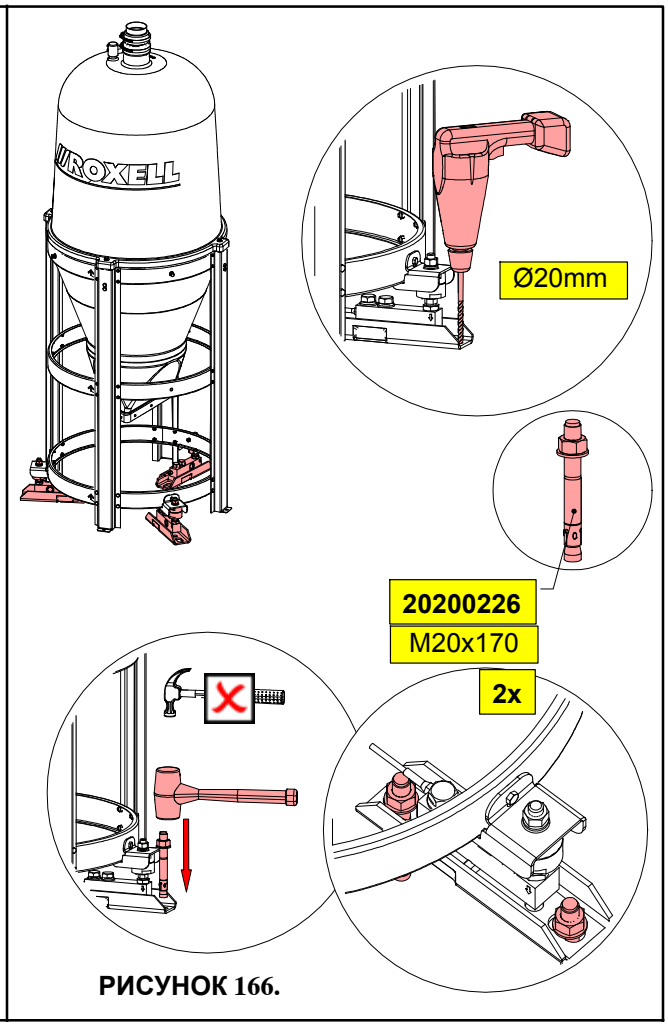


РИСУНОК 166.

БУНКЕРНОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАССЫ НА РАМУ БУНКЕРА

1

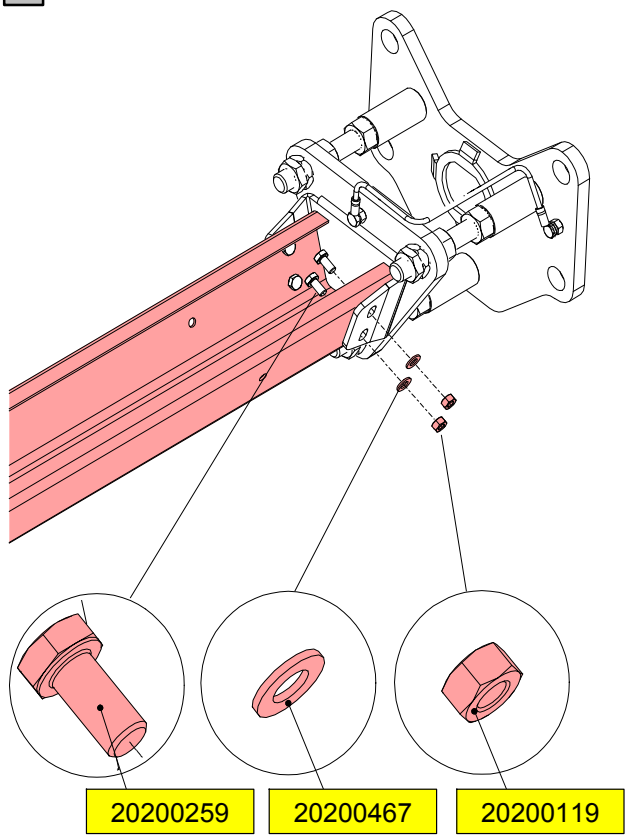


РИСУНОК 167.

2

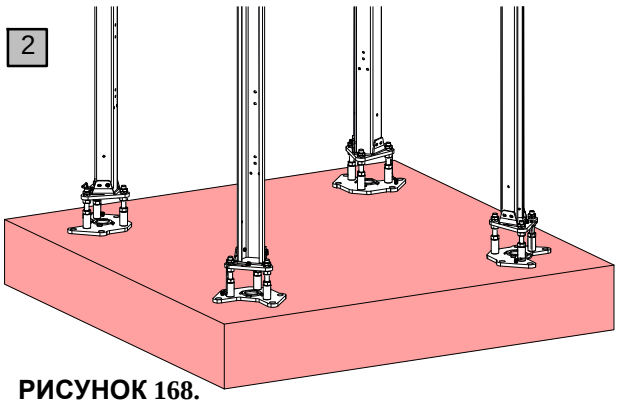


РИСУНОК 168.

3

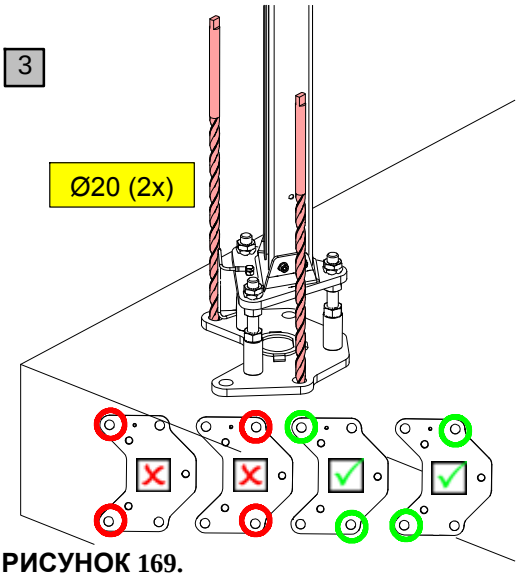


РИСУНОК 169.

4

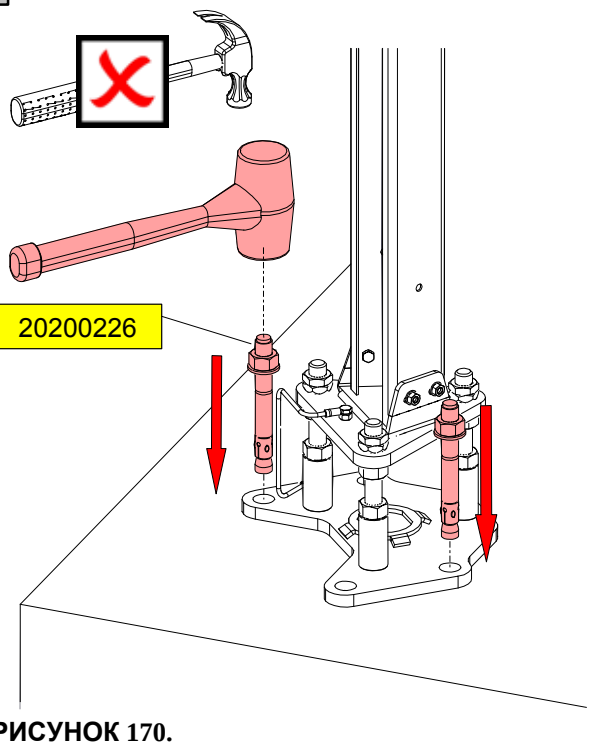


РИСУНОК 170.

5

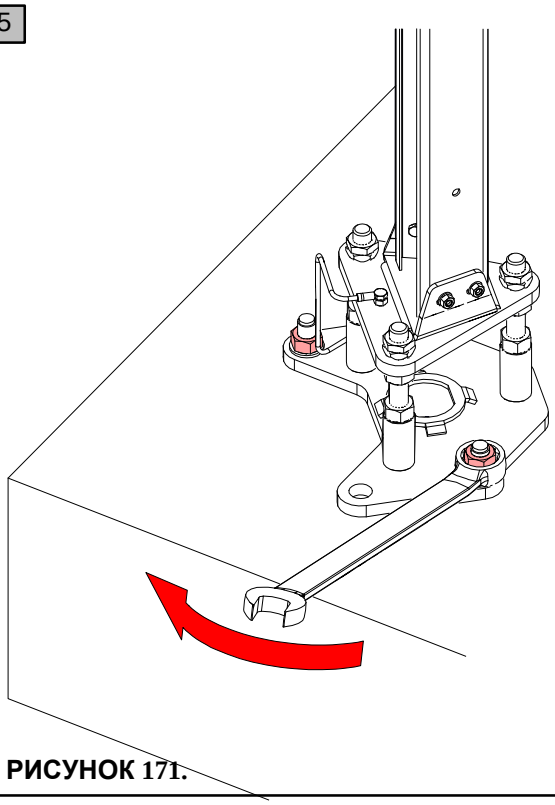


РИСУНОК 171.

6

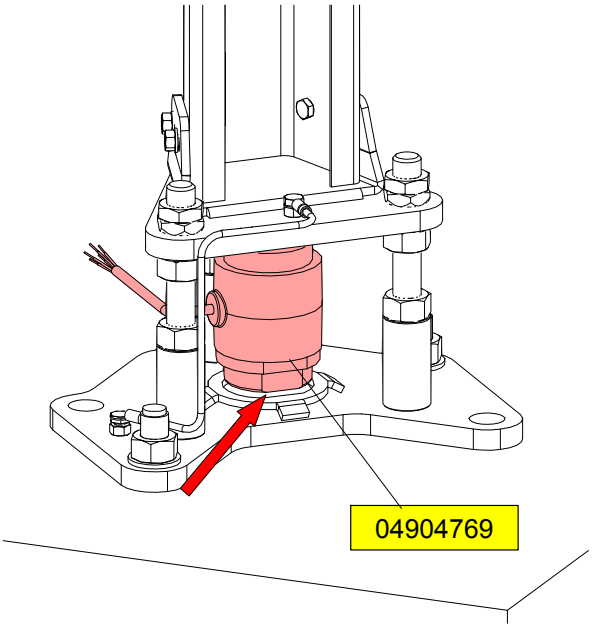


РИСУНОК 172.

7

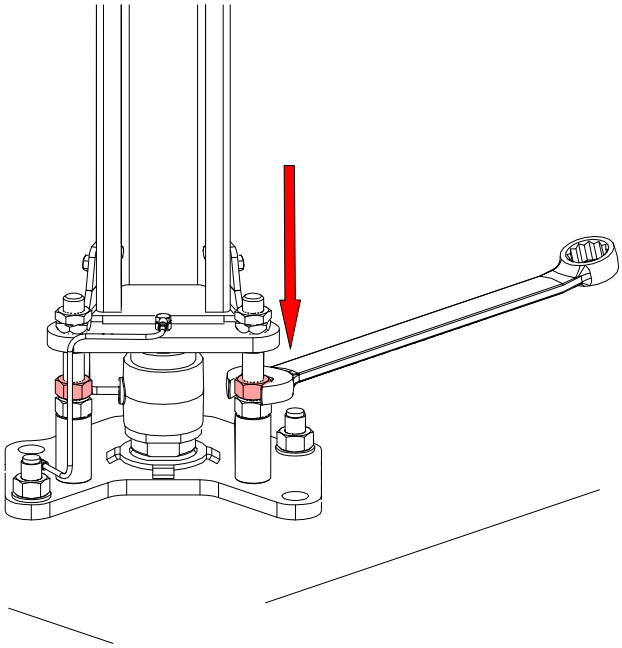


РИСУНОК 173.

8

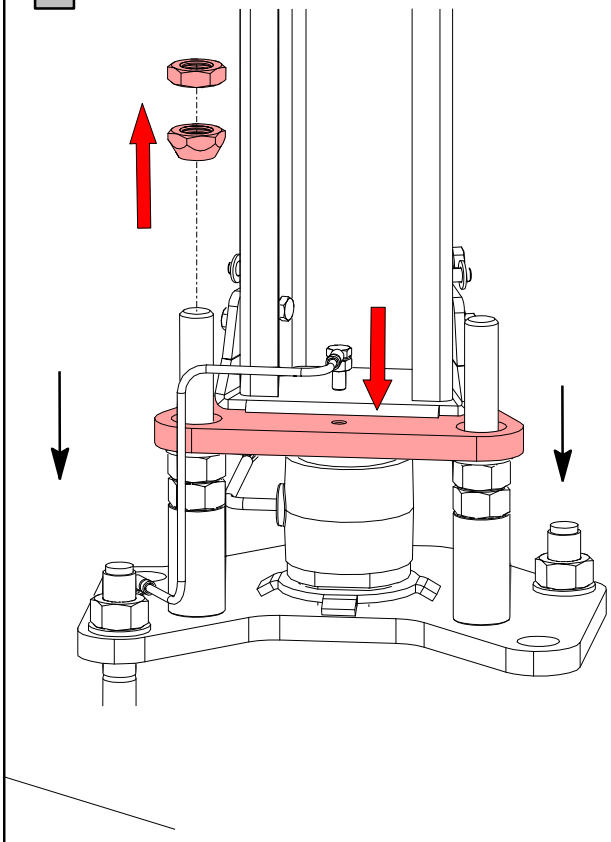


РИСУНОК 174.

9

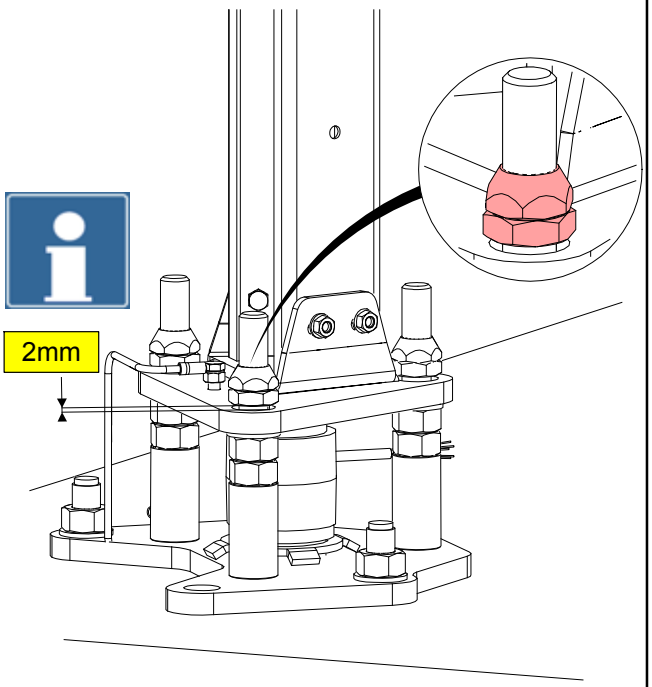


РИСУНОК 175.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА МАССЫ НА ПЛАТФОРМЕ

1

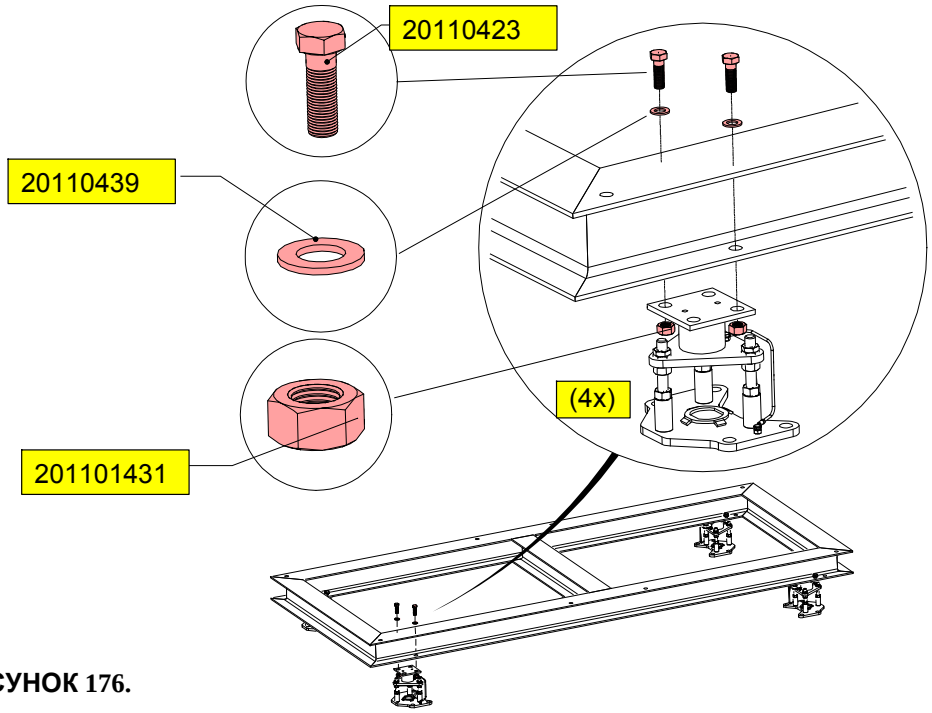


РИСУНОК 176.

2

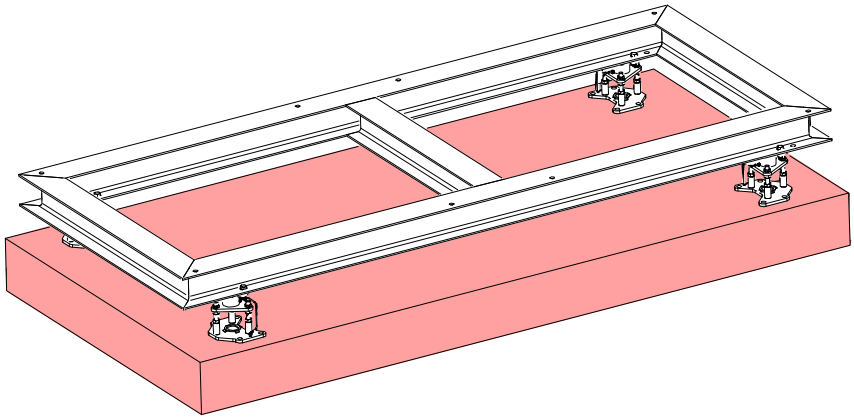


РИСУНОК 177.

3

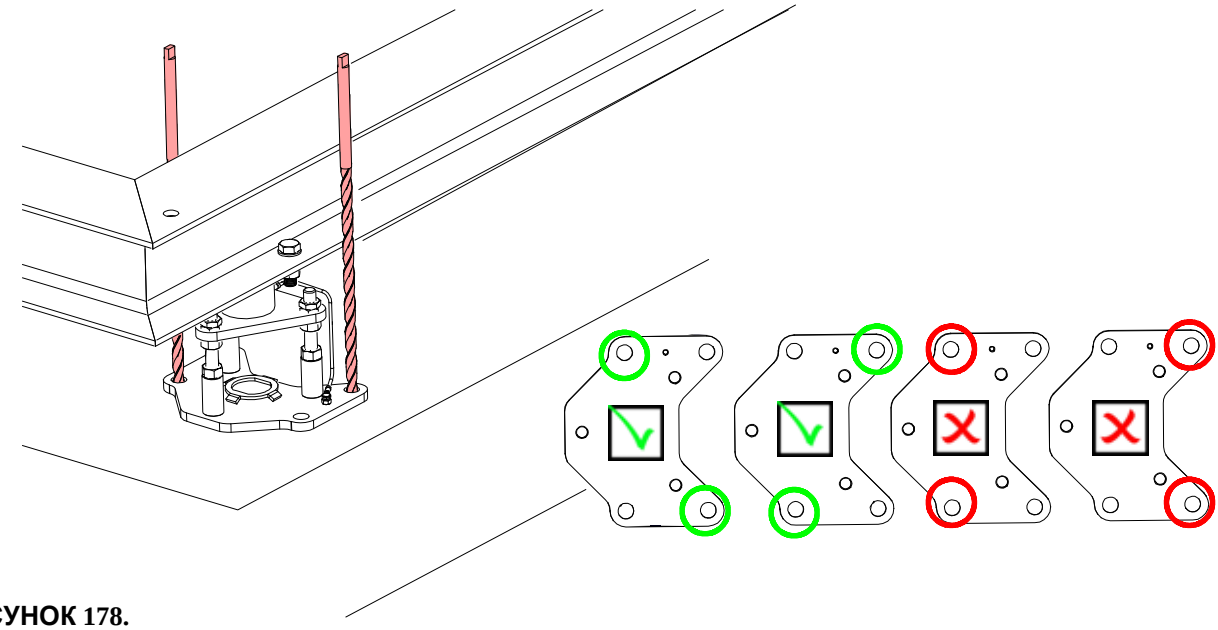


РИСУНОК 178.

4

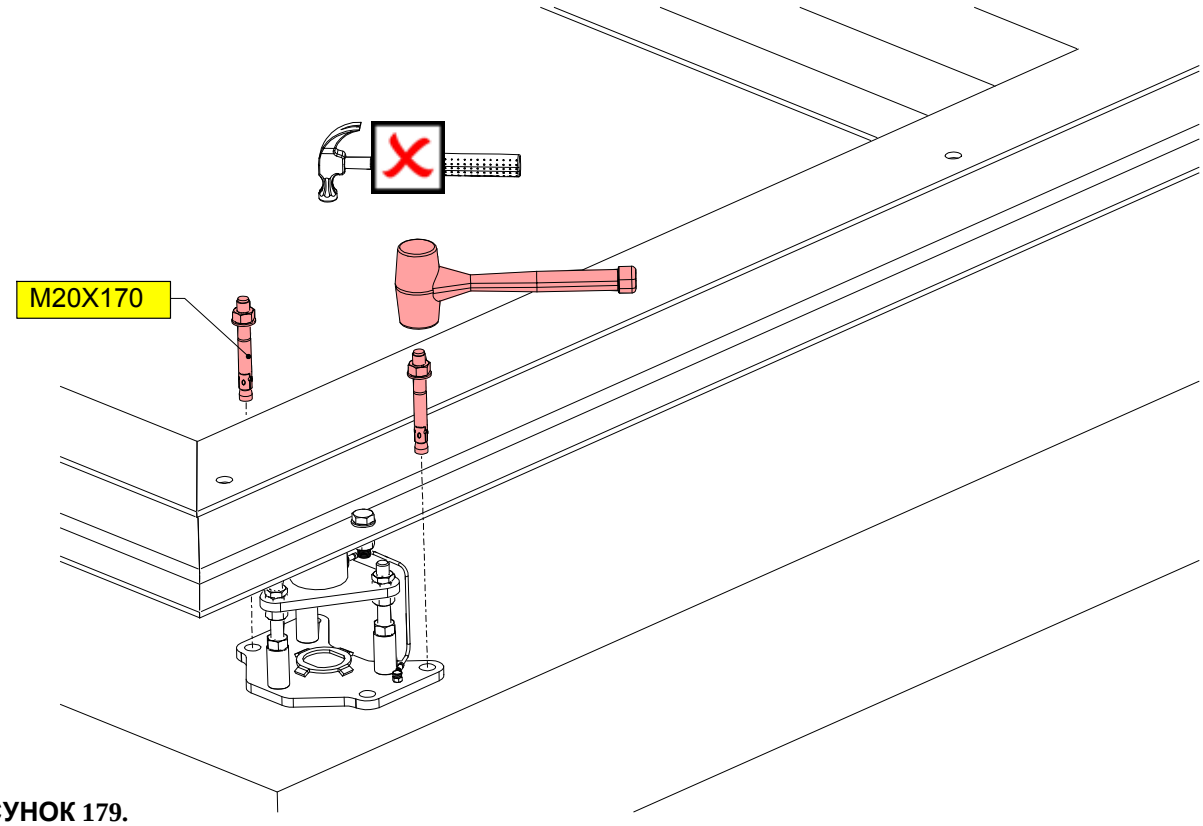


РИСУНОК 179.

5

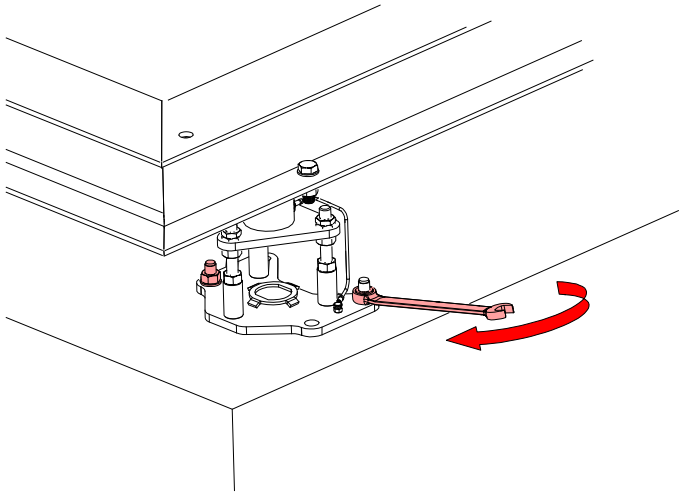


РИСУНОК 180.

6

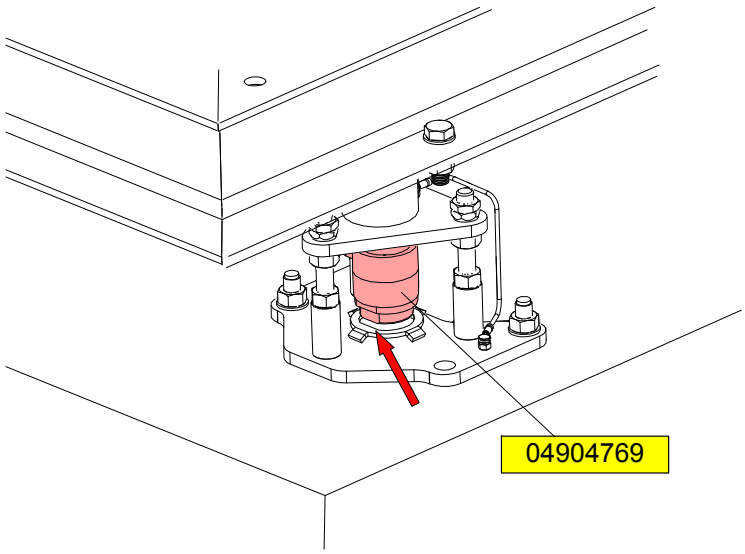


РИСУНОК 181.

7

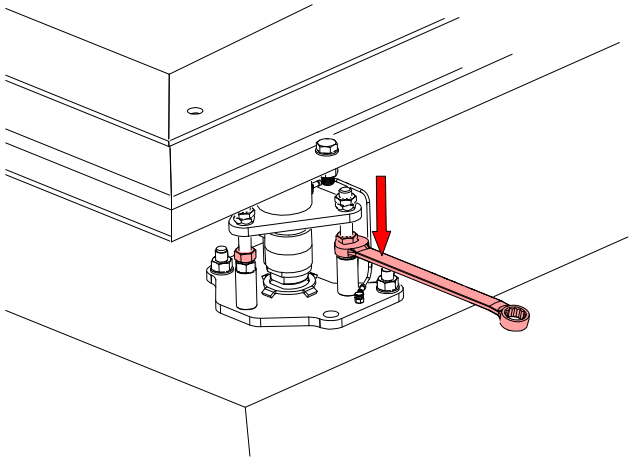


РИСУНОК 182.

8

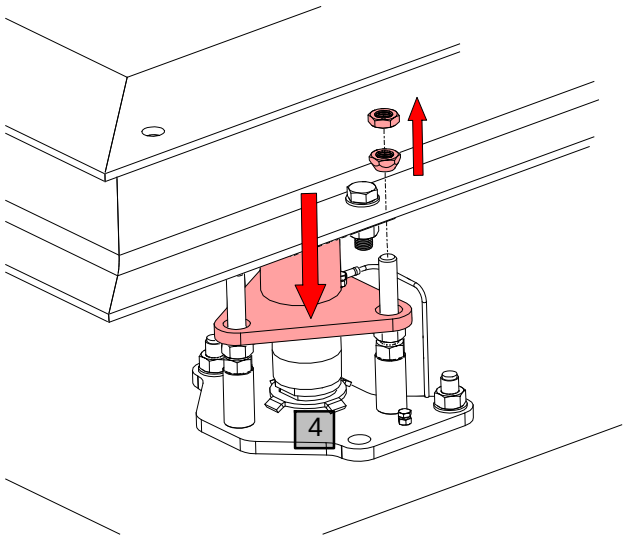


РИСУНОК 183.

9

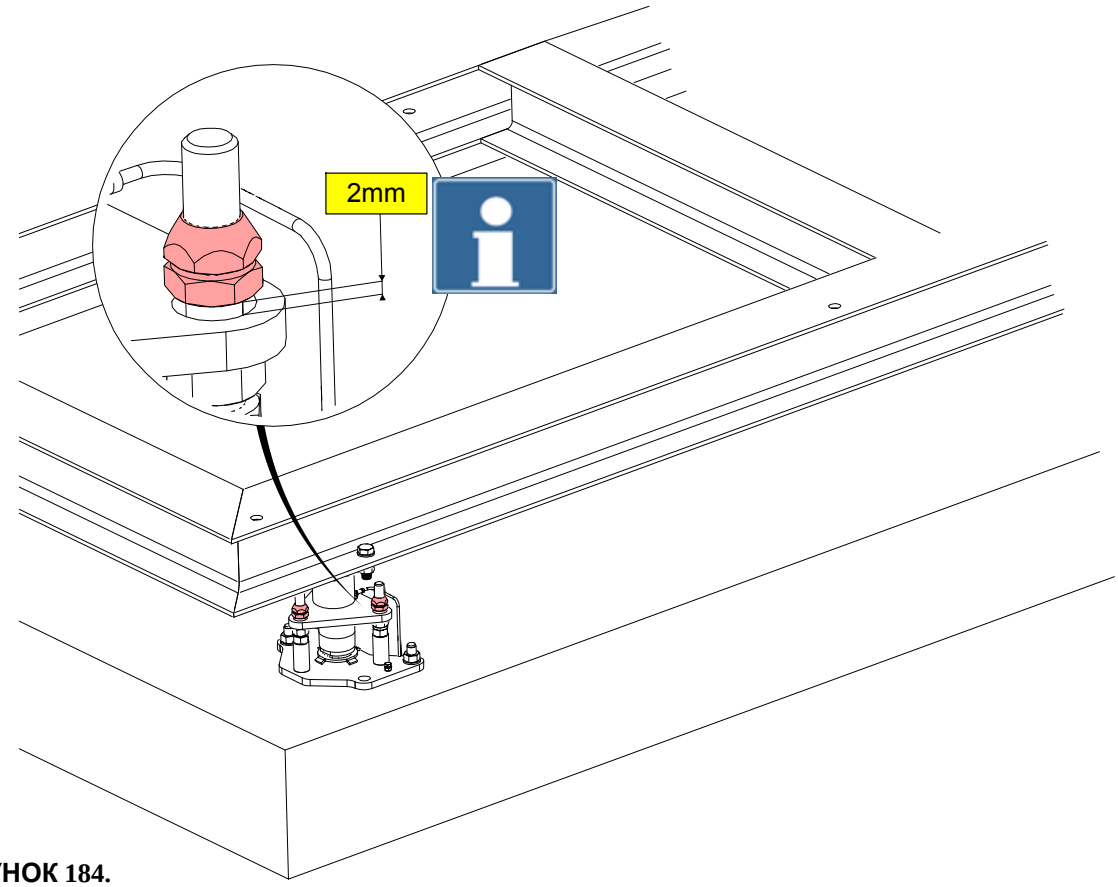


РИСУНОК 184.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ: СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ И ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В ДАННОЙ МЕСТНОСТИ.

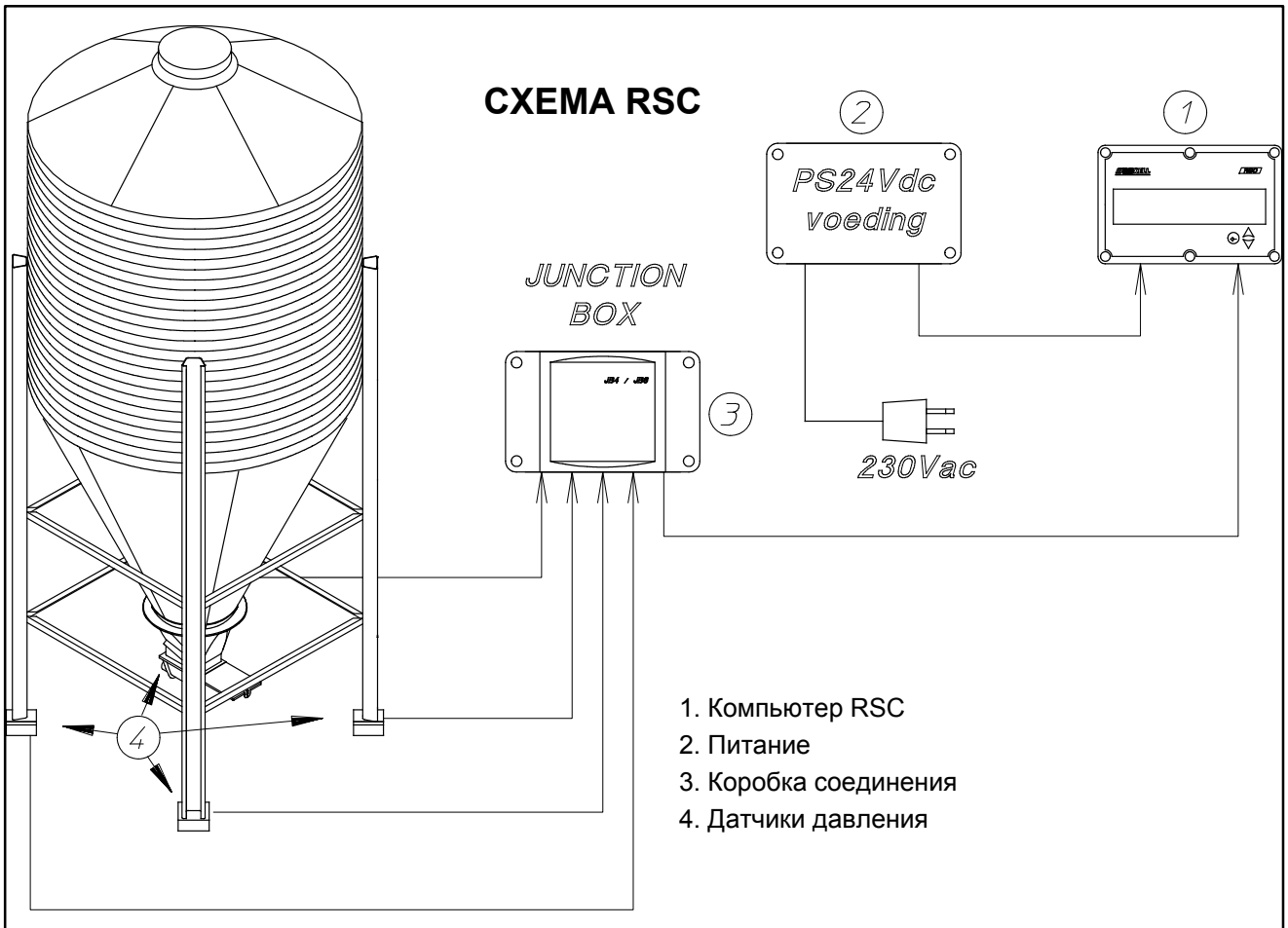
ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕИСПРАВНОСТИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОТ, ПРОВЕДЁННЫХ ПОКУПАТЕЛЕМ!

- Настройте температурную защиту двигателей системы Flex-Auger и цепей. См. информацию на щитке двигателя.
- Включите питание с помощью главного переключателя 2.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя в КАЖДОЙ ЦЕПИ КОРМЛЕНИЯ и в КАЖДОЙ СИСТЕМЕ FLEX-AUGER. Это можно сделать с помощью ручного переключателя. С помощью этой кнопки можно проверить шнеки Flex-Auger и цепи по отдельности или вместе.

После проведения необходимых проверок вручную заполните систему подачи корма для первого кормления.

Теперь можно программировать панель управления **RSC**. Для этого необходимо следовать инструкциям, которые прилагаются к регулятору или панели управления.



1. Компьютер RSC
2. Питание
3. Коробка соединения
4. Датчики давления

РИСУНОК 185.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ RSC+

УСТАНОВКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ: СОБЛЮДАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛЬЗУЕМЫМ МАТЕРИАЛАМ И ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ В ДАННОЙ МЕСТНОСТИ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НЕИСПРАВНОСТИ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОТ, ПРОВЕДЁННЫХ ПОКУПАТЕЛЕМ!

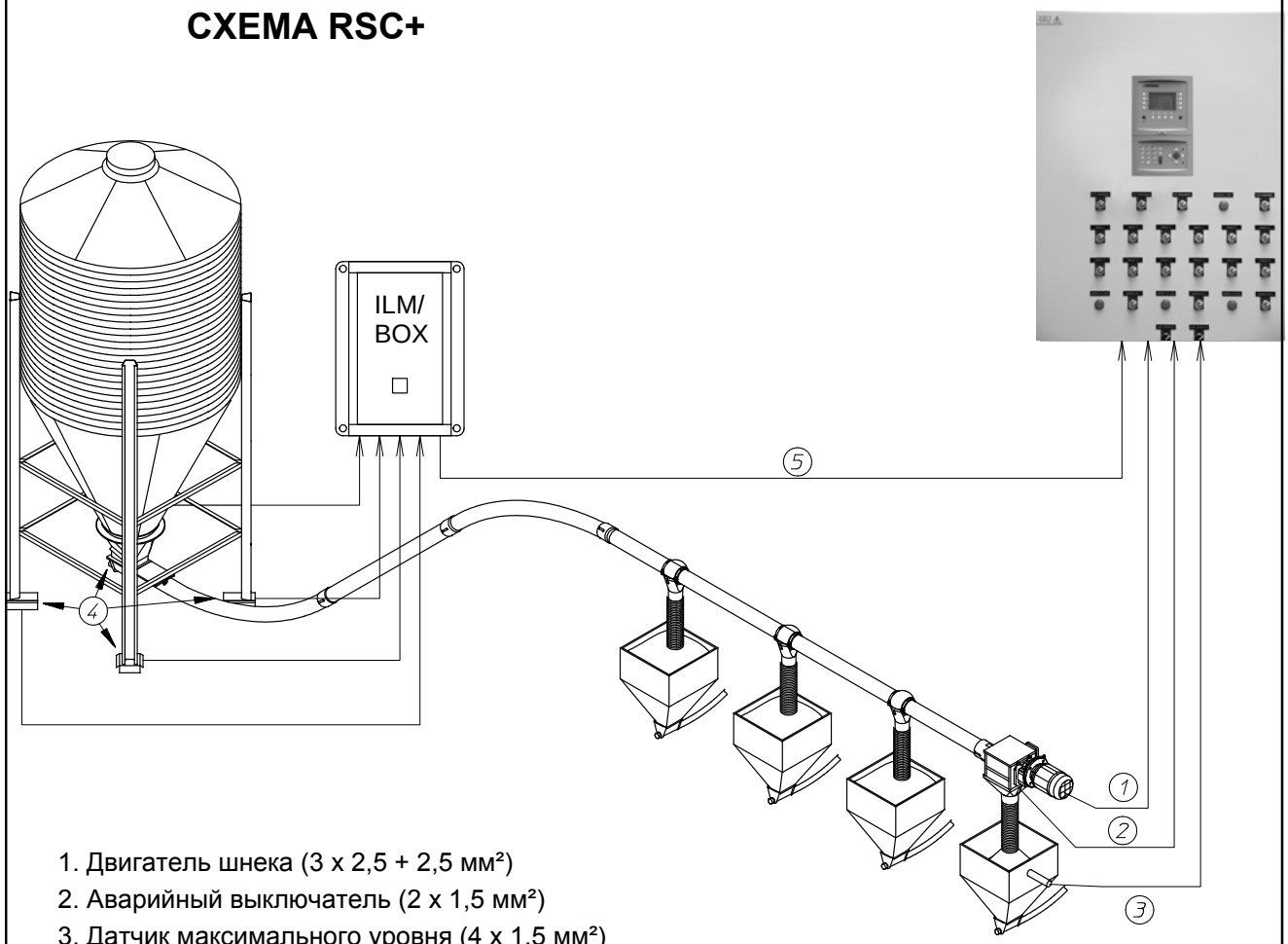
- Проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и двигателей ПЕРЕД включением питания.
- Настройте температурную защиту двигателей системы Flex-Auger и цепей. См. информацию на щитке двигателя.
- Включите питание с помощью главного переключателя 2.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя в КАЖДОЙ ЦЕПИ КОРМЛЕНИЯ и в КАЖДОЙ СИСТЕМЕ FLEX-AUGER. Это можно сделать с помощью ручного переключателя. С помощью этой кнопки можно проверить шнеки Flex-Auger и цепи по отдельности или вместе.

После проведения необходимых проверок вручную заполните систему подачи корма для первого кормления.

Теперь можно программировать панель управления Multifast. Для этого необходимо следовать инструкциям, которые прилагаются к регулятору или панели управления.

СХЕМА RSC+



1. Двигатель шнека (3 x 2,5 + 2,5 мм²)
2. Аварийный выключатель (2 x 1,5 мм²)
3. Датчик максимального уровня (4 x 1,5 мм²)
4. Датчики давления
5. - I/O Net (2 x 0,8 мм²) Витая пара
   - 24 VDC (2 x 0,8 мм²)
   - лампа (2 x 0,8 мм²)

РИСУНОК 186.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНТЕРФЕЙСНЫХ БЛОКОВ JB4 И JB6

Интерфейсный блок JB4-6 представляет собой коробку соединения, оснащенную скобами для 4 и 6 датчиков давления, и используется с панелью управления RSC.

Максимальное расстояние от датчиков давления до интерфейсных блоков JB4-6 составляет 10 метров.

Максимальное расстояние от интерфейсных блоков JB4-6 до панели управления RSC составляет 10 метров.

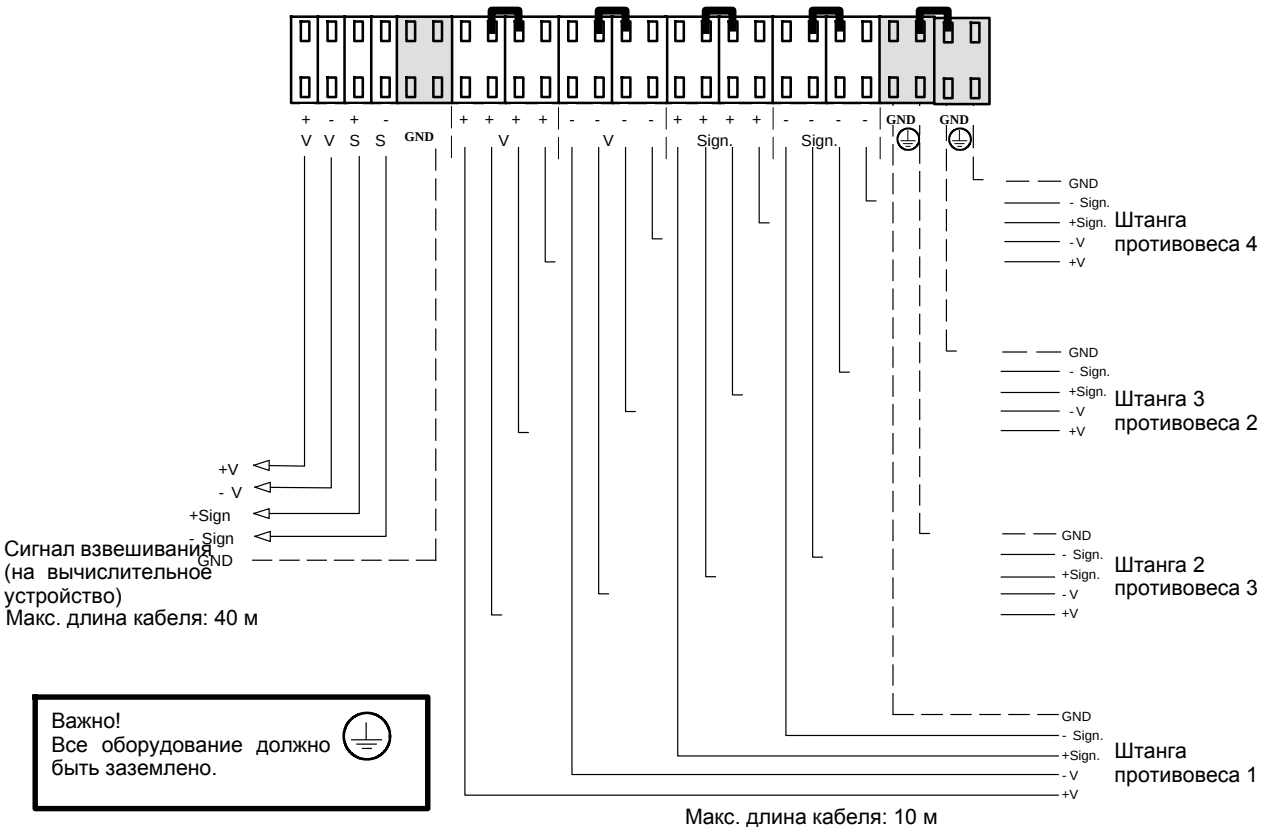
Преобразователь W/F установлен в панели управления RSC.

При использовании датчиков давления 13,5 тонн необходимо установить преобразователь В/Ч на 3 мВ/В с помощью (JP1-JP2-JP3).

НЕ МЕНЯЙТЕ ДЛИНУ КАБЕЛЕЙ ДАТЧИКОВ ДАВЛЕНИЯ!!!

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ RSC ОСНАЩЕНА НЕЗАМЕНЯЕМЫМИ РАЗЪЁМАМИ.

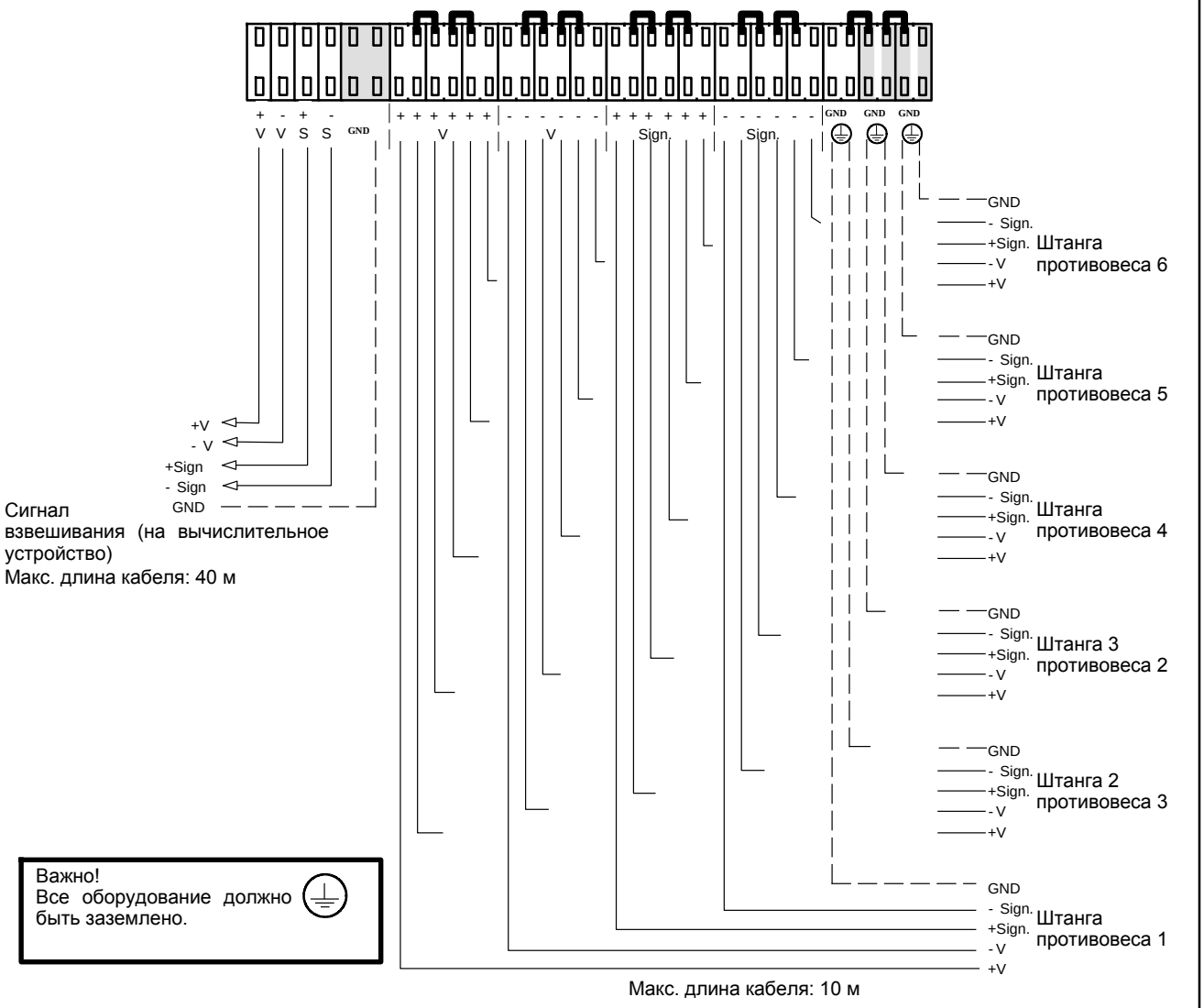
СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ИНТЕРФЕЙСНОГО БЛОКА JB4



Подключите оборудование Roxell в соответствии со стандартами местной электрической компании.

РИСУНОК 187.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ИНТЕРФЕЙСНОГО БЛОКА JB6



Подключите оборудование Roxell в соответствии со стандартами местной электрической компании.

РИСУНОК 188.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ИНТЕРФЕЙСНОГО БЛОКА LCC I/O NET

I/O 14915565 **LCC 14904601**

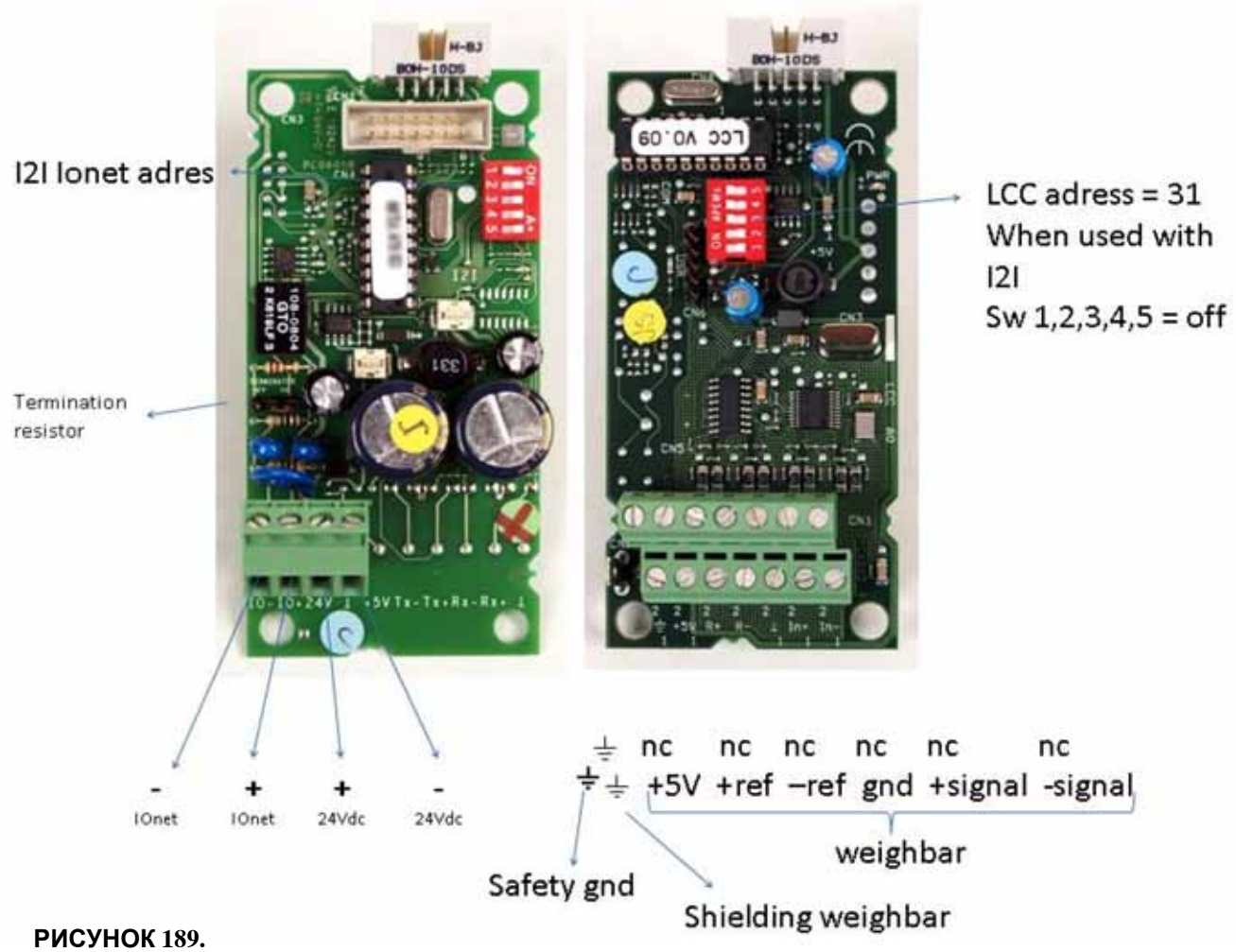
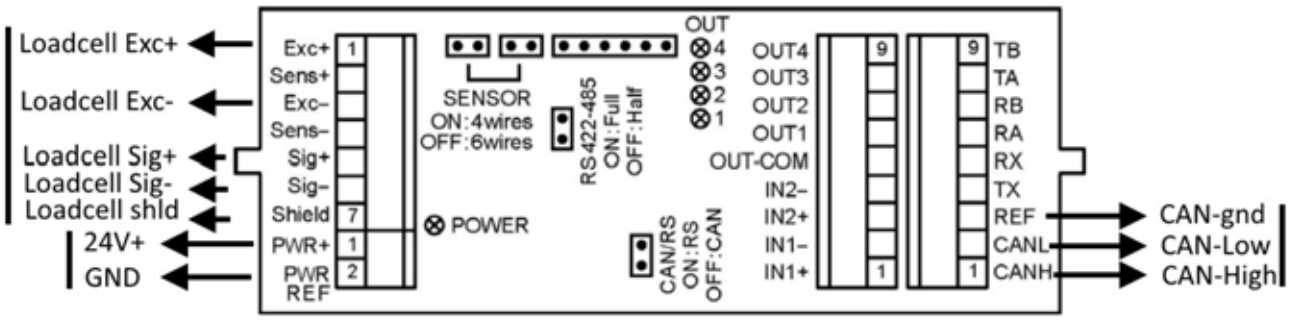


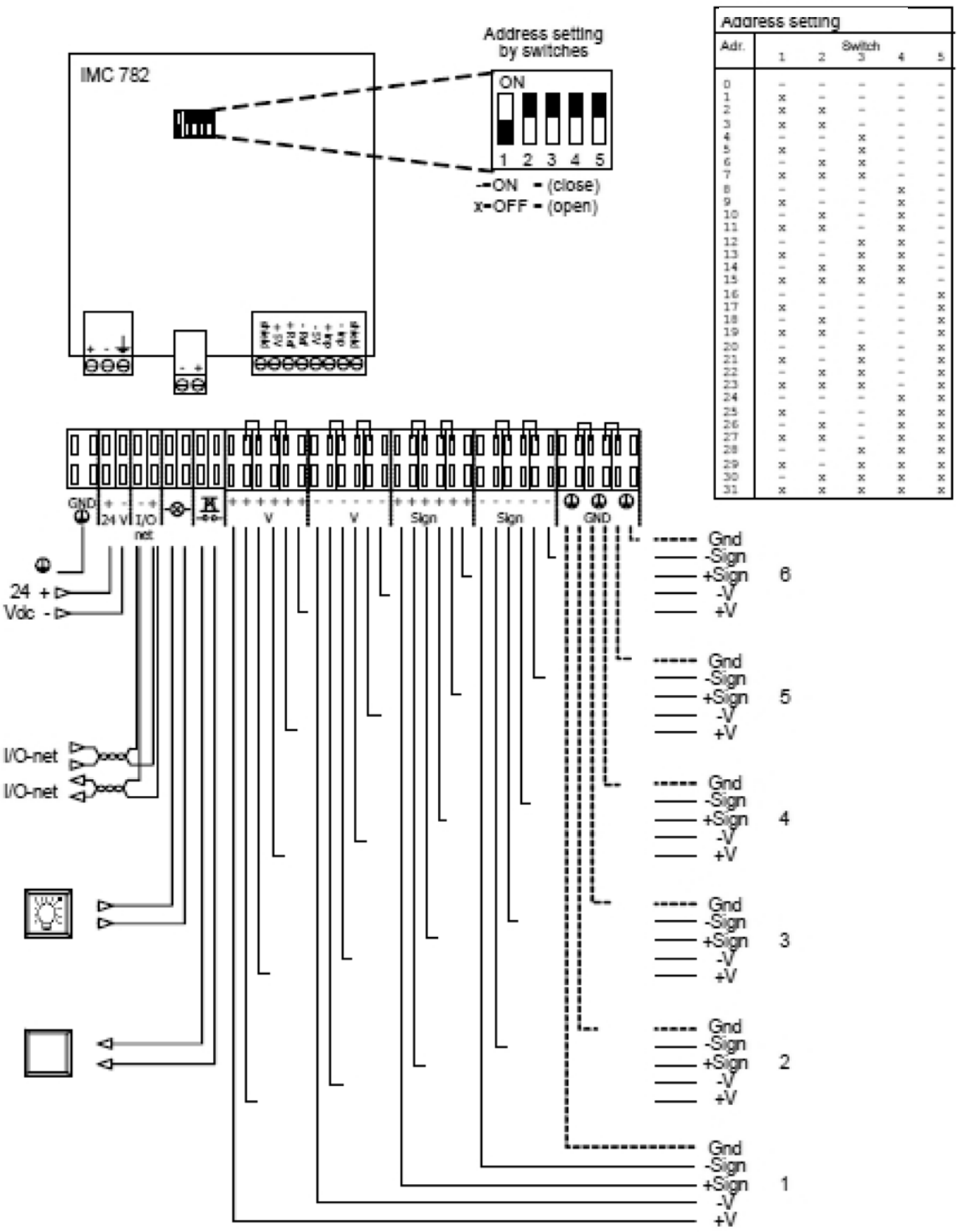
РИСУНОК 189.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ SCAIME ENOD3-D CAN ПЛАТА ВЕСОВ -





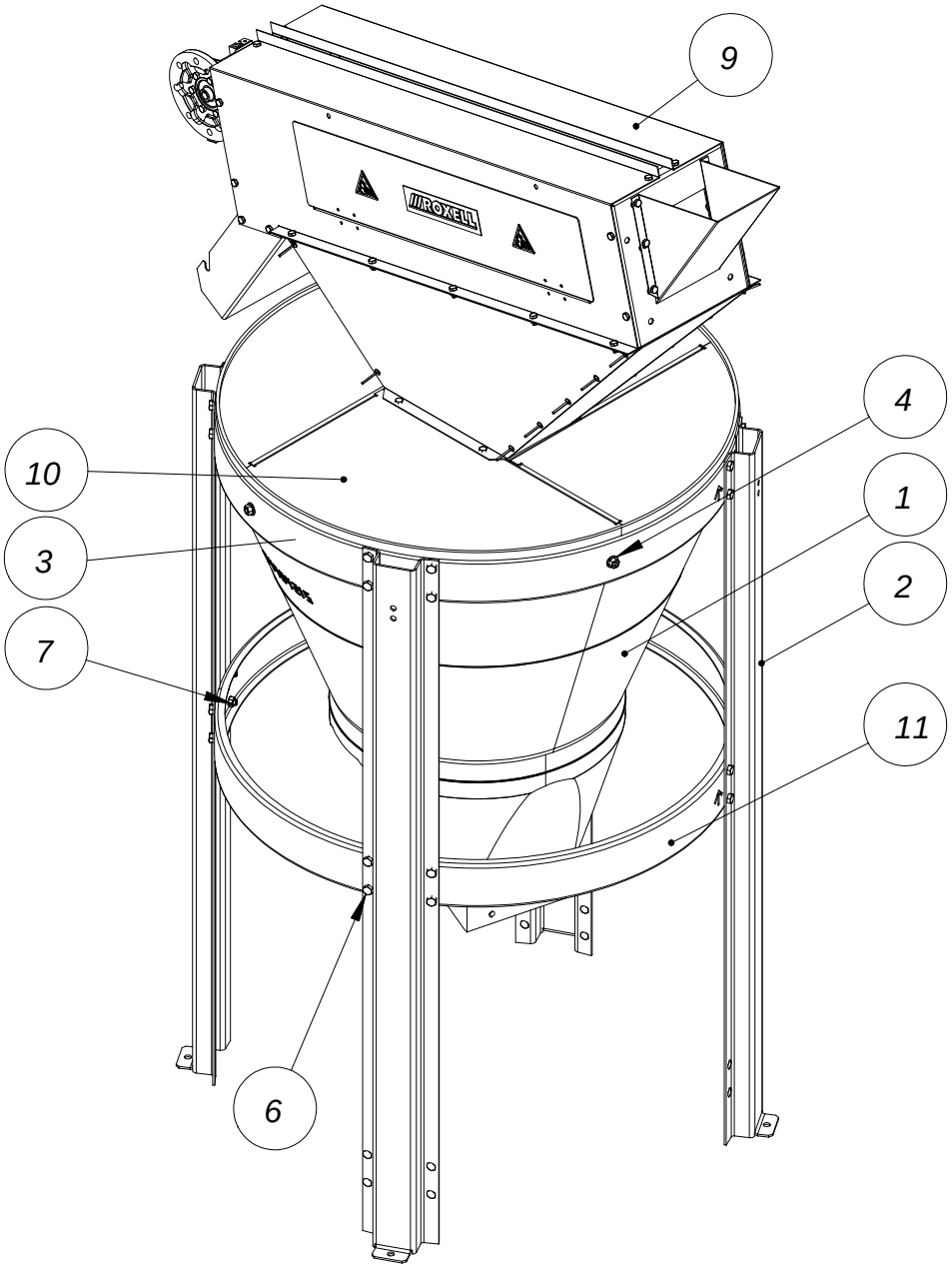
ПОДКЛЮЧЕНИЕ ИНТЕРФЕЙСНЫХ БЛОКОВ ILM 4- 6P



Address setting

Adr.	Switch 1	2	3	4	5
0	-	-	-	-	-
1	x	-	-	-	-
2	x	x	-	-	-
3	x	x	-	-	-
4	-	-	x	-	-
5	x	-	x	-	-
6	-	x	x	-	-
7	x	x	x	-	-
8	-	-	-	x	-
9	x	-	-	x	-
10	-	x	-	x	-
11	x	x	-	x	-
12	-	-	x	x	-
13	x	-	x	x	-
14	-	x	x	x	-
15	x	x	x	x	-
16	-	-	-	-	x
17	x	-	-	-	x
18	-	x	-	-	x
19	x	x	-	-	x
20	-	-	x	-	x
21	x	-	x	-	x
22	-	x	x	-	x
23	x	x	x	-	x
24	-	-	-	x	x
25	x	-	-	x	x
26	-	x	-	x	x
27	x	x	-	x	x
28	-	-	x	x	x
29	x	-	x	x	x
30	-	x	x	x	x
31	x	x	x	x	x

- НОМЕРА ПРОДУКТОВ



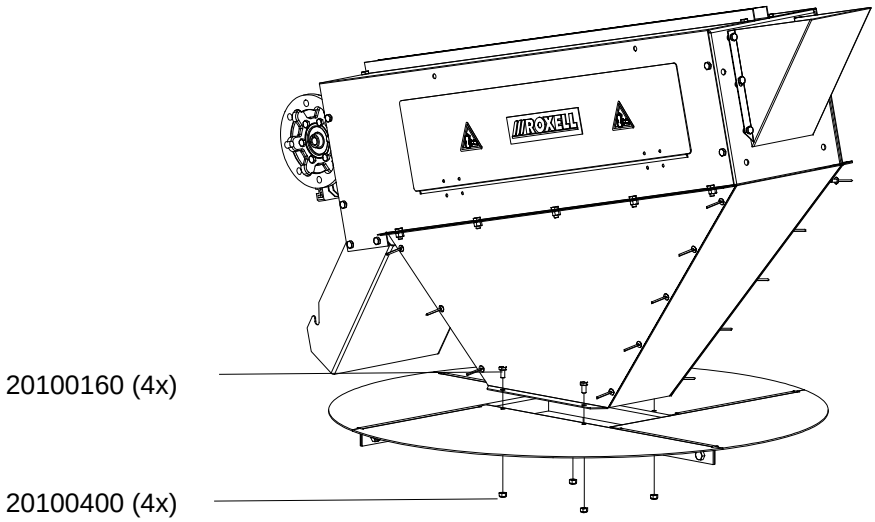
код	название	номер	кол.
1	ВОРОНКА 80 КГ ДЛЯ ВЕСОВ	04904215	1
2	СТОЙКА ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ВОРОНКИ 80 КГ	04904710	4
3	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ 80 КГ	04904702	1
4	ВТУЛКА (TUBTARA)-M10	20108882	4
*5	БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8	20100244	4
6	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	40
7	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	44
*8	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф9XФ16X1.6-DIN126	20100467	4
9	СИТО НА ВЕСЫ	01007491	1
10	КМП КРЫШКИ БУНКЕРА ДЛЯ СИТА	04906285	1
11	ОПОР.КОЛЬЦО ДЛЯ ПЭ ВОРОНКИ - НИЖНИЙ	04906194	1

ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ НАБОР КРЫШЕК ЗАГРУЗОЧНОЙ ВОРОНКИ ДЛЯ СОРТИРОВОЧНОГО УСТРОЙСТВА



Установите верхнюю часть внутреннего накопителя (4 части) с помощью болтов и гаек (8 x M8X16).

РИСУНОК 191.



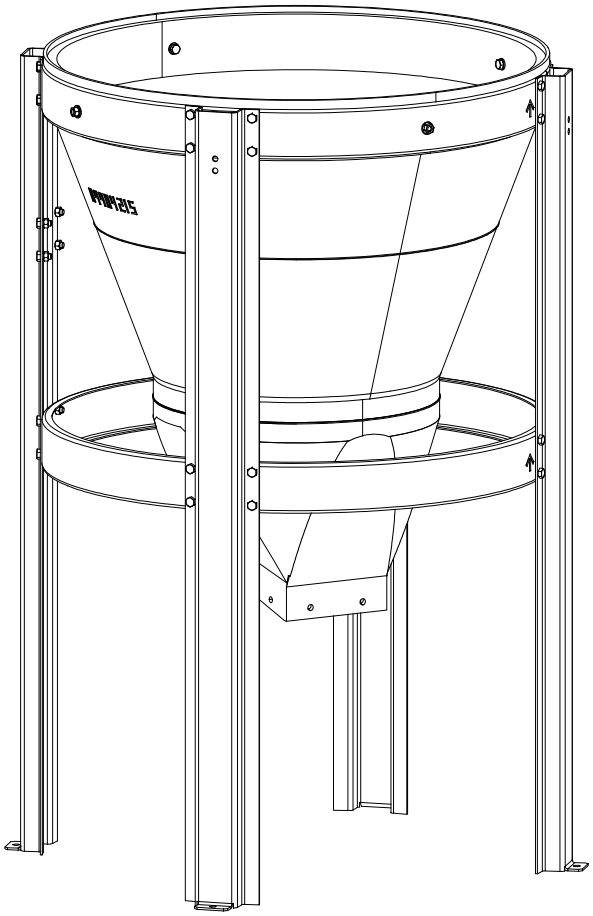
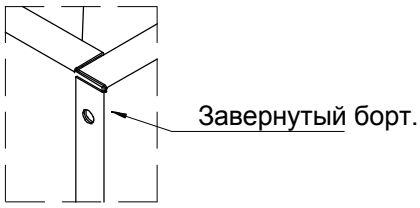
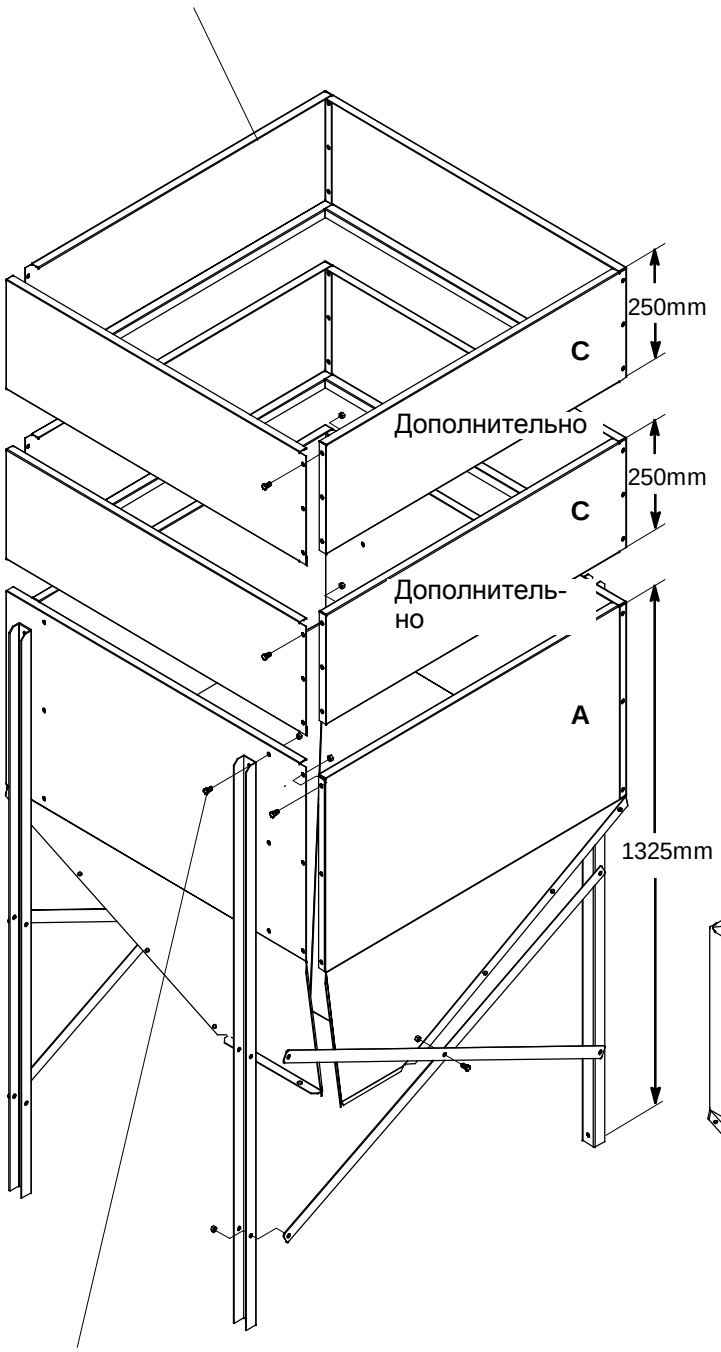


РИСУНОК 192.

ДЛЯ УСТАНОВКИ БУНКЕРА 800 X 800ММ В СБОРЕ

1. Установите бункер (при помощи болтов и гаек M6) так, чтобы загнутый край панели покрывал острый край другой панели





2. Установите крепления при помощи болтов M6x12 и гаек M6.

A + B = 1475mm
A + B + C = 1725mm
A + B + C + C = 1975mm

3. Установите 2 половины кожуха на бункере или надставке так, чтобы кромки были сцеплены за краем бункера.
4. В неподвижной части кожуха выпилите отверстие для кормопровода.
5. Кормопровод должен входить в кожух примерно на 100 мм

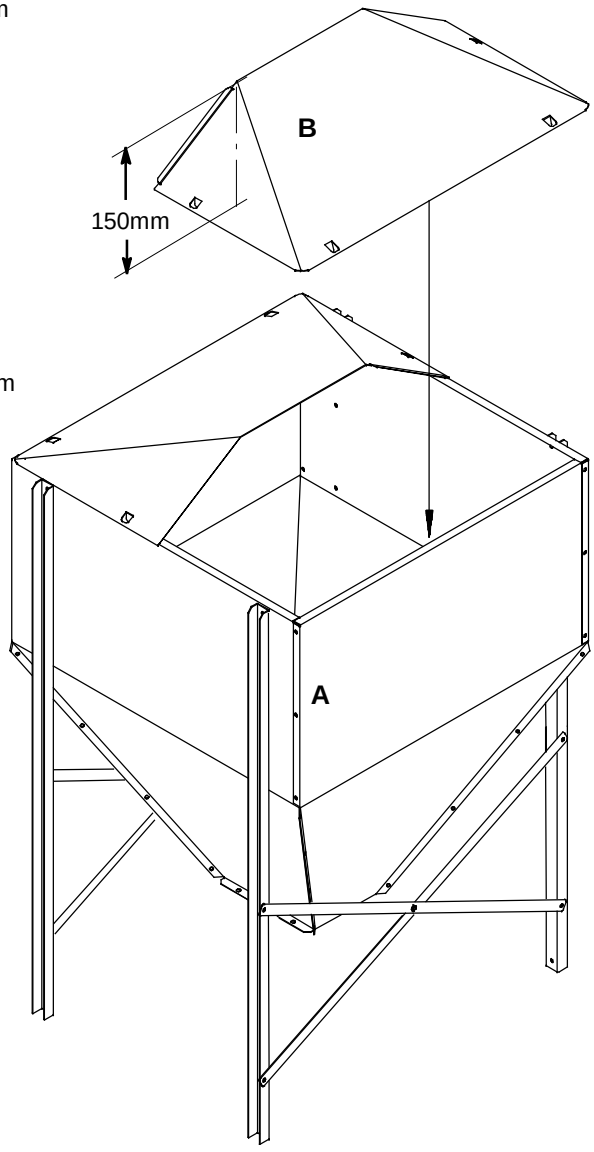


РИСУНОК 193.

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН – 2 ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА

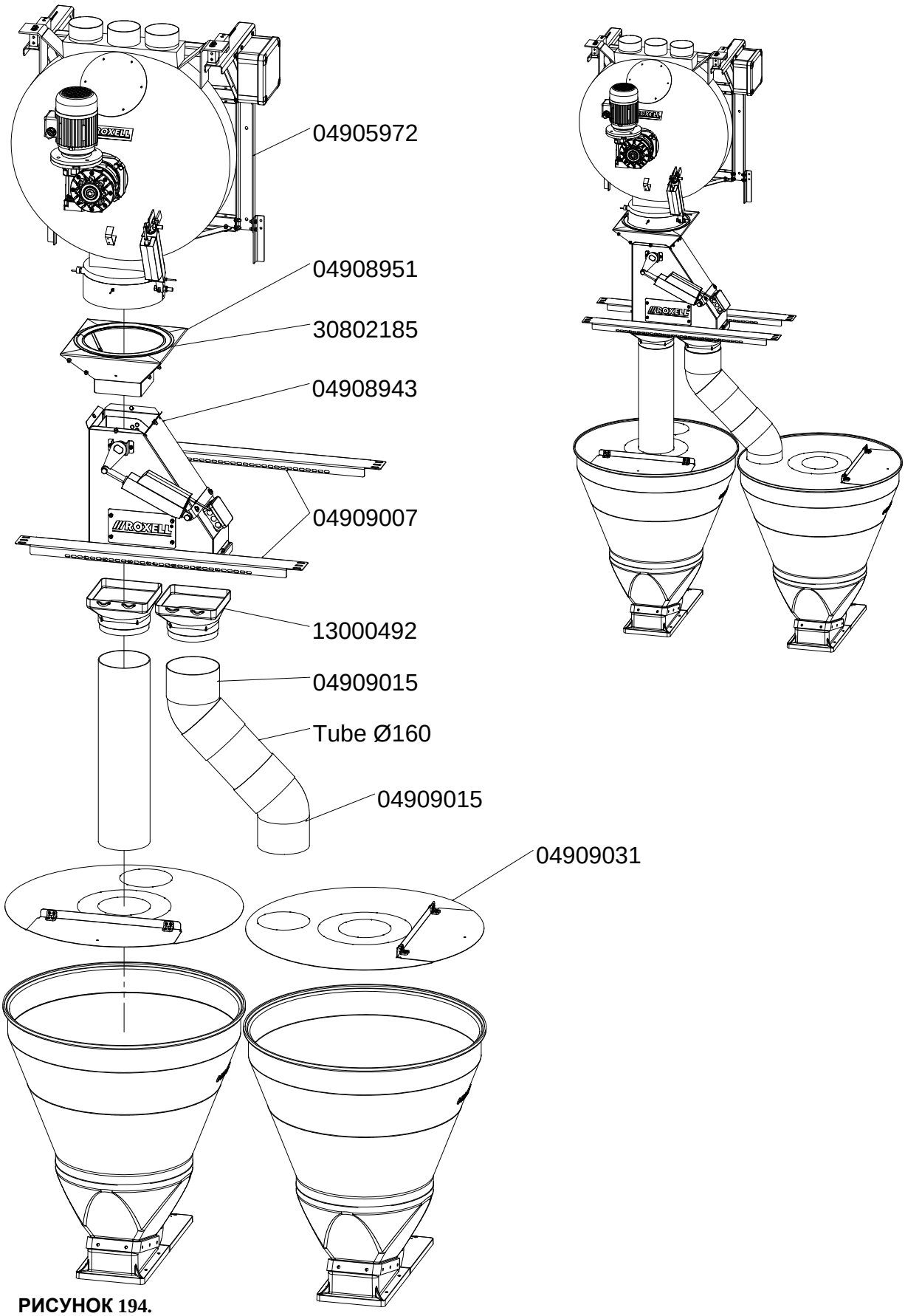


РИСУНОК 194.

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН – 3 ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА

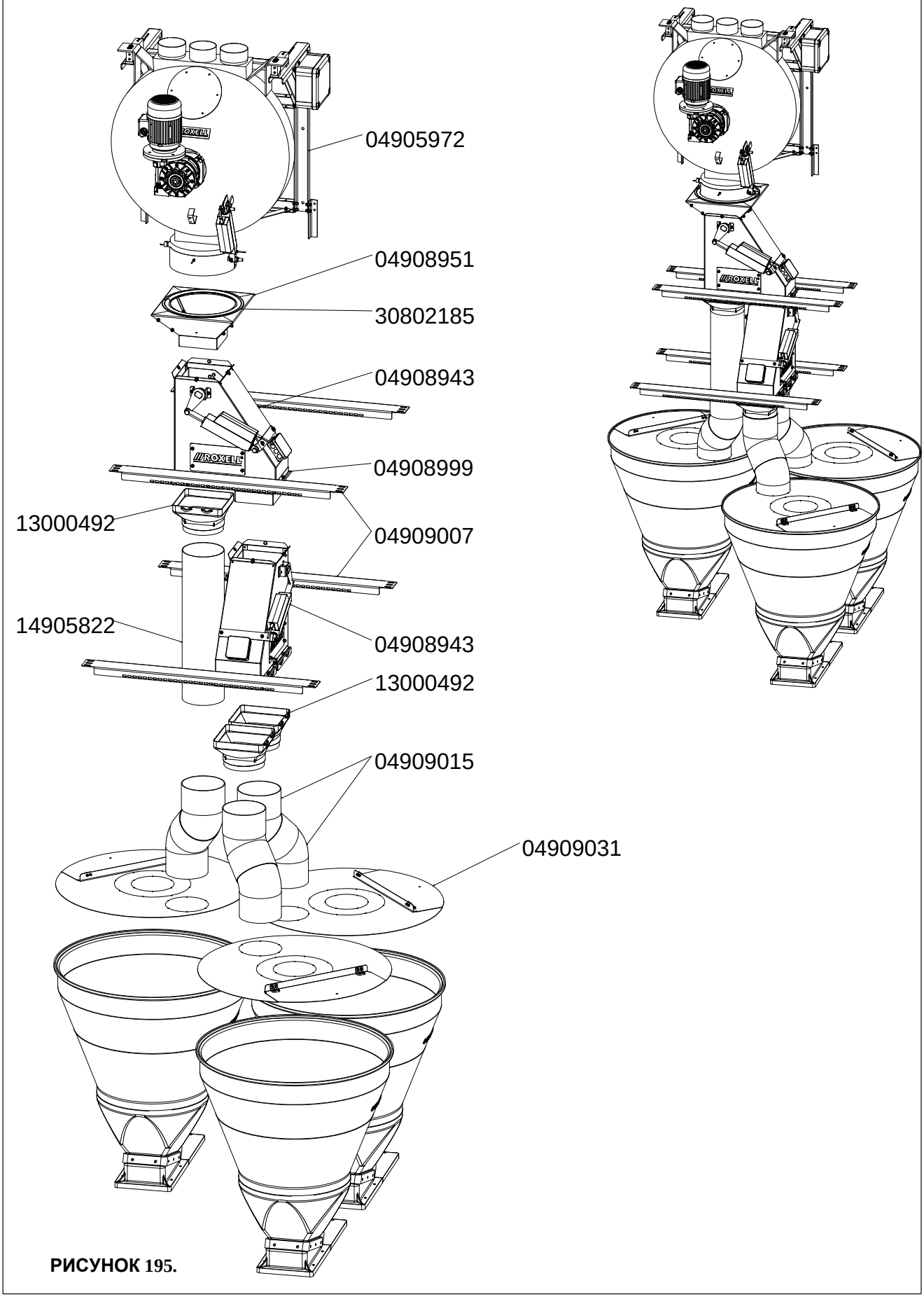


РИСУНОК 195.

ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЙ КЛАПАН – 4 ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА

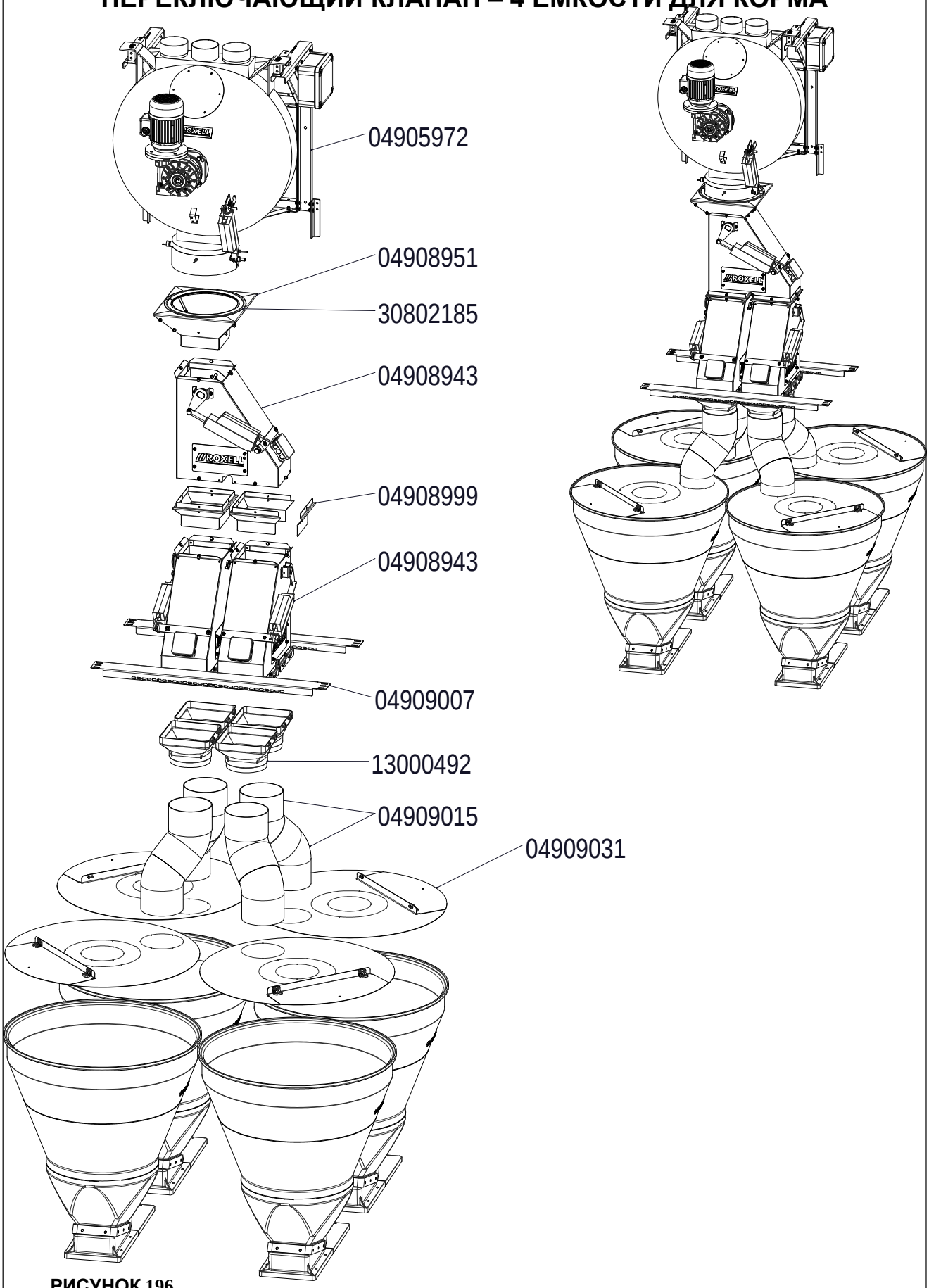


РИСУНОК 196.

ПРИМЕНЕНИЕ КРЫШКИ БУНКЕРА НЕРЖ.СТ.

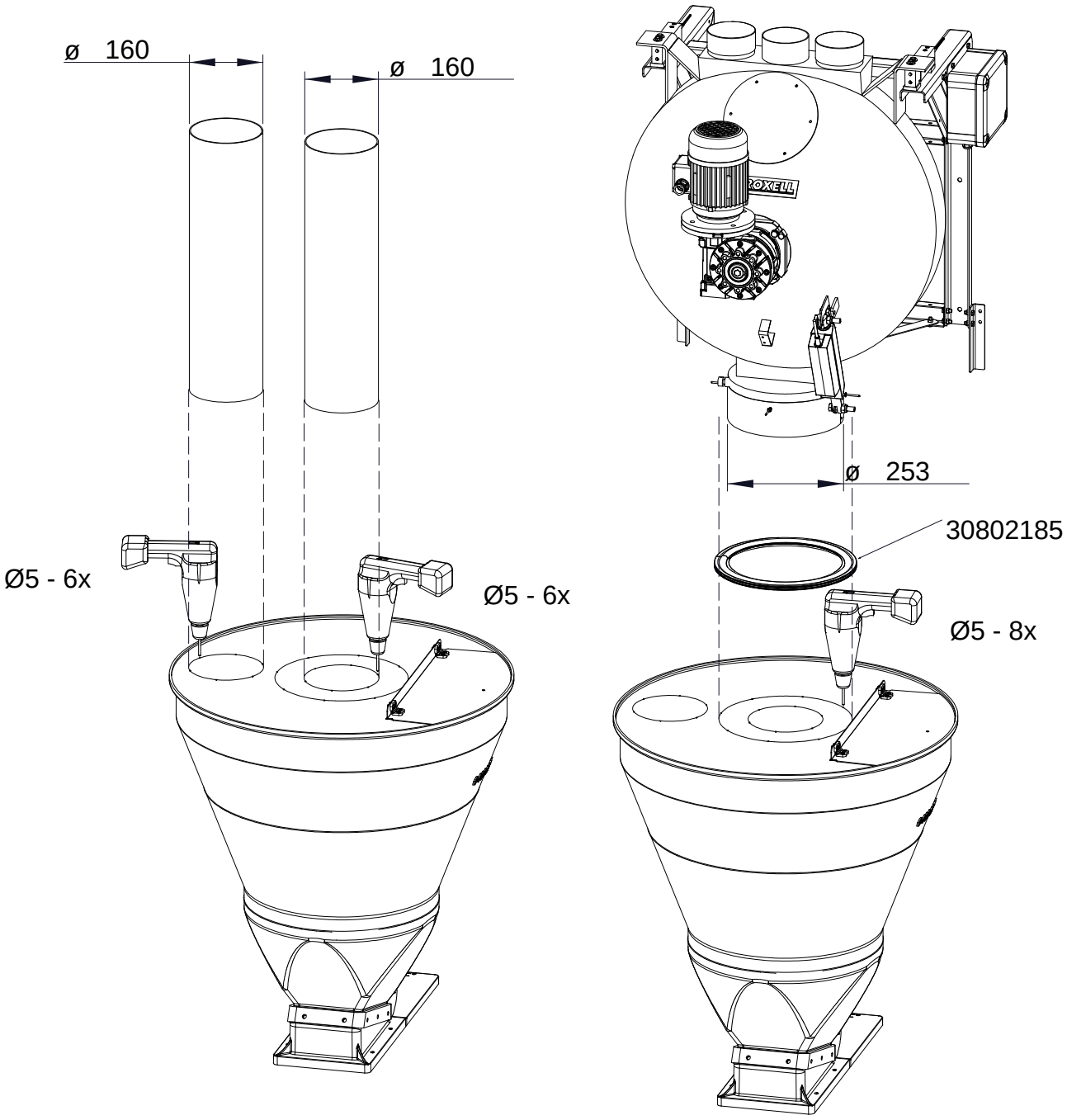


РИСУНОК 197.

СБОРНАЯ РАМА - ПОДВЕСНАЯ

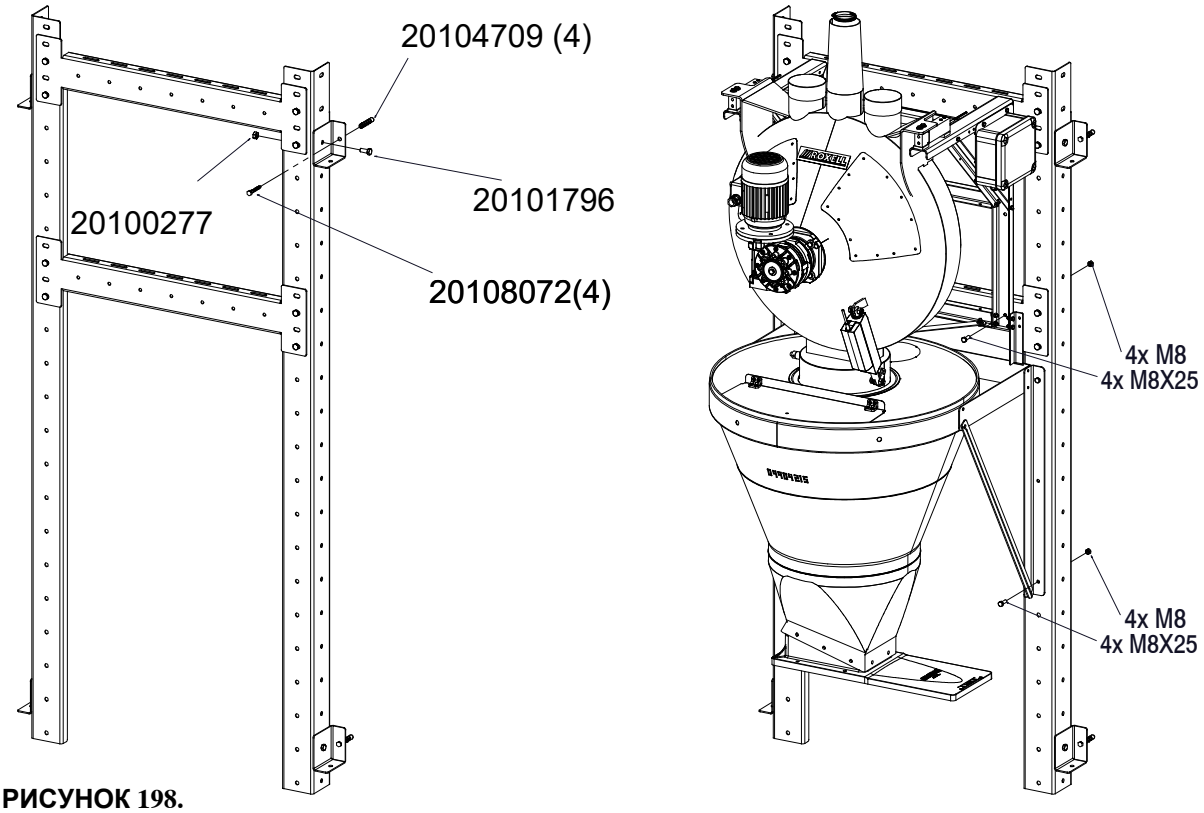


РИСУНОК 198.

СБОРНАЯ РАМА - НАПОЛЬНАЯ

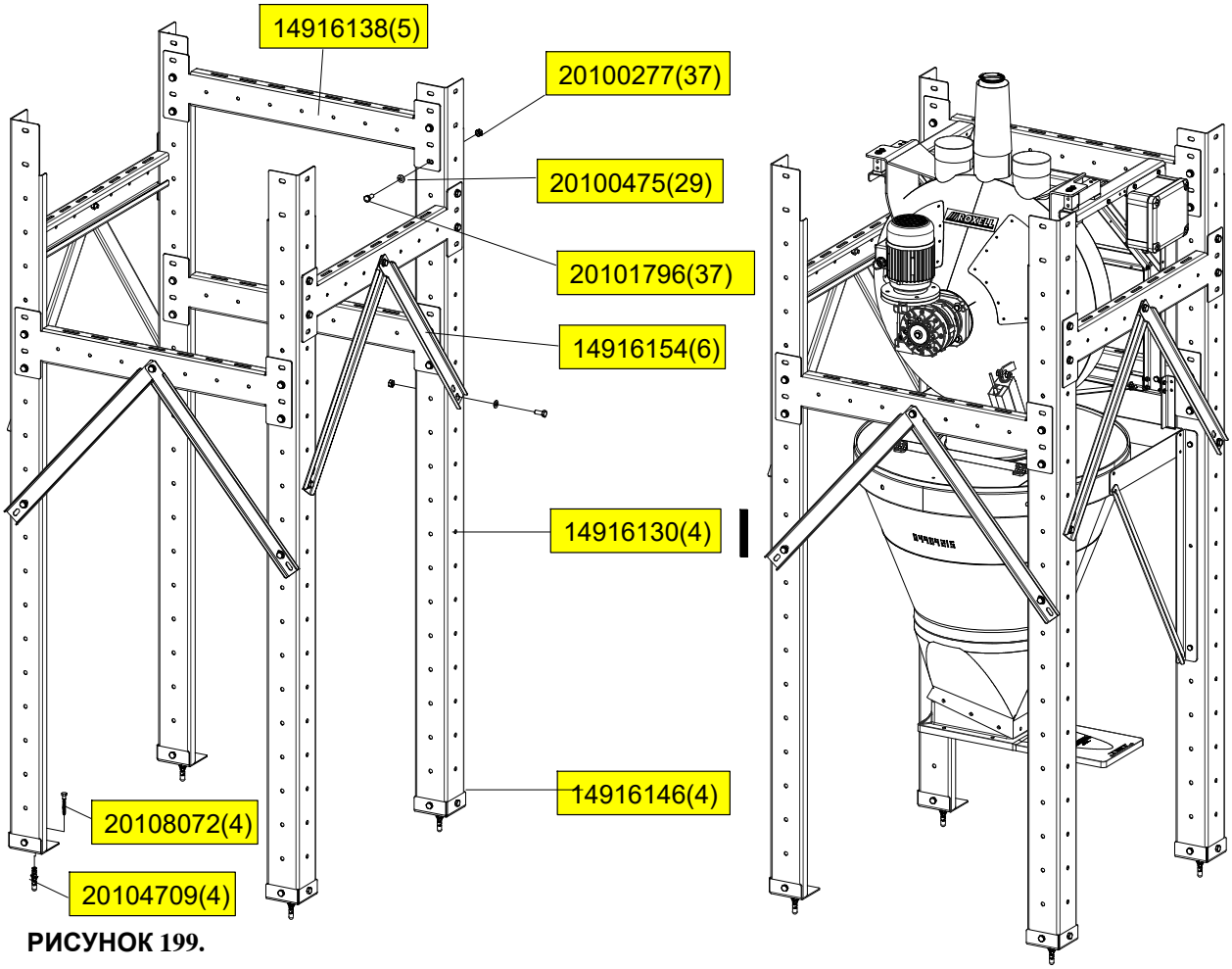
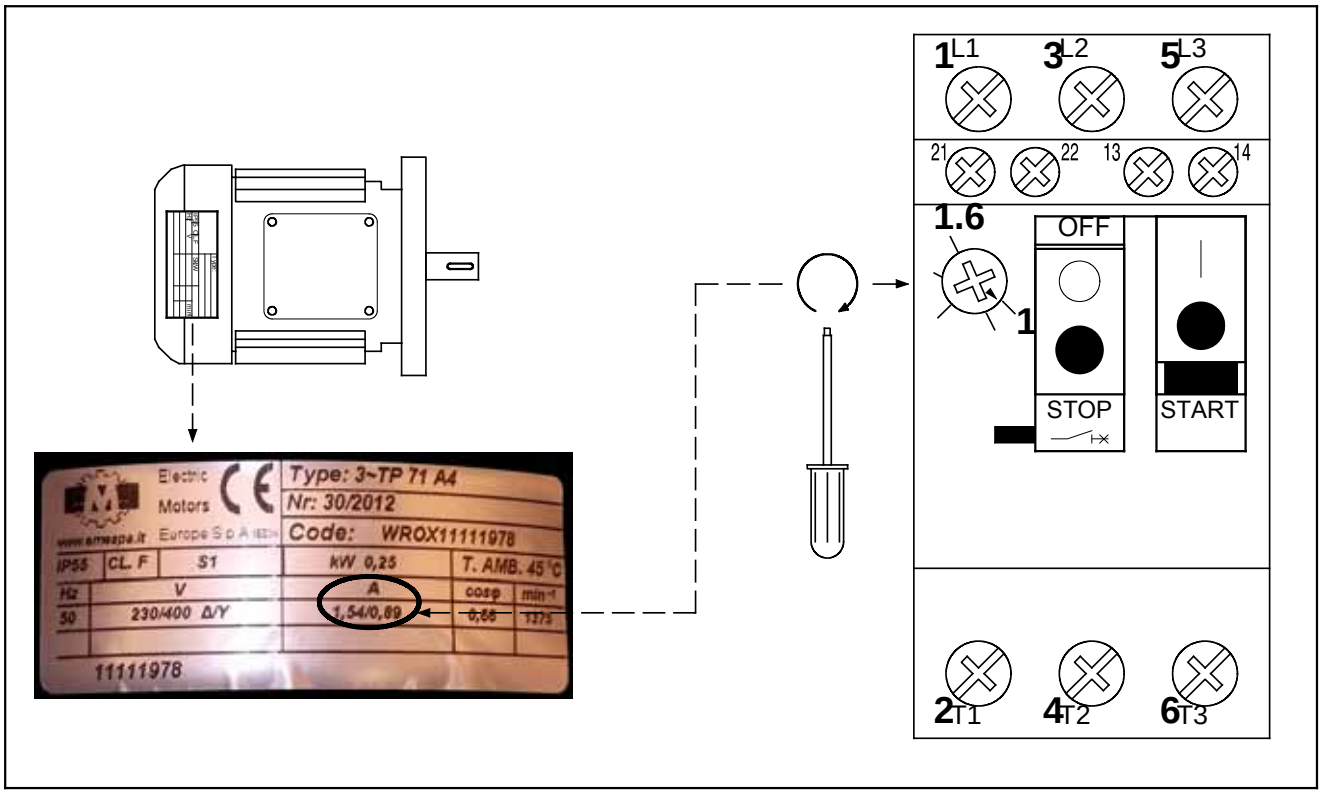


РИСУНОК 199.

ЗАЩИТА МОТОРА



МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ

Методика расчёта:	IEC-HD 60364-5
Тип кабеля:	PVC – XLPE – Silicone
Размещение:	Открытый кабельный канал
Использованые детали:	Реле защиты мотора Schneider Electric GV2

Напоминаем, что вы должны следовать нормам, принятым в вашей стране

Motor Power (kW)	Net voltage	Protection	Max. cable length (m)	Wire gauge (mm²)
0.18	1x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 110	1.5
			111 - 185	2.5
			186 - 297	4
	3x230V 50Hz	GV2ME06	0 - 174	1.5
			175 - 290	2.5
			291 - 464	4
	3x400V 50Hz	GV2ME05	0 - 492	1.5
			493 - 821	2.5
			822 - 1314	4
0.22	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME06	0 - 167	1.5
			168 - 279	2.5
			280 - 446	4
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME05	0 - 471	1.5
			472 - 785	2.5
			786 - 1257	4
0.25	1x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 110	1.5
			111 - 185	2.5
			186 - 297	4
	3x230V 50Hz	GV2ME06	0 - 174	1.5
			175 - 290	2.5
			291 - 464	4
	3x400V 50Hz	GV2ME05	0 - 492	1.5
			493 - 821	2.5
			822 - 1314	4
0.37	1x230V 50Hz	GV2ME08	0 - 69	1.5
			70 - 116	2.5
			117 - 185	4
	3x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 111	1.5
			112 - 185	2.5
			186 - 297	4
	3x400V 50Hz	GV2ME06	0 - 308	1.5
			309 - 513	2.5
			514 - 821	4
0.45	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME07	0 - 107	1.5
			108 - 178	2.5
			179 - 285	4
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME06	0 - 294	1.5
			295 - 491	2.5
			492 - 785	4
0.55	3x230V 50Hz	GV2ME08	0 - 69	1.5
			70 - 116	2.5
			117 - 185	4
	3x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 111	1.5
			112 - 185	2.5
			186 - 297	4
	3x400V 50Hz	GV2ME07	0 - 197	1.5
			198 - 328	2.5
			329 - 525	4
	3x400V 50Hz	GV2ME06	0 - 308	1.5
			309 - 513	2.5
			514 - 821	4

Motor Power (kW)	Net voltage	Protection	Max. cable length (m)	Wire gauge (mm²)
0.75	1x230V 50Hz	GV2ME10	0 - 44	1.5
			45 - 73	2.5
			74 - 117	4
	3x230V 50Hz	GV2ME08	0 - 69	1.5
			70 - 116	2.5
			117 - 185	4
	3x400V 50Hz	GV2ME07	0 - 197	1.5
			198 - 328	2.5
			329 - 525	4
0.9	1x220V 60Hz 1x230V 60Hz	GV2ME14	0 - 26	1.5
			27 - 44	2.5
			45 - 71	4
	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME10	0 - 42	1.5
			43 - 70	2.5
			71 - 113	4
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME08	0 - 117	1.5
			118 - 196	2.5
			197 - 314	4
1.1	3x230V 50Hz	GV2ME10	0 - 44	1.5
			45 - 73	2.5
			74 - 117	4
	3x400V 50Hz	GV2ME08	0 - 123	1.5
			124 - 205	2.5
			206 - 328	4
1.32	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME14	0 - 26	1.5
			27 - 44	2.5
			45 - 71	4
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME08	0 - 117	1.5
			118 - 196	2.5
			197 - 314	4
1.5	1x230V 50Hz	GV2ME14	0 - 27	1.5
			28 - 46	2.5
			47 - 74	4
	3x230V 50Hz	GV2ME10	0 - 44	1.5
			45 - 73	2.5
			74 - 117	4
	3x400V 50Hz	GV2ME08	0 - 123	1.5
			124 - 205	2.5
			206 - 328	4
1.8	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME14	0 - 26	1.5
			27 - 44	2.5
			45 - 71	4
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME10	0 - 74	1.5
			75 - 124	2.5
			125 - 199	4
2.2	3x230V 50Hz	GV2ME14	0 - 27	1.5
			28 - 46	2.5
			47 - 74	4
	3x400V 50Hz	GV2ME10	0 - 78	1.5
			79 - 130	2.5
			130 - 208	4
2.64	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME14	0 - 47	1.5
			48 - 78	2.5
			79 - 125	4

На практике, если требуемая длина кабеля больше,чем приведенная в таблице, можно предпринять следующие действия

-Удвоить сечение заземляющего провода PE

-Увеличить сечение фазного И заземляющего проводов

-Установить устройство защитного отключения (УЗО)



ROXELL bvba, Industrielaan 13, B-9990 Maldegem (Belgium)
Tel. +32 50 72.91.72 - Fax. +32 50 71.67.21 - e-mail: info@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL USA, Inc. - 720 Industrial Park Road - Anderson, MO 64831 (USA)
Phone +1 417 845-6065 - Fax. +1 417 845-6069 - e-mail: info.usa@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL Malaysia - No. 12 Jalan Anggerik Mokara31/48, Kota Kemuning - Industrial Park, 40150 Shah Alam, Selangor, Malaysia - Tel: +603 5121 7148 or +603 5121 7150 - Fax: +603 5121 7146 - A division of CTB Malaysia Sdn. Bhd. (868715-X) - e-mail: info.malaysia@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL Россия - ООО «Рокселл» ОГРН 1157746055026, 125167, Россия, г. Москва,
Ленинградский проспект, д. 37, корп. 9, пом. 653
Телефон: +7 (495) 983-30-15 Факс: +7 (495) 983-30-15 - Эл. адрес: info.russia@roxell.com - www.roxell.com